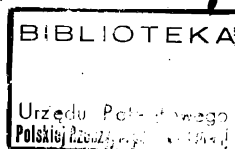


25 października 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



A24c 5/39



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16580.

Kl. 79 b 16.

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do zaopatrywania w tytoń kilku maszyn do wyrobu papierosów.

Zgłoszono 19 kwietnia 1930 r.

Udzielono 20 czerwca 1932 r.

Wynalazek niniejszy rozwiązuje zadanie zasilania tytoniem kilku maszyn do wyrobu papierosów przy pomocy jednego przewodu dostarczającego w ten sposób, że doprowadzanie tytoniu odbywa się każdorazowo samoczynnie do tej maszyny, w której zapas tytoniu wyczerpał się. Do osiągnięcia tego celu każda z maszyn do wyrobu papierosów połączona jest z urządzeniem wskazującym, wprawianem w ruch w razie wyczerpania się w niej zapasu tytoniu. Odbywa się to przy pomocy włączonego do danej maszyny zaworu kierującego w stale działający przewód dostarczający w ten sposób, że doprowadzanie tytoniu do tej maszyny odbywa się aż do wyczerpania się zapasu tytoniu w innej z połączonych maszyn, który to brak powodu-

je przestawienie doprowadzania do tej maszyny.

W ten sposób tytoń jest doprowadzany bez przerwy przez wspólny przewód dostarczający, lecz doprowadzany każdorazowo do tej maszyny, której zapas się wyczerpał lub został zużyty w zgóry przeznaczonym stopniu. Kierowanie może przytem być samoczynne lub półsamoczynne w ten sposób, że przed każdą maszyną włączony jest zbiornik tytoniowy, umieszczony najlepiej obok znanego osadnika pyłu i połączony tak z rozkładaczem tytoniu, że przez otwarcie kłapy zamykającej przy zbiorniku zostaje zamknięty obwód elektryczny, wprawiający w ruch urządzenie wskazujące, skąd znów znajdujący się w pneumatycznym przewodzie ty-

toniu zawór doprowadzający zostaje uruchomiony w kierunku odpowiedniego zbiornika.

Znajdujące się w pneumatycznym przewodzie dostarczającym zawory doprowadzające mają kształt klap odcinających w postaci zwrotnic w miejscach rozgałęzień rur, prowadzących do poszczególnych maszyn, i wychodzą z głównej rury. Klapy te przytrzymywane są dzięki działaniu sprężyn w ten sposób, że zamykają odpowiednią odnogę, podczas gdy elektromagnes oddziaływa na organ ciągnący w tym sensie, że w czasie wzbudzenia elektromagnesu sprężyny pokonywują opór ciągnący, klapa zaworowa zostaje tak przechylona, iż dalej biegnąca część głównego przewodu zostaje zamknięta, odgałęzienie natomiast — otwarte.

W celu bliższego wyjaśnienia wynalazku przedstawiono na rysunku przykład wykonania, przyczem fig. 1 przedstawia widok z boku, fig. 2 — widok z góry, fig. 3 przedstawia oddzielną część.

Trzy maszyny do wyrobu papierosów *A*, *B*, *C*, połączone są szeregowo i są zaopatrywane w tytoń ze wspólnego pneumatycznego przewodu dostarczającego *a*. Potrzebne do tego ciśnienie powietrza wytwarzane jest przez dmuchawę *b*, a tytoń zostaje wprowadzany do wlotu *c*.

Przed każdą z maszyn włączony jest osadnik pyłu *d* znanej konstrukcji, przyczem każdy z tych osadników znajduje się w połączeniu z doprowadzaniem pneumatycznym tytoniu przy pomocy pochylonego przewodu doprowadzającego *e*, odgałęzionego od przewodu głównego *a*. Obciążone pyłem powietrze cisnące uchodzi z osadnika do wspólnego przewodu *f* poprzez odgałęzienia łącznikowe *g*.

