



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221532970 U

(45) 授权公告日 2024.08.16

(21) 申请号 202420266203.4

(22) 申请日 2024.02.04

(73) 专利权人 山东索玛特制帽有限公司

地址 262300 山东省日照市北经济开发区
星河路17号(潮河镇驻地)

(72) 发明人 张苏

(74) 专利代理机构 深圳市广诺专利代理事务所

(普通合伙) 44611

专利代理师 宋玉明

(51) Int. Cl.

A42C 1/08 (2006.01)

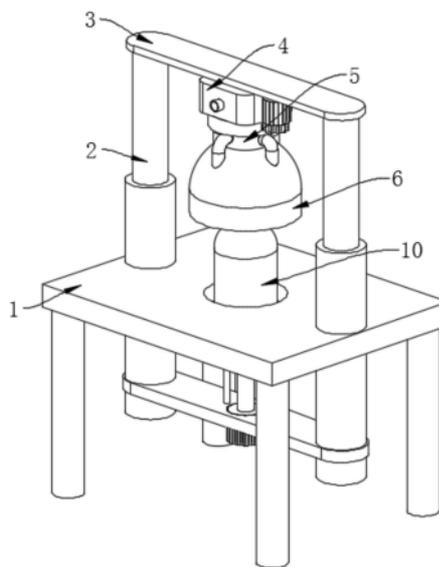
权利要求书2页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种帽子生产用整型定型机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种帽子生产用整型定型机,属于帽子生产技术领域,包括加工台,加工台的两端镶嵌安装有升降伸缩杆,升降伸缩杆的输出端固定安装有升降安装板,升降安装板的下表面固定安装有驱动安装盒,驱动安装盒的下端转动安装有连接通管,连接通管的另一端安装有固定安装有限定外壳,限定外壳的内部固定安装有调节气囊,调节气囊的内部固定安装有电热软板,连接通管之下安装有支撑固定杆,支撑固定杆的外侧固定套装有支撑气囊,通过气囊设计,可以灵活的调整装置内部的塑型空间,减少模具的更换,适用于多种规格产品的制造,提高产品的加工效率,使用转动结构,可以提高装置对于圆形帽顶的产品的生产效果。



1. 一种帽子生产用整型定型机,其特征在于:包括加工台(1),所述加工台(1)的两端镶嵌安装有升降伸缩杆(2),所述升降伸缩杆(2)的输出端固定安装有升降安装板(3),所述升降安装板(3)的下表面固定安装有驱动安装盒(4),所述驱动安装盒(4)的下端转动安装有连接通管(5),所述连接通管(5)的另一端安装有固定安装有限定外壳(6),所述限定外壳(6)的内部固定安装有调节气囊(7),所述调节气囊(7)的内部固定安装有电热软板(8),所述连接通管(5)之下安装有支撑固定杆(9),所述支撑固定杆(9)的外侧固定套装有支撑气囊(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种帽子生产用整型定型机,其特征在于:所述连接通管(5)的外侧固定套装有旋转齿轮环(401),所述驱动安装盒(4)的一侧开设有连接通孔,所述连接通孔的外侧固定安装有旋转电机(402),所述旋转电机(402)的输出端固定安装有驱动齿轮,所述驱动齿轮贯穿所述连接通孔与所述旋转齿轮环(401)之间相互啮合。

3. 根据权利要求1所述的一种帽子生产用整型定型机,其特征在于:所述驱动安装盒(4)的内部两侧均固定安装有压力气泵(403),所述压力气泵(403)的输入端延伸至外界,所述压力气泵(403)的输出端与所述调节气囊(7)之间相互固定连通,所述驱动安装盒(4)的一侧固定安装有冷却气泵(404),所述冷却气泵(404)的输出端延伸至所述电热软板(8)的内部。

4. 根据权利要求3所述的一种帽子生产用整型定型机,其特征在于:所述调节气囊(7)包括长度气囊(701)与宽度气囊(702),所述长度气囊(701)分别固定安装于所述限定外壳(6)的内表面前后两侧,所述宽度气囊(702)的分别安装于所述限定外壳(6)的另外两侧,所述长度气囊(701)与所述宽度气囊(702)的侧面相互贴合。

