

修正
本 年 月 日
補充 89.11.16

申請日期	86. 2. 27.
案 號	86102427
類 別	A61K 7/48

中文說明書修正頁(第 年 1 月)

公 告 本
A4
C4

505523

(以上各欄由本局填註)

發 明 專 利 說 明 書		
一、發明 名稱	中 文	剝離型片狀面膜及敷上該片狀面膜之方法
	英 文	"PEEL-OFF-TYPE SHEET PACK AND METHOD FOR APPLYING THE SHEET PACK" 日文：剝離型シート状パック及びそのシート状パックを適用する方法
二、發明 創作人	姓 名	1.石田 耕一 2.金田 學 3.小森 康浩
	國 籍	1.2.3均日本
	住、居所	1.日本國東京都墨田區文花2-1-3 花王股份有限公司研究所內 2.3.均日本國 木縣芳賀郡市貝町赤羽2606番地 花王股份有限公司研究所內
三、申請人	姓 名 (名稱)	日商花王股份有限公司
	國 籍	日本
	住、居所 (事務所)	日本國東京都中央區日本橋茅場町1丁目14番10號
	代 表 人 姓 名	常盤 文克

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大 類：
I P C 分類：

A6
B6

本案已向：

日本 國(地區) 申請專利，申請日期：1996.3.4 案號：8-75153，☒有 ☐無主張優先權

有關微生物已寄存於：，寄存日期：，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

五、發明說明 (1)

技術範圍

本發明係關於一種剝離型片狀面膜。

背景技藝

一種剝離型面膜是形成膜之美容用物件，將其敷在皮膚上，留置一段時間以形成膜，並接著剝離皮膚。

剝離型面膜典型係提供其本身的水份及保留水成份給皮膚角質層，同時吸收皮膚的皮脂。剝離型面膜在皮膚上形成膜，以提供皮膚適當的張力及改進血液循環。在將剝離型面膜剝離皮膚時，該剝離型面膜會除去皮膚的污垢及角質化堵塞。

剝離型面膜因此表現出高度的柔軟效果及極佳的清潔效果。

已知的剝離型面膜具有似果膠狀、似糊狀或粉末形狀。在已知的剝離型面膜中，可將似果膠狀及似糊狀面膜直接敷在皮膚上形成膜，並接著剝離皮膚。先將粉末狀面膜與液體(如水)混合，敷在皮膚上形成膜，並接著剝離皮膚。

在任何熟知的剝離型面膜中，通常係將形成面膜之美容用物質以手指敷在皮膚上。這種敷用過程必然造成部份美容用物質量殘留在手指上，因此浪費美容用物質及沾污手指。另一個問題是將面膜均勻地敷在皮膚表面上的困難度。

而且，在將面膜敷上皮膚之後，則需要比較長的時間達到膜的形成作用。這樣會使利用面膜的皮膚處理比較麻煩。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明(2)

利用標準量處理常使得生成之面膜沒有足夠的張力強度，在剝離期間可能會被撕破及殘留在皮膚表面上。爲了避免使膜以非預期地殘留在皮膚上，則以使用更多的面膜形成較厚的膜，使其具有效果。但是，在將面膜敷上皮膚之後，這樣會進一步加長供達到形成膜所需要的時間。

最近已提出各種解決以上問題的片狀面膜。一組是含有水之片狀面膜，主要係由水溶性聚合物及水組成的；例如，將聚丙烯酸酯及交聯劑製成的含有水之交聯狀凝膠塗膜在非織造織物上所獲得的一種片狀面膜，如在日本專利特許公開申請案第58-180408號中之揭示；以藻酸、水溶性聚合物及交聯劑爲基本組份製成的一種含有水之片狀面膜，如在日本專利特許公開申請案第2-145505號中之揭示；及一種具有多層之塗臉用敷面薄片，以離型薄片(塑料襯墊)保護最上層表面，並在各層中含有不同的美容用組份，如在日本專利特許公開申請案第6-48917號中之揭示。

另一組是以塗膜及乾燥形成膜之似漿糊狀化粧品之薄膜所獲得之乾式片狀面膜，其包括水溶性聚合物及水爲主要組份；例如，一種乾式似膜狀美容用物件，主要係由包括醫學用或化粧品組份(如抗壞血酸)之水溶性聚合物組成的，如在日本專利特許公開申請案第58-216109號中之揭示；一種化粧品面膜，其具有糊狀乾薄層(如聚丙烯酸鈉)或在一種在膜表面上細糊狀粉末之分散層，如在日本專利特許公開申請案第60-165902號中之揭示；一種片狀面膜，

(請先閱讀背面之注意事項
再寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(3)

其包括溶解或溶脹在水與非水系溶劑中之聚合物及只溶解或溶脹在當成基本組份之非水系溶劑中之聚合物，如在日本專利特許公開申請案第3-294213號中之揭示；一種片狀面膜美容用物件，其包括聚乙醇醇、其它的聚合物及多元醇，在日本專利特許公開申請案第5-194180號中之揭示；及膜狀面膜，其具有以重量計不超過25%的水含量，其包括藻酸鈉及多元醇，在日本專利特許公開申請案第6-65048號中之揭示。在敷用之前，將水或清潔用化粧水加至乾式片狀面膜中。

可以比熟知的面膜更容易處理那些經提出之片狀面膜，但是仍有許多缺點，如在其使用期間有黏性的表面，在剝離期間無心撕破的膜及在皮膚表面上有膜的殘留物，因此會令人不滿意。並提出一個片狀面膜的問題，即其需要比較長的時間範圍以達成膜的形成作用。

本發明的一個目的係提供一種經改進之剝離型面膜，其不具有黏性表面、以比較短的時間範圍達成膜的形成作用、在剝離期間不會被輕易地撕破及不會在皮膚表面上造成膜的殘留物。

由以下的說明可顯而易見本發明的這些及其它目的。

本發明之揭示

根據本發明係提供一種片狀面膜，其包含具有疏水層與親水層之多層水份可穿透性擔體及美容用物質。

而且，根據本發明係提供一種將以上的片狀面膜敷上皮膚之方法，其包含(A)供應皮膚水份及(B)將片狀面膜敷

(請先閱讀背面之注意事項
填寫本頁)

裝

訂

線

修正
本 A7 月 日
補正 89.11.16

公告本

五、發明說明 (4)

