

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203306360 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 27

(21) 申请号 201320273797. 3

(22) 申请日 2013. 05. 17

(73) 专利权人 广州市欣合贸易有限公司
地址 510000 广东省广州市番禺区南村镇兴
业大道 929 号长华大厦东四楼之一

(72) 发明人 张存跃

(74) 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司
44202
代理人 程跃华 何传锋

(51) Int. Cl.
B65D 8/04 (2006. 01)
B65D 77/28 (2006. 01)
B65D 81/32 (2006. 01)

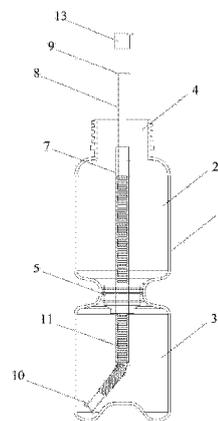
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

饮料瓶

(57) 摘要

本实用新型公开了一种饮料瓶,包括瓶体,该瓶体包括可分装饮料的上腔和下腔,上腔与瓶口连通,所述上腔与下腔之间通过一密封塞隔开,在该密封塞的中间开设一连通上腔和下腔的通孔,一套管穿过所述通孔,该套管与通孔的内壁之间为密封的接触连接,套管的上端延伸至瓶口,套管的下端延伸至下腔,在所述套管内套设一吸管,该吸管的长度大于所述套管,其上端和下端分别设有外扩部,该外扩部大于所述套管的内径。本实用新型的饮料瓶内置吸管,收纳该吸管的套管与分隔上腔饮料和下腔饮料的密封塞之间为密封连接,解决了上腔饮料和下腔饮料之间相互渗漏的问题。



1. 一种饮料瓶,包括瓶体,该瓶体包括可分装饮料的上腔和下腔,上腔与瓶口连通,其特征在于,所述上腔与下腔之间通过一密封塞隔开,在该密封塞的中间开设一连通上腔和下腔的通孔,一套管穿过所述通孔,该套管与通孔的内壁之间为密封的接触连接,套管的的上端延伸至瓶口,套管的 下端延伸至下腔,在所述套管内套设一吸管,该吸管的长度大于所述套管,其上端和下端分别设有外扩部,该外扩部大于所述套管的内径。

2. 根据权利要求 1 所述的饮料瓶,其特征在于,在所述通孔的内壁上设置有一个以上的环形凸起。

3. 根据权利要求 1 所述的饮料瓶,其特征在于,所述吸管的 下部为可伸缩的褶皱部。

4. 根据权利要求 1 所述的饮料瓶,其特征在于,所述瓶体为一体成型,其腰部收缩以形成所述的上腔和下腔,所述密封塞设置在所述腰部收缩处。

5. 根据权利要求 4 所述的饮料瓶,其特征在于,所述密封塞外壁上设置有一个以上的环形凸起,该环形凸起与瓶体的腰部收缩处密封连接。

6. 根据权利要求 1 所述的饮料瓶,其特征在于,在所述套管和吸管的 上端设置一吸管盖。

饮料瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装瓶,尤其涉及一种饮料包装瓶。

背景技术

[0002] 目前的饮料瓶通常只灌装一种口味的饮料供消费者饮用,想喝两种饮料必须购买或者携带两瓶饮料,不但多花钱,而且还多占空间增加携带的负担。为了解决这个问题,中国实用新型专利 ZL200520028756.3 号公开了一种可盛装两种饮料的分体式饮料瓶,该分体式饮料瓶包括瓶体和瓶盖,瓶体由两个分体瓶组成,上层分体瓶的底部与下层分体瓶的顶部连接成一体,下层分体瓶的顶部开有吸管口,该吸管口上设有封口膜,上层分体瓶和下层分体瓶中可以分装不同的饮料。但是,若上层饮料还没彻底饮用完,而想要直接饮用下层分体瓶内的饮料时需通过外置吸管从吸管口插入冲破该吸管口中的封口膜,此时上层分体瓶内的饮料会从封口膜上的刺破口边缘渗入到下层分体瓶内,同样,下层分体瓶内的饮料会从封口膜上的刺破口边缘渗入到上层分体瓶内,因此,现有的灌装两种饮料的饮料瓶存在饮用时上下层饮料相互渗漏的问题。