5. 根据权利要求4所述的一种帽子生产用整型定型机,其特征在于:所述压力气泵(403)包括调宽泵(4031)与调长泵(4032),所述长度气囊(701)的外侧固定安装有输气长管(7011),所述输气长管(7011)的另一端与所述调长泵(4032)之间相互固定连通,所述宽度气囊(702)的外侧固定安装有输气宽管(7021),所述输气宽管(7021)均与所述连接通管(5)之间相互固定连通,所述调长泵(4032)的输出端固定安装有连通管(4033),所述连通管(4033)贯穿所述输气长管(7011)与所述连接通管(5)之间相互固定连通。

6. 根据权利要求5所述的一种帽子生产用整型定型机,其特征在于:所述冷却气泵(404)的输入端贯穿所述驱动安装盒(4)延伸至外界,所述冷却气泵(404)的输出端固定安装有进气管(405),所述进气管(405)贯穿所述输气长管(7011)延伸至所述电热软板(8)的内部。

7. 根据权利要求1所述的一种帽子生产用整型定型机,其特征在于:所述加工台(1)的中心位置开设有限位通孔,所述支撑固定杆(9)安装于所述限位通孔的内部,所述升降伸缩杆(2)之间固定安装有连接支撑板(901),所述连接支撑板(901)的内部镶嵌安装有电动螺纹杆(902),所述支撑固定杆(9)的内部开设有延伸螺纹槽,所述延伸螺纹槽与所述电动螺纹杆(902)之间相互转动啮合。

8. 根据权利要求7所述的一种帽子生产用整型定型机,其特征在于:所述连接支撑板(901)的上表面固定安装有限位杆(903),所述限位杆(903)与所述支撑固定杆(9)之间相互滑动卡接,所述连接支撑板(901)的一端上表面固定安装有强压气泵(1001),所述强压气泵(1001)的输出端固定安装有通气软管(1002),所述通气软管(1002)的另一端与所述支撑气

囊(10)之间相互固定连通。

一种帽子生产用整型定型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种帽子生产用整型定型机,属于帽子生产技术领域。

背景技术

[0002] 帽子是戴在头部的服饰,多数可以覆盖头的整个顶部。主要用于保护头部,部分帽子会有突出的边缘,可以遮盖阳光。帽子亦可作打扮之用,也可以用来保护发型、遮盖秃头。可不同种类,例如贝雷帽、鸭舌帽等等。戴帽子在不同的地区有不同的文化,这在西洋文化之中尤其重要,因为戴帽子在过去是社会身份的象征。

[0003] 现有的装置在对帽子进行定型时,通常需要使用适当大小的模具进行支撑塑型,因此,在对不同规格的帽子进行制造时,需要不停的更换适当的模具,会造成工作效率的下降。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种帽子生产用整型定型机,能够快速调整装置内部的夹持尺寸,适用于不同规格的帽子制造,提高工作效率。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种帽子生产用整型定型机,包括加工台,所述加工台的两端镶嵌安装有升降伸缩杆,所述升降伸缩杆的输出端固定安装有升降安装板,所述升降安装板的下表面固定安装有驱动安装盒,所述驱动安装盒的下端转动安装有连接通管,所述连接通管的另一端安装有固定安装有限定外壳,所述限定外壳的内部固定安装有调节气囊,所述调节气囊的内部固定安装有电热软板,所述连接通管之下安装有支撑固定杆,所述支撑固定杆的外侧固定套装有支撑气囊。

[0006] 优选的,为了推动所述限定外壳进行旋转,所述连接通管的外侧固定套装有旋转齿轮环,所述驱动安装盒的一侧开设有连接通孔,所述连接通孔的外侧固定安装有旋转电机,所述旋转电机的输出端固定安装有驱动齿轮,所述驱动齿轮贯穿所述连接通孔与所述旋转齿轮环之间相互啮合。