在經供應水份之皮膚上。

圖形的簡要說明

- 圖 1 是例證根據本發明的片狀面膜之橫截面概要圖式；
- 圖 2 是例證熟知的片狀面膜之橫截面概要圖式；
- 圖 3 是例證另一個熟知的片狀面膜之橫截面概要圖式；
- 圖 4 是例證仍是另一個熟知的片狀面膜之橫截面概要圖式；
- 圖 5 是展示一種供測量片狀面膜抗水壓之方法之概要圖式；
- 圖 6 是展示根據本發明實質上具有三角形狀之片狀面膜及其一個具體實施例之概要圖式；
- 圖 7 是展示根據本發明之 T-地帶片狀面膜及其一個具體實施例之概要圖式；
- 圖 8 是展示根據本發明之 U-地帶片狀面膜及其一個具體實施例之概要圖式。

元件符號說明

- 1 多層水份可穿透性擔體
- 2 親水層
- 3 疏水層
- 4 美容用物質
- 5 片狀面膜
- 6 疏水性擔體
- 7 美容用物質
- 8 親水性擔體

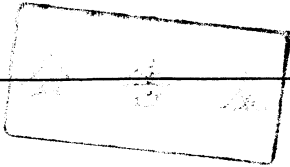
(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

原

經濟部中央標準局員工消費合作社印製



五、發明說明 (4a)

修正
本 年 月 日
補正 89.11.26

- 9 圓形管
- 10 橡膠填充物
- 11 非織造織物
- 12 離子交換水

供進行本發明最佳的模式

本發明之片狀面膜包含具有疏水層與親水層之多層水份可穿透性擔體。美容用物質係包含在多層水份可穿透性擔體之親水層中，供形成膜。本發明之片狀面膜因此提供生成膜極佳的張力強度，其在剝離期間不會輕易地被撕破，並在剝離期間不會在皮膚表面造成任何膜殘留物。本發明之片狀面膜在其表面上具有多層水份可穿透性擔體之疏水層中，因此沒有黏性。片狀面膜之多層水份可穿透性擔體具有極佳的水穿透性。這樣會有效地縮短為乾燥敷在皮膚

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、發明說明 (5)

上之美容用物質。特別是在美容用物質具有形成膜的性質時，則可以縮短片狀面膜在敷上皮膚之後供達到形成膜所需要的時間期。

而且，根據本發明將片狀面膜敷上皮膚之方法，在將水份以水或清潔用化粧水之形式供應給皮膚之後，則將片狀面膜敷在指定的位置。包含在片狀面膜中的美容用物質因此會溶解在供應給皮膚的水份中，以得到具有黏度的溶液。該溶液會經由皮膚組織及小孔穿透。於是，片狀面膜會更緊密地貼附於皮膚及改進根據本發明的效果，尤指去角質效果。

尤其是在美容用物質以乾燥狀態包含在片狀面膜之中時，則可以縮短片狀面膜在敷上皮膚之後供達到形成膜所需要的時間期。

根據以上的說明，除了美容用物質之外，本發明之片狀面膜包含具有疏水層與親水層之多層水份可穿透性擔體。

片狀面膜之多層水份可穿透性擔體典型係具有雙層，即一層是疏水層及另一層是親水層。根據在圖1中展示的一個具體實施例中，係由親水層2與疏水層3組成的多層水份可穿透性擔體1之親水層2保有美容用物質。換言之，將親水層2以美容用物質4浸漬。以疊層在親水層2上的疏水層3形成片狀面膜5的表面。

多層水份可穿透性擔體之結構與含有多層水份可穿透性擔體之片狀面膜結構顯然與熟知利用非織造織物為擔體之片狀面膜結構不一樣。本發明的片狀面膜結構與熟知的面

(請先閱讀背面之注意事項
填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (6)

膜(如圖2中的展示)完全不同，其中係將疏水性擔體6簡單地鋪在美容用物質層上7，並與另一種熟知的面膜(如圖3中的展示)完全不同，其中係將親水性擔體8以美容用物質7浸漬，並與仍有另一種熟知的面膜(如圖4中的展示)完全不同，其中係將疏水性擔體6部份以美容用擔體浸漬。

在如圖1展示的本發明之中，多層水份可穿透性擔體1具有疏水層3與親水層2。以要求多層水份可穿透性擔體1具有水份可穿透性，以便於使美容用物質乾燥或在短時間內達成膜的形成作用。適用於多層水份可穿透性擔體1之材料是例如織物或織物與膜之疊層。不需要以單一的疏水性材料及單一的親水性材料分別組成疏水層3及親水層2。只要疏水層具有疏水性質及親水層具有親水性質以展現對美容用物質足夠的親和力即可，疏水層與親水層兩者可由疏水性材料及親水性材料組成的。

可在必要時將在多層水份可穿透性擔體中使用的材料處理成具有疏水性質或親水性質。而且，可以表面活性試劑處理用於疏水層及親水層之材料，在必要時提供材料的親水性質，該試劑係選自脂肪酸酯型式之非離子表面活性試劑、聚甘油脂肪酸、烷基醚硫酸鹽、高碳醇硫酸鹽、烷基磷酸鹽之金屬鹽類及其混合物。

在多層水份可穿透性擔體中使用織物時，則疏水層可由聚合物(如聚酯、聚乙烯、聚丙烯或聚胺基甲酸酯)製成的疏水性合成纖維或無機纖維組成的。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (7)

親水層可由親水性纖維(如棉、亞麻或羊毛等天然纖維)或纖維素纖維(如人造絲或醋酸酯)組成的。根據以上的說明，本發明可以使用親水性纖維與聚合物(如聚酯、聚乙烯、聚丙烯或聚胺基甲酸酯)製成的疏水性纖維之混合物。在親水層中的親水性纖維含量以不少於5重量%較佳，以不少於10重量%更佳。親水層也可以由以上經表面活性試劑處理之疏水性纖維組成的，以提供疏水性纖維具有親水性質，該試劑係選自烷基磷酸之金屬鹽類、矽酮化合物、丙烯酸酯化合物、含氟化合物及其混合物。

那些纖維較佳的直徑係以大約數微米至50微米為範圍。為了避免浸透美容用物質及確保片狀面膜有利的手感，則以不超過30微米的直徑更佳。也可以利用直徑是5至20微米之單纖維扭轉紗線或紡織用紗線。

而且，希望纖維之纖細度是從約0.01至約15丁尼爾，以從約0.01至約3丁尼爾較佳。

紡織織物、編織織物、非織造織物及其結合物是可使用的織物。在它們之中，以成本、生產率及手感的觀點而言，則以非織造織物特別理想。

在利用非織造織物為親水層的實例中，為了避免使美容用物質自親水層浸透至疏水層，則希望來自多層水份可穿透性擔體的親水層邊緣之抗水壓以不小於0.1公克/平方公分較佳，以不小於0.2公克/平方公分更佳，特別是不小於2公克/平方公分。以下列的方式測量抗水壓。

