



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201613472 U

(45) 授权公告日 2010. 10. 27

(21) 申请号 201020146624. 1

(22) 申请日 2010. 03. 31

(73) 专利权人 南车戚墅堰机车有限公司

地址 213011 江苏省常州市延陵东路 358 号

(72) 发明人 王化清

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 李红波

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

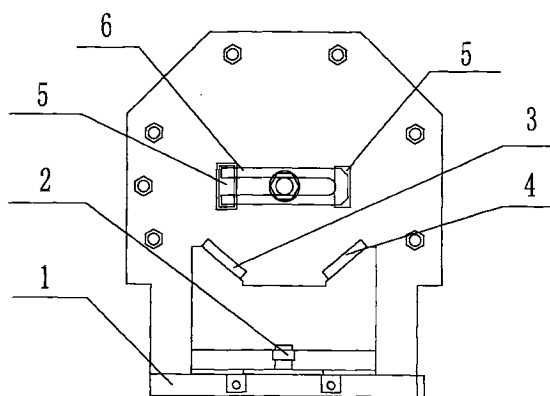
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

圆盘类工件法兰孔加工装置

(57) 摘要

本实用新型涉及机械加工设备技术领域,尤其是一种圆盘类工件法兰孔加工装置。其包括底座、底座上设有可调支承、外圆定位块一和外圆定位块二,平面定位块和工件压板固定连接在底座上。本实用新型高效地实现了圆盘类工件法兰孔在加工中心设备上的加工,操作简单方便,提高了加工效率。



1. 一种圆盘类工件法兰孔加工装置,其特征是,包括底座(1)、底座(1)上设有可调支承(2)、外圆定位块一(3)和外圆定位块二(4),平面定位块(5)和工件压板(6)固定连接在底座(1)上。

2. 根据权利要求1所述的圆盘类工件法兰孔加工装置,其特征是,外圆定位块一(3)和外圆定位块二(4)是V型的。

3. 根据权利要求1所述的圆盘类工件法兰孔加工装置,其特征是,平面定位块(5)的个数为2个,通过螺栓和底座(1)固定连接。

圆盘类工件法兰孔加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工设备技术领域,尤其是一种圆盘类工件法兰孔加工装置。

背景技术

[0002] 在机械加工中,原有的圆盘类工件法兰孔由于没有辅助装备无法在加工中心设备上加工。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有的圆盘类工件法兰孔无法在加工中心设备上加工的不足,本实用新型提供了一种圆盘类工件法兰孔加工装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种圆盘类工件法兰孔加工装置,包括底座、底座上设有可调支承、外圆定位块一和外圆定位块二,平面定位块和工件压板固定连接在底座上。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括外圆定位块一和外圆定位块二是 V 型的。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括平面定位块的个数为 2 个,通过螺栓和底座固定连接。

[0007] 本实用新型的有益效果是,本实用新型高效地实现了圆盘类工件法兰孔在加工中心设备上的加工,操作简单方便,提高了加工效率。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图 2 是本实用新型的一个实施例的示意图;

[0011] 图 3 是图 2 的左视图;

[0012] 图 4 是图 2 的俯视图。

[0013] 图中 1. 底座,2. 可调支承,3. 外圆定位块一,4. 外圆定位块二,5. 平面定位块,6. 工件压板,7. 圆盘类工件。

具体实施方式

[0014] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0015] 如图 1 是本实用新型的结构示意图,一种圆盘类工件法兰孔加工装置,包括底座 1、底座 1 上设有可调支承 2、外圆定位块一 3 和外圆定位块二 4,平面定位块 5 和工件压板 6 固定连接在底座 1 上。外圆定位块一 3 和外圆定位块二 4 是 V 型的。平面定位块 5 的个

数为 2 个,通过螺栓和底座 1 固定连接。

[0016] 如图 2 是本实用新型的一个实施例的示意图,工作时,圆盘类工件法兰孔加工装置可以一次装夹完成圆盘类工件 7 法兰表面均布的很多安装孔、侧面和侧面孔的加工。结合图 3,圆盘类工件法兰孔加工的操作过程如下:通过外 V 型圆定位块一 3 和 V 型外圆定位块二 4 将圆盘类工件 7 法兰外圆定位,并配以可调辅助支承 2,使圆盘类工件 7 竖起,再用工件压板 6 将圆盘类工件压紧,此时先加工圆盘类工件 7 表面均布的很多安装孔,然后回转圆盘类工件法兰孔加工装置加工圆盘类工件 7 侧面及侧面的孔。