[0007] 优选的,为了灵活的调节所述电热软板的内部空间,所述驱动安装盒的内部两侧均固定安装有压力气泵,所述压力气泵的输入端延伸至外界,所述压力气泵的输出端与所述调节气囊之间相互固定连通,所述驱动安装盒的一侧固定安装有冷却气泵,所述冷却气泵的输出端延伸至所述电热软板的内部。

[0008] 优选的,为了提高装置内部空间调整时的灵活性,所述调节气囊包括长度气囊与宽度气囊,所述长度气囊分别固定安装于所述限定外壳的内表面前后两侧,所述宽度气囊的分别安装于所述限定外壳的另外两侧,所述长度气囊与所述宽度气囊的侧面相互贴合。

[0009] 优选的,为了分别调整所述电热软板内部的具体尺寸,所述压力气泵包括调宽泵与调长泵,所述长度气囊的外侧固定安装有输气长管,所述输气长管的另一端与所述调长泵之间相互固定连通,所述宽度气囊的外侧固定安装有输气宽管,所述输气宽管均与所述连接通管之间相互固定连通,所述调长泵的输出端固定安装有连通管,所述连通管贯穿所

述输气长管与所述连接通管之间相互固定连通。

[0010] 优选的,为了提高产品的脱模塑型效果,所述冷却气泵的输入端贯穿所述驱动安装盒延伸至外界,所述冷却气泵的输出端固定安装有进气管,所述进气管贯穿所述输气长管延伸至所述电热软板的内部。

[0011] 优选的,为了灵活的调节所述支撑固定杆的支撑高度,所述加工台的中心位置开设有限位通孔,所述支撑固定杆安装于所述限位通孔的内部,所述升降伸缩杆之间固定安装有连接支撑板,所述连接支撑板的内部镶嵌安装有电动螺纹杆,所述支撑固定杆的内部开设有延伸螺纹槽,所述延伸螺纹槽与所述电动螺纹杆之间相互转动啮合。

[0012] 优选的,为了快速的调整所述支撑气囊的支撑面积,所述连接支撑板的上表面固定安装有限位杆,所述限位杆与所述支撑固定杆之间相互滑动卡接,所述连接支撑板的一端上表面固定安装有强压气泵,所述强压气泵的输出端固定安装有通气软管,所述通气软管的另一端与所述支撑气囊之间相互固定连通。

[0013] 本实用新型的有益效果是:通过气囊设计,可以灵活的调整装置内部的塑型空间,减少模具的更换,适用于多种规格产品的制造,提高产品的加工效率,使用转动结构,可以提高装置对于圆形帽顶的产品的生产效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的侧剖视结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型中限定外壳部分的结构示意图。

[0017] 图4为本实用新型中调节气囊部分的结构连接图。

[0018] 图中:1、加工台;2、升降伸缩杆;3、升降安装板;4、驱动安装盒;401、旋转齿轮环;402、旋转电机;403、压力气泵;4031、调宽泵;4032、调长泵;4033、连通管;404、冷却气泵;405、进气管;5、连接通管;6、限定外壳;7、调节气囊;701、长度气囊;7011、输气长管;702、宽度气囊;7021、输气宽管;8、电热软板;9、支撑固定杆;901、连接支撑板;902、电动螺纹杆;903、限位杆;10、支撑气囊;1001、强压气泵;1002、通气软管。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4所示,一种帽子生产用整型定型机,包括加工台1,加工台1的两端镶嵌安装有升降伸缩杆2,升降伸缩杆2的输出端固定安装有升降安装板3,升降安装板3的下表面固定安装有驱动安装盒4,驱动安装盒4的下端转动安装有连接通管5,连接通管5的另一端安装有固定安装有限定外壳6,限定外壳6的内部固定安装有调节气囊7,调节气囊7的内部固定安装有电热软板8,连接通管5之下安装有支撑固定杆9,支撑固定杆9的外侧固定套装有支撑气囊10。

