



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204058889 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420510163. X

(22) 申请日 2014. 09. 05

(73) 专利权人 西安标准工业股份有限公司

地址 710068 陕西省西安市太白南路 335 号

(72) 发明人 胡乐 潘小强 薛志刚

(74) 专利代理机构 西安新思维专利商标事务所

有限公司 611114

代理人 黄秦芳

(51) Int. Cl.

D05B 27/18 (2006. 01)

D05B 69/02 (2006. 01)

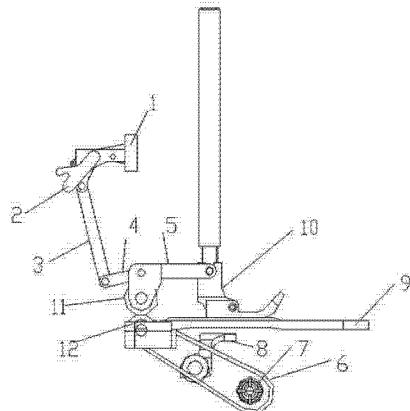
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有双轮送布机构的缝纫机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种具有双轮送布机构的缝纫机。服装厂家缝制厚料及拼缝时采用传统的上轮驱动的方式，属于间歇送布，结构过于复杂，经济性不好，缝纫性能有很大的局限性。一种具有双轮送布机构的缝纫机，包括缝纫机本体，缝纫机本体上设置有针板和压脚，所述缝纫机本体上固定有支架，压脚上铰接有上滚轮架，在支架与上滚轮架之间设置有曲柄；上滚轮架上设置有上滚轮，针板端部设置有与上滚轮啮合的下滚轮，下滚轮通过同步带与位于针板下方的主动轴连接，在下滚轮与主动轴之间设置有张紧轮，所述张紧轮固定在缝纫机本体上。本实用新型能够连续送布，经济性好，机器性能稳定，缝纫性能更优。



1. 一种具有双轮送布机构的缝纫机，包括缝纫机本体，缝纫机本体上设置有针板(9)和压脚(10)，其特征在于：所述缝纫机本体上固定有支架(1)，压脚(10)上铰接有上滚轮架(5)，在支架(1)与上滚轮架(5)之间设置有曲柄；上滚轮架(5)上设置有上滚轮(11)，针板(9)端部设置有与上滚轮(11)啮合的下滚轮(12)，下滚轮(12)通过同步带(6)与位于针板(9)下方的主动轴(7)连接，在下滚轮(12)与主动轴(7)之间设置有张紧轮(8)，所述张紧轮(8)固定在缝纫机本体上。

2. 根据权利要求1所述的一种具有双轮送布机构的缝纫机，其特征在于：所述曲柄包括长曲柄(3)和短曲柄(4)，长曲柄(3)一端与手柄固连，另一端与短曲柄(4)铰接，短曲柄(4)的另一端与上滚轮架(5)铰接。

## 一种具有双轮送布机构的缝纫机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及衣服制造技术领域，具体涉及一种具有双轮送布机构的缝纫机。

### 背景技术

[0002] 目前，服装厂家缝制厚料及拼缝时采用传统的上轮驱动的方式，动力源来自上轴，通过一组凸轮连杆机构，与一组四杆机构传动到下滚轮，下滚轮在缝台上滚动实现整个送布过程，且属于间歇送布，结构过于复杂，经济性不好，缝纫性能有很大的局限性。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、操作便利，在拼缝时不易起皱的具有双轮送布机构的缝纫机。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案为：一种具有双轮送布机构的缝纫机，包括缝纫机本体，缝纫机本体上设置有针板和压脚，所述缝纫机本体上固定有支架，压脚上铰接有上滚轮架，在支架与上滚轮架之间设置有曲柄；上滚轮架上设置有上滚轮，针板端部设置有与上滚轮啮合的下滚轮，下滚轮通过同步带与位于针板下方的主动轴连接，在下滚轮与主动轴之间设置有张紧轮，所述张紧轮固定在缝纫机本体上。