根據在圖5中的展示，將非織造織物11固定在具有橫截

(請先閱讀背面之注意事項
填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (8)

面積是9.6平方公分的橡膠填充物10圓形管9中，並自位於圓形管9上半部之入口將離子交換水12以4公克/分鐘的速度倒入。測量離子交換水通過非織造織物11至圓形管9底部之時間期限，並根據以下提供的方程式計算抗水壓：

$$[\text{抗水壓(公克/平方公分)}]=[\text{時間期限(秒)}]\times(4\text{公克}/60\text{秒})/9.6\text{平方公分}$$

織物之水份可穿透性係根據多孔性而定。較低的多孔性會降低美容用物質之乾燥速度，並可能在片狀面膜的製造期間造成空氣污染，特別是在以美容用物質浸漬片狀面膜時。另一方面，較高的多孔性會降低生成之片狀面膜之機械強度，並在片狀面膜剝離皮膚時，可能使美容用物質殘留在皮膚上。因此，多孔性以70至99%較佳，以85至99%更佳。由以下的方程式表示多孔性：

$$[\text{多孔性(\%)}]=(\rho-\rho')\times100/\rho$$

其中 ρ 是多層水份可穿透性擔體之比重，而 ρ' 是多層水份可穿透性擔體之比觀比重。

較薄的親水層會降低美容用物質之保留性質及膜強度，並在片狀面膜剝離皮膚時，可能使美容用物質殘留在皮膚上。另一方面，較厚的親水層會加敷在皮膚上的美容用物質質量及增長使美容用物質乾燥或達到形成膜所需要的時間期。

非常薄的疏水層會造成美容用物質經由疏水層洩漏，並在將片狀面膜敷上皮膚時會使其表面具有黏性。另一方面，非常較厚的疏水層會妨礙生成之片狀面膜配合皮膚表

(請先閱讀背面之注意事項
填寫本頁)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、發明說明 (9)

面之輪廓。

當親水層及疏水層分別以織物製成時，則希望整個多層水份可穿透性擔體之厚度是以40至2000微米較佳，以50至1500微米更佳，並希望整個多層水份可穿透性擔體之面積重量是以4至200公克/平方公尺較佳，以5至150公克/平方公尺更佳。

使織物具有部份拉伸性質也很理想，以便於能夠使片狀面膜配合皮膚的輪廓。較佳的拉長作用不超過100%，因為非常大的拉長作用會降低美容用物質之膜強度及剝離性質。

織物的拉長作用係根據其材料而定。具有較佳的拉長作用之織物包括紡織織物及編織織物或其扭轉紗線，其係由以熔融紡絲或濕式紡絲苯乙烯熱塑性彈力體(TPE)(如苯乙烯-異戊間二烯-苯乙烯彈力體)(SIS)、苯乙烯-丁二烯-苯乙烯彈力體(SBS)、苯乙烯-乙烯-丁二烯-苯乙烯彈力體(SEBS)；烯烴TPE(如乙烯-丙烯共聚物)(EMP)、以乙烯-丙烯可交聯之二烯單體(例如，乙叉原冰片烯)三聚物(EPDM)；氯乙烯TPE；胺基甲酸酯TPE；酯TPE；醯胺TPE及其它TPE製備的纖維組成的；及包括由那些纖維與其它纖維狀材料組成的紡織織物及編織織物。

適用的非織造織物實例包括以熔融紡鼓風或紡絲結合TPE獲得經紡絲結合之織物、以紡絲繫結法或水噴射法製備之非織造織物及以混亂核心鞘型經連結之纖維或並排型經連結之纖維(其包括兩種不同的聚合物，選自烯烴樹脂、聚酯

(請先閱讀背面之注意事項
填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (10)

樹脂、聚醯胺樹脂及其它經由刺針鑽孔器或紡絲繫結法之樹脂)或以加熱或超音波浮凸結合那些複合樹脂，並接著以熱空氣之熱方式收縮(微皺褶)以得到有織紋結構等製備非織造織物。

織物的拉長作用及變形作用可以在所有的方向上具有等向性或在特定的方向上具有其它的非等向性。

可以在多層水份可穿透性擔體中使用各種除了上述織物之外的材料。在織物不具有足夠的機械強度或在水份可穿透性受到調整的實例中，則可以使用以熱疊層或結合方式製備之織物及膜疊層當成多層水份可穿透性擔體。

可能的膜材料包括二烯聚合物(如天然橡膠、異戊間二烯橡膠及丁二烯橡膠)；聚烯烴(如聚乙烯及聚丙烯)；聚醯胺(如耐隆-66、耐隆-6及耐隆-12)；乙烯基或乙烯叉聚合物(如聚氯乙烯、聚乙烯叉二氯、聚苯乙烯、聚醋酸乙烯酯、聚丙烯腈及聚甲基丙烯酸甲酯)；聚酯(如聚對苯二酸乙二醇及聚對苯二酸丁二醇)；乙烯共聚物(如乙烯-醋酸乙烯酯共聚物、乙烯-丙烯酸共聚物及乙烯-丙烯酸酯共聚物)；聚醋酸酯；聚胺基甲酸酯及其經改良或混合之化合物。爲了增加拉長作用，也可以使用苯乙烯熱塑性TPE(如SBS、SEBS及SEPS)，烯烴TPE(如EPM及EPDM)、氯乙烯TPE、胺基甲酸酯TPE、醯胺TPE及其它TPE。

以任何以下的方法可自膜材料獲得水份可穿透性膜：以捏和當成膜材料之以上樹與在熔融狀態之無機或有機填料，將其模製成薄片，並將薄片拉長之方法、將一種與以

(請先閱讀背面之注意事項
填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (11)