[0021] 如图2所示,连接通管5的外侧固定套装有旋转齿轮环401,驱动安装盒4的一侧开

设有连接通孔,连接通孔的外侧固定安装有旋转电机402,旋转电机402的输出端固定安装有驱动齿轮,驱动齿轮贯穿连接通孔与旋转齿轮环401之间相互啮合,以便于推动限定外壳6进行旋转。

[0022] 如图2所示,驱动安装盒4的内部两侧均固定安装有压力气泵403,压力气泵403的输入端延伸至外界,压力气泵403的输出端与调节气囊7之间相互固定连通,驱动安装盒4的一侧固定安装有冷却气泵404,冷却气泵404的输出端延伸至电热软板8的内部,以便于灵活的调节电热软板8的内部空间。

[0023] 如图4所示,调节气囊7包括长度气囊701与宽度气囊702,长度气囊701分别固定安装于限定外壳6的内表面前后两侧,宽度气囊702的分别安装于限定外壳6的另外两侧,长度气囊701与宽度气囊702的侧面相互贴合,以便于提高装置内部空间调整时的灵活性。

[0024] 如图4所示,压力气泵403包括调宽泵4031与调长泵4032,长度气囊701的外侧固定安装有输气长管7011,输气长管7011的另一端与调长泵4032之间相互固定连通,宽度气囊702的外侧固定安装有输气宽管7021,输气宽管7021均与连接通管5之间相互固定连通,调长泵4032的输出端固定安装有连通管4033,连通管4033贯穿输气长管7011与连接通管5之间相互固定连通,以便于分别调整电热软板8内部的具体尺寸。

[0025] 如图2所示,冷却气泵404的输入端贯穿驱动安装盒4延伸至外界,冷却气泵404的输出端固定安装有进气管405,进气管405贯穿输气长管7011延伸至电热软板8的内部,以便于提高产品的脱模塑型效果。

[0026] 如图1所示,加工台1的中心位置开设有限位通孔,支撑固定杆9安装于限位通孔的内部,升降伸缩杆2之间固定安装有连接支撑板901,连接支撑板901的内部镶嵌安装有电动螺纹杆902,支撑固定杆9的内部开设有延伸螺纹槽,延伸螺纹槽与电动螺纹杆902之间相互转动啮合,以便于灵活的调节支撑固定杆9的支撑高度。

[0027] 如图2所示,连接支撑板901的上表面固定安装有限位杆903,限位杆903与支撑固定杆9之间相互滑动卡接,连接支撑板901的一端上表面固定安装有强压气泵1001,强压气泵1001的输出端固定安装有通气软管1002,通气软管1002的另一端与支撑气囊10之间相互固定连通,以便于快速的调整支撑气囊10的支撑面积。

[0028] 本实用新型在使用时,使用者将本装置移动至适当的位置与外界电源之间相互电性连接,根据需要调整支撑固定杆9的支撑高度与支撑气囊10的支撑面积,开启电动螺纹杆902与延伸螺纹槽之间产生螺旋力推动支撑固定杆9带动支撑气囊10上升至适当的高度,开启强压气泵1001将气体通过通气软管1002将外界气体输送至支撑气囊10的内部,直至支撑气囊10膨胀至适当的大小为止。

[0029] 开启压力气泵403调整调节气囊7内部的空间大小,开启调长泵4032通过输气长管7011向长度气囊701的内部输送气体,调整长度气囊701的膨胀程度,开启调宽泵4031通过输气宽管7021与连通管4033向宽度气囊702的内部输送气体,调整宽度气囊702的膨胀程度,直至装置内部的空间达到适当的范围为止。

[0030] 使用者将材料套装在支撑气囊10的外侧,开启升降伸缩杆2带动限定外壳6,将材料夹持在电热软板8与支撑气囊10之间,对材料进行压缩塑型,并且通过电热软板8与冷却气泵404提高产品的定型效果,选择性的开启旋转电机402推动驱动齿轮转动带动限定外壳6转动,进而带动电热软板8在材料的外表面进行转动,辅助材料进行塑型,提高装置的生产

效果。

[0031] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0032] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

