

(19) OFICIUL DE STAT
PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI
București

ROMANIA



(11) Nr. brevet: **109148 B1**
(51) Int.Cl.⁵ A 22 C 7/00

(12)

BREVET DE INVENȚIE

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării

(21) Nr. cerere: **93-00092**

(22) Data de depozit: **28.01.93**

(30) Prioritate:

(41) Data publicării cererii: 30.06.93
BOPI nr. 6/94

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
30.12.94 BOPI nr. 12/94

(45) Data publicării brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(56) Documente din stadiul tehnicii:
CH 674789; DE 3447306; FR 2609600

(71) Solicitant: (72)

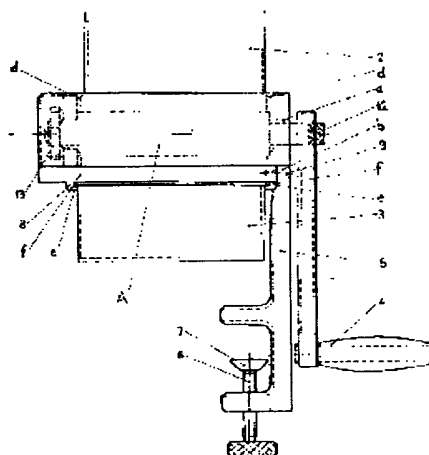
(73) Titular: (72)

(72) Inventatori: Filip Ioan, Răcaru Ioan, București, RO

(54) Mașină de presat șnițele

(57) Rezumat: Prezenta invenție se referă la o mașină de presat șnițele, destinată industriei alimentare, în unități de producție sau uz casnic, alcătuită dintr-un batiu metalic (1), cu posibilitate de fixare pe o masă, ce susține un subansamblu de presare (A), având în compunere două valvuri (10a, 10b) antrenate manual, cu ajutorul unui mâner (4), o cuvă de alimentare (2) și un jgheab de evacuare (3), montat, prin glisare, în două locașuri (f) practicate în batiul metalic.

Revendicări: 5
Figuri: 3



RO 109148 B1



Invenția de față se referă la o mașină de presat șnițele, utilizată în industria alimentară, în unități de producție sau în uzul casnic.

Se cunoaște că, în prezent, presarea șnițelor se realizează prin batere manuală, cu ciocane speciale.

Dezavantajele baterii manuale constau în aceea că necesită un efort mare, productivitatea este redusă, se realizează cu zgomote etc.

Problema tehnică, pe care o rezolvă invenția, constă în realizarea unei mașini de presat șnițele, cu care operația se efectuează fără zgomote, cu un efort fizic minim și cu productivitate mare.

Mașina de presat șnițele, conform invenției, utilizată în industria alimentară, în unități de producție sau în uzul casnic, este caracterizată prin aceea că este alcătuită dintr-un batiu metalic, cu posibilitate de fixare pe masă, un subansamblu de presare, antrenat manual, prin intermediul unui mâner de antrenare, o cuvă de alimentare și un jgheab de evacuare, montat prin glisare, în două locașuri practice în batiul mobil.

Avantajele mașinii de presat șnițele, conform invenției, constau în :

- asigurarea unei grosimi constante a șnițelului;
- efort fizic redus;
- eliminarea șocurilor și zgomotelor;
- productivitate sporită, față de metodele cunoscute;
- manevrabilitate ușoară;
- cheltuieli minime de întreținere;
- spațiu redus, pentru exploatare și depozitare;
- cuva de alimentare, jgheabul de evacuare și mânerul fiind detașabile, reducând gabaritul pentru depozitare;
- spălarea și curățarea după utilizare se execută corespunzător oricărui obiect de bucătărie;
- construcția este robustă, asigurând o durată mare de exploatare;
- sporește gradul de igienă a preparatelor, precum și confortul operației de preparare a șnițelor.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a mașinii de presat șnițele, conform invenției, în legătură și cu fig. 1...3 care

reprezintă:

- fig.1, vedere laterală, a mașinii de presat șnițele, conform invenției.