上熔融狀態之樹脂不相容的樹脂(取代以上的填料)分散在以上樹脂中，將其模製成薄片，並以伸展該薄片得到水份可穿透性薄片之方法、以捏和當成膜材料之以上樹脂與在熔融狀態之油態之油性組份(取代以上的填料)，將其模製成薄片，並以伸展該薄片得到水份可穿透性薄片之方法，以捏和當成膜材料之以上樹脂與在熔融狀態之油性組份或蠟質組份，將其模製成薄片，並以萃取除去油性組份或蠟質組份之方法、以燒結當成膜材料之以上樹脂之方法，將當成膜材料之以上樹脂模製成婆唉片，並以放電定型形成薄片中的小孔之方法。以上樹脂之發泡薄片與熱塑性彈力體薄片將(其係將熱塑彈力體與水溶性物質、鹽類與聚乙烯醇之混合物模製成薄片，並自薄片萃取含有水溶性物質所獲得的)也是可能的水份可穿透性膜實例。其它適用的實例是由胺基甲酸酯彈力體、酯彈力體、聚乙烯醇及玻璃紙等製成的水份可穿透性樹脂。在使用具有實質上無水份可穿透性之薄片時，則可以在膜中形成許多非常小的穿透孔，以提供水份可穿透性。

可以根據在JIS Z0208中說明的測量法測量膜的水份可穿透性。爲了避免浸透美容用物質及確保有利的手感，則希望水份可穿透性不超過10000公克/平方公尺/24小時。而且，爲了改進美容用物質之乾燥速度，則希望水份可穿透性不小於100公克/平方公尺/24小時。

非常薄的膜厚度會降低膜強度的改進效果，並在片狀面膜剝離皮膚時，可能會將膜撕破及造成美容用物質殘留在

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (12)

皮膚上。另一方面，非常厚的膜厚度會妨礙生成之片狀面膜配合皮膚的輪廓及不想增加的製造成本。較佳的膜厚度經常是20至50微米左右。

已知適用於織物及膜的疊層方法。例如，可以使用熱疊層織物及樹脂膜之方法，係已先將其溶解在溶劑或以先被熱熔融、以熱熔融黏合劑將膜黏結成織物之熱熔融法及以超音波或熱浮凸方式將膜黏結成織物之方法。

適用的美容用物質實例包括各種熟知用於剝離型片狀面膜的形成膜之美容用物質及用於糊藥之含水性凝膠美容用物質。美容用物質可以是含有足夠水份的似糊狀態或乾燥狀態。在後者的實例中。可在使用前，將水份加至美容用物質中。

包含在以膜形成之美容用物質中之膜形成試劑可以是例如聚乙烯醇、聚乙烯環吡啶酮、聚醋酸乙烯酯乳液或羧甲基纖維素。包含在以膜形成之美容用物質中之增稠劑可以是果膠、明膠、漢生膠、角叉膠、藻酸鈉、pullulan、甲基纖維素、羥乙基纖維素、羥丙基纖維素或羧乙烯基聚合物。

以膜形成之美容用物質可以包括各種根據其用途組份，如供保留水份之成份、供吸收皮脂之成份或供去角質阻塞之成份。

在以膜形成之美容用物質是供保留水份之成份的實例中，則例如可在以膜形成之美容用物質中包含潤濕劑。適合的潤濕劑實例包括例如乙二醇、聚乙二醇，如二乙二醇

(請先閱讀背面之注意事項
填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (13)

及三乙二醇；丙二醇、聚丙二醇，如二丙二醇；丁二醇，如1,3-丁二醇及1,4-丁二醇；甘醇、聚甘醇，如二甘醇；糖醇，如山梨醇、甘露醇、木糖醇及麥芽糖醇；單糖類，如半乳糖、葡萄糖及果糖；及多糖類，如麥芽糖及乳糖。可能的油性組份(軟化劑組份)實例包括烴，如液態鏈烷屬、角鯊烯及固態鏈烷屬；天然油類，如橄欖油、jojoba油、夜間櫻草油、棕櫚油及牛油；酯，如肉豆蔻酸異丙酯、異辛酸十六烷基酯及新戊基乙二醇二癸酸酯；矽酮油，如甲基聚矽氧烷、甲基聚環矽氧烷及甲基苯基聚矽氧烷；較高碳脂肪酸，如異硬脂酸及油酸。

在以膜形成之美容用物質是供吸收皮脂之成份的實例中，則例如可在形成膜之美容用物質中包含皮脂吸收劑。適合的皮脂吸收劑實例包括例如高嶺土、黏土、膠質狀黏土、碳酸鈣、二氧化鈦、氧化鋅及二氧化矽。

在以膜形成之美容用物質是供去角質阻塞之成份的實例中，爲了形成具有高膜強度及能夠使皮膚的角質阻塞以吸入膜中除去，則以使用具有陰離子、陽離子或兩性離子鹽形成基之聚合物較佳，如在日本專利特許公開申請案第5-97627號中揭示之膜形成劑。更具體而言，希望聚合具有鹽形成基，如羧基，磺酸鹽殘基、硝酸鹽殘基、胺基或銨基。在形成膜試劑之中，以使用聚甲基丙烯醯基氧基乙基三甲基氯化銨特別理想。

美容用物質可以進一步包括各種通常用於美容用物質之組份，例如，增白劑，如維他命C或胎盤萃取液；消炎組

(請先閱讀背面之注意事項
填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (14)

份，如甘草酸鹽；著色劑，如顏料；表面活性劑；防腐劑及消毒劑。

不可以絕對地決定出美容用物質，因為量會根據多層水份可穿透性擔體之種類及其它等而改變。希望的量經常是5至2000公克/平方公尺，以10至1000公克/平方公尺較佳。

本發明的片狀面膜包括根據以上說明的美容用物質及多層水份可穿透性擔體。在必要時，可將在使用時可剝離的離型薄片也可以放置在含有美容用物質之表面上。關於離型薄片，可以使用由聚酯、聚丙烯、聚乙烯、耐隆及其它等製成的樹脂薄片。

本發明的片狀面膜可以具有任何外形。例如，本發明的片狀面膜可以具有預定的寬度及經切割成適當的尺寸敷在皮膚上。可選擇先將片狀面膜切割成適合於整個臉部面膜或部份臉部面膜，例如，適用於額頭，臉頰或鼻子。

例如，根據在圖6(a)中的展示，當片狀面膜5具有幾乎是三角形狀時，則片狀面膜5可以適用於鼻子，如在圖6(b)中的展示。

根據在圖7(a)中的展示，當片狀面膜5具有幾乎是T形狀時，則片狀面膜5可以適用於臉部的T地帶，如在圖7(b)中的展示。

而且，根據在圖8(a)中的展示，當片狀面膜5具有幾乎是U形狀時，則片狀面膜5可以適用於臉部的U地帶，如在圖8(b)中的展示。

五、發明說明 (15)

