

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

60674

Patent dodatkowy
do patentu _____

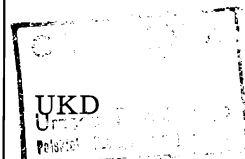
Zgłoszono: 31.X.1968 (P 129 843)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.VIII.1970

Kl. 81 e, 145

MKP B 65 g, 9/00



Współtwórcy wynalazku: Jan Pacek, Teresa Gałązkiewicz

Właściciel patentu: Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Przemysłu
Stolarski Budowlanej, Warszawa (Polska)

Urządzenie do transportu ciągłego przedmiotów podwieszonych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu ciągłego przedmiotów podwieszonych o zmiennej podziałce i zmiennej szybkości transportu na różnych odcinkach drogi ciągu produkcyjnego.

Dotychczasowe urządzenia posiadają stałą podziałkę podwieszenia i stałą szybkość transportu.

Tego rodzaju rozwiązanie prowadzi do nieekonomicznego wykorzystania powierzchni produkcyjnej i do kosztownych rozwiązań poszczególnych urządzeń szczególnie chodzi o suszarnie, które muszą być nadmiernie rozbudowane.

Dlatego zaistniała potrzeba opracowania urządzenia, które pozwoliłoby na lepsze wykorzystanie powierzchni produkcyjnej przy zachowaniu tej samej jakości procesu produkcyjnego.

W ten sposób powstało rozwiązanie, które dzięki stosunkowo prostym dodatkowym mechanizmom pozwala uzyskać założone efekty.

W urządzeniu według wynalazku cały dotychczasowy ciąg produkcyjny dzieli się na kilka sekcji, każda o różnej prędkości przesuwu zawieszek z tym, że przy małej prędkości wymaganej w procesie suszenia zmienia się podziałka na możliwie najmniejszą przez co osiąga się znaczne oszczędności na powierzchni produkcyjnej zajmowanej przez urządzenie suszarnicze.

Istotą wynalazku jest zestaw powiązanych przekładniami napędów łańcuchowych z zabierakami przesuwanymi zawieszki obrotowo podwieszone i zajmujące pod działaniem kułaków i krzywek

2

dwa prostopadłe do siebie położenia przy przejściu z jednej podziałki w drugą.

Zawieszki mocowane są na wózkach szyny jezdnej i przesuwane przy pomocy zabieraków łańcuchów poszczególnych napędów ciągu.

Każda zawieszka zaopatrzona jest w dwa kułaki rozstawione względem siebie o kąt 90°, przy pomocy których dokonywany jest obrót zawieszek po natrąceniu wyżej wymienionych kułaków na krzywki znajdujące się na drodze transportu przy przejściu z odcinka o maksymalnej podziałce między zawieszkami.

Urządzenie według wynalazku, w przykładowym rozwiązaniu pokazane jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 — to samo urządzenie w widoku z góry, fig. 3 — przekrój po linii A-A z fig. 2 oraz fig. 4 — zmianę podziałki zawieszek przy pomocy kułaków pokazanych w widoku po linii B-B z fig. 3.

Urządzenie według wynalazku składa się z szyny jezdnej 1 po której na wózkach 2 przesuwały się zawieszki 3 przepychane przez zabieraki 4 łańcuchów poszczególnych kolejnych napędów, na przykład łańcucha napędowego 5 o mniejszej prędkości w stosunku do łańcucha 6. Te żądane różnice prędkości osiągnąć są przez przekładnię 7 wiążącą jeden napęd z drugim.

Poszczególne wózki 2 zaopatrzone są w listwy dystansowe 8 z rolkami prowadzącymi 9. Zawieszki 3 przymocowane są do wózków 2 obrotowo z dwo-

ma położeniami ustalonymi przy pomocy zatrząsków 10. Obrót zawieszki 3 dokonywany jest przy pomocy przymocowanych do każdej zawieszki kułaków 11 i krzywek 12 i 13.

Urządzenie działa następująco:

Zawieszki 3 podwieszone obrotowo do wózków 2 z listwami dystansowymi 8 przesuwane są po szynie jezdnej 1 w ciągu produkcyjnym pod działaniem zabieraków 4 łańcucha np. 5 (zgodnie ze strzałką fig. 1).

Poszczególne zawieszki przesuwane są przez zabieraki 4 do chwili kiedy wyprzegają się zmieniając kierunek swej drogi w ruchu obiegowym danego obszaru zasilania. Dalszy ruch pozostawionej na szynie zawieszki odbywa się już przez nacisk sąsiedniej jeszcze napędzanej zawieszki, przy pomocy listwy dystansowej 8 prowadzonej po torze 14 szyny 1 rolką 9.

W ten sposób poszczególne zawieszki przepychając się wzajemnie przesuwane są po szynie 1 w zasięg działania zabieraka 15 łańcucha napędowego 6. Prowadzona tutaj zawieszka z większą prędkością zaraz na początku swojej drogi napotyka krzywkę 12, na którą najeżdża jednym z dwóch kułaków 11. Wskutek tego następuje obrót zawieszki o 90° i ustalenie jej w drugim przymusowym położeniu przy pomocy zatrząsku 10.

