

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET
KØBENHAVN

(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT

(11) 154304 B



- (21) Patentansøgning nr.: 0662/86
(22) Indleveringsdag: 11 feb 1986
(24) Løbedag: 03 jun 1985
(41) Alm. tilgængelig: 11 feb 1986
(44) Fremlagt: 31 okt 1988
(86) International ansøgning nr.: PCT/FI85/00049
(86) International indleveringsdag: 03 jun 1985
(85) Videreførelsesdag: 11 feb 1986
(30) Prioritet: 12 jun 1984 FI 841251

(51) Int.Cl.⁴ C 14 B 15/06

- (71) Ansøger: RAINER JALO KALEVI *KOUVONEN; Vilppula; Aholantie; SF-35990 Kolho, FI, MARKKU ANTTI JUHANI *RANINEN; Si-
mulantie; SF-35990 Kolho, FI
(72) Opfinder: SAMME

(74) Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Lehmann & Ree

(54) Fremgangsmåde til indpakning og tørrebrætindføring, beskyttelsespose, samt andet udstyr til brug ved fremgangsmåden

(56) Fremdragne publikationer

(57) Sammendrag:

662-86

Ved en fremgangsmåde for indpakning og tørrebrætindføring for tørring af ubehandlede pelse dækkes tørrebrættet (1) med et fugt- og fedtabsorberende materiale (2,7), som for eksempel papir, og den ubehandlede pels fastgøres omkring tørrebrættet (1). For at gøre det hurtigere at indpakke tørrebrædder, at formindske materialespildet og for at undgå mugskade på pelse forårsaget af en utilstrækkelig indpakning, udføres indpakningen enten ved at en beskyttelsespose (7), der er fremstillet af papir eller et andet fugt- og fedtabsorberende materiale, og som er formet analogt til tørrebrættet (1) eller en beskyttelsesposeform (2), som former sig selv analogt til tørrebrættet (1) anbringes omkring tørrebrættet (1).

662-86

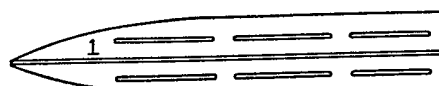


FIG. 1

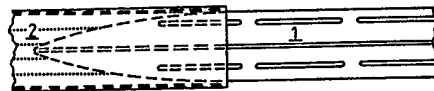


FIG. 3

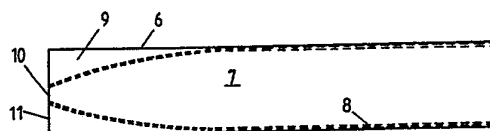


FIG. 6

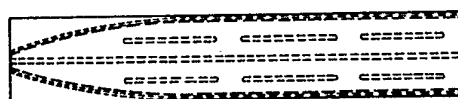


FIG. 8

DK 154304 B

Den foreliggende opfindelse angår en fremgangsmåde til indpakning og tørrebrætindføring for tørring af ubehandlede pelse, ifølge hvilken fremgangsmåde tørrebrættet dækkes med et fugt- og fedtabsorberende materiale, som for eksempel papir, og den ubehandlede pels fastgøres omkring tørrebrættet. Opfindelsen angår også en beskyttelsespose, der er beregnet til at lette arbejdet med indpakningen af tørrebrædderne, der anvendes som tørreforme for ubehandlede pelse samt et arbejdsbord eller en disk til brug ved udøvelse af fremgangsmåden. Tørrebrædder anvendes for at tørre pelse fra ræve, vaskebjørne, han- og hunminke samt andre små pelsdyr. Mellem tørrebrættet og det friske pelsskind anvendes et papirlag med passende absorberingsevne og porøsitet ved tørreprocessen for at forbedre skindets tørring og for at forhindre opbygning af mug og skindets fasthængning på tørrebrættet. "Indpakning" refererer generelt til tørrebrættets beskyttelse med et hvilket som helst fugt- og fedtabsorberende materiale.

I visse tilfælde anvendes der ved indpakningen gamle aviser, imidlertid anvendes idag mest almindeligt papir med en størrelse på 42 x 80 cm, der er fremstillet af sulfitcellulose. Indpakningen udføres manuelt ved at vikle et eller flere ark omkring tørrebrættet. Beviklingen er fastgjort med klæbebånd. Den tid, som er nødvendig for indpakningen, varierer i overensstemmelse med tørrebrættets størrelse. Indpakningen af et ræve- eller vaskebjørnebræt kræver anvendelse af to ark papir, medens indpakning af et minkbræt kræver anvendelse af et ark. Tørrebrætindføringen udføres i en separat arbejdsfase efter indpakningen. "Tørrebrætindføring" henviser til den ubehandlede pels' anbringelse omkring et indpakket tørrebræt og pelsens fastgørelse til brættet.