[0005] 所述曲柄包括长曲柄和短曲柄，长曲柄一端与手柄固连，另一端与短曲柄铰接，短曲柄的另一端与上滚轮架铰接。

[0006] 与现有技术相比，本实用新型具有的优点和效果如下：本实用新型采用上下双轮拖动，其下轮为主动轮，采用旋转式抬起方式，能够连续送布，经济性好，机器性能稳定，缝纫性能更优。

### 附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0008] 图 2 为本实用新型的原理图。

[0009] 其中：1- 支架，2- 手柄，3- 长曲柄，4- 短曲柄，5- 上滚轮架，6- 同步带，7- 主动轴，8- 张紧轮，9- 针板，10- 压脚，11- 上滚轮，12- 下滚轮。

### 具体实施方式

[0010] 参见图 1，一种具有双轮送布机构的缝纫机，包括缝纫机本体，缝纫机本体上设置有针板 9 和压脚 10，缝纫机本体上固定有支架 1，压脚 10 上铰接有上滚轮架 5，在支架 1 与上滚轮架 5 之间设置有曲柄；上滚轮架 5 上设置有上滚轮 11，针板 9 端部设置有与上滚轮 11 啮合的下滚轮 12，下滚轮 12 通过同步带 6 与位于针板 9 下方的主动轴 7 连接，在下滚轮 12 与主动轴 7 之间设置有张紧轮 8，张紧轮 8 固定在缝纫机本体上。

[0011] 曲柄包括长曲柄 3 和短曲柄 4，长曲柄 3 一端与手柄固连，另一端与短曲柄 4 铰接，短曲柄 4 的另一端与上滚轮架 5 铰接。

[0012] 本实用新型的工作原理：开始工作时，首先将布料放入上滚轮 11 与下滚轮 12 之间，然后使手柄 2 闭合，同时上滚轮 11 与下滚轮 12 接触，主动轴 7 通过同步带 6 带动下滚轮 12 运动，利用下滚轮 12 与布料的摩擦力，最终达到送布的效果。这种机构对于缝制厚布料有显著的作用，很大程度的弥补了缝纫机本身送布能力不足的缺陷。

