



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221939620 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 01

(21) 申请号 202322982195.1

(22) 申请日 2023.11.06

(73) 专利权人 古藤新材料科技(苏州)有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市花桥镇
逢善路318号5幢

(72)发明人 冯正永 胡春秋

(74) 专利代理机构 合肥市博念易创专利代理事
务所(普通合伙) 34262

专利代理师 李丹

(51) Int.Cl.

B65H 16/02 (2006.01)

B65H 16/04 (2006.01)

B65H 18/04 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

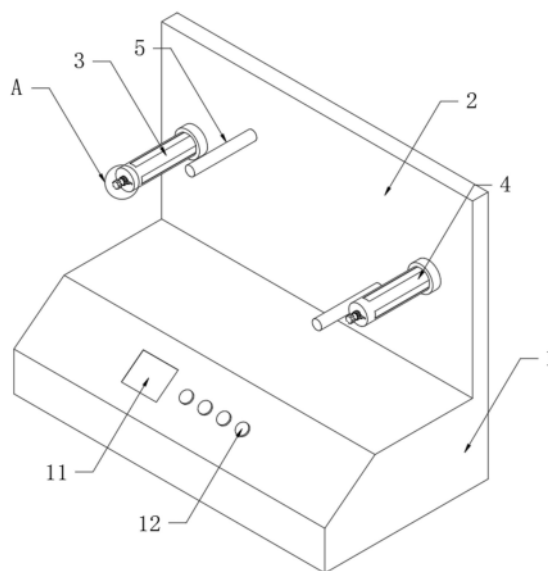
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种高速胶带生产复卷机

(57) 摘要

本实用新型属于胶带复卷机技术领域,尤其为一种高速胶带生产复卷机,针对提高效率问题,现提出如下方案,其包括控制台;所述控制台的上表面固连有一号安装板;所述一号安装板的外表面一侧转动安装有放卷筒;所述一号安装板的外表面另一侧转动安装有收卷筒;所述一号安装板的外表面转动安装有辊轴;所述控制台的外表面固连有控制面板;所述控制台的外表面的上表面设有控制按钮。通过转盘和顶板的设置,实现了对胶卷的快速固定,提高了效率,从而提高了胶卷的质量。



1. 一种高速胶带生产复卷机,其特征在于,包括控制台(1);所述控制台(1)的上表面固连有一号安装板(2);所述一号安装板(2)的外表面一侧转动安装有放卷筒(3);所述一号安装板(2)的外表面另一侧转动安装有收卷筒(4);所述一号安装板(2)的外表面转动安装有辊轴(5);所述控制台(1)的外表面固连有控制面板(11);所述控制台(1)的外表面的上表面设有控制按钮(12);所述放卷筒(3)的一侧外表面设有一号滑槽(31);所述放卷筒(3)的外表面转动安装有连接杆(6);所述连接杆(6)的一端固连有转块(7);所述一号滑槽(31)的内表面滑动安装有限位器(32);所述连接杆(6)的外圆面固连于棘轮(8);所述连接杆(6)的一端固连有转盘(61);所述转盘(61)的外圆面固连有顶块(62);所述收卷筒(4)的内表面固连有圆盘(33);所述圆盘(33)的一侧外表面设有二号滑槽(331);所述二号滑槽(331)的内表面滑动安装有顶杆(34);所述顶杆(34)的外表面固连有安装块(37);所述圆盘(33)的一侧外表面固连有二号安装板(38);所述安装块(37)的一侧外表面固连有二号弹簧(39);所述顶杆(34)的一端固连有连接板(35);所述连接板(35)的上端固连有顶板(36)。

2. 根据权利要求1所述的一种高速胶带生产复卷机,其特征在于,所述二号弹簧(39)的一端固连于安装板的一侧外表面;所述顶板(36)的两侧外表面滑动安装于放卷筒(3)的内表面。

3. 根据权利要求1所述的一种高速胶带生产复卷机,其特征在于,所述限位器(32)包括滑动安装于一号滑槽(31)内表面的第一壳体(321);所述第一壳体(321)的内表面滑动安装有限位块(322);所述限位块(322)的一端固连有一号弹簧(323);所述第一壳体(321)的内表面转动安装有螺纹杆(324)。

