



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203833826 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201420204544. 5

(22) 申请日 2014. 04. 24

(73) 专利权人 安徽省绩溪县华林玻璃纤维有限公司

地址 230001 安徽省宣城市绩溪县临溪镇雄路村 146 号

(72) 发明人 许重阳 曾天卷 王兆林 张心华

(74) 专利代理机构 安徽汇朴律师事务所 34116
代理人 胡敏

(51) Int. Cl.

G03C 25/20 (2006. 01)

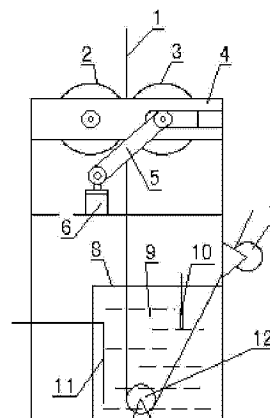
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

浸渍装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种浸渍装置,包括盛有浸渍液的浸渍槽、设置在浸渍槽外的第一导向辊、设置在浸渍槽内的第二导向辊,玻璃纤维基布由上述第一导向辊导入上述浸渍槽,并由第二导向辊引导出上述浸渍槽,上述浸渍槽上方设置有一对压辊,由上述第二导向轮引导出的玻璃纤维基布经上述压辊中间输送出浸渍装置。本实用新型的有益效果在于,玻璃纤维过滤材料经表面化学处理后色泽均一,质地柔软,耐磨耐折性能良好,性能稳定等效果,而且解决了行业内表面化学处理粘辊等老难题。



1. 一种浸渍装置,其特征在于,包括盛有浸渍液的浸渍槽、设置在浸渍槽外的第一导向辊、设置在浸渍槽内的第二导向辊,玻璃纤维基布由所述第一导向辊导入所述浸渍槽,并由第二导向辊引导出所述浸渍槽,所述浸渍槽上方设置有一对压辊,由所述第二导向轮引导出的玻璃纤维基布经所述压辊中间输送出浸渍装置。

2. 根据权利要求1所述的浸渍装置,其特征在于,所述浸渍槽上方设置有浸渍架,所述浸渍架设置有横向的凹槽,所述两个压辊,其中一个压辊为固定压辊并且其滚轴固定在所述浸渍架,另一个压辊为活动辊并且其滚轴穿过所述凹槽铰接活动拉杆,所述活动拉杆的另一端铰接气缸。

3. 根据权利要求1所述的浸渍装置,其特征在于,所述浸渍槽内设置有电加热管与测温杆。

4. 根据权利要求1所述的浸渍装置,其特征在于,所述浸渍装置的上游端设置有贮布装置,所述贮布装置包括至少三个导辊,所述各导辊交错设置,其中,至少一个导辊可移动并改变与相邻的导辊之间的距离,玻璃纤维基布经所述各个导辊呈折扇式输送。

浸渍装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种浸渍装置,主要应用在纤维的化学处理技术领域之中。

背景技术

[0002] 玻璃纤维具有高强度、耐高温、耐腐蚀、尺寸稳定性良好。但它存在不耐磨、不耐折,所以要作为高温过滤材料,则必须对其进行表面化学处理,在其表面涂覆一层保护材料,以克服其性能不足,还赋予其一些性能以满足高温过滤材料性能要求。用来对玻纤织物进行表面化学处理机组,国内通常有三大类:即卧式、立式和混合式。国内行业大多以卧式为主。(这种卧式机组,其处理炉为卧式炉,大多予焙烘一体式。)由于这种卧式炉,基布在炉腔内水平运行,刚进入炉腔,处理液会在重力作用下发生迁移,使制品二面含胶量不一致,性能不良。其次由于炉子具有一定长度,其内必须设置导辊,所以产生粘辊现象。立式炉,理论上讲,只要高度足够,设计合理是可以避免粘辊现象产生,如国外报道 30 多米高立式炉不发生粘辊,但它操作困难,设计上必须解决若干技术难题,国内立式炉高度均小于 10M,因而粘辊也在所难免。混合式即予烘炉为立式、焙烘炉为卧式(或二者连体式),这种处理炉,同样由于高度不够,设计上没有解决粘辊技术难题。

[0003] 粘辊是行业内普遍存在的问题。浸渍液被基布吸附,随基布一起进入炉腔受热,有部分浸渍液会被刮下粘到导辊子上,随时间推移,粘附在导辊上浸渍液会慢慢固化,由于粘附在导辊上浸渍液不可能是均匀的,加上其后变粘稠,而粘上炉腔内玻纤毛丝、杂质等,从而形成“肿瘤”,这些斑块存在对布面质量影响很大,所以在生产一段时间后,必须停炉进行清辊——去除导辊表面粘附的“肿瘤”。这样不但影响生产效率,增加能源消费,而且清辊劳动强度大。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种浸渍装置。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的。

[0006] 一种浸渍装置,包括盛有浸渍液的浸渍槽、设置在浸渍槽外的第一导向辊、设置在浸渍槽内的第二导向辊,玻璃纤维基布由上述第一导向辊导入上述浸渍槽,并由第二导向辊引导出上述浸渍槽,上述浸渍槽上方设置有一对压辊,由上述第二导向轮引导出的玻璃纤维基布经上述压辊中间输送出浸渍装置。

[0007] 进一步地,上述浸渍槽上方设置有浸渍架,上述浸渍架设置有横向的凹槽,上述两个压辊,其中一个压辊为固定压辊并且其滚轴固定在上述浸渍架,另一个压辊为活动辊并且其滚轴穿过上述凹槽铰接活动拉杆,上述活动拉杆的另一端铰接气缸。