一個供製造根據本發明片狀面膜較佳的方法之具體實施例如下：使美容用物質的組成受到均勻的攪拌，並將水加入其中，以調整其濃度得到液態美容用物質。在該實施例中，水含量是以10至95重量%較佳。然後，以塗膜器將液態美容用物質均勻地鋪在離型薄片上，並將多層水份可穿透性擔體疊層在離型薄片上，以便於使多層水份可穿透性擔體之親水層以美容用物質浸漬。在液態美容用物質具有低黏度之實施例中，當然是以美容用物質浸漬親水層。在液態美容用物質具有高黏度之實施例中，則需要以充裕的時間浸漬。可選擇在以液態美容用物質塗覆離型薄片之後，將多層水份可穿透性擔體疊層在經塗覆之表面上，並以滾筒將多層水份可穿透性擔體壓向離型薄片。

在片狀面膜具有糊狀美容用物質之實施例中，在調整其水含量之後，將片狀面膜切割成適當的形狀，並密封在具有無水份可穿透性之包裝袋或箱子內，以便於防止片狀面膜在敷上皮膚之前流失水份。另一方面，在片狀面膜是在乾燥狀態時，則在美容用物質乾燥之後，將片狀面膜切成適當的形狀。以允許片狀面膜在室溫下或上升的溫度下放置數小時可以進行乾燥法。

含有似糊狀態之美容用物質的片狀面膜通常具有30至80重量%的水含量及50至2000微米的厚度，反之，含有乾燥狀態之美容用物質的片狀面膜通常具有0.1至30重量%的水含量及10至1000微米的厚度。

在本發明的片狀面膜包括具有似糊狀態之美容用物質的

(請先閱讀背面之注意事項
填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (16)

實例中，則將含有美容用物質之親水層表面直接敷在皮膚上，並在美容用物質乾燥或達到膜的形成作用之後，將其剝離皮膚。

在片狀面膜包括具有乾燥狀態之美容用物品的實例中，則將水或清潔水供應至含有美容用物質之親水層表面或與片狀面膜接觸之皮膚。然後，在以上相同的方式中，將含有美容用物質之親水層表面敷在皮膚上，並在美容用物質乾燥或達到膜的形成作用之後，將片狀面膜剝離皮膚。

不論片狀面膜是在似糊狀態或在乾燥狀態下，在片狀面膜敷上皮膚之前，在本發明之中係將水份(如水或清潔水)供應給皮膚較佳。因此，將含在片狀面膜中的美容用物質溶在供應給皮膚的水份中，其產生具有低黏度之溶液。該溶液會穿透皮膚組織及小孔。於是，片狀面膜會緊密地貼附於皮膚上，並改進根據本發明的效果，尤指去角質效果。

在美容用物質是乾燥狀態的實例中，則該步驟能夠以最少量的水份將片狀面膜敷在皮膚上。這樣會有效地縮短供乾燥美容用物質或達到膜的形成作用所需要的時間期限。

根據一些實施例更具體地說明本發明。

實施例 1

(1) 片狀面膜之製造

將由聚丙烯纖維組成的疏水性織品(面積重量：15公克/平方公尺，厚度：0.18毫米)當成疏水層與由40重量%的聚丙烯纖維及60重量%的人造絲纖維組成的親水層(面積重量：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (17)

10 公克/平方公尺，厚度：0.12 毫米) 當成親水層以熱浮凸法黏結，將雙層非織造織物(面積重量：25 公克/平方公尺，多孔性：92%) 製備成多層水份可穿透性擔體。親水層邊緣的非織造織物之抗水壓是 2 至 3 公克/平方公分。

將 25.0 重量%的聚甲基丙烯醯基氧基乙基三甲基氯化銨、5.0 重量%的聚乙醇醇、5.0 重量%的甘醇、10.0 重量%的乙醇、0.2 重量%經硬化之聚氧基乙烯蓖麻油、0.1 重量%的苯甲酸甲酯、少量的香料及 54.7 重量%的純化水在室溫下以攪拌器攪拌。將溶液在減壓下除去空氣，以得到去角質阻塞的形成膜之美容用溶液。

使以膜形成之美容用溶液均勻的流動，並鋪在聚丙烯膜製成的離型薄片上，使其具有約 300 微米的厚度(量：約 300 公克/平方公尺)。然後立即將以上製備的多層水份可穿透性擔體之親水層表面疊層在經形成膜之美容用溶液塗覆之離型薄片表面上。將疊層放在 80℃ 的熱空氣乾燥器中，供除去水份。以該步驟得到在圖 1 中展示的片狀面膜 5，其中只有多層水份可穿透性擔體 1 之親水層 2 以膜形成之美容用物質 4 浸漬，並以疏水層 3 形成表面層。形成膜之美容用物質之水含量是 17 至 19 重量%。

(2) 片狀面膜之評估

將獲得的片狀面膜以審查名單進行應用試驗。

在應用試驗中，將片狀面膜事先切割成如圖 6(a) 中展示的鼻子形狀。將適量的水供應給要敷上片狀面膜的特定皮膚位置，並且接著將鼻子形狀之片狀面膜壓在特定的皮膚位

(請先閱讀背面之注意事項
填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (18)

置，如圖 6(b) 的展示。在片狀面膜乾燥之後，將其剝離皮膚。以下列的評估標準之審查名單評估片狀面膜之表面黏性、黏附力、乾燥性質、剝離性質、剝離殘留物、去角質阻塞效果及皮膚的潤澤平滑性。

將評估結果陳列在表 1 中。

[評估標準]

(A) 表面黏性

- ◎：完全沒有黏性
- ：幾乎沒有黏性
- △：產生一點黏性
- ×：產生明顯的黏性

(B) 黏附性

- ◎：觀察到完整的黏附性
- ：觀察到幾乎完整的黏附性
- △：觀察到不充份的黏附性
- ×：完全未觀察到黏附性

(C) 乾燥性質

- ◎：美容用物品在非常短的時間期間內乾燥
- ：美容用物品在比較短的時間期間內乾燥
- △：美容用物品在比較長的時間期間內乾燥
- ×：美容用物品在非常長的時間期間內乾燥

(D) 剝離性質

- ◎：非常容易剝離
- ：容易剝離

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、發明說明 (19)

△：離剝離

×：非常難剝離

(E)剝離殘留物

◎：完全未觀察到剝離的殘留物

○：幾乎未觀察到剝離的殘留物

△：觀察到少許的殘留物

×：觀察到許多殘留物

(F)去角質阻塞效果

◎：非常大

○：大

△：小

×：非常小

(G)潤澤平滑性

◎：非常平滑

○：平滑

△：有一點平滑

×：未觀察到任何改變

實施例2

除了將由核心(聚酯)-鞘(聚乙烯)連結纖維組成的非織造織物(面積重量：12公克/平方公尺，將其以防水性油試劑處理成疏水層)與由以上連結纖維組成的親水層(面積重量：13公克/平方公尺，將其以超音波方式經親水性油試劑處理成親水層)黏結以製備雙層非織造織物(面積重量：25公克/平方公尺，親水層邊緣之抗水壓：0.15公克/平方公分，多孔性