4. 根据权利要求3所述的一种高速胶带生产复卷机,其特征在于,所述一号弹簧(323)的一端固连于第一壳体(321)的内表面;所述螺纹杆(324)的一端固连有转杆(325)。

一种高速胶带生产复卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶带复卷机技术领域,尤其涉及一种高速胶带生产复卷机。

背景技术

[0002] 胶带复卷机具有将胶带厂生产出来的胶带进行依次复卷,胶带经过复卷后做成成品出厂,复卷过程方便,操作人员少及运行成本极低的优点。

[0003] 但是,现有技术还存在不足之处,现有技术中的复卷机在对胶带进行复卷时候,不便夹紧胶带的纸筒,容易造成空转现象,使得收卷胶带不够紧密,而造成胶带之间存在许多的空气形成气泡,降低了效率和质量。

[0004] 因此我们提出一种高速胶带生产复卷机来解决这个问题。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决上述背景技术中提出的问题,而提出的一种高速胶带生产复卷机。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种高速胶带生产复卷机,包括控制台;所述控制台的上表面固连有一号安装板;所述一号安装板的外表面一侧转动安装有放卷筒;所述一号安装板的外表面另一侧转动安装有收卷筒;所述一号安装板的外表面转动安装有辊轴;所述控制台的外表面固连有控制面板;所述控制台的外表面的上表面设有控制按钮;所述放卷筒的一侧外表面设有一号滑槽;所述放卷筒的外表面转动安装有连接杆;所述连接杆的一端固连有转块;所述一号滑槽的内表面滑动安装有限位器;所述连接杆的外圆面固连于棘轮;所述连接杆的一端固连有转盘;所述转盘的外圆面固连有顶块;所述收卷筒的内表面固连有圆盘;所述圆盘的一侧外表面设有二号滑槽;所述二号滑槽的内表面滑动安装有顶杆;所述顶杆的外表面固连有安装块;所述圆盘的一侧外表面固连有二号安装板;所述安装块的一侧外表面固连有二号弹簧;所述顶杆的一端固连有连接板;所述连接板的上端固连有顶板。

[0008] 优选的,所述二号弹簧的一端固连于安装板的一侧外表面;所述顶板的两侧外表面滑动安装于放卷筒的内表面。

[0009] 优选的,所述限位器包括滑动安装于一号滑槽内表面的第一壳体;所述第一壳体的内表面滑动安装有限位块;所述限位块的一端固连有一号弹簧;所述第一壳体的内表面转动安装有螺纹杆。

[0010] 优选的,所述一号弹簧的一端固连于第一壳体的内表面;所述螺纹杆的一端固连有转杆。

[0011] 本实用新型中,所述的一种高速胶带生产复卷机,通过放卷筒、圆盘、二号滑槽、顶杆、连接板、顶板、安装块、二号安装板、二号弹簧的设置,当胶卷放置于放卷筒的外表面后,转动转块,转块的转动带动着连接杆转动,连接杆的转动带动着转盘转动,转盘的转动带动着顶块转动,顶块的转动会将顶杆沿着二号滑槽移动,顶杆的移动带动着连接板和安装块

移动,安装块的移动会使二号弹簧拉伸,连接板的移动带动着顶板移动,对胶卷进行挤压固定,实现了对胶卷的快速固定,提高了效率;

[0012] 本实用新型中,所述的一种高速胶带生产复卷机,通过限位器、第一壳体、限位块、一号弹簧、螺纹杆、转杆的设置,当连接杆在转动时,只能顺时针转动,连接杆顺时针转动会带动着棘轮转动,棘轮的转动会不断的将限位块推入至第一壳体内,当胶卷固定完成后,限位块会防止棘轮反转,实现了对棘轮的固定,提高了稳定性;

[0013] 本实用新型结构设计合理,操作简单,可靠性高。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种高速胶带生产复卷机的立体结构示意图;

[0015] 图2为图1中A部分的局部放大图;

[0016] 图3为本实用新型中圆盘的前视立体结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型中圆盘的后视立体结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型中限位器的剖视结构示意图。