- fig.2, vedere frontală, a mașinii de presat șnițele, conform invenției;

- fig.3, vedere de sus, a mașinii de presat șnițele, conform invenției.

Mașina de presat șnițele, conform unui exemplu de realizare a invenției, este alcătuită dintr-un batiu metalic 1 cu posibilitatea de fixare pe o masă, un subansamblu de presare A, o cuvă de alimentare 2, un jgheab de evacuare 3 și un mâner de antrenare 4. Batiul metalic 1 este compus dintr-un picior 5 având o formă corespunzătoare, pentru a putea fi prins pe masa de lucru cu ajutorul unui șurub de strângere 6 și un taler 7 și dintr-un cadru detașabil 8.

Piciorul 5 este prevăzut, la partea superioară, cu două locașuri a pentru susținerea subansamblului de presare A și două găuri b, pentru fixarea cadrului detașabil 8, prin două șuruburi de fixare 9.

Subansamblul de presare A are în compunere două valțuri paralele 10, dintre care un valț de antrenare 10a și un valț de antrenare 10b, fixate în batiul metalic 1 cu ajutorul a patru lagăre de alunecare 11 presate în locașurile a.

Acționarea subansamblului de presare A se realizează cu ajutorul unui mâner de antrenare 4, fixat în capătul valțului de antrenare 10a, cu ajutorul unui șurub randalinat 12. Transmiterea mișcării de la valțul de antrenare 10a la valțul antrenat 10b se realizează, prin intermediul a două roți dințate 13, fixate pe capetele celor două valțuri, cu două șuruburi prevăzute cu șaibe plate, situate în partea opusă piciorului 5.

Valțul de antrenare 10a, respectiv cel antrenat 10b, au suprafața exterioară, profilată pe direcția longitudinală și transversală, având între ele un ecartament de 5 ± 1 mm.

Cuva de alimentare 2 are forma unei pâlnii speciale, fiind prevăzută cu o fantă superioară c, pentru introducerea bucății de carne, partea inferioară a cuvei constituind carcasa subansamblului de presare A.

Cuva de alimentare 2 se fixează de piciorul 5 și cadrul detașabil 8, prin două ghidaje d ale acestuia.

Jgheabul de evacuare 3 este prevăzut cu doi umeri laterali e, cu ajutorul cărora se fixează, prin glisare, în două locașuri f practicate în batiul metalic 1.

Revendicări

1. Mașină de presat șnițele, utilizată în industria alimentară, în unități de producție sau în uzul casnic, **caracterizată prin aceea că** 10 este alcătuită dintr-un batiu metalic (1), cu posibilitate de fixare o pe masă, un subansamblu de presare (A), antrenat manual, prin intermediul unui mâner de antrenare (4), o 15 cuvă de alimentare (2) și un jgheab de evacuare (3), montat, prin glisare, în două locașuri (f) practicate în batiul metalic (1).

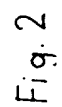
2. Mașină de presat șnițele, conform revendicării 1 **caracterizată prin aceea că** 20 batiul metalic (1) are, în compunere, un picior (5), pentru prinderea pe masa de lucru, cu ajutorul unui șurub de strângere (6), cu un taler (7) și un cadru detașabil (8), montat pe piciorul (5), prin două șuruburi de fixare (9), având la partea superioară patru locașuri (a), 25 din care două, pe picior și două, pe cadrul detașabil (8), pentru susținerea subansamblului de presare (A).

3. Mașină de presat șnițele, conform revendicării 1, **caracterizată prin aceea că** subansamblu de presare (A) se compune din două valțuri paralele, dintre care un valț de antrenare (10a), și un valț antrenat (10b), un angrenaj cu roți dințate (13), fixate în capetele celor două valțuri (10a; 10b), cu două șuruburi cu șaibe plate (14), situate în partea opusă piciorului (5), ambele valțuri (10a; 10b) fiind susținute de patru lagăre de alunecare (11), fixate, prin presare, în niște locașuri (a).