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (20)

94%)之外，以實施例1相同的方式製造一種片狀面膜(水含量：17至19重量%)。

以實施例1相同的方式評估因此獲得的片狀面膜。

將評估結果陳列在表1中。

實施例3

以實施例1相同的方式製備一種片狀面膜，並接著進行評估。在實施例3的應用試驗中，未將適量的水供應給特定的皮膚位置，但是在將片狀面膜敷上鼻子之前，先將適量的水鋪在敷上片狀面膜之表面上。

在片狀面膜乾燥之後，將其剝離皮膚。

將評估結果陳列在表1中。

比較性實施例1

除了使用以紡絲黏結所製造由核心(聚酯)-鞘(聚乙烯)連結纖維組成的疏水性單層非織造織物(面積重量：22公克/平方公尺，抗水壓：4.1公克/平方公分，多孔性：91%)為多層水份可穿透性擔體之外，以實施例1相同的方式製造一種片狀面膜(水含量：17至19重量%)。

以實施例1相同的方式評估因此獲得的片狀面膜。

將評估結果陳列在表1中。

比較性實施例2

除了使用以紡絲黏結所製造及以親水性油試劑所處理由核心(聚酯)-鞘(聚乙烯)連結纖維組成的親水性單層非織造織物(面積重量：22公克/平方公尺，抗水壓：4.1公克/平方公分，多孔性：93%)為多層水份可穿透性擔體之外，以實施

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (21)

例1相同的方式製造一種片狀面膜(水含量：17至19重量%)。

以實施例1相同的方式評估因此獲得的片狀面膜。

將評估結果陳列在表1中。

比較性實施例3

除了使用以熱浮凸法所製造由40重量%的聚丙烯纖維與60重量%的人造絲纖維所組成的疏水性單層非織造織物(面積重量：22公克/平方公尺，抗水壓：4.1公克/平方公分，多孔性：93%)為多層水份可穿透性擔體之外，以實施例1相同的方式製造一種片狀面膜(水含量：17至19重量%)。

以實施例1相同的方式評估因此獲得的片狀面膜。

將評估結果陳列在表1中。

比較性實施例4

除了使用以紡絲黏結所製造由核心(聚酯)-鞘(聚乙)連結纖維組成的疏水性單層非織造織物(面積重量：22公克/平方公尺，抗水壓：4.1公克/平方公分，多孔性：93%)為多層水份可穿透性擔體及以滾筒伸展放置在以膜形成之美容用物質層上之可穿透性擔體疊層之方式使非織造織物以膜形成之美容用物質浸漬之外，以實施例1相同的方式製造一種片狀面膜(水含量：17至19重量%)。

以實施例1相同的方式評估因此獲得的片狀面膜。

將評估結果陳列在表1中。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (22)

表 1

實施例 編號	評估結果						
	表面 黏性	黏附 力	乾燥 性質	剝離 性質	剝離 殘留物	去角質 阻塞效果	皮膚潤 澤平滑性
1	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
2	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎
3	○	◎	△	○	◎	◎	◎
比較性 實施例							
1	◎	◎	◎	×	×	△	△
2	×	◎	◎	△	◎	◎	◎
3	×	◎	◎	△	◎	◎	◎
4	△	◎	◎	×	×	△	△

實施例4

以實施例1相同的方式製造一種片狀面膜，除了將其當成具有水份保留性之以膜形成之美容用物質之外，其係使用8.0重量%的聚乙稀醇、5.0重量%的角鯊烯、5.0重量%的二丙二醇、5.0重量%的甘醇、10.0重量%的乙醇、0.2重量%經硬化之聚氧基乙稀蓖麻油、0.1重量%的苯甲酸甲酯及66.7重量%的純化水。

將獲得的片狀面膜以審查名單進行應用試驗。

在應用試驗中，將片狀面膜事先切割成如圖7(a)或8(a)中展示的T-地帶形狀或U-地帶形狀。將適量的水供應給要敷上片狀面膜的特定皮膚位置，並且接著將具有T-地帶形狀或U-地帶形狀之片狀面膜壓在特定的皮膚位置，如圖7(b)或8(b)的展示。在片狀面膜乾燥之後，將其剝離皮膚。如實施

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、發明說明 (23)

例1相同的方式，以審查名單評估片狀面膜之表面黏性、黏附力、乾燥性質、剝離性質及剝離殘留物，並根據下列的評估標準評估皮膚的濕度及皮膚的平滑性。

將評估結果陳列在表2中。

[評估標準]

(H) 皮膚的濕度

- ◎：有充份的濕氣
- ：有濕氣
- △：有一點濕氣
- ×：未觀察到任何濕度

(I) 皮膚的平滑性

- ◎：非常平滑
- ：平滑
- △：有一點平滑
- ×：未觀察到任何改變

實施例5

除了以實施例4相同的方式製備以膜形成之美容用物質及利用與實施例2一樣的雙層非織造織物當成多層水份可穿透性擔體使用之外，以根據實施例1相同的方式製造一種片狀面膜。

以根據實施例4相同的方式評估因此獲得的片狀面膜。

將評估結果陳列在表2中。

實施例6

以實施例4相同的方式製備一種片狀面膜，並接著進行評

(請先閱讀背面之注意事項，填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (24)

估。

在實施例6的應用試驗中，未將適量的水供應給特定的皮膚位置，但是在將片狀面膜敷上特定的皮膚位置之前，先將適量水鋪在敷上片狀面膜之表面上。在片狀面膜乾燥之後，將其剝離皮膚。

將評估結果陳列在表2中。

實施例7

除了以實施例4相同的方式製備形成膜之美容用物質及將以熱浮凸法黏結由直鏈的低密度聚乙烯(L-LDPE)、碳酸鈣及添加劑製成的膜(面積重量：35公克/平方公尺，將其當成疏水層)與由40重量%的聚乙烯纖維及60重量%的人造絲纖維組成的非織造織物(面積重量：10公克/平方公尺，將其當成親水層)所製備的雙層擔體(面積重量：45公克/平方公分)當多層水份可穿透性擔體使用之外，以實施例1中相同的方式製造一種片狀面膜。