Pomiędzy każdym z osadników pyłu a znanym rozkładaczem tytoniu w oddzielnych maszynach umieszczony jest zbiornik *h*, który przylega do osadnika pyłu i jest przezeń zaopatrywany w oczyszczony ty-

toń, podczas gdy klapa zamykająca *i*, dopiero po jej przestawieniu w położenie otwarcia, pozwala na przejście tytoniu ze zbiornika *h* do rozkładacza tytoniu odpowiedniej maszyny. Wymiary zbiornika *h* są przytem tak obrane, aby zapas tytoniu wypełnionego zbiornika odpowiadał zwykłej ilości w rozkładaczu tytoniowym.

W miejscu, gdzie odgałęzienia *e* wychodzą z głównego przewodu pneumatycznego *a*, znajduje się, jak to widać z fig. 3, klapa odcinająca *k*, która w postaci zwrotnicy jest tak ukształtowana że, obracając się na trzpieniu *l*, może albo zamknąć dalszy przełot głównego przewodu *a* (położenie, uwidocznione linjami wyciągniętymi), lub też przewód odgałęzienia *e* (położenie, uwidocznione linjami przerywanymi). Za występ grzbietowy *m* klapy odcinającej *k* chwyta sprężyna ciągnąca, która dąży do utrzymania klapy stale w położeniu zamykania przewodu odgałęzionego *e*. Z występem *m* jest jeszcze połączony przesuwalny w kierunku długości pręt ciągnący, który kończy się w kotwicy *p* elektromagnesu *q*. Gdy elektromagnes zostaje wzbudzony, przyciąga on kotwicę *p*, przez co klapa *k*, pokonywując opór sprężyny *n*, wychyla się do takiego położenia, że dalszy przełot przewodu głównego *a* zostaje zamknięty.

Każda z klap zamykających *i* każdego zbiornika tytoniowego *h* ma styk kontaktujący, w ten sposób, że przy wychyleniu się odpowiedniej klapy zamykającej do położenia otwarcia zostaje zamknięty obwód elektryczny, prąd przepływa wówczas przewodami *r* i *s*, przyczem każdy z tych przewodów *r* i *s* oddziaływa na urządzenie wskazujące, jak to ma zwykle miejsce w przewodach dzwonek elektrycznych i tym podobnych przyrządach, przyczem przez opadnięcie jednej z klap podsunięta zostaje tablica wskazująca. Na tablicy tej ukazuje się numer lub litera *A*, *B*, *C* danej maszyny.

Z każdym urządzeniem wskazującym połączony jest włącznik *t*. Przez położenie dźwigni włącznika zostaje zamknięty obwód, wzbudzając przynależny do odpowiedniej maszyny elektromagnes. W ten sposób odpowiednia kłapa odcinająca zaworowa zostaje przechylona w takim kierunku, aby doprowadzanie tytoniu mogło się odbywać przez odpowiednie odgałęzienie *e* do odpowiedniego osadnika pyłu, względnie do odpowiedniego zbiornika *h*.

Należy przede wszystkim zwrócić uwagę, aby rozkładacze tytoniu poszczególnych maszyn zaopatrzone były w tytoń, i aby odpowiednie zbiorniki były wypełnione. Gdy tylko zajdzie potrzeba napełnienia rozkładacza tytoniu u którejkolwiek z maszyn, następuje otwarcie odpowiedniej klapy *i*, przez co opróżnia się zapas tytoniu danego zbiornika do rozkładacza tytoniowego, a jednocześnie zostaje włączona przez elektromagnes odpowiednia kłapa zaworowa, przez co znów ma miejsce ponowne zasilenie tytoniem zbiornika *h*. Można łatwo przeprowadzić, iż jedna z maszyn stale będzie się znajdowała w stanie, wymagającym zasilenia tytoniem.

