



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103864280 B

(45)授权公告日 2017.05.03

(21)申请号 201410061874.8

审查员 李韩泽

(22)申请日 2014.02.22

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 103864280 A

(43)申请公布日 2014.06.18

(73)专利权人 蚌埠玻璃工业设计研究院

地址 233010 安徽省蚌埠市禹会区涂山路  
1047号

专利权人 中国建材国际工程集团有限公司

(72)发明人 魏晓俊 贾小平 张治民

(74)专利代理机构 安徽省蚌埠博源专利商标事

务所 34113

代理人 杨晋弘

(51)Int.Cl.

C03B 18/16(2006.01)

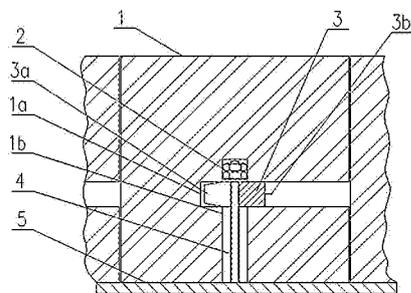
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种锡槽底砖的固定装置

(57)摘要

本发明涉及一种锡槽底砖的固定装置,包括砖体(1),砖体底部对称位置分别设置一个竖直盲孔(1b),竖直盲孔内设有螺柱(4),螺柱一端连于外壳(5)上,其另一端设有锁紧螺母件(2),其特征在于砖体一侧设有与竖直盲孔相互连通的水平盲孔(1a),水平盲孔内设有定位销(3),定位销一端设有开口槽(3a),通过开口槽将螺柱卡紧,并与锁紧螺母件形成定位配合。本发明的有益效果在于结构简单,安装方便,在消除泥浆封罐料对玻璃成型影响的同时,降低了锡槽底砖的加工成本。



1. 一种锡槽底砖的固定装置,包括砖体(1),砖体底部对称位置分别设置一个竖直盲孔(1b),竖直盲孔内设有螺柱(4),螺柱一端连于外壳(5)上,其另一端设有锁紧螺母件(2),其特征在于砖体一侧设有与竖直盲孔相互连通的水平盲孔(1a),水平盲孔内设有定位销(3),定位销一端设有开口槽(3a),通过开口槽将螺柱卡紧,并与锁紧螺母件形成定位配合。

2. 根据权利要求1所述的一种锡槽底砖的固定装置,其特征在于定位销另一端设有拉环(3b)。

3. 根据权利要求1所述的一种锡槽底砖的固定装置,其特征在于水平盲孔(1a)为圆柱型。

4. 根据权利要求1或2所述的一种锡槽底砖的固定装置,其特征在于定位销一端直径小于其另一端直径。

## 一种锡槽底砖的固定装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及浮法玻璃生产线中的锡槽领域,特别涉及一种锡槽底砖的固定装置。

### 背景技术

[0002] 在平板玻璃浮法工艺中,锡槽是成型设备,用于盛装熔化的锡液。置于锡槽底部的耐火材料砖为锡槽底砖,为防止锡槽底砖被锡液浮起,如图1所示,常规的锡槽底砖顶部设有圆台孔,其底部设有与圆台孔连通的圆柱孔,通过焊接于槽底钢板上的螺柱穿过圆柱孔后,与置于圆台孔内的螺母锁紧配合,再用泥浆封罐料填筑锡槽底砖的圆台孔。这种结构的锡槽底砖,主要存在三个问题,一是泥浆封罐料被烘干,其中的水份仍不能完全被排净,生产时轻微的释放就会对玻璃成型产生影响;二是安装不方便;三是用来填装泥浆封罐料的圆台孔加工难度大、制造成本高。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于解决现有技术下的锡槽底砖加工难度大、安装不方便且其泥浆封罐料中含有的水分不易被烘干的问题,而提供一种锡槽底转。

[0004] 本发明的目的是通过以下技术方案予以实现的:

[0005] 一种锡槽底砖的固定装置,包括砖体,砖体底部对称位置分别设置一个竖直盲孔,竖直盲孔内设有螺柱,螺柱一端连于外壳上,其另一端设有锁紧螺母件,其特征在于砖体一侧设有与竖直盲孔相互连通的水平盲孔,水平盲孔内设有定位销,定位销一端设有开口槽,通过开口槽将螺柱卡紧,并与锁紧螺母件形成定位配合。

[0006] 所述定位销另一端设有拉环,以方便将定位销取出。

[0007] 所述定位销一端直径小于其另一端直径,以方便定位销装入水平盲孔内。

[0008] 所述水平盲孔为圆柱型,以方便加工。

[0009] 所述锁紧螺母件为防松双螺母,其中一个为法兰螺母,另一个为普通螺母。

[0010] 本发明的有益效果在于结构简单,安装方便,在消除泥浆封罐料对玻璃成型影响的同时,降低了锡槽底砖的加工成本。

[0011] 下面便结合附图说明和实施例对本发明进一步说明。

### 附图说明

[0012] 图1为现有技术的锡槽底砖结构示意图;

[0013] 图2为本发明的主剖结构示意图;

[0014] 图3为本发明的俯剖结构示意图;

[0015] 图4为图2的A—A剖视结构示意图。

### 具体实施方式

[0016] 如图2、图3及图4所示,为本发明提供了一种锡槽底砖的固定装置,包括砖体1,砖

体底部对称位置分别设置一个竖直盲孔1b, 竖直盲孔内设有螺柱4, 螺柱一端焊接连于外壳5上, 其另一端设有防松双螺母2, 砖体一侧设有与竖直盲孔1b十字交叉并相互连通的水平盲孔1a, 水平盲孔内设有定位销3, 定位销一端设有开口槽3a, 通过开口槽将螺柱4卡紧, 并与防松双螺母2形成定位配合, 定位销另一端设有拉环3b; 所述定位销一端直径小于其另一端直径。