以實施例4中相同的方式評估因此獲得的片狀面膜。

將評估結果陳列在表2中。

比較性實施例5

除了使用與實施例3中相同的以膜形成之美容用物質及使用與比較性實施例1中相同的單層非織造織物當成可穿透性擔體之外，以實施例1中相同的方式製造一種片狀面膜。

以實施例4中相同方式評估因此獲得的片狀面膜。

將評估結果陳列在表2中。

比較性實施例6

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (25)

除了使用與實施例3中相同的以膜形成之美容用物質及使用與比較性實施例2中相同的單層非織造織物當成可穿透性擔體之外，以實施例1中相同的方式製造一種片狀面膜。

以實施例4中相同的方式評估因此獲得片狀面膜。

將評估結果陳列在表2中。

比較性實施例7

除了使用與實施例3中相同的以膜形成之美容用物質及使用與比較性實施例3中相同的單層非織造織物當成可穿透性擔體之外，以實施例1中相同的方式製造一種片狀面膜。

以實施例4中相同的方式評估因此獲得的片狀面膜。

將評估結果陳列在表2中。

表 2

實施例 編號	評 估 結 果						
	表面 黏性	黏附 力	乾燥 性質	剝離 性質	剝離 殘留物	去角質 阻塞效果	皮膚潤 澤平滑性
4	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
5	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎
6	○	◎	△	◎	◎	◎	◎
7	◎	◎	△	◎	◎	◎	◎
比較性 實施例							
5	◎	◎	◎	×	×	◎	◎
6	×	◎	◎	△	○	◎	◎
7	×	◎	◎	△	◎	◎	◎

由表1及2中陳列的結果很明顯，可看出在實施例1至7所獲得具有包括疏水層與親水層之雙層擔體的片狀面膜會展現有利於評估項目的結果，即表面黏性、黏附力、乾燥性

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (26)

質、剝離性質、剝離殘留物、美容面膜的效果(去角質阻塞、皮膚潤澤平滑性、皮膚濕度及皮膚平滑性等效果)。

比較供應水份給片狀面膜之方法，可以看出在將面膜敷上皮膚之前，先將適量的水份供應給特定的皮膚位置之方法顯示較低的表面黏性及加速乾燥過程。

在利用疏水性單一層為水份可穿透性擔體取代包括疏水層與親水層之雙層擔體的比較性實施例1、4及5中，可以看出片狀面膜不易剝離皮膚及部份殘留在皮膚上。在利用親水性單一層之比較性質實施例2、3、6及7中，可以看出片狀面膜具有黏性表面及不易處理。

因此，係以本發明的說明顯然本發明可以有不同方式的改變。這些變化不會被認為是違反本發明的精神及範圍，並且可能顯然對本技藝的熟練者企圖做的所有這些改良均涵蓋在本申請專利範圍內。

工業應用性

本發明的剝離型片狀面膜不具有黏的表面、縮短使美容用物質乾燥或達到形成膜所需要的時間期限，不容易在剝離過程被撕破及不會造成在皮膚表面上有剝離面膜的殘留物。

以本發明使片狀面膜敷上皮膚之方法會增加去角質效果及縮短片狀面膜敷上皮膚之後使美容用物質乾燥或達到膜形成作用所需要的時間期限。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

第 86102427 號專利申請案
中文說明書修正頁(89 年 11 月)

修正
本 年 月 日
補充 89.11.16

公 告 本
A5
B5

四、中文發明摘要 (發明之名稱：剝離型片狀面膜及敷上該片狀面膜之方法)

一種片狀面膜，其具有多層水份可穿透性擔體(其包含疏水層與親水層)及美容用品；及一種供敷上片狀面膜之方法，其包括的步驟是將水份供應給皮膚及將片狀面膜敷在經供應水份之皮膚上。

英文發明摘要 (發明之名稱："PEEL-OFF-TYPE SHEET PACK AND METHOD FOR APPLYING THE SHEET PACK")
日文：剝離型シート状パック及びそのシート状パックを適用する方法

A sheet pack having a multi-layer moisture-permeable support including a hydrophobic layer and a hydrophilic layer, and a cosmetic substance, and a method for applying the sheet pack, including the steps of supplying moisture to skin and applying the sheet pack to the moisture-supplied skin.

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

修正

補充

公告本

1. 一種剝離型片狀面膜，其包含：
一多層水份可穿透性擔體，其具有黏接至親水層之疏水層；及
一美容用物質，其中該親水層係以美容用物質浸漬。
2. 根據申請專利範圍第1項之片狀面膜，其中係以該疏水層形成片狀面膜的表面。
3. 根據申請專利範圍第1項之片狀面膜，其中該美容用物質是一種以膜形成之美容用物質。
4. 根據申請專利範圍第3項之片狀面膜，其中該以膜形成之美容用物質包含供水份保留之成份、供吸收皮脂之成份或供去角質阻塞之成份。
5. 根據申請專利範圍第4項之片狀面膜，其中供去角質阻塞之成份是具有鹽成形基，其係選自由羧基、磺酸鹽殘基、硫酸鹽殘基、磷酸鹽殘基、硝酸鹽殘基、胺基及銨基等所組成的基團。
6. 根據申請專利範圍第4項之片狀面膜，其中供去角質阻塞之成份是聚甲基丙烯鹽基氧基乙基三甲基氯化銨。
7. 根據申請專利範圍第1項之片狀面膜，其中每一個親水層及疏水層分別包含非織造織物。
8. 根據申請專利範圍第7項之片狀面膜，其中該非織造織物的親水層邊緣之抗水壓不小於0.1公克/平方公

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

六、申請專利範圍

分。

9. 根據申請專利範圍第1項之片狀面膜，其中在該親水層中使用的材料係經表面活性劑處理。
10. 根據申請專利範圍第1項之片狀面膜，其中該疏水層包含以聚乙烯、聚丙烯或聚酯製成的疏水性合成纖維。
11. 根據申請專利範圍第1項之片狀面膜，其中該親水層包含人造絲或棉。
12. 根據申請專利範圍第1項之片狀面膜，其中該多層水份可穿透性擔體是非織造織物與水份可穿透性膜之疊層。
13. 一種敷上根據申請專利範圍第1項之片狀面膜的方法，其包含步驟：
 - (A)供應皮膚水份，及
 - (B)將片狀面膜敷在已供應水份之皮膚上。
14. 根據申請專利範圍第13項之方法，其更包括：
 - (C)允許該美容用物質乾燥；及
 - (D)使該片狀面膜從該皮膚剝離。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