4. Mașină de presat șnițele, conform revendicărilor 1 și 3, **caracterizată prin aceea că** valțurile (10 a, 10 b), au suprafețele exterioare, profilate pe direcțiile longitudinală și transversală, având între ele un ecartament de 5 ± 1 mm.

5. Mașină de presat șnițele, conform revendicării 1, **caracterizată prin aceea că**, cuva de alimentare (2) are forma unei pâlnii speciale, fiind prevăzută cu o fantă superioară (c), pentru introducerea bucății de carne, iar partea inferioară a cuvei de alimentare (2) constituie carcasa subansamblului de presare (A) fixându-se de piciorul (5) și de cadrul detașabil (8), prin două ghidaje (d) ale acestuia.

Președintele comisiei de examinare: **dr. ing. Adriana Paraschiv**
Examinator: **ing. Măjer Tuia**



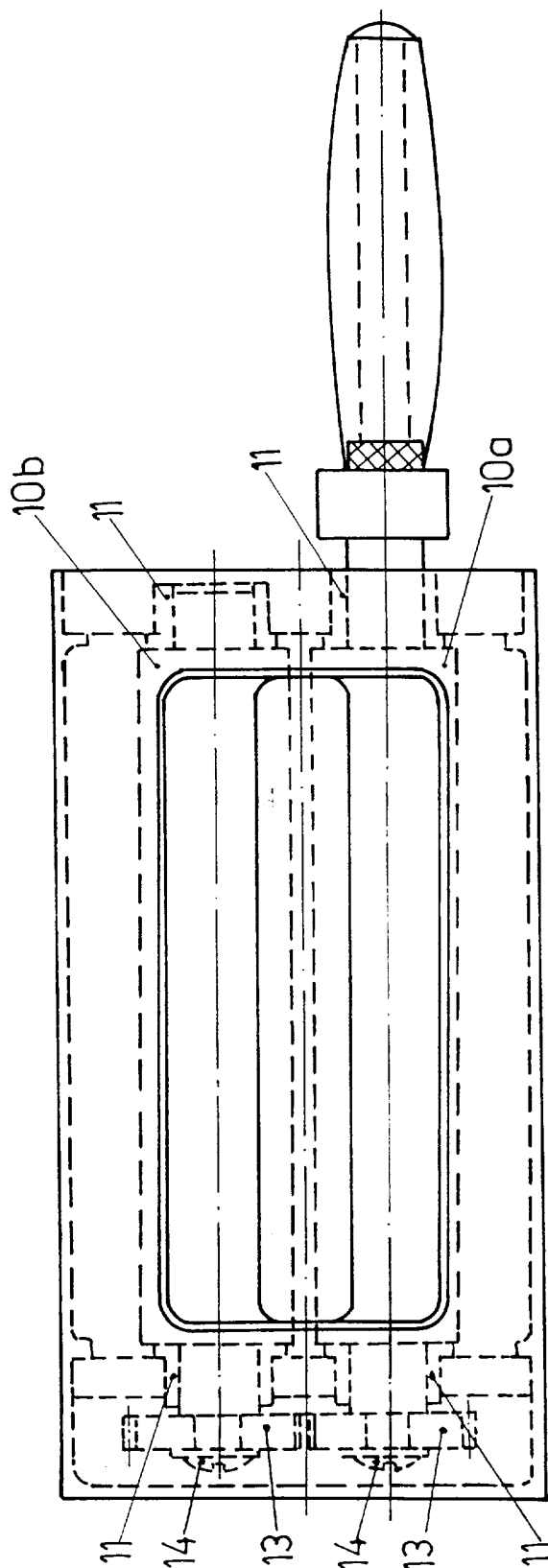


Fig.3

Grupa 2

Preț lei