



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207481428 U

(45)授权公告日 2018.06.12

(21)申请号 201721540520.7

(22)申请日 2017.11.17

(73)专利权人 上海安全印务有限公司

地址 201712 上海市青浦区漕盈路3333号6
幢

(72)发明人 臧传军 孟祥翠 李其亮

(74)专利代理机构 上海兆丰知识产权代理事务
所(有限合伙) 31241

代理人 卢艳民

(51) Int. Cl.

B41F 19/00(2006.01)

B41J 3/60(2006.01)

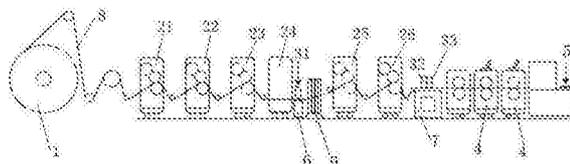
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种票据印刷联机正反喷码的加工装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种票据印刷联机正反喷码的加工装置,包括沿加工方向依次设置的放卷滚筒、第一印刷色组滚筒,第二印刷色组滚筒、第三印刷色组滚筒、第四印刷色组滚筒、第一喷码机构、纸张翻转架、第五印刷色组滚筒、第六印刷色组滚筒、第二喷码机构、第三喷码机构、两组针线滚筒和收纸纸垛;第四印刷色组滚筒和纸张翻转架之间设置有反面喷码操作架,第一喷码机构设置在反面喷码操作架的上方;第六印刷色组滚筒和针线滚筒之间设置有正面喷码操作架,第二喷码机构和第三喷码机构分别设置在正面喷码操作架上;待印刷的纸张背面向上缠绕在放卷滚筒上。本实用新型的票据印刷联机正反喷码的加工装置,可以实现正反面一次性喷码的票据印刷加工。



1. 一种票据印刷联机正反喷码的加工装置,其特征在于,包括沿加工方向依次设置的放卷滚筒、第一印刷色组滚筒,第二印刷色组滚筒、第三印刷色组滚筒、第四印刷色组滚筒、第一喷码机构、纸张翻转架、第五印刷色组滚筒、第六印刷色组滚筒、第二喷码机构、第三喷码机构、两组针线滚筒和收纸纸垛;

所述第四印刷色组滚筒和纸张翻转架之间设置有反面喷码操作架,所述第一喷码机构设置在所述反面喷码操作架的上方;

所述第六印刷色组滚筒和针线滚筒之间设置有正面喷码操作架,所述第二喷码机构和第三喷码机构分别设置在所述正面喷码操作架上;

待印刷的纸张背面向上缠绕在所述放卷滚筒上。

2. 根据权利要求1所述的一种票据印刷联机正反喷码的加工装置,其特征在于,所述待印刷的纸张依次经过第一印刷色组滚筒,第二印刷色组滚筒、第三印刷色组滚筒和第四印刷色组滚筒后,采用第一喷码机构进行反面喷码,然后再经过纸张翻转架翻转后所述纸张的正面向上,该正面向上的纸张依次经过所述第五印刷色组滚筒和第六印刷色组滚筒后,分别采用第二喷码机构和第三喷码机构进行正面喷码。

一种票据印刷联机正反喷码的加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种票据印刷联机正反喷码的加工装置。

背景技术

[0002] 目前,票据印刷机上配套的三组喷码机构都是印刷色组后、打孔前完成;票据印刷产品印刷正反面时,先联机正面喷码;在票据印刷机上再走一遍实现反面喷码或者在数码机上喷码反面;两次位置不断调试,运行过程中有时位置发生变化,造成产品喷码位置不一致,需反复确认检查。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的缺陷,提供一种票据印刷联机正反喷码的加工装置,可以实现正反面一次性喷码的票据印刷加工。

[0004] 实现上述目的的技术方案是:一种票据印刷联机正反喷码的加工装置,包括沿加工方向依次设置的放卷滚筒、第一印刷色组滚筒,第二印刷色组滚筒、第三印刷色组滚筒、第四印刷色组滚筒、第一喷码机构、纸张翻转架、第五印刷色组滚筒、第六印刷色组滚筒、第二喷码机构、第三喷码机构、两组针线滚筒和收纸纸垛;

[0005] 所述第四印刷色组滚筒和纸张翻转架之间设置有反面喷码操作架,所述第一喷码机构设置在所述反面喷码操作架的上方;

[0006] 所述第六印刷色组滚筒和针线滚筒之间设置有正面喷码操作架,所述第二喷码机构和第三喷码机构分别设置在所述正面喷码操作架上;

[0007] 待印刷的纸张背面向上缠绕在所述放卷滚筒上。

[0008] 上述的一种票据印刷联机正反喷码的加工装置,其中,所述待印刷的纸张依次经过第一印刷色组滚筒,第二印刷色组滚筒、第三印刷色组滚筒和第四印刷色组滚筒后,采用第一喷码机构进行反面喷码,然后再经过纸张翻转架翻转后所述纸张的正面向上,该正面向上的纸张依次经过所述第五印刷色组滚筒和第六印刷色组滚筒后,分别采用第二喷码机构和第三喷码机构进行正面喷码。

[0009] 本实用新型的票据印刷联机正反喷码的加工装置,可以实现正反面一次性喷码的票据印刷加工,与现有技术相比,有益效果体现在:

[0010] (1) 效率提高2倍;

[0011] (2) 达到一次同步完成印刷、正面喷码、反面喷码的产品;

