



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222719366 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 04

(21) 申请号 202421089083.1

(22) 申请日 2024.05.17

(73) 专利权人 浙江雷森特精密机械有限公司
地址 314118 浙江省嘉兴市嘉善县惠民街
道隆全路39号

(72) 发明人 李国平 方元森

(74) 专利代理机构 杭州卓然专利代理事务所
(普通合伙) 33422

专利代理师 凌赵华

(51) Int. Cl.

G01N 3/56 (2006.01)

G01N 3/02 (2006.01)

B01D 46/10 (2006.01)

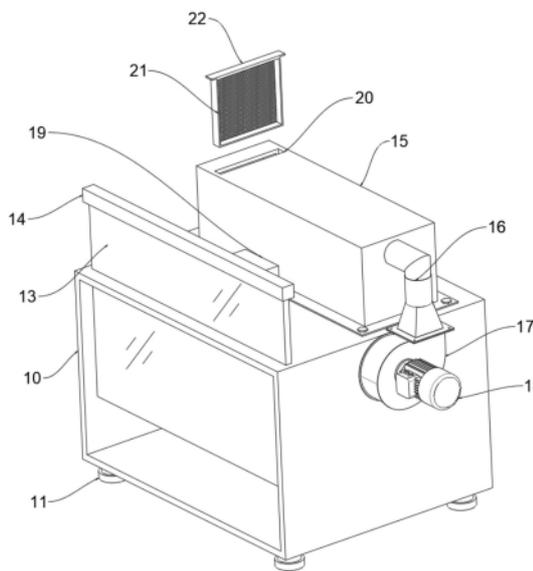
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铜衬套耐磨检测装置

(57) 摘要

本实用新型涉及衬套耐磨检测装置技术领域,公开了一种铜衬套耐磨检测装置,本实用新型包括设置在检测箱内部的衬套夹持部件,以及设置在检测箱顶部用于驱动打磨部件的打磨电机,并且在检测箱的上端面还开设有一个条形槽,在条形槽内插装设有一个透视插板,可透过透视插板观察并操控检测箱内部的打磨,另外在检测箱的侧边还固定设有一个抽气的涡轮扇,涡轮扇由驱动电机驱动,并且在检测箱的顶部固定设有一个贯穿的除尘器,除尘器与涡轮扇之间通过排风管连通,在除尘器内设有可替换的滤网。本实用新型在打磨时通过抽风设备将打磨屑快速的带走,避免在检测箱内堆积影响机械连接,并且提高打磨环境,减小对操作人员呼吸道的影响。



1. 一种铜衬套耐磨检测装置,包括设置在检测箱(10)内部的衬套夹持部件,以及设置在所述检测箱(10)顶部用于驱动打磨部件的打磨电机(19),其特征在于:并且在所述检测箱(10)的上端面还开设有一个条形槽,在所述条形槽内插装设有一个透视插板(13),可透过所述透视插板(13)观察并操控所述检测箱(10)内部的打磨,另外在所述检测箱(10)的侧边还固定设有一个抽气的涡轮扇(17),所述涡轮扇(17)由驱动电机(18)驱动,并且在所述检测箱(10)的顶部固定设有一个贯穿的除尘器(15),所述除尘器(15)与所述涡轮扇(17)之间通过排风管(16)连通,在所述除尘器(15)内设有可替换的滤网。

2. 根据权利要求1所述的一种铜衬套耐磨检测装置,其特征在于:在所述除尘器(15)上设有一个贯穿其通气道的插槽(20),在所述插槽(20)内插装设有滤网(21)。

3. 根据权利要求2所述的一种铜衬套耐磨检测装置,其特征在于:为了吸气流畅,在所述检测箱(10)的侧边还设有一个开口用于进气,并且在该开口处固定设有一个滤网。

4. 根据权利要求3所述的一种铜衬套耐磨检测装置,其特征在于:在所述滤网(21)的上端面固定设有一个橡胶材料的压框(22),用于限制所述滤网(21)的插入深度并且有效的提高了其与所述除尘器(15)接触面的密封性。

5. 根据权利要求4所述的一种铜衬套耐磨检测装置,其特征在于:在所述透视插板(13)的上端胶粘固定设有一个磁吸条(14),所述磁吸条(14)可与所述检测箱(10)的上端面磁吸固定,用于保证所述透视插板(13)的稳定。