Podobnie rzecz się ma na drugim końcu drogi tego samego napędu, mianowicie tuż przed opusz-

czeniem wyżej wymienionego obszaru następuje najechanie zawieszki na inną krzywkę i ponowny obrót zawieszki w drugie przymusowe jej położenie. Te dwa przymusowe położenia zawieszek ilustruje fig. 4. W obydwu przypadkach listwy dystansowe nie dopuszczają do zetknięcia się zawieszek ze sobą zachowując ich minimalną podziałkę i pozwalając na przejście drogi między zasięgiem dwóch sąsiednich napędów.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do transportu ciągłego przedmiotów podwieszonych, **znamiennie tym**, że posiada powiązane przekładniami (7) układy napędowe łańcuchowe (5), (6) z zabierakami (4) przesuwającymi zawieszki (3) obrotowo podwieszone, które pod działaniem przymocowanych do nich kułaków (11) i krzywek (12), (13) zajmują dwa przymusowe położenia podczas obrotu, ustalone przez znane zatrząski (10) umieszczone między wózkiem (2) i piastą zawieszki (3), przy czym wózki (2) zawieszek (3) zaopatrzone są w listwy dystansowe (8) z rolkami prowadzącymi (9), toczącymi się po bieżni, umieszczonej pod szyną jezdnią (1).

2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że długość listwy dystansowej (8) każdej zawieszki (3) jest równa minimalnej podziałce ciągu produkcyjnego.

Fig. 1.

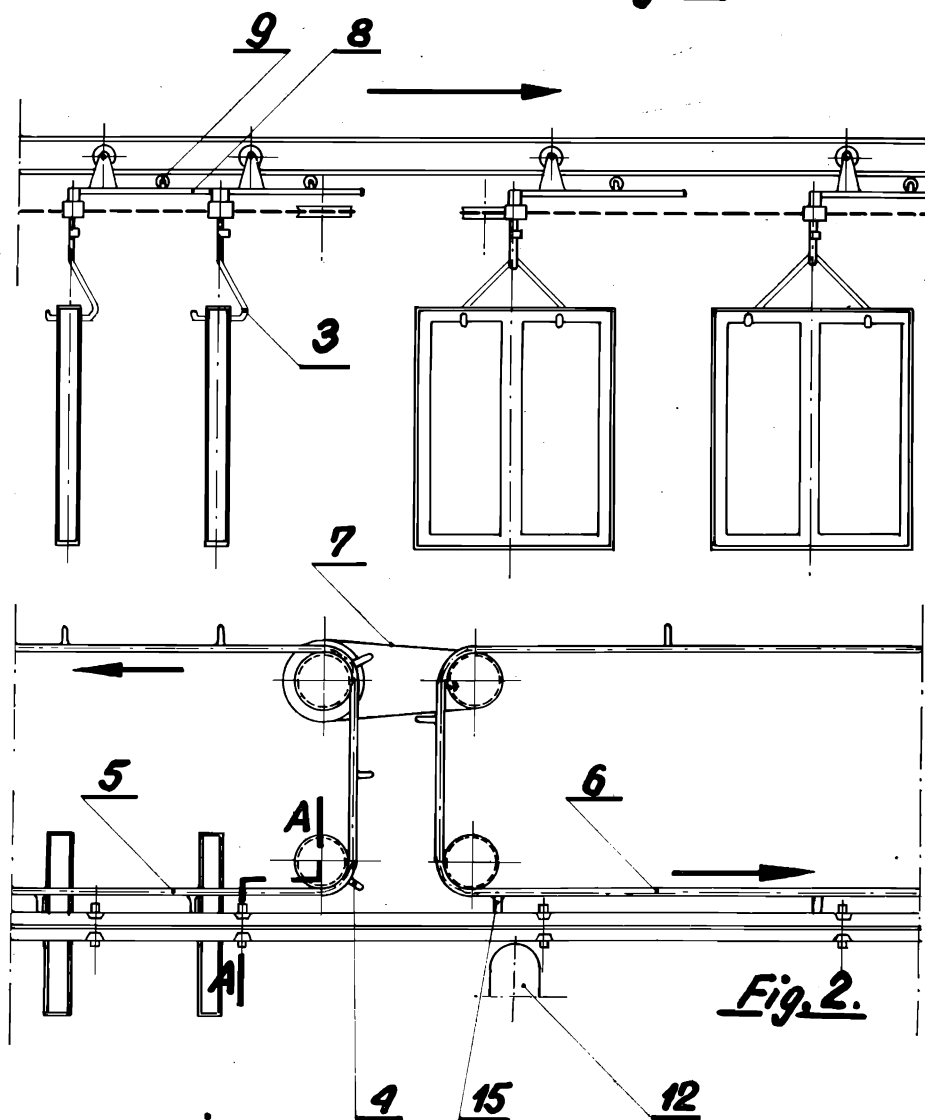


Fig. 2.

