



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203141608 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201320066390. 3

(22) 申请日 2013. 02. 05

(73) 专利权人 江苏丰裕工具有限公司

地址 212312 江苏省镇江市丹阳市后巷镇

(72) 发明人 朱瑞平

(74) 专利代理机构 常州市天龙专利事务所有限

公司 32105

代理人 夏海初

(51) Int. Cl.

B27G 15/00 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

木工麻花钻

(57) 摘要

本实用新型涉及一种木工麻花钻,包括多棱柱钻柄和麻花钻头,以所述多棱柱钻柄和麻花钻头两者互为为一体为主要特征。本实用新型具有一体式结构等优点。



1. 一种木工麻花钻,包括多棱柱钻柄(1)和麻花钻头(2),其特征在于:所述多棱柱钻柄(1)和麻花钻头(2)两者互为一体。
2. 根据权利要求1所述的木工麻花钻,其特征在于:所述多棱柱钻柄(1)是呈正六角形的六棱柱钻柄,或者是呈正四角形的四棱柱钻柄。
3. 根据权利要求1或2所述的木工麻花钻,其特征在于:在所述多棱柱钻柄(1)的靠近其自由端部位设有圆底环槽(1-1),且所述圆底环槽(1-1)与木工钻钻轧头的径向螺钉相配装。

木工麻花钻

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种木工麻花钻,属于切削刀具技术领域。

背景技术

[0002] 现有的木工麻花钻都是由六角柱钻柄与麻花钻头通过两者间的轴孔配合,并由粘结剂粘结而固定连接的(如图4所示)。这种分体连接式结构的木工麻花钻存在一定的缺点,由于六角柱钻柄与麻花钻头两者轴孔连接配合面之间会存在一定间隙,这就不可避免会导致麻花钻头在工况下产生径向跳动时,以致直接影响其所钻钻孔的精度,严重时还会造成钻柄与钻头分离而影响正常生产。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是,提供一种一体式结构的木工麻花钻,以克服现有技术的不足。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型的技术方案是:一种木工麻花钻,包括多棱柱钻柄和麻花钻头,而其:所述多棱柱钻柄和麻花钻头两者互为一体。

[0005] 在上述技术方案中,所述多棱柱钻柄是呈正六角形的六棱柱钻柄,或者是呈正四角形的四棱柱钻柄。

[0006] 在上述技术方案中,在所述多棱柱钻柄的靠近其自由端部位设有圆底环槽,且所述圆底环槽与木工钻钻轧头的径向螺钉相配装。

[0007] 本实用新型所具有的积极效果是:由于采用了上述结构的木工麻花钻,其多棱柱钻柄和麻花钻头两者互为一体,也不会导致麻花钻头在工况下,由于钻柄孔与钻头配接面之间的间隙,而产生径向跳动时,也会出现晃动和脱开,以及不稳定的现象,使得这种一体式结构的木工麻花钻所钻钻孔的精度高,实现了本实用新型的目的。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型一种具体实施方式的结构示意图;

[0009] 图2是图1的俯视图;

[0010] 图3是图1的A-A剖视图;

[0011] 图4是已有技术的木工麻花钻的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 以下结合附图以及给出的实施例,对本实用新型作进一步的说明,但并不局限于此。

[0013] 如图1、2、3所示,一种木工麻花钻,包括多棱柱钻柄1和麻花钻头2,而其:所述多棱柱钻柄1和麻花钻头2两者互为一体。本实用新型的木工麻花钻为钢制件。

[0014] 所述多棱柱钻柄1是呈正六角形的六棱柱钻柄,或者是呈正四角形的四棱柱钻

柄。

[0015] 本实用新型在所述多棱柱钻柄 1 的靠近其自由端部位设有圆底环槽 1-1,且所述圆底环槽 1-1 与木工钻轧头的径向螺钉相配装。

[0016] 本实用新型小试效果显示,是十分令人满意的。

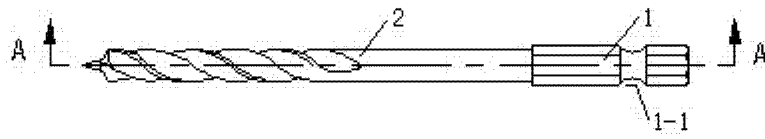


图 1

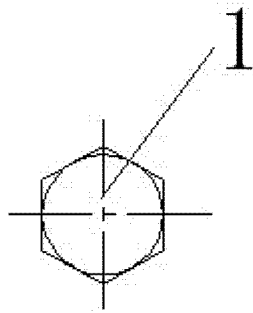


图 2

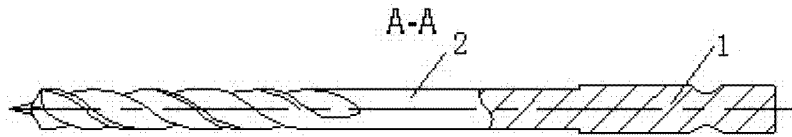


图 3

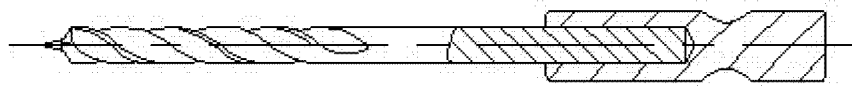


图 4