

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

78451

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 21c,14/04

Zgłoszono: 02.10.1972 (P. 158 029)

Pierwszeństwo: _____

MKP H01b 17/14

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.06.1975

Twórcy wynalazku: Wiesław Pijewski, Andrzej Horbowski
Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Robót
Elektrycznych „Elektromontaż”, Warszawa (Polska)

Izolator wsporczy zwłaszcza niskich i średnich napięć

Przedmiotem wynalazku jest izolator wsporczy zwłaszcza niskich i średnich napięć wykonanych najkorzystniej z tworzyw termoplastycznych przeznaczony do mocowania przewodów elektrycznych lub aparatów w urządzeniach i aparatach elektrycznych.

Znane są izolatory wsporcze niskich i średnich napięć wykonane z porcelany lub żywic epoksydowych, posiadające część izolacyjną, monolityczną i zaopatrzone są w okucia metalowe lub wtopy metalowe gwintowane, przeznaczone do mocowania izolatora do konstrukcji wsporczej i do mocowania przewodów elektrycznych do izolatora. Monolityczna konstrukcja tych izolatorów wymaga znacznego zużycia materiałów izolacyjnych aby osiągnąć niezbędną wytrzymałość mechaniczną izolatora. Metalowe okucia lub wtopy wymagają pracochłonnej obróbki mechanicznej, ze względu na konieczność wykonania odpowiednich korbów lub nacięć w celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności wkładów metalowych do korpusu izolatora. W przypadku izolatorów porcelanowych osadzenie okuć wymaga dodatkowych zabiegów technologicznych jak: klejenie, kitowanie itd.

Znane są również izolatory niskich i średnich napięć wykonane szczególnie z żywic epoksydowych nie posiadające wtopów metalowych, lecz o skomplikowanych kształtach w postaci dodatkowych wypustów lub wycięć przeznaczonych do mocowania co ogranicza ich zastosowanie do specjalnych konstrukcji.

Celem wynalazku jest zmniejszenie zużycia materiałów izolacyjnych, uproszczenie konstrukcji i technologii.

Cel ten osiągnięto przez wykonanie izolatora z jednorodnego materiału szczególnie z tworzywa termoplastycznego, w jednym procesie technologicznym metodą wtrysku.

Izolator według wynalazku posiada zewnętrzną powłokę izolacyjną oraz trzon, które połączone są ze sobą żebrami, przez co zostały utworzone wnęki, przy czym trzon izolatora ma otwory między którymi utworzona została przegroda izolacyjna.

Izolator ukształtowany według wynalazku i wykonany metodą wtryskową w jednym procesie technologicznym nie wymaga żadnych innych zabiegów technologicznych jak np. obróbki mechanicznej, nacinania gwintów lub cechowania, a uformowane przegrody umożliwiają znaczne zmniejszenie zużycia materiału izolacyjnego.

Izolator według wynalazku uwidoczniiony jest na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok izolatora od dołu, fig. 2 przekrój wzdłuż osi podłużnej.

Izolator wykonany z jednorodnego materiału posiada zewnętrzną powłokę izolacyjną 1 oraz trzon 2, które połączone są ze sobą żebrami 3, przez co zostały utworzone wnęki 7, przy czym trzon izolatora 2 ma gwintowane otwory 4, 5 między którymi utworzona została przegroda izolacyjna 6.

Izolator według wynalazku przeznaczony jest do powszechnego stosowania w urządzeniach i instalacjach elektrycznych niskich i średnich napięć do mocowania przewodów elektrycznych i aparatów.

Zastrzeżenie patentowe

Izolator wsporczy zwłaszcza niskich i średnich napięć wykonany najkorzystniej z tworzyw termoplastycznych przeznaczony do mocowania przewodów elektrycznych lub aparatów w urządzeniach elektrycznych, znamienny tym, że wykonany jest z jednorodnego materiału w jednym procesie technologicznym i posiada zewnętrzną powłokę izolacyjną (1) oraz trzon (2), które połączone są ze sobą żebrami (3) przez co zostały utworzone wnęki (7) przy czym trzon izolatora (2) ma gwintowane otwory (4), (5) między którymi utworzona została przegroda izolacyjna (6).

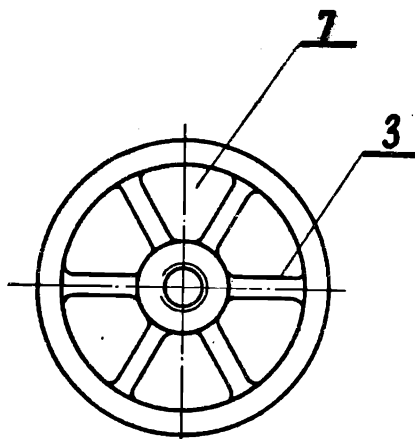


fig. 1

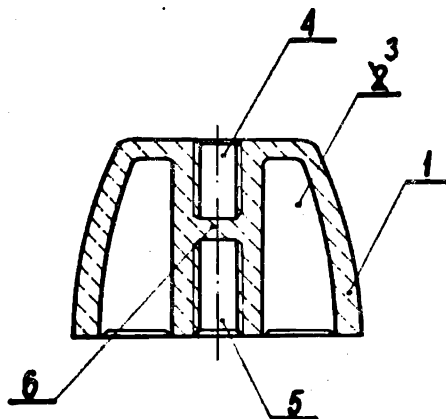


fig. 2