[0012] (3) 正反面喷码位置准确的效果,不存在过程中偏移的可能性;

[0013] (4) 节省时间提高效率;

[0014] (5) 如利用现有票据印刷机器或数码机再在反面喷码,浪费一倍的时间,采用本实用新型的票据印刷联机正反喷码的加工装置可以节省时间;

[0015] (6) 批量产品一致性好。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的票据印刷联机正反喷码的加工装置的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 为了使本技术领域的技术人员能更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图对其具体实施方式进行详细地说明:

[0018] 请参阅图1,本实用新型的最佳实施例,一种票据印刷联机正反喷码的加工装置,包括沿加工方向依次设置的放卷滚筒1、第一印刷色组滚筒21,第二印刷色组滚筒22、第三印刷色组滚筒23、第四印刷色组滚筒24、第一喷码机构31、纸张翻转架9、第五印刷色组滚筒25、第六印刷色组滚筒26、第二喷码机构32、第三喷码机构33、两组针线滚筒4和收纸纸垛5。

[0019] 第四印刷色组滚筒24和纸张翻转架9之间设置有反面喷码操作架6,第一喷码机构31设置在反面喷码操作架6的上方;第六印刷色组滚筒26和针线滚筒4之间设置有正面喷码操作架7,第二喷码机构32和第三喷码机构33分别设置在正面喷码操作架7上;待印刷的纸张8背面向上缠绕在放卷滚筒1上。

[0020] 本实用新型的票据印刷联机正反喷码的加工装置,利用现有票据印刷机上的三组喷码机构,移动其中一组喷码机构的位置,并设置反面喷码操作架,放置在第四印刷色组滚筒24和第五印刷色组滚筒25之间;在加工时,待印刷的纸张8背面向上缠绕在放卷滚筒1上;待印刷的纸张8依次经过第一印刷色组滚筒21,第二印刷色组滚筒22、第三印刷色组滚筒23和第四印刷色组滚筒24后,采用第一喷码机构31进行反面喷码,然后再经过纸张翻转架9翻转后纸张8的正面向上,该正面向上的纸张8依次经过第五印刷色组滚筒25和第六印刷色组滚筒26后,分别采用第二喷码机构32和第三喷码机构33进行正面喷码。先调节好第一喷码机构31的位置,将纸张的背面上喷码,再经过翻转架,将纸张正面向上;然后调节第二喷码机构32和第三喷码机构33的位置,满足成品喷码位置的要求;各喷码机构的位置调节好后不会出现不稳定偏位现象,确认好位置和干燥程度;此过程完成,正反面喷码一次性结束。

[0021] 综上所述,本实用新型的票据印刷联机正反喷码的加工装置,可以实现正反面一次性喷码的票据印刷加工。

[0022] 本技术领域中的普通技术人员应当认识到,以上的实施例仅是用来说明本实用新型,而并非用作为对本实用新型的限定,只要在本实用新型的实质精神范围内,对以上所述实施例的变化、变型都将落在本实用新型的权利要求书范围内。

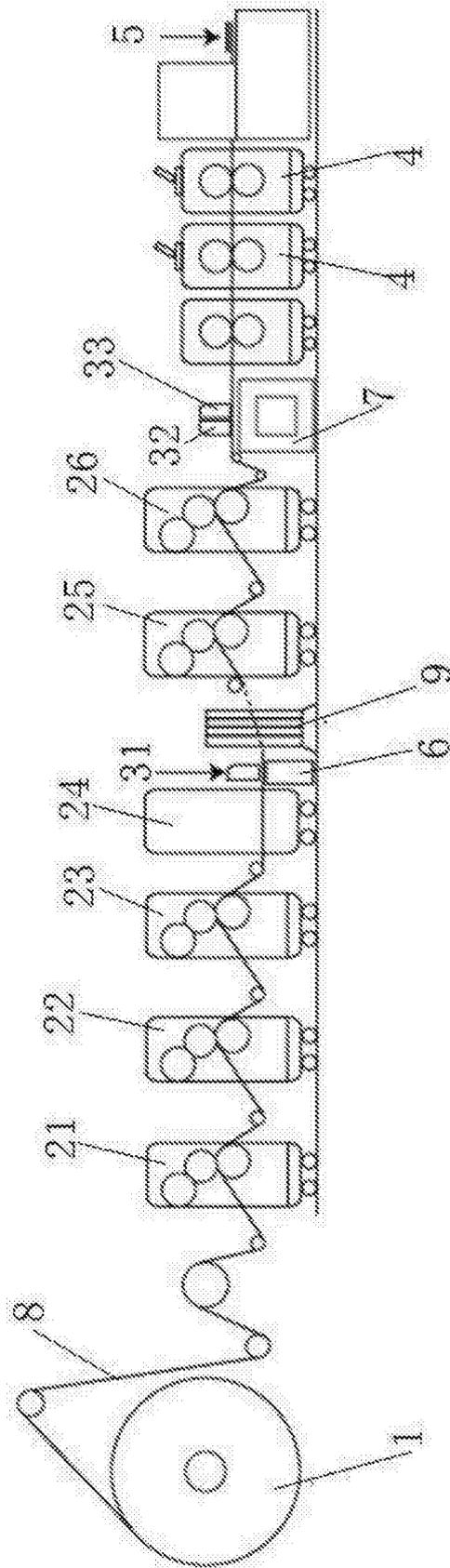


图1