En type papirslange eller lang pose kan eventuelt være forsøgt anvendt ved indpakning af tørrebrædder. Imidlertid vil en slange med lige stor bredde ikke lette indpakningen og vil heller ikke formindske mængden af indpakningsarbejde, der skal udføres, da den stadig nødvendiggør en påføring af bånd for at klæbe posen til brættet ved at tildanne slangen analogt til brættets form.

Ulemperne ved den for tiden anvendte fremgangsmåde er tidskrævende arbejde, materialespild og mugskade i skind forårsaget af delvis ufuldstændig indpakning. I de fleste pelsfarme opfattes indpakningsfasen som en frustrerende arbejdsfase i den tidspressede arbejdsrytme i flå-

ningsperioden.

Med en fremgangsmåde ifølge den foreliggende opfindelse opnås en afgørende forbedring med henblik på de nævnte ulemper. For at opnå dette, er fremgangsmåden ifølge den foreliggende opfindelse kendetegnet ved det i de medfølgende krav angivne.

Ved anvendelse af en fremgangsmåde ifølge den foreliggende opfindelse samt en beskyttelsespose, ved indpakning af pelsbrædder, kan arbejdsfasens effektivitet forøges til det ti-dobbelte, og råmaterialeforbruget kan formindskes med 40 til 50%.

Opfindelsen vil herefter beskrives detaljeret under henvisning til den medfølgende tegning, der viser nogle anvendelsesområder for opfindelsen, og hvor

- fig. 1 viser et billede af et tørrebræt,
- fig. 2 et billede af en beskyttelsesposeform ifølge den foreliggende opfindelse,
- 20 fig. 3 et billede af beskyttelsesposeformens placering omkring tørrebrættet,
- fig. 4 et billede af et indpakket tørrebræt,
- fig. 5 et skematisk billede af et muligt arbejdsarrangement til brug, når indpakning udføres ved anvendelse af en beskyttelsespose ifølge den foreliggende opfindelse,
- 25 fig. 6 et billede af en anden udførelsesform for en beskyttelsespose ifølge den foreliggende opfindelse,
- fig. 7 et billede af den i fig. 6 viste beskyttelsesposes anbringelse omkring tørrebrættet,
- 30 fig. 8 et billede af et indpakket tørrebræt, og
- fig. 9 et skematisk billede af, hvad der betragtes som det optimale arbejdsarrangement for indpakning og tørrebrætindføring.

I fig. 1 vises et skematisk billede af et tørrebræt 1, der anvendes ved tørring af pelse, og hvori der er udformet hulrum og riller, der er beregnet til at forbedre tørreluftens cirkulation. I fig. 2 vises en beskyttelsesposeform 2 ifølge den foreliggende opfindelse. Posen består af to strimler papir, der er klæbet imod hinanden ved hjælp af en klæbemiddelsøm 3. Mellem kanterne er der med lige stor afstand an-

bragt flere sekundære klæbemiddelsøm 5, som rives op over den længde tørrebræt, som skubbes ind i poseformen 2.

I fig. 6 vises en anden udførelsesform for en beskyttelsespose 7 ifølge den foreliggende opfindelse. Posen består af to ark papir, der er forbundet med hinanden ved hjælp af klæbemiddelsøm 8. Klæbemiddelsømmene stopper ved enden af posens spidse ende, således at en åbning 10 for luftindblæsning resterer derimellem. Klæbemiddelsømmene er udformet og afpasset, for således at fordele understøtningspunkterne jævnt på de krumme sektioner af tørrebrættet og beskyttelsesposen. Papiret er således i stand til at modstå den udstrømning der frembringes, når pelsen trækkes omkring brættet. Posens flige 9 er nødvendige ved maskinbearbejdet kontinuerlig fremstilling. Poserne er fremstillet som en kontinuerlig serie, som kan vikles op på en rulle for fjernelse af en adgangen under indpakningen af tørrebrædderne ved anvendelse af tværgående perforationer. Fligene 9 er anvendelige i tørreprocessen, da de kan vendes imod pelsens kranieside for, fra dette område, at absorbere fugt og fedt, som det er vanskeligt at fjerne ordentligt i flåningsfasen. Båndbevikling af fligene er ikke nødvendig, da de foldes til den korrekte stilling i forbindelse med tørrebrætindføringen.