[0019] 图中:1、控制台;11、控制面板;12、控制按钮;2、一号安装板;3、放卷筒;31、一号滑槽;32、限位器;321、第一壳体;322、限位块;323、一号弹簧;324、螺纹杆;325、转杆;33、圆盘;331、二号滑槽;34、顶杆;35、连接板;36、顶板;37、安装块;38、二号安装板;39、二号弹簧;4、收卷筒;5、辊轴;6、连接杆;61、转盘;62、顶块;7、转块;8、棘轮。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-5,一种高速胶带生产复卷机,包括控制台1;控制台1的上表面固连有一号安装板2;一号安装板2的外表面一侧转动安装有放卷筒3;一号安装板2的外表面另一侧转动安装有收卷筒4;一号安装板2的外表面转动安装有辊轴5;控制台1的外表面固连有控制面板11;控制台1的外表面的上表面设有控制按钮12;放卷筒3的一侧外表面设有一号滑槽31;放卷筒3的外表面转动安装有连接杆6;连接杆6的一端固连有转块7;一号滑槽31的内表面滑动安装有限位器32;连接杆6的外圆面固连于棘轮8;连接杆6的一端固连有转盘61;转盘61的外圆面固连有顶块62;收卷筒4的内表面固连有圆盘33;圆盘33的一侧外表面设有二号滑槽331;二号滑槽331的内表面滑动安装有顶杆34;顶杆34的外表面固连有安装块37;圆盘33的一侧外表面固连有二号安装板38;安装块37的一侧外表面固连有二号弹簧39;顶杆34的一端固连有连接板35;连接板35的上端固连有顶板36。

[0022] 进一步的,二号弹簧39的一端固连于安装板的一侧外表面;顶板36的两侧外表面滑动安装于放卷筒3的内表面。

[0023] 进一步的,限位器32包括滑动安装于一号滑槽31内表面的第一壳体321;第一壳体321的内表面滑动安装有限位块322;限位块322的一端固连有一号弹簧323;第一壳体321的内表面转动安装有螺纹杆324。

[0024] 进一步的,一号弹簧323的一端固连于第一壳体321的内表面;螺纹杆324的一端固

连有转杆325。

[0025] 本实用新型中,在使用时,当胶卷放置于放卷筒3的外表面后,转动转块7,转块7的转动带动着连接杆6转动,连接杆6的转动带动着转盘61转动,转盘61的转动带动着顶块62转动,顶块62的转动会将顶杆34沿着二号滑槽331移动,顶杆34的移动带动着连接板35和安装块37移动,安装块37的移动会使二号弹簧39拉伸,连接板35的移动带动着顶板36移动,对胶卷进行挤压固定,实现了对胶卷的快速固定,提高了效率;当连接杆6在转动时,只能顺时针转动,连接杆6顺时针转动会带动着棘轮8转动,棘轮8的转动会不断的将限位块322推入至第一壳体321内,当胶卷固定完成后,限位块322会防止棘轮8反转,实现了对棘轮8的固定,提高了稳定性。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0027] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0028] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