公告本

圖 1

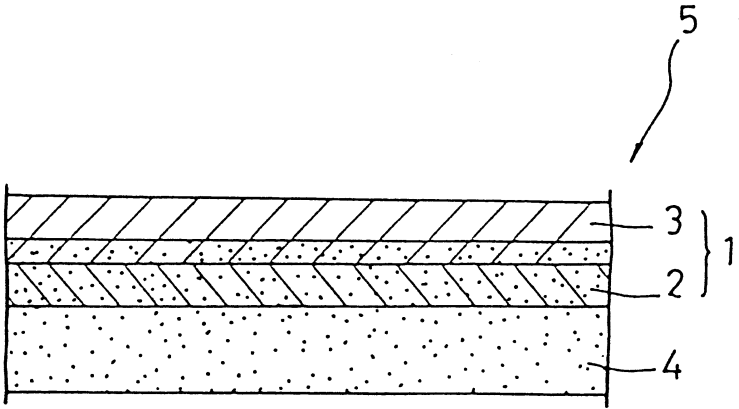


圖 2

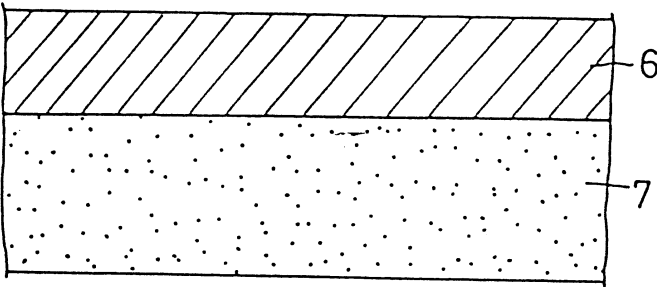


圖 3

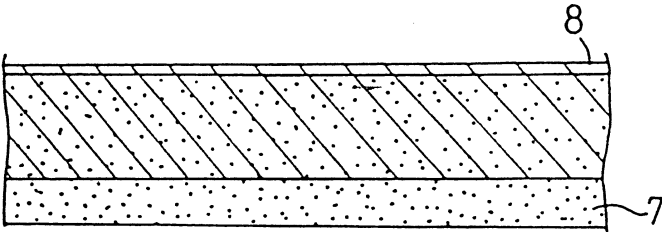


圖 4

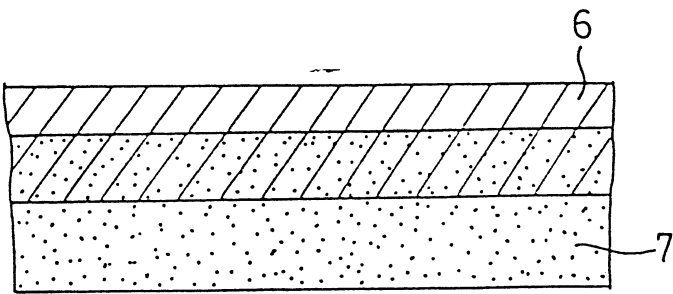


圖 5

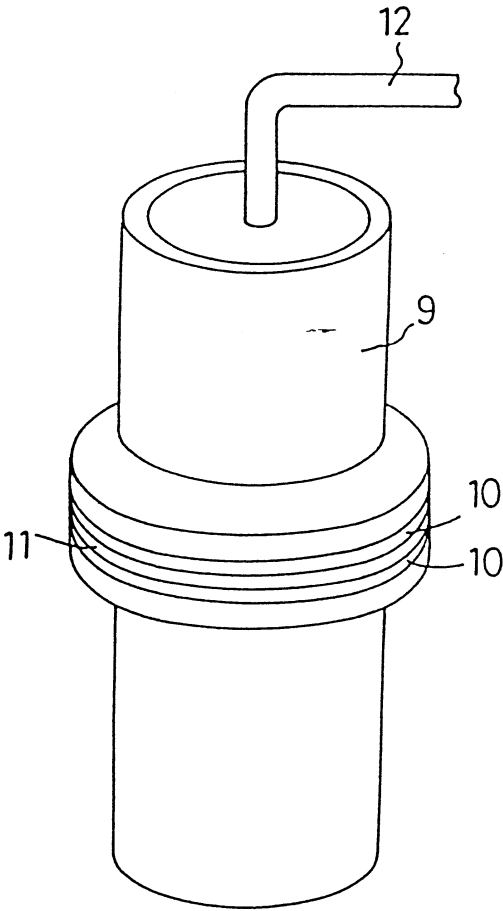
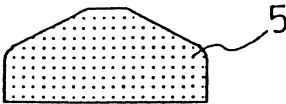


圖 6

(a)



(b)

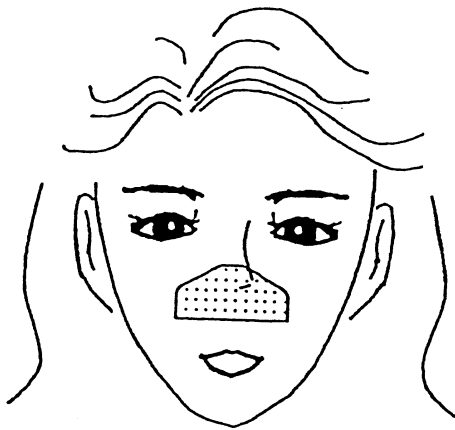
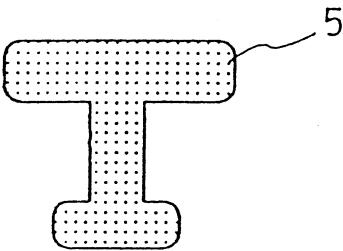


圖 7

(a)



(b)

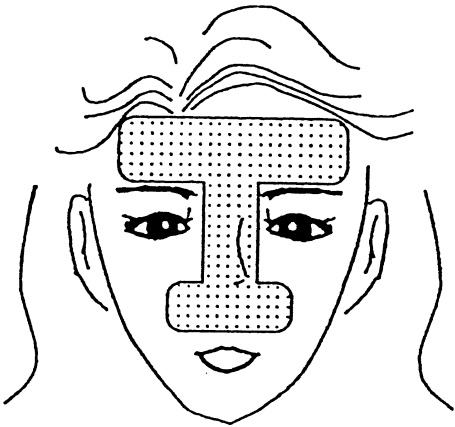
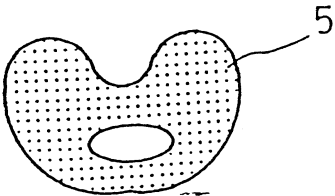


圖 8

(a)



(b)

