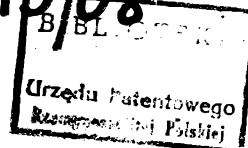


Warszawa, 7 grudnia 1949 r.



F 16 d 43/08



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33726

Kl. 47 c, 16

Inż. Zygmunt Pastor
(Bielsko, Polska)

47c, 43/08

Sprzęgło cierne

Udzielono z mocą od dnia 30 sierpnia 1947 r:

W sprzęgłach ciernych znanej budowy sprzęganie następuje na skutek przesuwania ośiowego tarczy ciernej w stronę korpusu sprzęgła i dociskania jej do korpusu przez nacisk dźwigni włączającej, zakończonej widełkami, obejmującymi piastę tarczy ciernej i pracującymi w rowku wyżłobionym w odlewie piasty.

Tego rodzaju budowa sprzęgła, szczególnie przy stosowaniu go w obrabiarkach lub ustrojach silnikowych, w których części mechanizmu podlegają włączaniu okresowemu wielokrotnie powtarzanemu w jednostce czasu, powoduje nadmiernie szybkie zniszczenie widełek dźwigni włączającej oraz piasty tarczy ciernej przez nacisk dociskowy widełek do brzegu rowka piasty.

W rezultacie sprzęgło pracuje zawodnie i wada ta zostaje zwykle usunięta przez wymianę zużytej tarczy i dźwigni na nowe.

W sprzęgle według niniejszego wynalazku wada powyższa została usunięta w sposób poniżej podany. Część piasty tarczy A od strony zewnętrznej jest obtoczona do średnicy mniejszej, dzięki czemu powstaje tuleja D, na którą nasadza się pierścień łożyska kulkowego oporowego B, ściśle dopasowanego do średnicy zewnętrznej tulei; następnie na końcu tulei zostaje zamocowany pierścień ustalający C.

Przestrzeń pomiędzy pierścieniem łożyska kulkowego B i pierścieniem ustalającym C jest obliczona tak, aby pozwalała na swobodne ruchy przesuwne widełek dźwigni włączającej, działających w rowku utworzonym z tej przestrzeni.

Podczas włączenia tarczy ciernej A do korpusu sprzęgła widełki dociskają przylegającą do nich część pierścienia B bez tarcia, gdyż jest ona pozbawiona ruchu wirowego, dzięki czemu ścieranie się widełek, ani też pierścienia nie zachodzi, zapewniając przez to długotrwałość tych części.

Zastrzeżenie patentowe

Sprzęgło cierne, znamienne tym, że piasta jego tarczy ciernej (A) posiada rowek utworzony za pomocą pierścienia łożyska kulkowego (B) oraz pierścienia ustalającego (C), przy czym oba pierścienie nasadzone są na tuleję (D) powstałą przez obtoczenie zewnętrznej części piasty tarczy ciernej (A) tak, aby zapewnić swobodny ruch przesuwny widełek dźwigni włączającej w wymienionym rowku.

Inż. Zygmunt Pastor