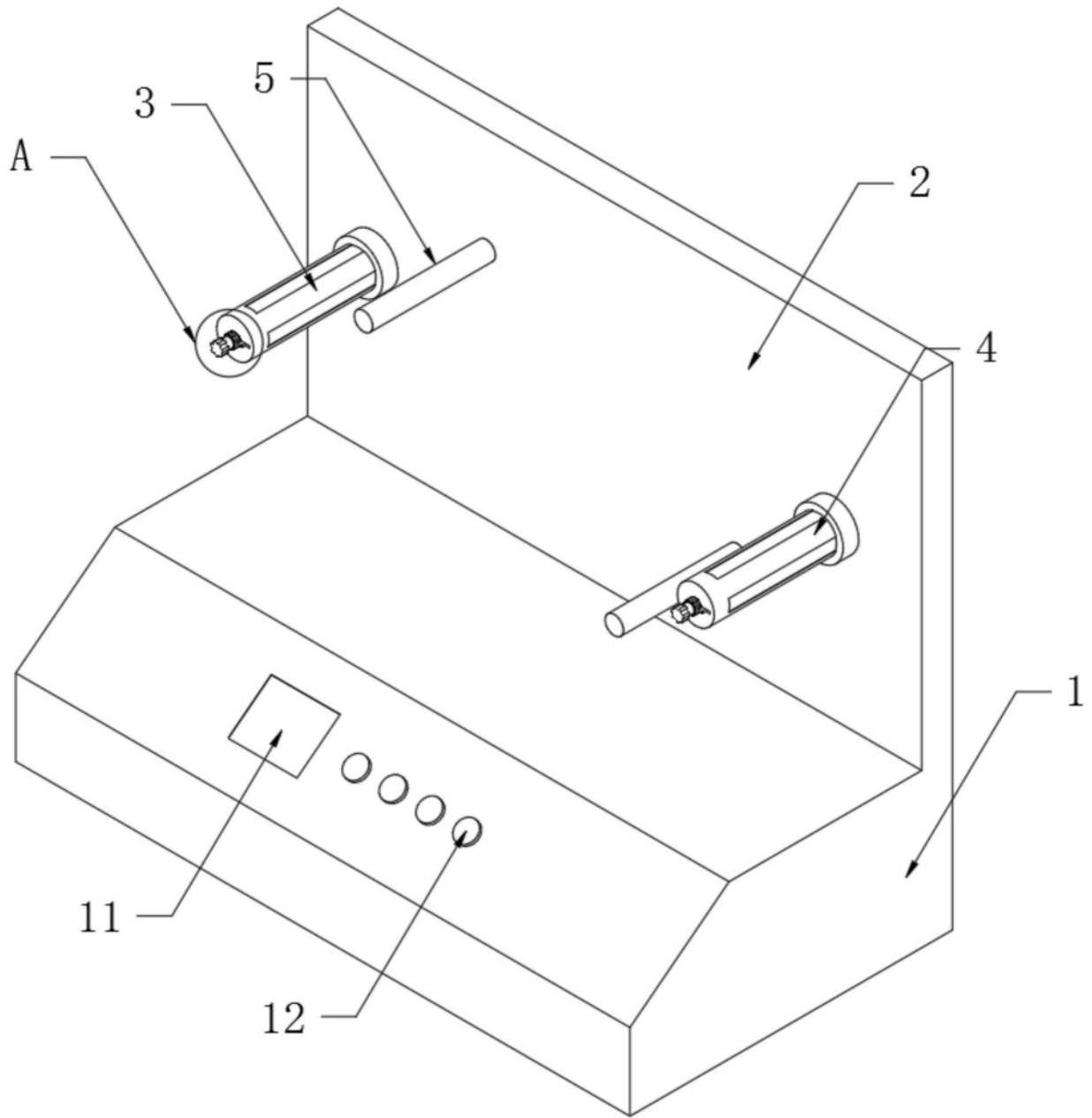


图1