I fig. 7 vises et billede af posens placering omkring tørrebrættet. Tørrebrættets spids indføres først i åbningen ved posens bagside, og brættet anbringes derefter med en enkel armbevægelse helt inde i posen. I fig. 8 vises et billede af et tørrebræt, som er beskyttet med en pose.

Foruden indpakningsfremgangsmåden ifølge den foreliggende opfindelse samt beskyttelsesposen, der er beregnet til brug ved fremgangsmåden, er det i fig. 9 viste arbejdsarrangement unikt, idet indpakning og tørrebrætindføring udføres som successive arbejdsfaser på et tørrebræt af gangen. Tørrebrættet 1's bageste sektion indføres i en holder 14, som understøtter det lidt oven over et arbejdsbord 15's flade. Beskyttelsesposerne 7 eller poseformerne 2 er opviklet på en rulle 12, hvorfra de afgives via et styreapparat 13. Styreapparatet 13 omfatter en bremseindretning, hvori en stang med sin egen vægt presser imod papirbanen og således forhindrer banen i frit at glide ud. Det er let at trække beskyttelsesposen 7 udenom tørrebrættet 1, som er understøttet af holderen 14.

Efter indføringen, skæres beskyttelsesposen 7 fri eller frigøres ved hjælp af en perforation 11 fra rækken af poser. Den ubehandlede pels føres derefter umiddelbart omkring det indpakkede tørrebræt 1, og dets overside fastgøres til tørrebrættet. For at lette forskydningen af den ubehandlede pels er styreapparatet 13 rilleformet. Derefter vendes tørrebrættet 1 med oversiden nedefter, og igen indføres dets bageste sektion i holderen 14, for således at gøre det muligt at fastgøre den anden side af pelsen på tørrebrættet 1. Herefter er tørrebrætindføringen fuldført, og det næste tørrebræt kan anbringes i holderen 14.

10

15

20

25

30

35

P A T E N T K R A V .

1. Fremgangsmåde til indpakning og tørrebrætindføring for tørring af ubehandlede pelse, ifølge hvilken fremgangsmåde tørrebrættet dækkes med et fugt- og fedtabsorberende materiale, som for eksempel papir, og den ubehandlede pels fastgøres omkring tørrebrættet, k e n d e t e g n e t ved, at indpakningen udføres ved anbringelse af en beskyttelsespose (7), der er fremstillet af papir eller et andet fugt- og fedtabsorberende materiale, og som er udformet med pasning til tørrebrættet, eller som former sig selv efter tørrebrættet omkring dette.

2. Fremgangsmåde ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at indpakningen udføres ved anbringelse af tørrebrættets (1) bageste sektion i en holder, og hvorefter beskyttelsesposen (7) føres omkring tørrebrættet (1), hvorefter den ubehandlede pels føres omkring det indpakkede tørrebræt i en efterfølgende arbejdsfase, medens tørrebrættet (1) stadig er understøttet af holderen (14).

3. Beskyttelsespose (7), der er beregnet til brug ved indpakningsfremgangsmåden ifølge krav 1 eller 2, k e n d e t e g n e t ved, at posen består af to baner af papir eller et tilsvarende materiale, hvilke baner er anbragt overlejret hinanden eller foldet til denne stilling og forbundet ved hjælp af en søm, for eksempel en klæbemiddelsøm (8) i samme form som tørrebrættet (1) og afpasset, således at tørrebrættets (1) krumme dele, når tørrebrættet indføres i posen (7), hviler jævnt imod posens vægge.

4. Beskyttelsesposeform (2), der er beregnet til brug ved fremgangsmåden ifølge krav 1 eller 2, k e n d e t e g n e t ved, at poseformen består af to baner af papir eller et tilsvarende materiale, hvilke baner er anbragt overlejret hinanden eller er foldet til denne stilling og forbundet ved hjælp af en søm, for eksempel en sammenlimning af deres kanter (3) og med flere langsgående sekundære sømme (5) anbragt mellem kanterne (3), således at disse sekundære søm (5) rives op over tørrebrættets (1) længde, når dette indføres i poseformen (2).

