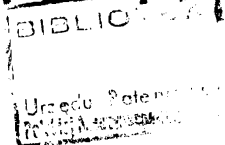


Warszawa, 30 czerwca 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23081.

Kl. 72 a, 27/01.

Adolf Urbantschitsch
(Wiedeń, Austria).

Komora zamkowa karabinów z obracającym się trzonem zamkowym.

Zgłoszono 2 listopada 1934 r.

Udzielono 16 kwietnia 1936 r.

Pierwszeństwo: 29 grudnia 1933 r. (Austria).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest komora zamkowa karabinów, które posiadają obracający się trzon zamkowy. Według wynalazku komora zamkowa otrzymuje taki kształt, iż wymaga dla obróbki możliwie małej ilości zabiegów roboczych, przyczem właściwości jej odpowiadają w zupełności właściwościom znanych komór zamkowych.

Komora zamkowa według wynalazku umożliwia przede wszystkim uproszczenie trzech zabiegów roboczych, a mianowicie wykonywania zapomocą ciągnięcia lub wytłaczania bocznych rowków prowadniczych wewnątrz komory zamkowej dla nasad trzonu zamkowego, wykonywania zapomo-

cą wyłabiania lub wytłaczania nasad na zewnętrznej powierzchni komory zamkowej oraz jej obtaczania.

Na rysunku dla przykładu przedstawiono komorę zamkową według wynalazku. Fig. 1 przedstawia komorę zamkową w widoku z lewej strony, przyczem jej przednia część jest przedstawiona w przekroju, fig. 2 — komorę zamkową w widoku zdołu, a fig. 3 — w widoku zprzodu.

Cylindryczna komora zamkowa 1 posiada nagwintowane wydrążenie 2 na lufę, wydrążenie 3 na głowicę trzonu zamkowego, rowek pierścieniowy 4 na nasady, opierające się o ściankę 5, właz naboju 6 i

wydrażenie 7, w którym jest osadzony tylny koniec trzonu zamkowego, oraz wycięcie 8. Nasady trzonu zamkowego przy otwieraniu i zamykaniu go przesuwają się w podłużnych rowkach 9 bocznych ścian komory zamkowej. Rowki te w znanych wykonaniach są połączone z rowkiem 4, podczas gdy według wynalazku rowki 9 są przeprowadzone aż do przedniej ściany komory zamkowej. Wykonanie rowków 9 jest więc łatwiejsze, przyczem wytrzymałość połączenia lufy z komorą zamkową nie zmniejsza się do takiego stopnia, aby konieczne było przedłużanie gwintu 2.

Obtaczanie zewnętrznej powierzchni cylindrycznej komory zamkowej utrudniają nasady, gdyż należy w tych miejscach robić wyżłobienia, co jest połączone z nakładem kosztów. W komorze zamkowej według wynalazku tylne ścianki nasad 10, umieszczonych w niewielkiej odległości od wydrażenia 7 i służących do osadzania dźwigni spustowej, oraz nasad 11 dla wyrzutnika leżą w jednej płaszczyźnie poprzecznej, przyczem rozmiary tych nasad mierzone wzdłuż osi komory zamkowej są sobie równe, co umożliwia obróbkę przedniej i tylnej powierzchni nasad na tokarce. Ponieważ w znanych komorach zamkowych nasady te znajdują się w dwóch rozmaitych miejscach, konieczna jest podwójna przerwa przy toczeniu. W komorze zamkowej według wynalazku zbędne jest dwukrotne przestawianie osłony w maszynie narzędziowej.