6. 根据权利要求5所述的一种铜衬套耐磨检测装置,其特征在于:在所述检测箱(10)的下端面四角固定设有用于防滑减震的橡胶防滑脚(11)。

一种铜衬套耐磨检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及衬套耐磨检测装置技术领域,尤其是一种铜衬套耐磨检测装置。

背景技术

[0002] 现有专利公开号为,CN220305070U公开了一种聚四氟乙烯覆铜衬套耐磨检测装置,包括装置壳体,承装待检测的聚四氟乙烯覆铜衬套;砂轮组件,包括上、下延伸的砂轮主轴,所述砂轮主轴的端部设有磨削砂轮,且砂轮主轴可相对于装置壳体上、下进给移动,也可绕自身的轴线回转以带动磨削砂轮对聚四氟乙烯覆铜衬套进行磨削;置放台,设置于装置壳体上;启动液压泵带动支撑板的移动,让砂轮主轴带动磨削砂轮进行下降,使磨削砂轮与聚四氟乙烯覆铜衬套耐处于同一水平面,启动电机后,即可让砂轮主轴带动磨削砂轮转动,对聚四氟乙烯覆铜衬套耐进行磨削,检测其耐磨性,可根据不同高低和粗细程度的聚四氟乙烯覆铜衬套耐进行检测,提升了实用性。

[0003] 但是由于打磨过程中产生大量的金属微粒,会影响空气质量,并且影响打磨效果,另外还会在结构的夹具内堆积,导致清理不便,影响夹具的正常工作。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是:为了克服上述中存在的问题,提供了一种铜衬套耐磨检测装置,其解决了上述等问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题是采取以下技术方案实现的:

[0006] 一种铜衬套耐磨检测装置,包括设置在检测箱内部的衬套夹持部件,以及设置在所述检测箱顶部用于驱动打磨部件的打磨电机,并且在所述检测箱的上端面还开设有一个条形槽,在所述条形槽内插装设有一个透视插板,可透过所述透视插板观察并操控所述检测箱内部的打磨,另外在所述检测箱的侧边还固定设有一个抽气的涡轮扇,所述涡轮扇由驱动电机驱动,并且在所述检测箱的顶部固定设有一个贯穿的除尘器,所述除尘器与所述涡轮扇之间通过排风管连通,在所述除尘器内设有可替换的滤网。

[0007] 优选的,在所述除尘器上设有一个贯穿其通气道的插槽,在所述插槽内插装设有滤网。

[0008] 优选的,为了吸气流畅,在所述检测箱的侧边还设有一个开口用于进气,并且在该开口处固定设有一个滤网。

[0009] 优选的,在所述滤网的上端面固定设有一个橡胶材料的压框,用于限制所述滤网的插入深度并且有效的提高了其与所述除尘器接触面的密封性。

[0010] 优选的,在所述透视插板的上端胶粘固定设有一个磁吸条,所述磁吸条可与所述检测箱的上端面磁吸固定,用于保证所述透视插板的稳定。

[0011] 优选的,在所述检测箱的下端面四角固定设有用于防滑减震的橡胶防滑脚。

[0012] 本实用新型的优点和积极效果是:在打磨时通过抽风设备将打磨屑快速的带走,避免在所述检测箱内堆积影响机械连接,并且提高打磨环境,减小对操作人员呼吸道的影

响。

附图说明

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图, 仅以示意方式说明本实用新型的基本结构, 因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0016] 以下结合附图对本实用新型实施例做进一步详述:

[0017] 如图1所示, 本实用新型所述的一种铜衬套耐磨检测装置, 包括设置在检测箱10内部的衬套夹持部件, 以及设置在所述检测箱10顶部用于驱动打磨部件的打磨电机19, 并且在所述检测箱10的上端面还开设有一个条形槽, 在所述条形槽内插装设有一个透视插板13, 可透过所述透视插板13观察并操控所述检测箱10内部的打磨, 另外在所述检测箱10的侧边还固定设有一个抽气的涡轮扇17, 所述涡轮扇17由驱动电机18驱动, 并且在所述检测箱10的顶部固定设有一个贯穿的除尘器15, 所述除尘器15与所述涡轮扇17之间通过排风管16连通, 在所述除尘器15内设有一个可替换的滤网。

