

URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61843

Patent dodatkowy
do patentu 49319

Zgłoszono: 20.IX.1967 (P 122 657)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XI.1970

Kl. 39 a², 1/16

MKP B 29 c, 1/16

UKD 678.05:621.744.34

Współtwórcy wynalazku: Czesław Rogowski, Kazimierz Gromski, Jerzy
Morawski, Hubert Greb, Wiesław CzajaWłaściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Gumowego, Warszawa
(Polska)Urządzenie do ciągłego wytwarzania formowanych wyrobów
gąbczastych z lateksu

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego wytwarzania formowanych wyrobów gąbczastych z lateksu według patentu Nr 49319 o konstrukcji dwupoziomowej, wyposażonej w segmentowe komory do żelatynizacji i wulkanizacji, w których znajdują się dwa tory jezdne umieszczone jeden nad drugim, po których toczą się wózki z zamocowanymi na nich formami. Wózki są przemieszczane po torach za pomocą łańcucha pociągowego połączonego z mechanizmami służącymi do przenoszenia w pozycji poziomej wózków z jednego toru na drugi. Mechanizmy te są zaopatrzone w prowadnice służące do przesuwania kół wózka na odpowiednie koło gniazdowe.

Dzięki odpowiedniemu układowi prowadnic, uzyskuje się przeniesienie wózków w czasie ich przesuwu na tor górny lub dolny z zachowaniem pozycji poziomej. Urządzenie według wynalazku konstrukcyjnie upraszcza mechanizm do opuszczania i podnoszenia wózków zapewniając bezkolizyjne i pewne jego działanie.

Zrealizowano to przez zastąpienie kół gniazdowych, których działanie wymagało bardzo dokładnego montażu i wykonawstwa, zespołem prowadnic wyposażonych w ramiona oporowe, które uniezależniają działanie urządzenia od dokładnego wykonawstwa urządzenia do podnoszenia i opuszczania wózków będącego przedmiotem dodatkowego wynalazku.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przy-

2

kładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy mechanizmu do opuszczania wózków, fig. 2 — przekrój poziomy tego mechanizmu, fig. 3 — przekrój poziomy mechanizmu do podnoszenia wózków, fig. 4 — przekrój pionowy tego mechanizmu.

W obudowie agregatu jest ułożyskowana oś 1 mechanizmu napędu i opuszczania wózków 2, na której z obu jej stron są zamocowane nawrotne koła 3 połączone za pomocą łańcucha 4 z zestawem wózków 2. Na osi 1, na zewnątrz kół 3 są zamocowane koła 5, z których każde jest połączone łańcuchem 6 z tocznie ułożyskowanym kołem 7 z zapadkami 8. Na każdej półosi 9 koła 7 jest na sztywno osadzone zapadkowe koło 10 oraz segment 11 z przeciwcieżarem 12. Zamocowany do obudowy agregatu górny tor 13 ma za osią 1 wycięcie 14 i wybranie 15. Nad dolnym torem 16 za osią 1 jest wychylnie zamocowany podtrzymujący segment 17.

Wózek 2 ma oś 18, której wydłużone czopy są przegubowo związane z łańcuchami 4. Na osi 18 są luźno ułożyskowane wąskie kółka 19, a na osi 20 wózka 2 są luźno ułożyskowane szerokie kółka 21.

Na drugim końcu agregatu jest zamocowana oś 22 mechanizmu łańcuchowych kół 23 nawrotnych i mechanizmu opuszczania. Dolny tor 16, w odległości nieco większej od długości wózka 2 licząc od osi 22 ma na wznoszącym odcinku 24 ułożyskowany wychylnie segment 25 ze sztywno związaną krzywką 26. Segment 25 łączy tor 16 z odcinkiem

toru 24. Nad odcinkiem toru 24 jest do toru 13 zamocowany przegubowo wychylny segment toru 27. Jednocześnie odcinek górnego toru 28 ma wychylny segment 29 toru.

Nadjeżdżający po torze 13 wózek 2 napędzany łańcuchem 4 jak to pokazano na fig. 1 i 2, przejeżdża kółkami 21 przez przerwę 14, aż do oparcia się o segment 11. Wtedy oś 18 z wąskimi kółkami 19 opuszcza się w przerwę 14 toru 13, a kółka 19 opuszczają się przez wybrania 15. Dalszy ruch osi 18 wózka 2 poprzez związanie jej z łańcuchami 4 następuje równomiernie po obwodzie koła 3. Jednocześnie czopy osi 20 spoczywające na segmentcie 11 napędzanym łańcuchem 6, poprzez zapadkowy układ 8 i 10, opuszczają się na tor 16, na którym odbywa się dalszy ruch wózka 2. Segment 11 po wyjściu ze styku z czopami osi 20, na skutek działania przeciwcieżaru 12, wraca do swego pierwotnego położenia. W dalszym swym ruchu kółka 21 uchylając segment 17, toczą się po torze 16. W ten sposób zostaje zakończone przemieszczanie wózka 2 z górnego toru 13 na dolny tor 16.

Wózek 2 ciągniony po torze 16 łańcuchem 4 na przeciwnym końcu agregatu trafia wydłużonymi czopami osi 18 na krzywkę 26 i oddziałując na nią unosi segment 25. W wyniku tego powstaje przerwa między torem 16 a odcinkiem 24, przez którą przechodzą wydłużone czopy osi 18 związane z łańcuchem 4. Po ich przejściu segment 25 opada, umożliwiając wtoczenie się szerokich kółek 21 na odcinek 24. W tym czasie czopy osi 18 związane łańcuchem 4 wchodzi na koło 23 a szerokie kółka 21 wychylają segment 27. Po minięciu przez czopy osi 18 zwrotnego punktu na kole 23 jak to pokazano na fig. 3 i 4, kółka 21 wtaczają się na segment 27 i unosząc segment 29 wtaczają się na tor 13. W tym czasie kółka 19 wtaczają się na odcinek to-

ru 28, stanowiący łącznie z segmentem 29 przedłużenie toru 13. W ten sposób zostaje zakończone przemieszczanie wózka 2 z dolnego toru 16 na górny tor 13.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się prostą i taną konstrukcją, łatwością obsługi oraz równomiernym i bez wstrząsów przemieszczaniem wózków.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do ciągłego wytwarzania formowanych wyrobów gąbczastych z lateksu według patentu nr 49 319, którego zestawy wózków są połączone za pomocą łańcuchów z nawrotnymi kołami, osadzonych na osi mechanizmu do opuszczania i na osi mechanizmu do podnoszenia wózków, **znamiennie tym**, że na ułożyskowanej osi (1) mechanizmu do opuszczania wózków (2) są na stałe osadzone koła (5), z których każde jest połączone łańcuchem (6) z tocznie ułożyskowanym na półosi (9) kołem (7) z zapadkami (8) współpracującymi z zapadkowym kołem (10), które łącznie z segmentem (11) mającym przeciwcieżar (12) jest na sztywno osadzone na półosi (9), natomiast górny tor (13) ma za osią (1) wycięcie (14) i wybranie (15), podczas gdy w mechanizmie do podnoszenia wózków (2) dolny tor (16) ma na wznoszącym odcinku (24) wychylny segment (25) ze sztywno związaną krzywką (26), przy czym nad odcinkiem toru (24) jest do toru (13) zamocowany przegubowo wychylny segment (27), zaś odcinek górnego toru (28) ma wychylny segment (29), nadto na osi (18) wózka (2) mającej wydłużone czopy są z każdej strony luźno ułożyskowane wąskie kółka (19), a na osi (20) wózka (2) są luźno ułożyskowane szerokie kółka (21).