[0008] 进一步地,上述浸渍槽内设置有电加热管与测温杆。

[0009] 进一步地,上述浸渍装置的上游端设置有贮布装置,上述贮布装置包括至少三个导辊,上述各导辊交错设置,其中,至少一个导辊可移动并改变与相邻的导辊之间的距离,玻璃纤维基布经上述各个导辊呈折扇式输送。

[0010] 本实用新型的有益效果：

[0011] 玻璃纤维过滤材料经表面化学处理后色泽均一，质地柔软，耐磨耐折性能良好，性能稳定等效果，而且解决了行业内表面化学处理粘辊等老难题。

附图说明

[0012] 图 1 为本实施例浸渍装置的结构示意图；

[0013] 图 2 为本实施例贮布装置的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0015] 图 1 为本实施例浸渍装置的结构示意图，参照图 1，本实用新型，一种浸渍装置，包括盛有浸渍液 9 的浸渍槽 8、设置在浸渍槽 8 外的第一导向辊 7、设置在浸渍槽 8 内的第二导向辊 12，玻璃纤维基布 1 由上述第一导向辊 7 导入上述浸渍槽 8，并由第二导向辊 12 引导出上述浸渍槽 8，上述浸渍槽 8 上方设置有一对压辊，由上述第二导向轮 12 引导出的玻璃纤维基布经上述压辊中间输送出浸渍装置。

[0016] 在本实施例中，上述浸渍槽 8 上方设置有浸渍架 4，上述浸渍架 4 设置有横向的凹槽，上述两个压辊，其中一个压辊为固定压辊 2 并且其滚轴固定在上述浸渍架 4，另一个压辊为活动辊 3 并且其滚轴穿过上述凹槽铰接活动拉杆 5，上述活动拉杆 5 的另一端铰接气缸 6。

[0017] 控制活动辊 3 即可控制玻璃纤维基布 1 所受到的挤压力度，以便调节吃胶量

[0018] 同时，上述浸渍槽 8 内设置有电加热管 11 与测温杆 10，以便实时监控浸渍槽内的液温并进行调整。

[0019] 图 2 为本实施例贮布装置的结构示意图，参照图 2，贮布装置位于浸渍装置的上游方向，包括至少三个导辊，导辊交错设置，其中，至少一个导辊可移动并改变与相邻的导辊之间的距离，玻璃纤维基布经各个导辊呈折扇式输送。

[0020] 在本实施例中，贮布装置设置有一个门型支架 26，设置有五个导辊，分别记为第一导辊 21、第二导辊 22、第三导辊 23、第四导辊 24、第五导辊 25，第一导辊 21 和第五导辊 25 对称地设置在支架 26 两侧外端，第二导辊 22 设置在支架 26 中央底端，第三导辊 23 和第四导辊 24 分别设置在第二导辊 22 两侧的支架顶端。

[0021] 贮布装置可使基布展平，以便玻璃纤维基布平整进入浸渍装置。其中，第二导辊 22 由电机（图中未显示）驱动，可上下移动以改变第二导辊 22 与第三导辊 23、第四导辊 24 之间的距离，可调节玻璃纤维基布张力，也达到一定贮布功能，便于基布换卷。

[0022] 本实用新型，玻璃纤维过滤材料经表面化学处理后色泽均一，质地柔软，耐磨耐折性能良好，性能稳定等效果，而且解决了行业内表面化学处理粘辊等老难题。

[0023] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此领域技术的人士能够了解本实用新型内容并加以实施，并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

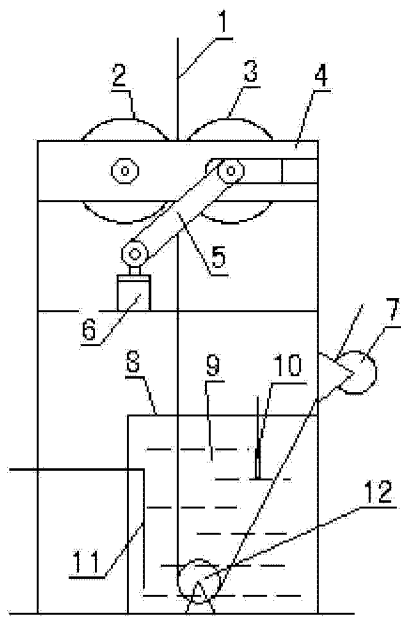


图 1

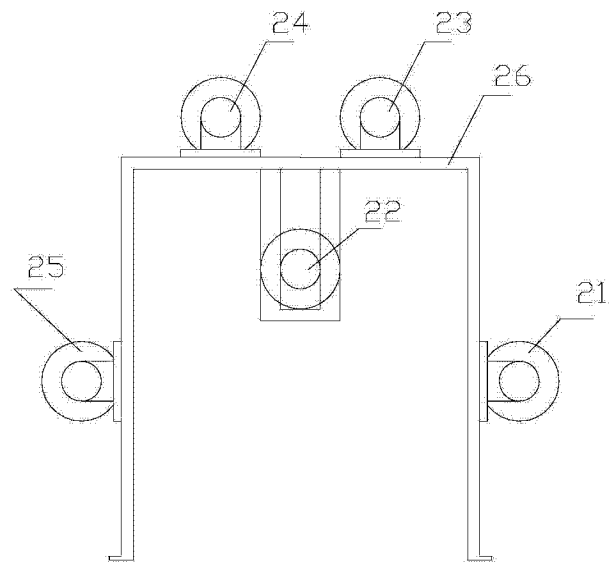


图 2