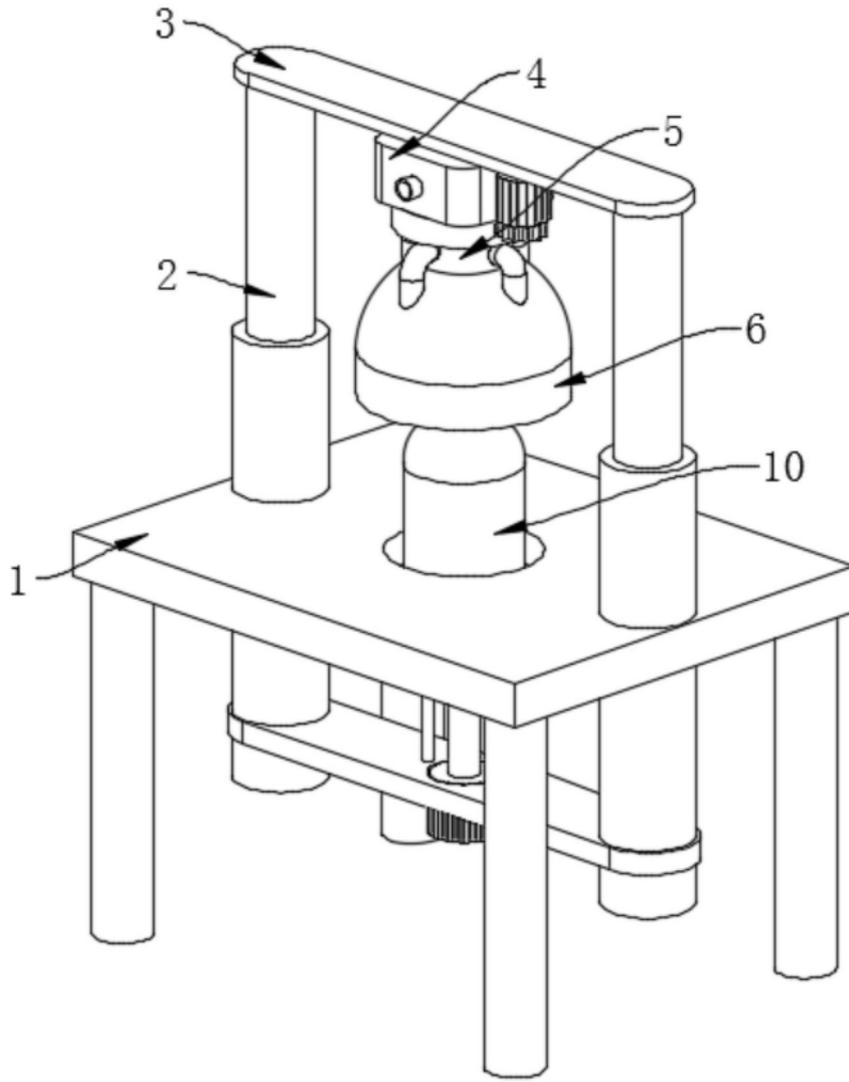


图1

