



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202994398 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 12

(21) 申请号 201220730893. 1

(22) 申请日 2012. 12. 26

(73) 专利权人 潍柴动力股份有限公司

地址 261061 山东省潍坊市高新技术产业开  
发区福寿东街 197 号甲

(72) 发明人 李红松 杨立峰 谢成芬

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 石誉虎

(51) Int. Cl.

G01M 3/26 (2006. 01)

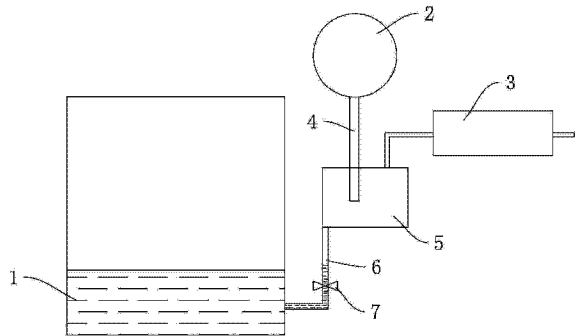
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

增压器漏气量测试装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种增压器漏气量测试装置,包括油气分离容器,所述容器内设有油气分离腔,所述增压器连接有回油管,所述回油管伸入所述油气分离腔中,所述油气分离容器的底部设有出油管,所述出油管上设有阀门,所述油气分离容器的顶部连接有漏气量仪,增压器的回油管流出的油气混合物进入油气分离腔,在油气分离腔内油和气有了充足的空间分离,通过安装在油气分离容器顶部的漏气量仪对其漏气量进行测量,以此来判断柴油机漏气量大是否由增压器引起,也可以对增压器的劣化情况进行测定。



1. 增压器漏气量测试装置,其特征在于:包括油气分离容器,所述油气分离容器内设有油气分离腔,所述增压器连接有回油管,所述回油管伸入所述油气分离腔中,所述油气分离容器的底部设有出油管,所述出油管上设有阀门,所述油气分离容器的顶部连接有漏气量仪。

2. 如权利要求1所述的增压器漏气量测试装置,其特征在于:所述油气分离容器内设有供油在里面流动的迷宫通道。

3. 如权利要求1所述的增压器漏气量测试装置,其特征在于:所述回油管为铁管。

4. 如权利要求1所述的增压器漏气量测试装置,其特征在于:所述出油管连接油底壳。

## 增压器漏气量测试装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种测量增压器漏气量的增压器漏气量测试装置。

### 背景技术

[0002] 柴油机试验过程中如果出现漏气量大的故障时,其原因有多种,其中增压器漏气量的增加是重要的因素之一,需要对增压器漏气量进行检测,而目前在柴油机试验过程中并没有设备对增压器漏气量进行测量。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种能够检测增压器漏气量的增压器漏气量测试装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种增压器漏气量测试装置,包括油气分离容器,所述油气分离容器内设有油气分离腔,所述增压器连接有回油管,所述回油管伸入所述油气分离腔中,所述油气分离容器的底部设有出油管,所述出油管上设有阀门,所述油气分离容器的顶部连接有漏气量仪。

[0005] 作为一种改进,所述油气分离容器内设有供油在里面流动的迷宫通道。

[0006] 作为一种优选方案,所述回油管为铁管。

[0007] 作为一种优选方案,所述出油管连接油底壳。

[0008] 由于采用了上述技术方案,增压器的回油管流出的油气混合物进入油气分离腔,在油气分离腔内油和气有了充足的空间进行分离,通过安装在油气分离容器顶部的漏气量仪对其漏气量进行测量,以此来判断柴油机漏气量大是否由增压器引起,也可以对增压器的劣化情况进行测定。

### 附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图;

[0011] 图中:1,油底壳;2,增压器;3,漏气量仪;4,回油管;5,油气分离容器;6,出油管;7,阀门。

### 具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,一种增压器漏气量测试装置,包括油气分离容器 5,所述油气分离容器 5 内设有油气分离腔,所述增压器 2 连接有回油管 4,所述回油管 4 为铁管,所述回油管 4 伸入所述油气分离腔中,为了提高油气分离的效果,所述油气分离容器 5 内设有供油在里面流动的迷宫通道,使得油在油气分离腔内流动路线变长,可以得到充分冷却,使油和气得到分离的更彻底,所述油气分离容器 5 的底部设有出油管 6,所述出油管 6 上设有阀门 7,所述出油管 6 连接油底壳 1,通过阀门 7 可以控制油气分离腔内的油量,打开阀门 7 可以使油

进入油底壳 1, 从而控制液面; 所述油气分离容器 5 的顶部连接有漏气量仪 3, 通过漏气量仪 3 测得分离出来的气体的量, 从而可以测得增压器 2 的漏气量, 从而可以判断柴油机漏气量增加是否由增压器 2 引起, 也可以根据漏气量的数据判断增压器 2 的劣化状况。

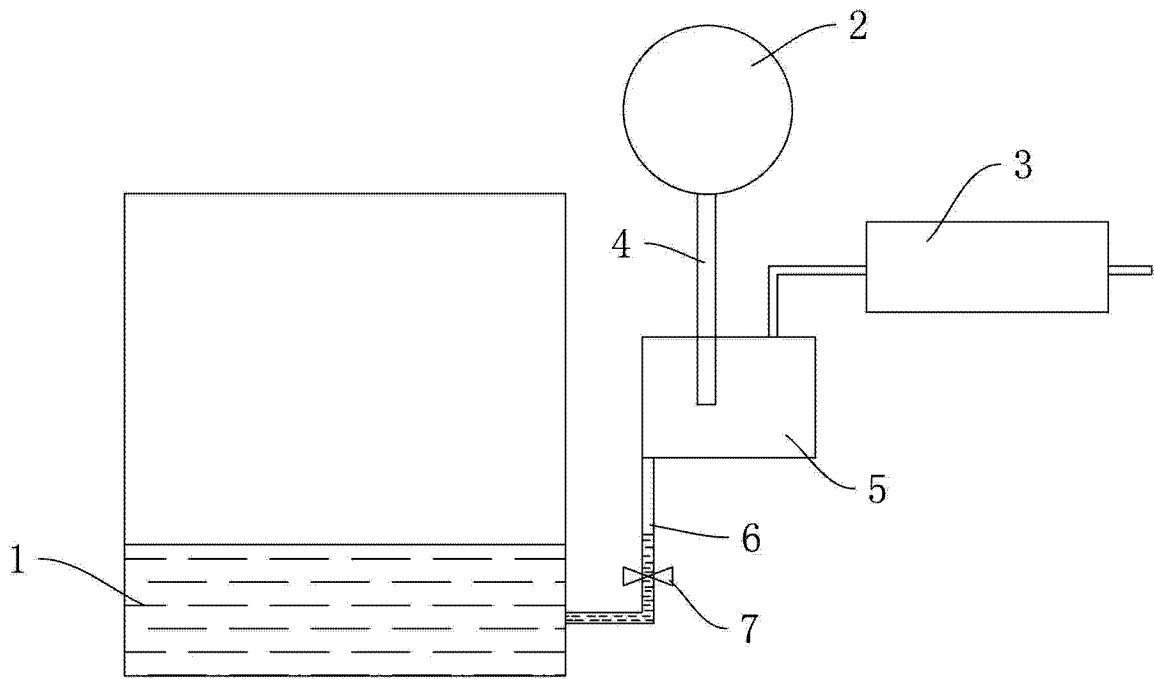


图 1