发明内容

[0003] 针对现有技术的缺点,本实用新型的目的是提供一种饮料瓶,解决了饮用时瓶内容纳的两种饮料相互渗漏的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案为:一种饮料瓶,包括瓶体,该瓶体包括可分装饮料的上腔和下腔,上腔与瓶口连通,所述上腔与下腔之间通过一密封塞隔开,在该密封塞的中间开设一连通上腔和下腔的通孔,该套管穿过所述通孔,套管与通孔的内壁之间为密封的接触连接,套管的上端延伸至瓶口,套管的下端延伸至下腔,在所述套管内套设一吸管,该吸管的长度大于所述套管,其上端和下端分别设有外扩部,该外扩部大于所述套管的内径。由于密封塞与瓶体之间为密封连接,套管与密封塞之间为密封连接,所以上腔和下腔内的饮料不会相互渗漏,通过收纳在套管内的吸管可直接饮用下腔内的饮料;由于吸管的两端即上端和下端都分别有大于套管内径的外扩部,所以吸管不会从套管中滑出掉落。

[0005] 优选地,在所述通孔的内壁上设置有一个以上的环形凸起。该环形凸起接触面积小使得套管与通孔的内壁之间的接触更紧密,密封效果更好。

[0006] 优选地,所述吸管的下部为可伸缩的褶皱部。褶皱部的设置,可以减少套管和吸管的长度不至过长,保持饮料瓶的整体美观,同时,能够使吸管的末端伸展至瓶体的底部吸取残留的饮料,避免造成浪费。

[0007] 优选地,所述瓶体为一体成型,其腰部收缩以形成所述的上腔和下腔,所述密封塞设置在所述腰部收缩处。瓶体一体成型,利用腰部收缩以形成所述的上腔和下腔,工艺简单实用。

[0008] 优选地,所述密封塞的外壁上设置有一个以上的环形凸起,该环形凸起与瓶体的

腰部收缩处密封连接。该环形凸起接触面积小使得密封塞与瓶体的内壁之间的接触更紧密,密封效果更好。

[0009] 优选地,在所述套管和吸管的上端设置一吸管盖。吸管盖密封在套管和吸管的上端,切断上腔与下腔之间的连通,避免在运输或者携带过程中,瓶身倒置使饮料回流渗漏;需饮用时下腔饮料时,取下吸管盖即可饮用。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的饮料瓶内置一吸管,收纳该吸管的套管与分隔上腔饮料和下腔饮料的密封塞之间为密封连接,解决了上腔饮料和下腔饮料之间相互渗漏的问题。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图一(吸管收缩状态);

[0013] 图 2 为本实用新型的结构示意图二(吸管伸展状态);

[0014] 图 3 为本实用新型的吸管结构分解示意图。

[0015] 图 4 为本实用新型的密封塞示意图。

具体实施方式

[0016] 请参阅图 1、图 2、图 3 和图 4,本实施例的饮料瓶一种饮料瓶,包括瓶体 1,该瓶体 1 为一体成型,其腰部收缩以形成上腔 2 和下腔 3,密封塞 5 设置在腰部收缩处,上腔 2 与瓶口 4 连通,上腔 2 与下腔 3 之间通过密封塞 5 隔开,在该密封塞 5 的中间开设连通上腔 2 和下腔 3 的通孔 6,套管 7 穿过通孔 6,套管 7 与通孔 6 的内壁之间为密封的接触连接,该套管 7 的上端延伸至瓶口 4,套管 7 的下端延伸至下腔 3,在套管 7 内套设吸管 8,在套管 7 和吸管 8 的上端设置吸管盖 13,该吸管 8 的长度大于套管 7,其上端和下端分别设有外扩部 9、10,该外扩部 9、10 大于套管 7 的内径。在通孔 6 的内壁上设置有一个以上的环形凸起(图中未示出),吸管 8 的下部为可伸缩的褶皱部 11,密封塞 5 的外壁上设置有一个以上的环形凸起 12,该环形凸起 12 与瓶体 1 的腰部收缩处密封连接。

[0017] 饮用时,打开瓶盖(图中未示出),可马上饮用上腔 2 内灌装的饮料;若饮用下腔 3 内灌装的饮料时,只需取下吸管盖 13,捏住吸管 8 上端的外扩部 9 并向上提拉,吸管 8 下端的外扩部 10 卡在套管的下端,吸管 8 下部的褶皱部在拉力的作用下伸展,加长了吸管的长度,此时下压吸管,吸管的下端即可往下接触到瓶底,可把饮料全部饮用。