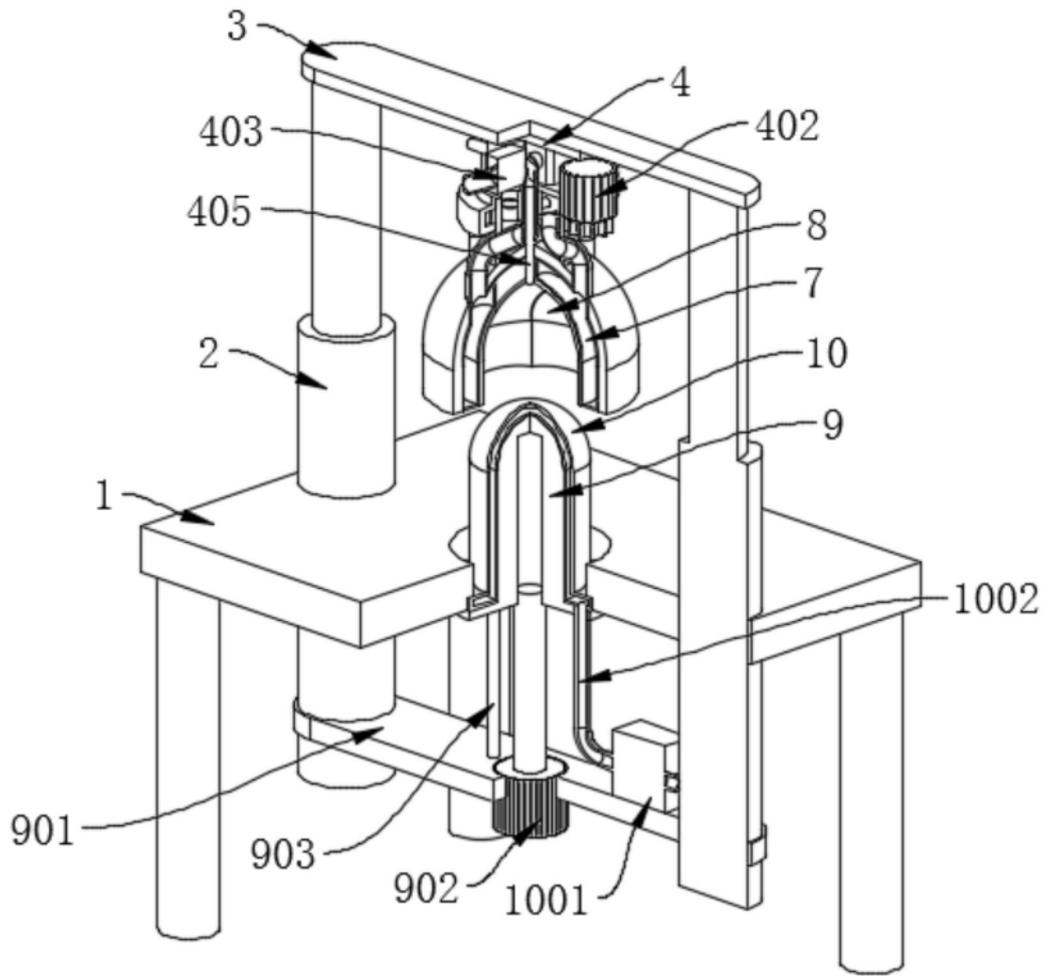


图2

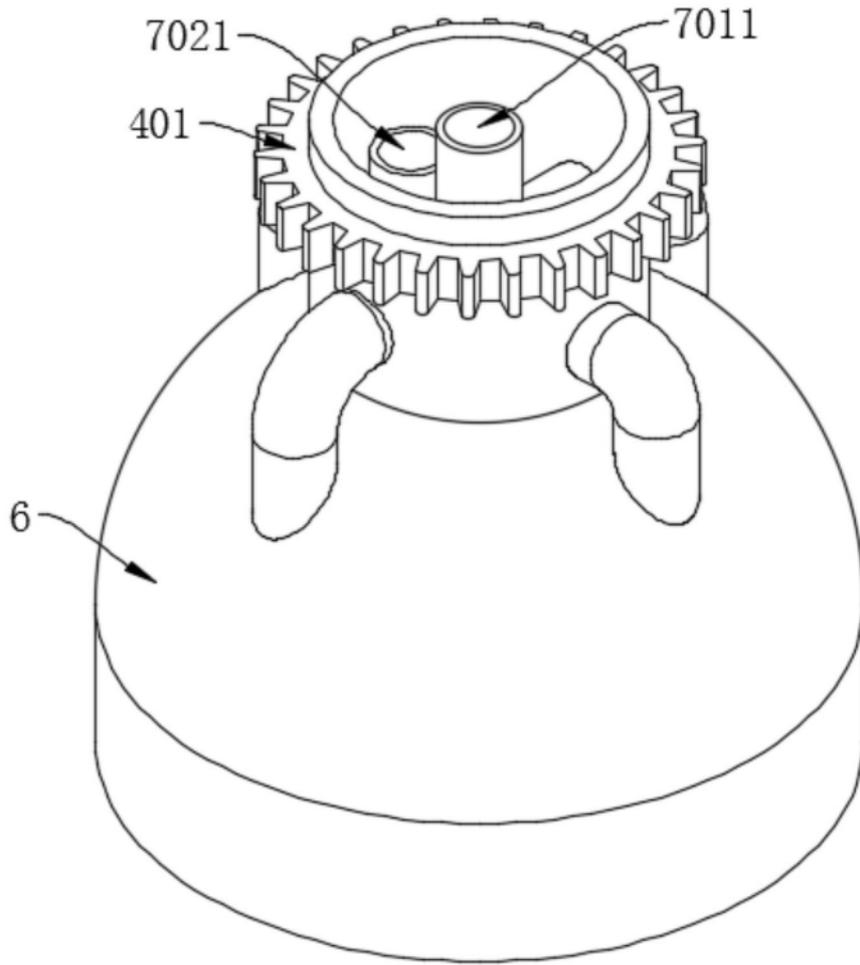


