



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208961810 U

(45)授权公告日 2019.06.11

(21)申请号 201821879437.7

(22)申请日 2018.11.15

(73)专利权人 珠海市海阳金刚石砂轮有限公司

地址 519000 广东省珠海市前山镇界涌工
业区丰达路2号正面厂房一楼之1

(72)发明人 张义发

(51)Int.Cl.

B24D 5/06(2006.01)

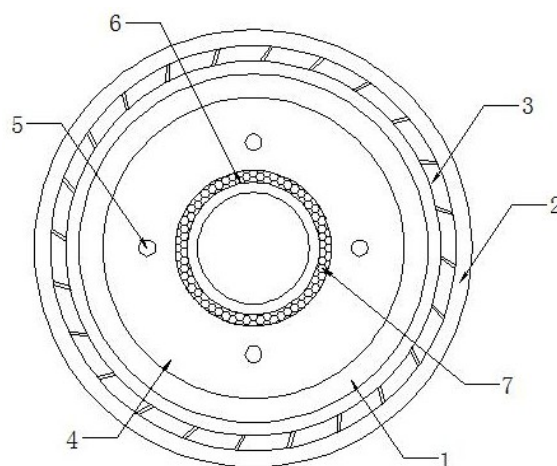
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮

(57)摘要

本实用新型公开了一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,包括第一圆环,第一圆环的外侧固定设有连为第二圆环,第二圆环的顶端开设有圆环槽,圆环槽的内部固定设有若干个打磨块,打磨块的一侧与其相邻的打磨块的一侧相接,本实用新型一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,通过设置打磨块,打磨块的硬度高,打磨能力强,便于进行打磨,通过设置弹性圈,一方面可以减轻磨轮转动时的震动,另一方面起到调心的作用,使磨轮的中心与动力装置的输出轴的轴心保证重合,通过设置第三圆环和安装孔,便于磨轮的安装。



1. 一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,包括第一圆环(1),其特征在于,所述第一圆环(1)的外侧固定设有连为第二圆环(2),所述第二圆环(2)的顶端开设有圆环槽,所述圆环槽的内部固定设有若干个打磨块(3),所述打磨块(3)的一侧与其相邻的打磨块(3)的一侧相接触。

2. 根据权利要求1所述的一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,其特征在于:所述第一圆环(1)的内部固定设有连为第三圆环(4),所述第三圆环(4)的顶端开设有若干个安装孔(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,其特征在于:所述第三圆环(4)的内侧固定设有弹性圈(6),所述弹性圈(6)的内侧固定设有加强圈(7)。

4. 根据权利要求3所述的一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,其特征在于:加强圈(7)内侧的边侧设有倒角。

5. 根据权利要求1所述的一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,其特征在于:所述打磨块(3)由CBN树脂材料制成。

一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种CBN树脂磨轮,特别涉及一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮。

背景技术

[0002] 以CBN(立方氮化硼)磨料为原料,分别用金属粉、树脂粉、陶瓷和电镀金属作结合剂,制成各种形状的制品,用于磨削、抛光、研磨的工具叫CBN磨具。CBN相比金刚石砂轮在加工黑色金属中更有优势,CBN(立方氮化硼)磨具结构一般由工作层、基体、过渡层三部分组成。工作层又称CBN层,由磨料、结合剂和填料组成,是磨具的工作部分。过渡层又称非CBN层,由结合剂、金属粉和填料组成,是将CBN层牢固地连接在基体上的部分。基体是由铝、钢或电木加工而成,起支承工作层和装卡磨具的作用,但是现有的磨轮不便于安装,减震能力低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,以解决上述背景技术中提出的现有的磨轮不便于安装,减震能力低的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,包括第一圆环,所述第一圆环的外侧固定设有连为一体的第二圆环,所述第二圆环的顶端开设有圆环槽,所述圆环槽的内部固定设有若干个打磨块,所述打磨块的一侧与其相邻的打磨块的一侧相接触。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一圆环的内部固定设有连为一体的第三圆环,所述第三圆环的顶端开设有若干个安装孔。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第三圆环的内侧固定设有弹性圈,所述弹性圈的内侧固定设有加强圈。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,加强圈内侧的边侧设有倒角。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述打磨块由CBN树脂材料制成。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,通过设置打磨块,打磨块的硬度高,打磨能力强,便于进行打磨,通过设置弹性圈,一方面可以减轻磨轮转动时的震动,另一方面起到调心的作用,使磨轮的中心与动力装置的输出轴的轴心保证重合,通过设置第三圆环和安装孔,便于磨轮的安装。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的侧视图。

[0012] 图中:1、第一圆环;2、第二圆环;3、打磨块;4、第三圆环;5、安装孔;6、弹性圈;7、加强圈。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本实用新型提供了一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,包括第一圆环1,第一圆环1的外侧固定设有连为整体的第二圆环2,第二圆环2的顶端开设有圆环槽,圆环槽的内部固定设有若干个打磨块3,打磨块3的一侧与其相邻的打磨块3的一侧相接触。