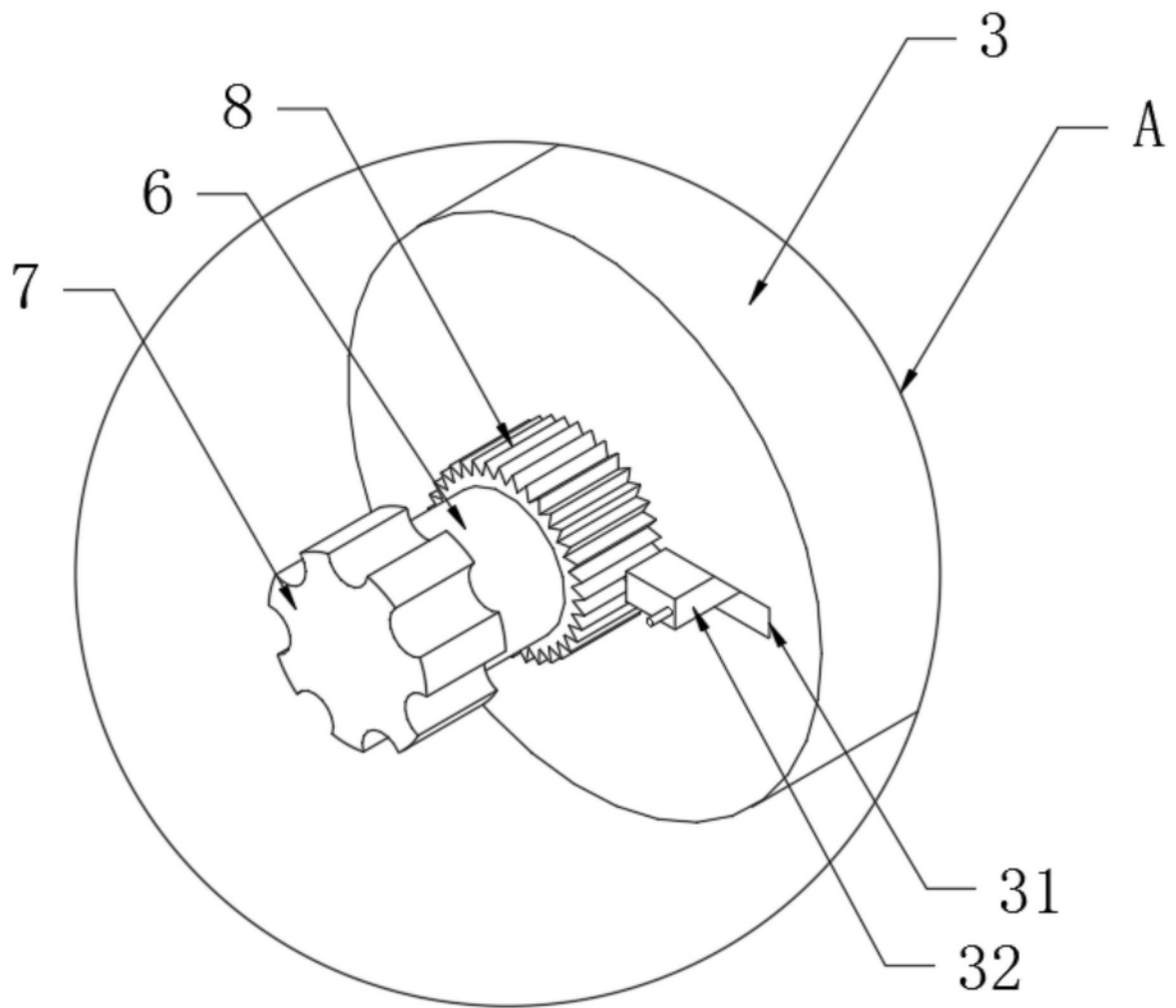


图2

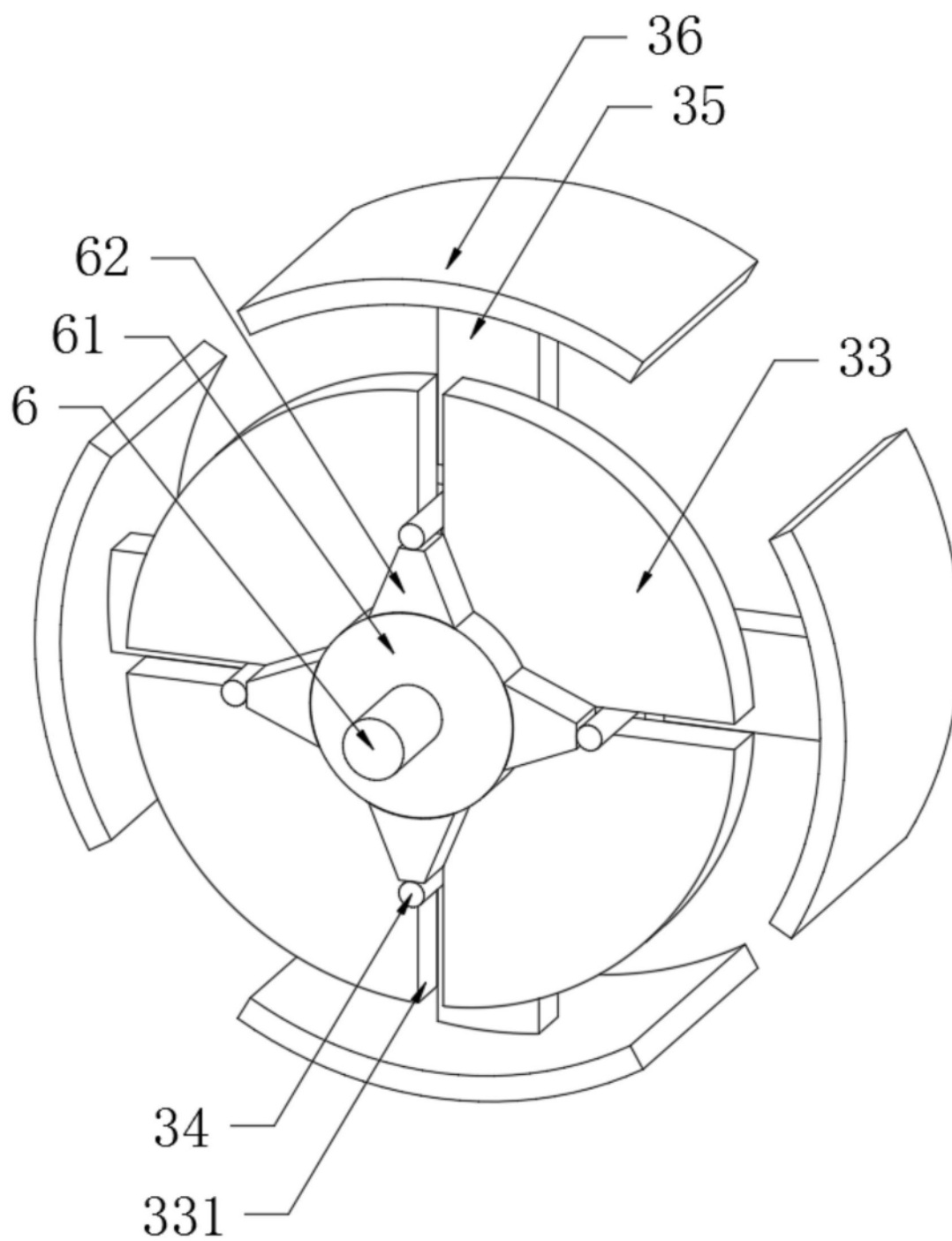