Dalsze uproszczenie obróbki osiąga się, jeżeli boczne ściany wszystkich trzech na-

sad, umieszczonych wzdłuż komory zamkowej, mogą być obrabiane zapomocą jednego pilnika obrotowego i podczas jednego zamocowania cylindra w maszynie. Osiąga się to, jeżeli szerokości nasad, a więc nasady 12, służącej do przenoszenia odrzutu z komory zamkowej na kolbę, nasady 13 dla przedniej śruby komory i nasady 10 są sobie równe. Wymaga to wprowadzić zmiany kształtu dźwigni spustowej, co jednak może być łatwo dokonane.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Komora zamkowa karabinów z obracającym się trzonem zamkowym, znamienna tem, że boczne rowki prowadnicze (9) dla trzonu zamkowego przeprowadzone są do przedniego końca komory zamkowej przez gwint (2), służący do zamocowania lufy, przyczem nasady (12, 13) do przenoszenia odrzutu na kolbę i dla przedniej śruby oraz nasada (10) dla dźwigni spustowej są umieszczone wzdłuż osi komory.

2. Komora zamkowa według zastrz. 1, znamienna tem, że nasada (10) dla dźwigni spustowej oraz nasada (11) dla wyrzutnika posiadają tylne ścianki, umieszczone w jednej płaszczyźnie poprzecznej, i mają jednakowe rozmiary, mierzone wzdłuż osi komory zamkowej.

Adolf Urbantschitsch.

Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

Fig. 2

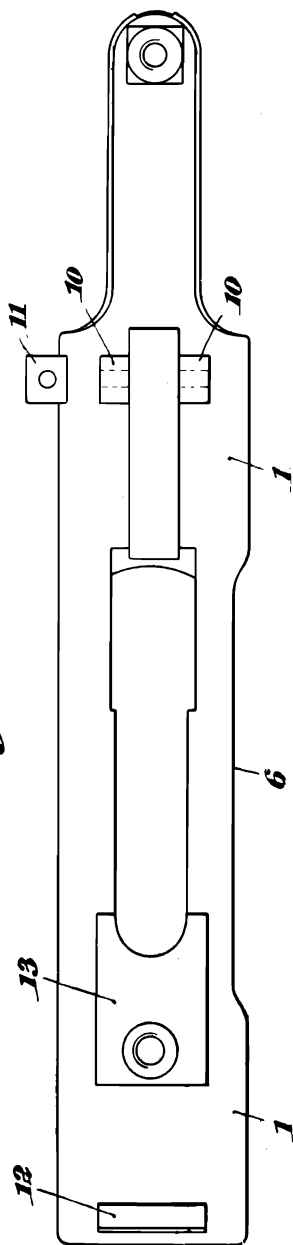


Fig. 1

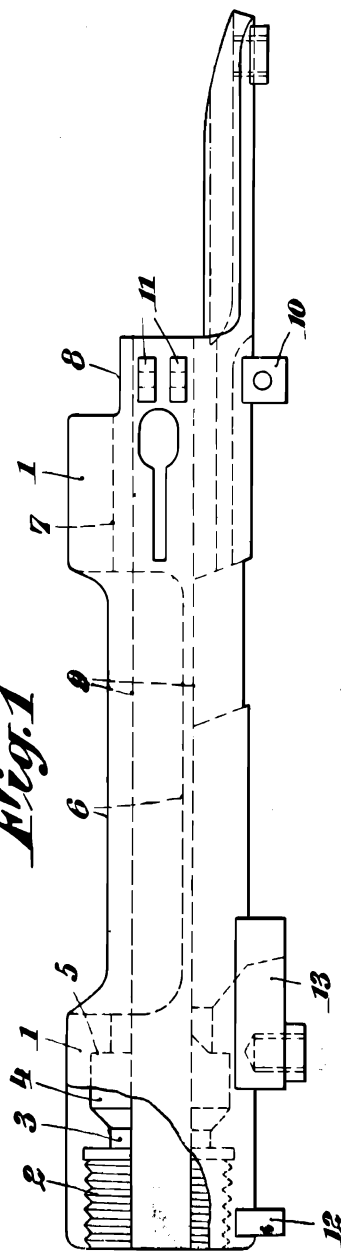


Fig. 3