[0017] 装配前首先应根据竖直盲孔1b的深度, 将设于螺柱4上的防松双螺母2调整至指定高度, 通过螺柱4及其上防松双螺母2插于砖体的竖直盲孔1b中, 以限制砖体的自由度, 并在此基础上, 通过定位销3插于砖体的水平盲孔1a中, 使开口槽3a与防松双螺母2形成定位配合, 以而进一步限制砖体的自由度。

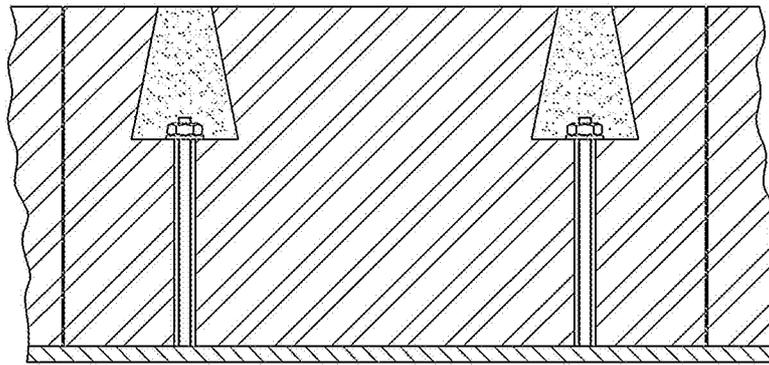


图1

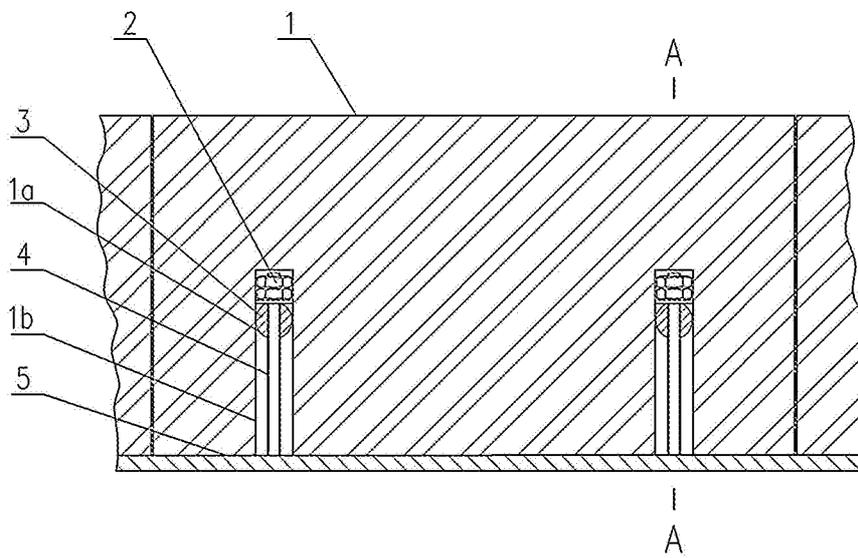


图2

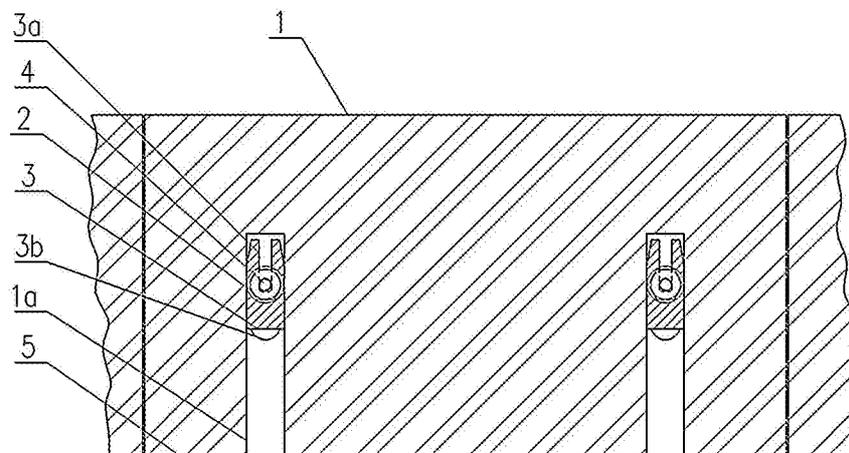


图3

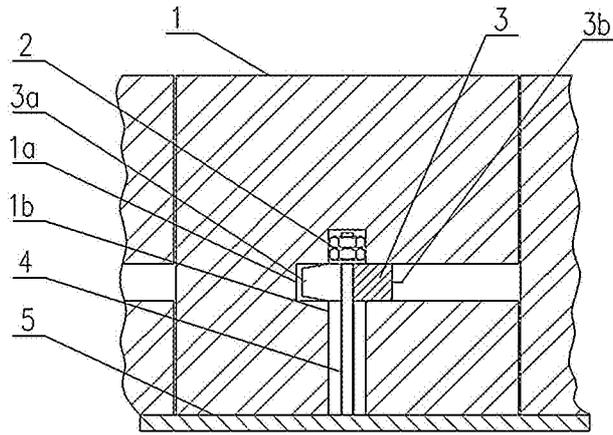


图4