[0018] 优选的, 在所述除尘器15上设有一个贯穿其通气道的插槽20, 在所述插槽20内插装设有滤网21。

[0019] 优选的, 为了吸气流畅, 在所述检测箱10的侧边还设有一个开口用于进气, 并且在该开口处固定设有一个滤网。

[0020] 优选的, 在所述滤网21的上端面固定设有一个橡胶材料的压框22, 用于限制所述滤网21的插入深度并且有效的提高了其与所述除尘器15接触面的密封性。

[0021] 优选的, 在所述透视插板13的上端胶粘固定设有一个磁吸条14, 所述磁吸条14可与所述检测箱10的上端面磁吸固定, 用于保证所述透视插板13的稳定。

[0022] 优选的, 在所述检测箱10的下端面四角固定设有用于防滑减震的橡胶防滑脚11。

[0023] 需要强调的是, 本实用新型所述的实施例是说明性的, 而不是限定性的, 因此本实用新型并不限于具体实施方式中所述的实施例, 凡是由本领域技术人员根据本实用新型的技术方案得出的其他实施方式, 同样属于本实用新型保护的范围。

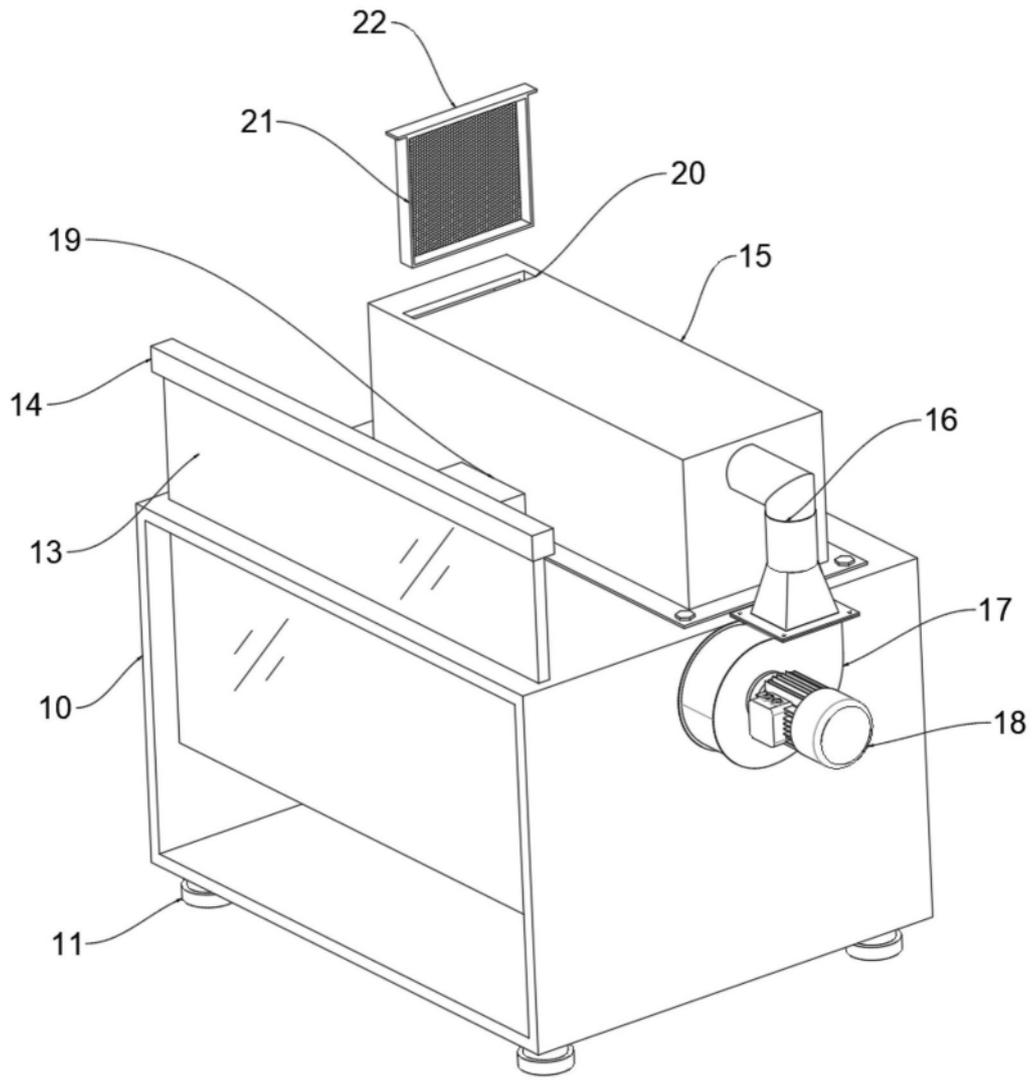


图1