

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 04.VIII.1965 (P 110 330)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.III.1969

Kl. 31 b², 29/00

MKP B 22 d 29/00

UKD 621.747.51
621.747.52

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Maciej Staszal, mgr inż. Karol Goryczka, mgr inż. Eugeniusz Niemczyk, mgr inż. Jan Labus, mgr inż. Bolesław Paczuła

Właściciel patentu: Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice (Polska)

Urządzenie do odprowadzania wlewków ciągłego odlewania stali

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odprowadzania wlewków ciągłego odlewania stali.

W urządzeniach do ciągłego odlewania stali stosowane są obecnie odchylne wózki, podające wlewki ciągłe na przenośniki rolkowe lub inne, wyprowadzające je na poziom zerowy hali odlewniczej. Urządzenia te są skomplikowane, trudne w obsłudze i wymagające kwalifikowanego nadzoru.

Celem wynalazku jest uproszczenie odprowadzenia ciągłych wlewków oraz konstrukcji samego urządzenia.

W urządzeniu do odprowadzenia wlewków ciągłych, według wynalazku, wlewek po odcięciu zsuwa się samoczynnie po stalowym ześlizgu przestrzennym, bez stosowania żadnych dodatkowych mechanizmów napędzających i odprowadzających do składu zbiorczego.

Urządzenie według wynalazku jest przedstawione na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z przodu, fig. 2 — widok z boku, zaś fig. 3 — widok z góry na pochyłe dno bez wózka, na którym podwieszona jest skrzynia.

Urządzenie według wynalazku składa się ze stalowej skrzyni 1, przesuwanej po poziomych prowadnicach 2 przy pomocy rolek 3. Skrzynia ta ma podwójne dno: górne dno 4 nachylone do poziomu pod kątem około 30° oraz wygięte łukowo dno 5, z otworem do odprowadzania wlewków do składu zbiorczego.

2

Po rozpoczęciu procesu odlewania i odłączenia drąga startowego nasuwa się skrzynię 1 pod klatkę walców ciągnących i ustawia osiowo w stosunku do odlewanej wlewki ciągłego.

5 Odcięty wlewek ciągły spada powierzchnią czołową na górne ukośne dno 4 skrzyni 1, które powoduje obrót wlewki o około 60° i jego ześlizg na łukowo wygięte dolne dno 5. Tutaj następuje dalszy obrót wlewki do pozycji poziomej i zsuniecie się jego przez otwór w dnie 5 do składu zbiorczego po-
10 ciętych wlewków.

15 Urządzenie do odprowadzania wlewków ciągłych nie wymaga praktycznie żadnych mechanizmów, jest proste w obsłudze, pewne w działaniu a odprowadzenie wlewków przebiega samoczynnie. Eksploatacja urządzenia jest prosta i tania.

Zastrzeżenie patentowe

20 Urządzenie do odprowadzania wlewków ciągłego odlewania stali, **znamiennie tym**, że w jego obudowie, wykonanej w postaci stalowej skrzyni (1) jest osadzone górne dno (4), nachylone do poziomu pod
25 kątem około 30° oraz wygięte łukowo dolne dno (5), z otworem do odprowadzenia zsuwających się po dnach (4) i (5) wlewków ciągłych do składu zbiorczego.