5. Beskyttelsespose (7) eller beskyttelsesposeform (2) ifølge krav 3 eller 4, k e n d e t e g n e t ved, at en del af eller alle sømmene (3,5,8) er formet ved presning, syning eller nitning.

6. Beskyttelsespose (7) eller beskyttelsesposeform (2) ifølge krav 3 eller 4, k e n d e t e g n e t ved, at der er anvendt rayon eller andre syntetiske fibre som materiale for poserne, hvilket materiale er gjort fugt- og fedtabsorberende gennem en hensigtsmæssig behandling.

5

7. Arbejdsbord (15) eller disk, der er beregnet til brug ved fremgangsmåden til indpakning og tørrebrætindføring ifølge krav 2, k e n d e t e g n e t ved, at arbejdsbordet (15) er forsynet med en holder (14), der er udformet for at modtage den bageste del af tørrebrættet (1) og fastholde tørrebrættet ca. 5 cm over arbejdsbordets flade.

10

8. Indpaknings- og tørrebrætindføringsarbejdsbord (15) ifølge krav 7, k e n d e t e g n e t ved, at arbejdsbordet er forsynet med et papirbanestyreapparat (13), der har en bremseindretning, der er beregnet til at forhindre papirbanens frie glidning, og som er udformet med en rille, som styrer den ubehandlede pels' forskydning omkring tørrebrættet (1).