[0018] 在其他实施例中,瓶体 1 也可以是由两个分瓶体组成上腔和下腔,上、下分瓶体之间通过螺旋或者插槽方式连接。

[0019] 虽然本实用新型以较佳实施例揭露如上,但并非用以限定本实用新型实施的范围。任何本领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型的发明范围内,当可作些许的改进,即凡是依照本实用新型所做的同等改进,应为本实用新型的发明范围所涵盖。

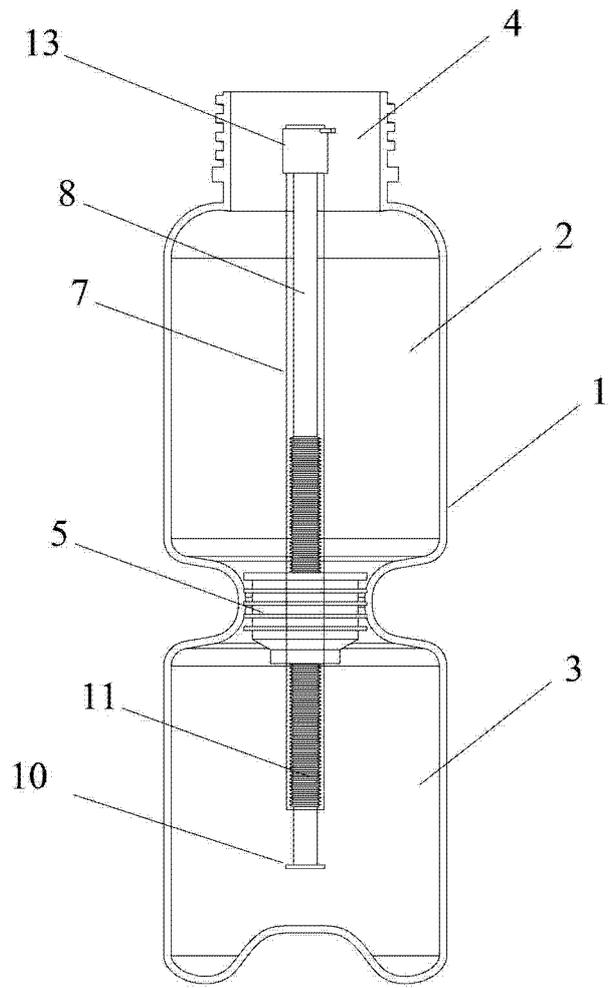


图 1

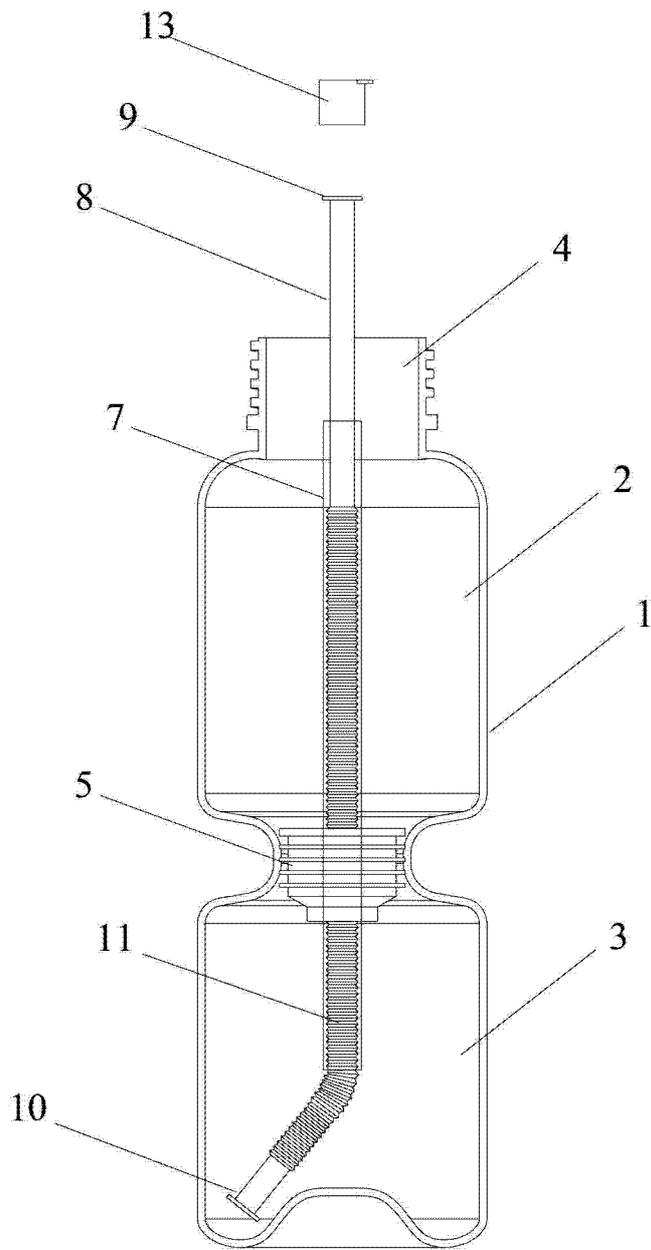


图 2

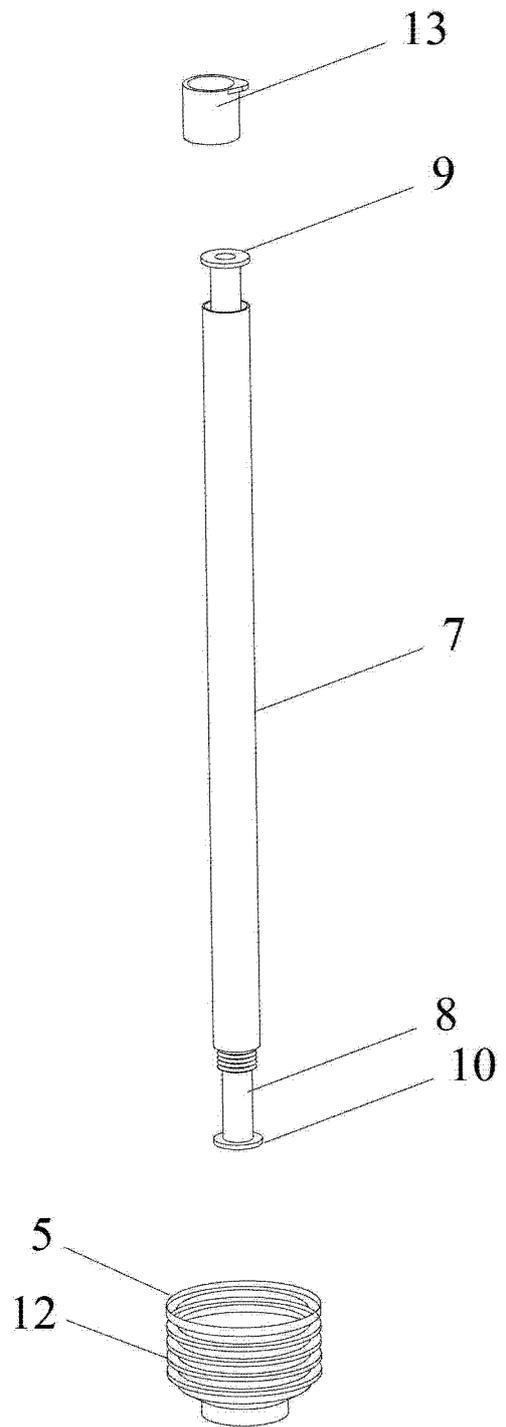


图 3

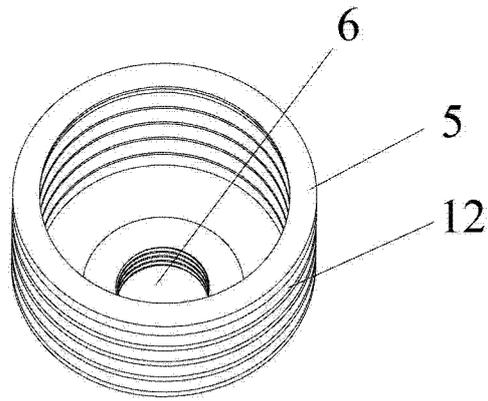


图 4