

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

88400

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 27.01.71 (P. 145673)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.73

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1977

MKP
C08h 17/12

Int. Cl.²
C08K 7/18

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej L.

Twórcy wynalazku: Wiesław Tokaj, Juliusz Jaworski, Stanisław Kryński,
Janina Stasiewicz, Jan Piętkos, Adrian Marczyński

Uprawniony z patentu: Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
(Polska)

Sposób wytwarzania mineralnych mączek bitumowanych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mączek bitumowanych, zwłaszcza poflotacyjnych mączek dolomitowych, wymagających uprzedniego suszenia i rozkruszenia ich przed użyciem do produkcji mas bitumowanych na gorąco.

Znany jest sposób wytwarzania mączek bitumowanych, polegający na otaczaniu mączek mineralnych emulsją bitumiczną. Następnie masę suszy się na wolnym powietrzu lub pod wiatami i wyschnięte bryły rozkrusza się w młynach kulowych. Mączkę otacza się w urządzeniach o przymusowym mieszaniu emulsją bitumiczną. W sposobie tym wymaga się uprzedniego wytwarzania emulsji bitumicznej.

Celem wynalazku jest umożliwienie wytwarzania mączek bitumowanych na zimno bez konieczności stosowania emulsji bitumicznych.

Istota wynalazku polega na doprowadzeniu mączki mineralnej korzystnie mączki dolomitowej do wilgotności 20 – 25 %, a następnie na otoczeniu jej bitumem, upłynnionym rozpuszczalnikiem, w ilości do 1/5 w stosunku do ilości lepiszcza lub nieupłynnionym, ewentualnie mieszaniną bitumu i środków powierzchniowo czynnych w ilości 1,5 – 2,5% w stosunku do ilości bitumu, o lepkościach odpowiadających 38 – 55°C jednostek porównawczych EVT, przy pomocy mieszania. Otrzymaną masę suszy się i rozdrabnia w młynach kulowych lub innych do tego stopnia, aby przynajmniej 80% ziarn przechodziło przez sito o oczkach 0,075 mm.

Przykład. W betoniarnie przeciwbieżnej miesza się poflotacyjną mączkę dolomitową w temperaturze 15 – 30°C

2

z taką ilością wody, by osiągnęła wilgotność 20 – 25%. Następnie dodaje się nieupłynniony asfalt D-300 podgrzany do temperatury 110 – 130°C w ilości 3% w stosunku do ilości masy i dalej miesza się w ciągu 1,5 minut, aż do wytworzenia jednorodnej masy. Masę suszy się na wolnym powietrzu lub pod wiatami. Wysuszoną masę w postaci brył o ciężarze około 30 kG rozkrusza się w młynach udarowych z obiegiem pneumatycznym.

Sposób według wynalazku pozwala na otrzymanie produktu, posiadającego takie zalety, jak na przykład: możliwość składowania go na wolnym powietrzu bez opakowania, możliwość transportu luzem, umożliwienie zmechanizowania procesów załadowniczych. Ponadto produkt ten nie wytwarza kurzu i pozwala na szybsze przygotowanie mieszanek mineralno-bitumicznych oraz zwiększa higienę pracy.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania mineralnych mączek bitumowanych, **znamienny tym**, że mączkę mineralną doprowadza się do wilgotności 20 – 25%, następnie otacza bitumem, ewentualnie upłynnionym rozpuszczalnikiem, w ilości do 1/5 w stosunku do ilości lepiszcza lub mieszaniną bitumu i środków powierzchniowo czynnych w ilości 1,5 – 2,5% w stosunku do ilości bitumu, o lepkościach odpowiadających 38 – 55°C jednostek porównawczych EVT, przy pomocy mieszania, po czym masę suszy się i rozdrabnia, w młynach kulowych lub innych, do tego stopnia, aby przynajmniej 80% ziarn przechodziło przez sito o oczkach 0,075 mm.