15

20

25

30

35

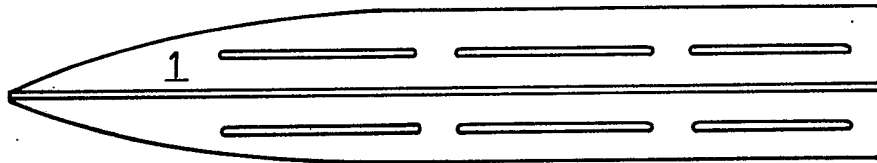


FIG. 1

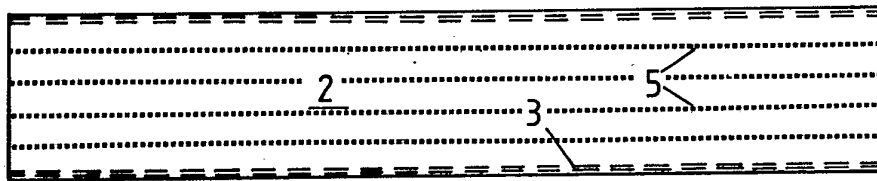


FIG. 2

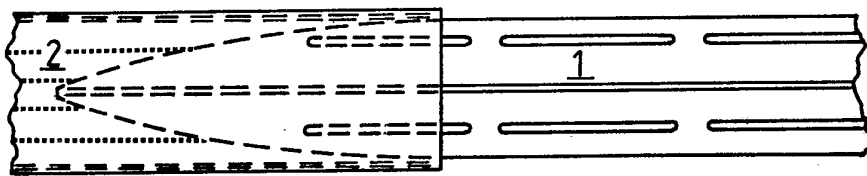


FIG. 3

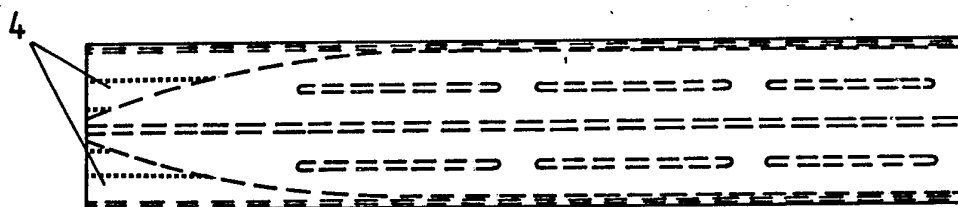


FIG. 4

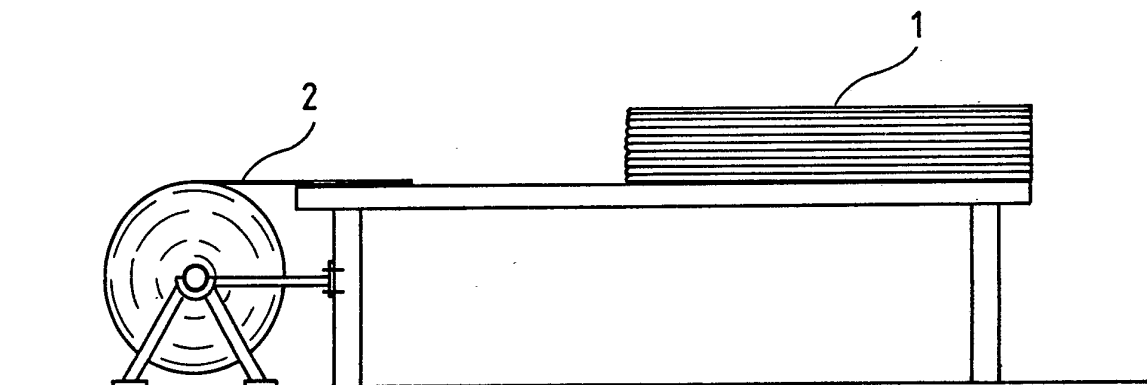


FIG. 5

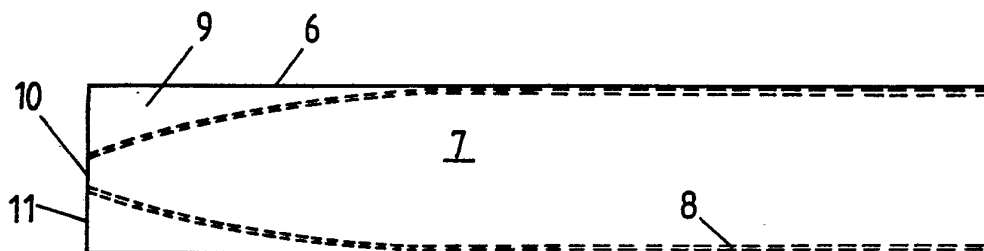


FIG. 6

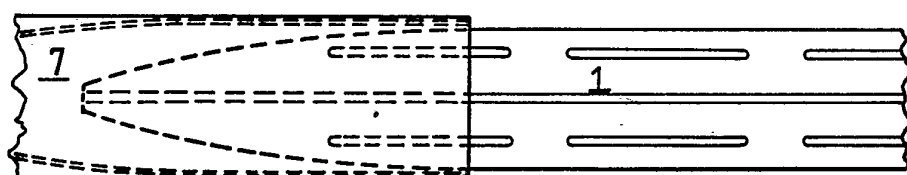


FIG. 7

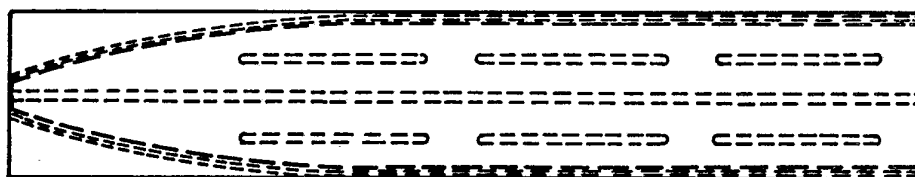


FIG. 8

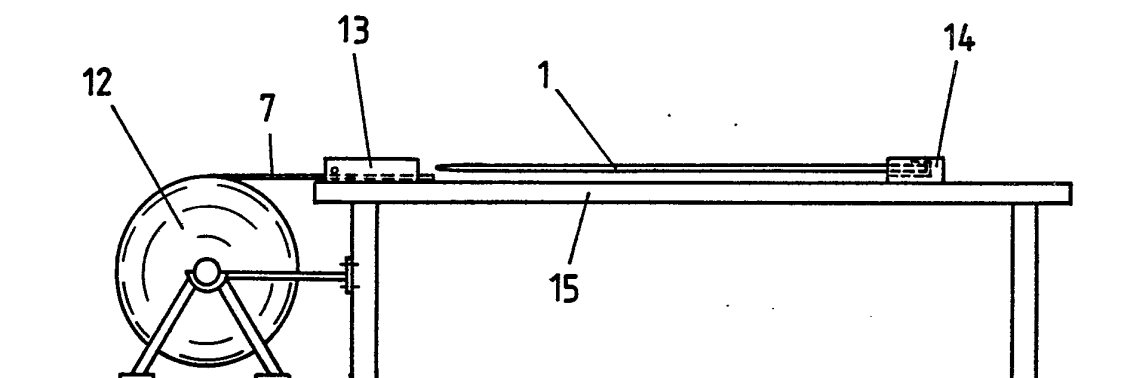


FIG. 9