图3

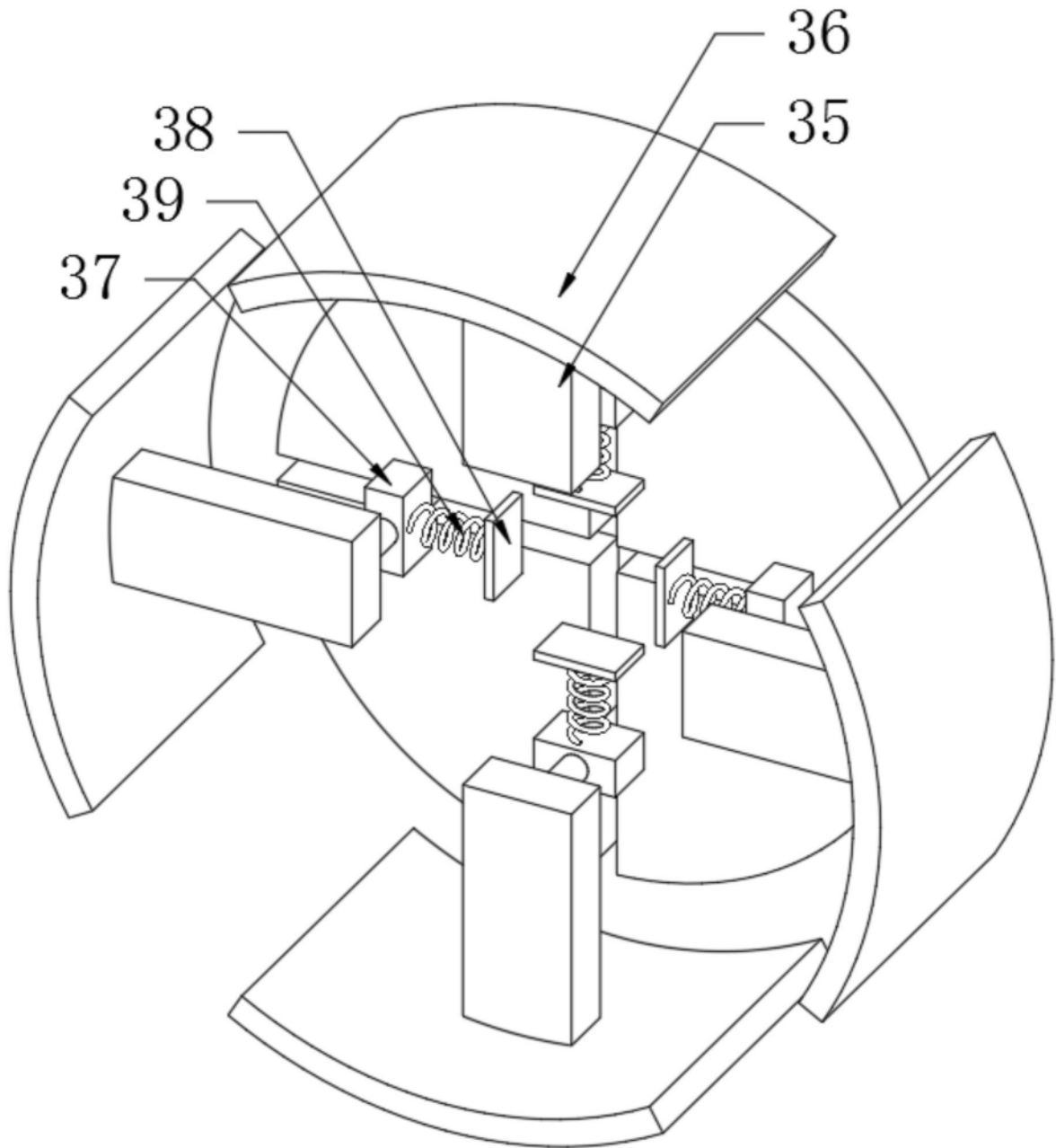