[0017] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

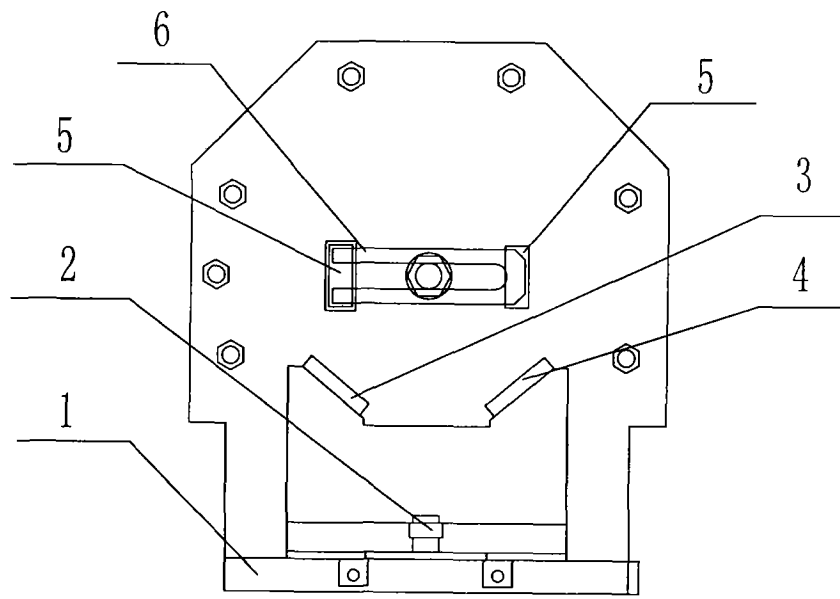


图 1

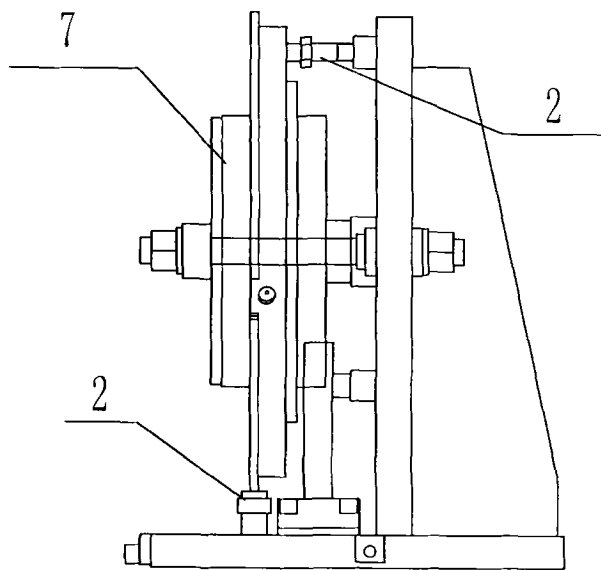


图 2

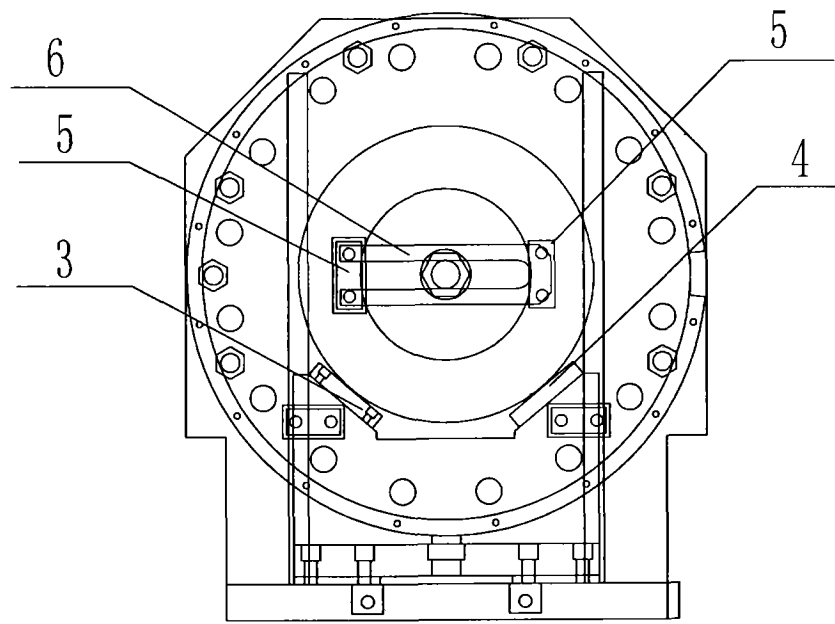


图 3

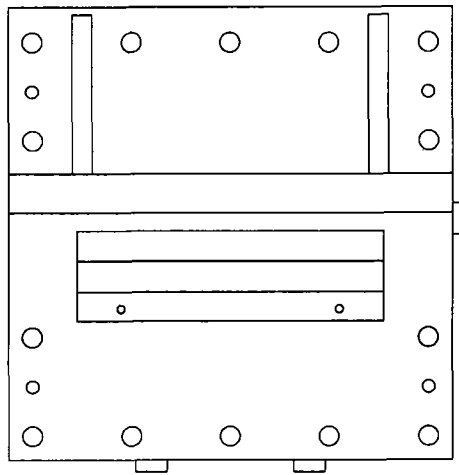


图 4