Działanie może być całkowicie samoczynne lub półsamoczynne. Bez trudności daje się przeprowadzić połączenie samoczynne kierowania kłap *i* z kierowaniem kłap zaworowych *k*. Kłapy *i* mogą się również otwierać samoczynnie, skoro tylko zostanie przekroczony określony zgóry zapas tytoniu w rozkładaczach.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do zaopatrywania w tytoń kilku maszyn do wyrobu papierosów przy pomocy wspólnego pneumatycznego przewodu transportowego, znamienne tem, że każda maszyna (*A*, *B*, *C*) połączona jest z urządzeniem wskazującym, działającym lub wprowadzaniem w ruch przy wyczerpaniu

się jej zapasu tytoniowego, co odbywa się przy pomocy zaworu sterowanego (*k*), należącego do danej maszyny i włączonego do pracującego nieprzerwanie przewodu dostarczającego (*a*), przyczem zawór (*k*) zostaje wprowadzony w ruch tak, że dostarczanie tytoniu do danej maszyny odbywa się aż do wyczerpania się zapasu tytoniu u innej z włączonych maszyn, który to brak powoduje przestawienie dostarczania na tę ostatnią maszynę.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że przed każdą z maszyn włączony jest zbiornik tytoniowy (*h*), przylegający odpowiednio do znanego osadnika pyłu i połączony z rozkładaczem tytoniu tak, że przy otwarciu klapy zamykającej (*i*) zbiornika (*h*) zostaje zamknięty obwód prądu elektrycznego, wprowadzający w ruch urządzenie wskazujące, skąd znów znajdujący się w przewodzie pneumatycznym tytoniu zawór sterowniczy (*k*) zostaje uruchomiony w kierunku odpowiedniego zbiornika (*h*).

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że zawory sterownicze stanowią kłapy odcinające (*k*), które w miejscach odgałęzień od głównego przewodu (*a*) rur kierowniczych (*e*) do poszczególnych maszyn mają postać zwrotnic i przytrzymywane są sprężynami tak, że zamykają odpowiednią odnogę, podczas gdy elektromagnes (*q*) działa na łącznik (*o*), który w chwili wzbudzenia elektromagnesu, pokonywując opór ciągnący sprężyny, przechyla kłapę zaworową do takiego położenia, że zamyka ona dalszą część przewodu głównego, otwierając jednocześnie odgałęzienie (*e*).

„Universelle”
Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
Zastępca: Inż. M. Brokman.
rzecznik patentowy.

Fig. 1

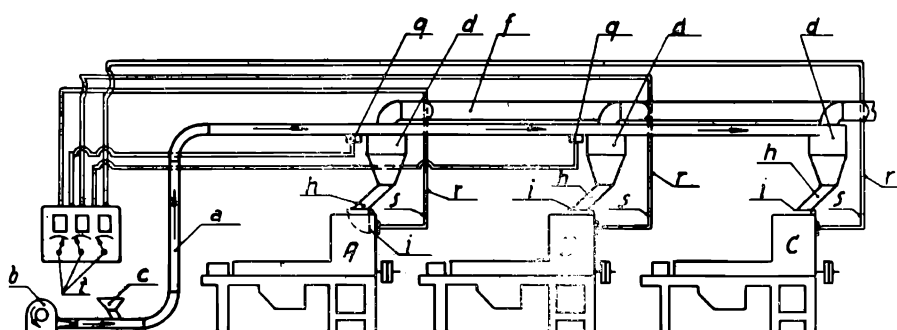


Fig. 2

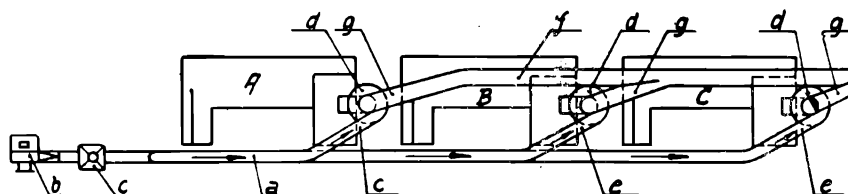


Fig. 3