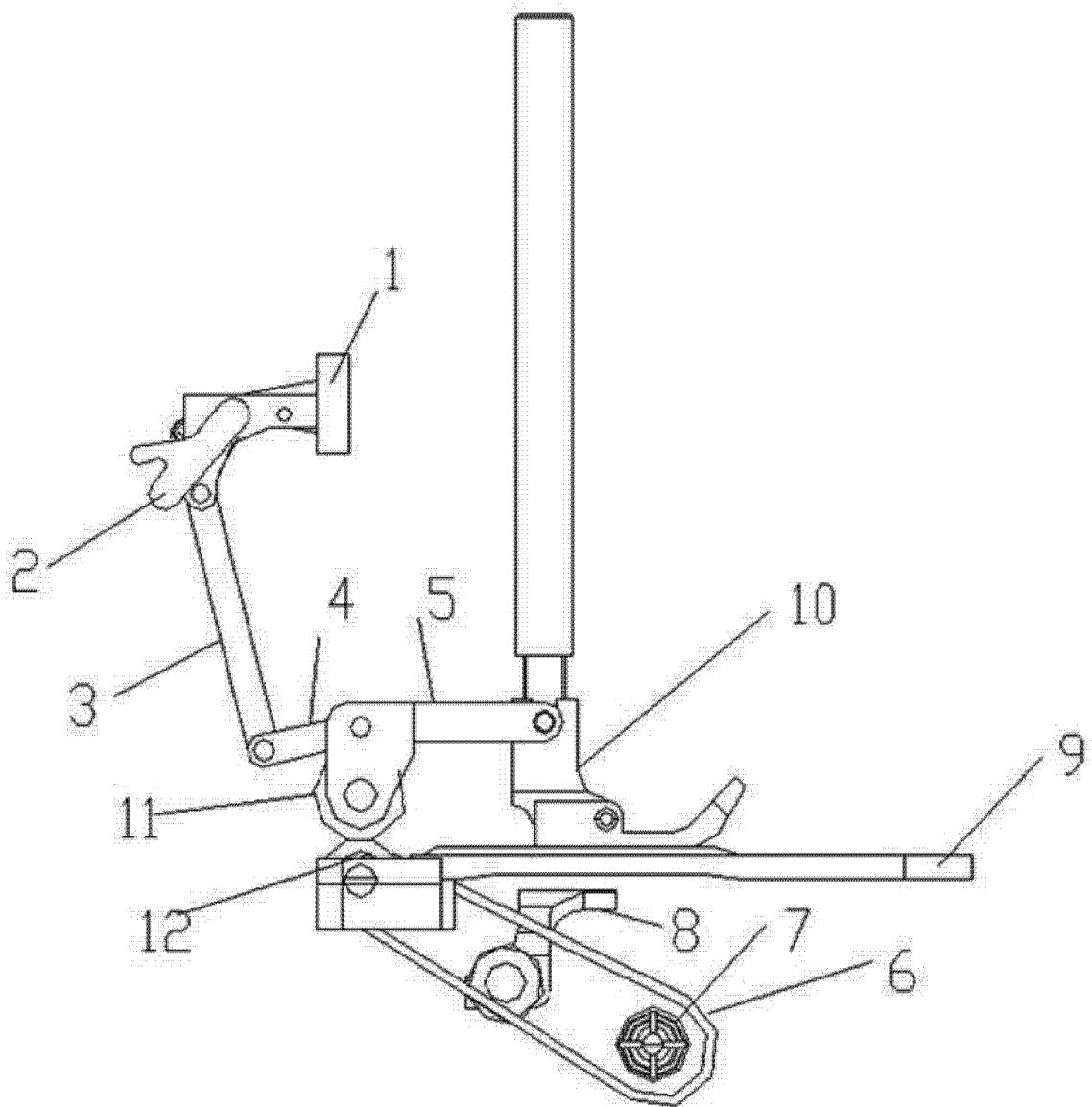


图 1

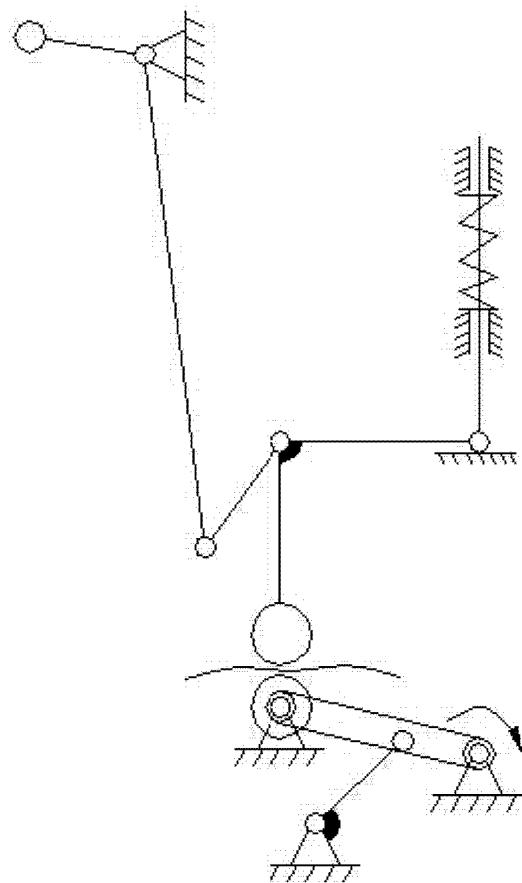


图 2