图3

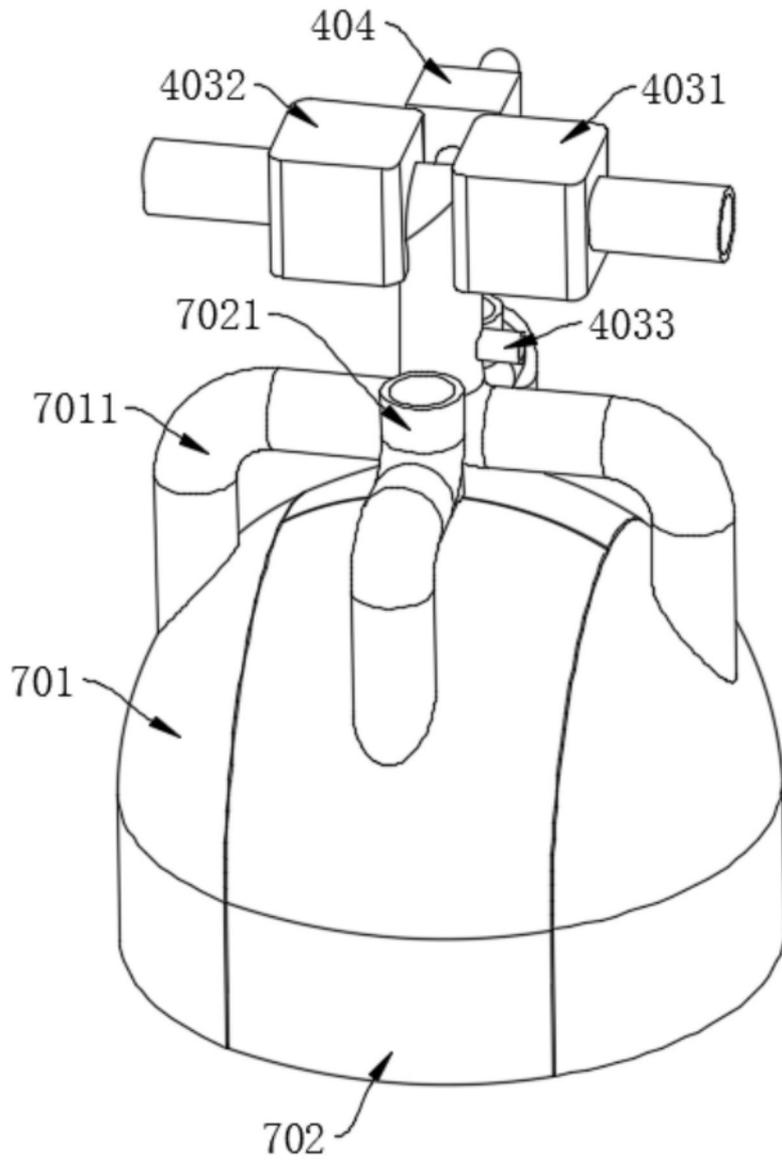


图4