图4

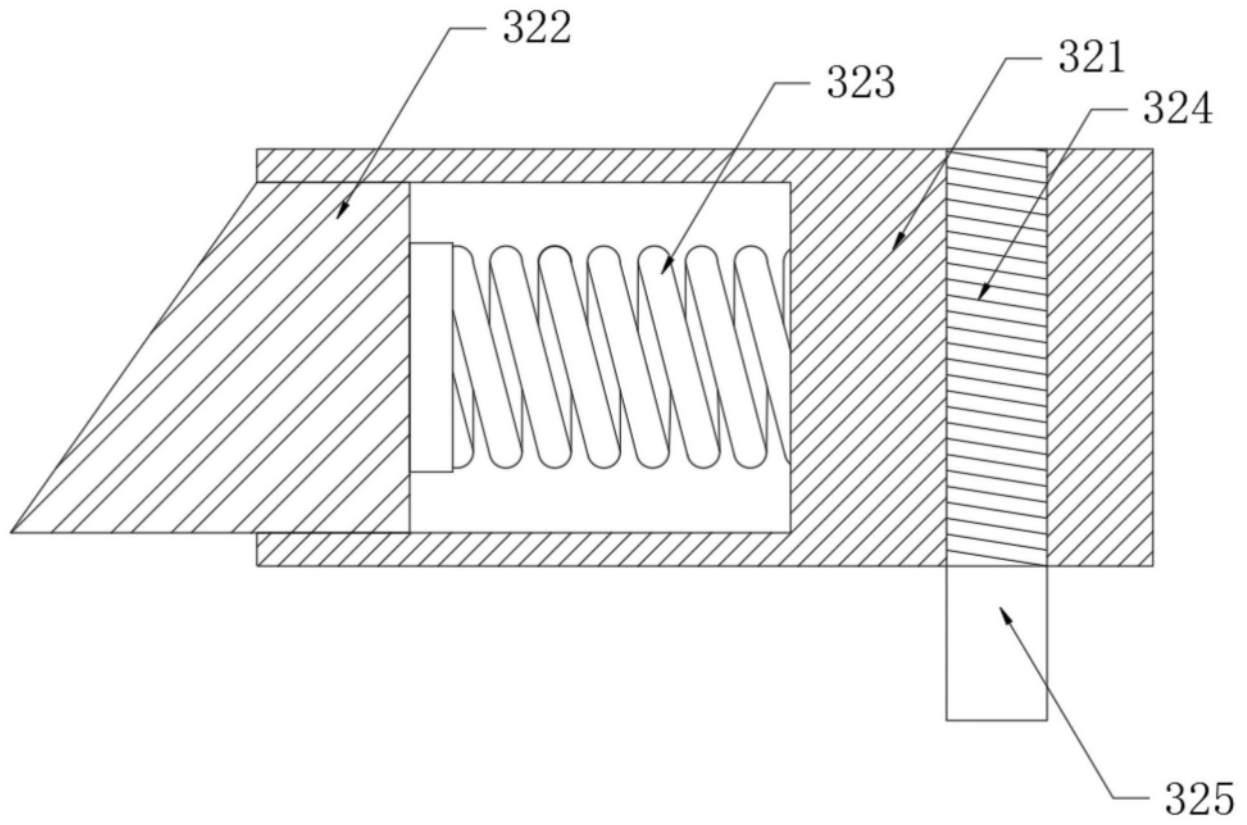


图5