[0015] 优选的,第一圆环1的内部固定设有连为整体的第三圆环4,第三圆环4的顶端开设有若干个安装孔5,便于磨轮的安装。

[0016] 优选的,第三圆环4的内侧固定设有弹性圈6,弹性圈6的内侧固定设有加强圈7,起到减震和调心的作用。

[0017] 优选的,加强圈7内侧的边侧设有倒角,便于磨轮的安装。

[0018] 优选的,打磨块3由CBN树脂材料制成,硬度高,磨削能力强。

[0019] 具体使用时,本实用新型一种刀、剪、刹车碟专用CBN树脂磨轮,首先将动力装置的输出轴嵌入加强圈7的内部,因加强圈7的内侧设有倒角,便于输出轴的安装,然后再通过第三圆环4和安装孔5将磨轮固定在动力装置的输出轴上,动力装置带动磨轮转动,然后通过打磨块3进行打磨,打磨块3由CBN树脂材料制成,硬度高,打磨能力强,通过弹性圈6一方面可以减轻磨轮转动时的震动,另一方面起到调心的作用,使磨轮的中心与动力装置的输出轴的轴心保证重合。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 此外,术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量,由此,限定有“第一”、“第二”、“第三”、“第四”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0022] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

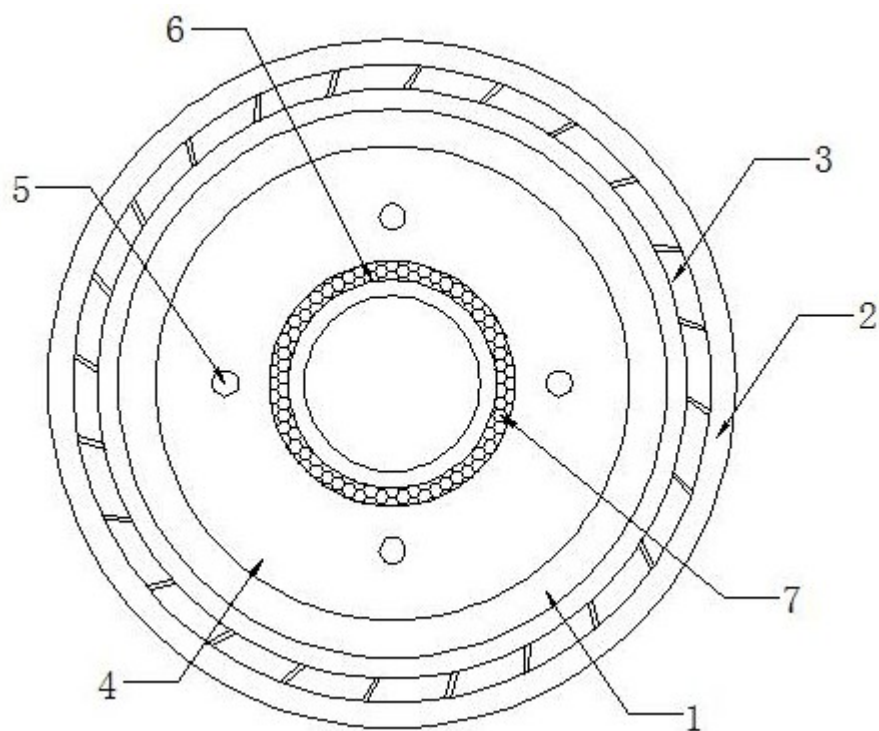


图1

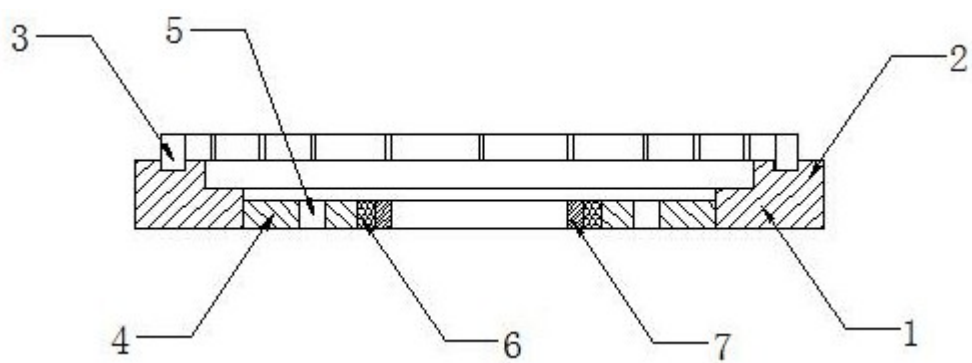


图2