



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202471358 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220044970. 8

(22) 申请日 2012. 02. 13

(73) 专利权人 河北建设集团千秋管业有限公司

地址 071000 河北省保定市富昌路 151 号

专利权人 河北建设集团有限公司

(72) 发明人 高庆田 任东钊

(74) 专利代理机构 保定市燕赵恒通知识产权代理事务所 13121

代理人 周献济

(51) Int. Cl.

G01M 3/02 (2006. 01)

G01N 3/02 (2006. 01)

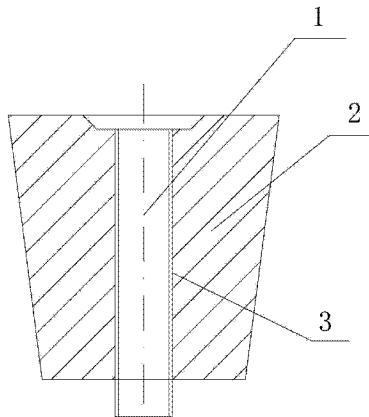
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

试压胶块

(57) 摘要

本实用新型公开了一种试压胶块，其外形为里端细、外端粗的圆台型，圆台型的中心开有与打压螺丝相匹配的安装孔。本实用新型安装钢筒后即可安装，然后再将打压螺丝通过安装孔固定即可，其安装方便，在混凝土浇筑过程中不易由于模具震动而发生位移，在不破坏端面混凝土结构的情况下取出方便；反复利用率高。其体积小，使用的胶料少，成本低，使用成本低，对环境的污染小。



1. 一种试压胶块,其特征在于:其外形为里端细、外端粗的圆台型,圆台型的中心开有与打压螺丝相匹配的安装孔。
2. 根据权利要求 1 所述的试压胶块,其特征在于:所述的与打压螺丝相匹配的安装孔与直径为 8mm、长度为 35mm 的打压螺丝相匹配。

试压胶块

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种试压胶块。

背景技术

[0002] 现在 PCCP 管道生产的过程中,为了在管道安装后方便接头打压,往往在浇筑工序前将两“U”型胶块包裹在插口对称打压螺丝上,在管道生产成型后,再将“U”型胶块取出。该技术主要存在的缺点是:1、该“U”型胶块体积大,浪费胶材料量大,每个达到 90cm³。“U”型胶块在制作过程中由于体积大,用胶量大,对环境的污染也会增大。2、在安装过程中首先必须先将螺丝拧到插口打压螺孔内,再用撬杠等工具将钢筒积压后,才能将“U”型胶块安装。3、由于“U”型胶块与打压螺丝没有固定,在混凝土浇筑过程中由于模具震动,位置会发生位移,在取胶块的过程中,往往对混凝土端面造成大面积破损,造成端面混凝土整理结构的破坏。4、在管芯成型后“U”型胶块在取出的过程中,如果胶块由于震动原因歪斜,必须用气动风铲才能将其取出,而用气动风铲取出会对“U”型胶块造成破损。反复利用率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是解决现有技术中存在的上述问题,提供一种体积小,安装方便,在不破坏混凝土端面结构的形式下取出方便,反复利用率高的试压胶块。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术解决方案是:一种试压胶块,其外形为里端细、外端粗的圆台型,圆台型的中心开有与打压螺丝相匹配的安装孔。

[0005] 上述所述的与打压螺丝相匹配的安装孔与直径为 8mm、长度为 35mm 的打压螺丝相匹配。

[0006] 本实用新型安装钢筒后即可安装,然后再将打压螺丝通过安装孔固定即可,其安装方便,在混凝土浇筑过程中不易由于模具震动而发生位移,在不破坏端面混凝土结构的情况下取出方便;反复利用率高。其体积小,使用的胶料少,成本低,使用成本低,对环境的污染小。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型安装打压螺丝后的主视图;

[0008] 图 2 为本实用新型安装打压螺丝后的俯视图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步的描述。

[0010] 如图 1 和图 2 所示,本实施例是与直径为 8mm、长度为 35mm 的打压螺丝 1 配套使用,其外形为里端细、外端粗的圆台型 2,圆台型 2 的中心开有与打压螺丝 1 相匹配的安装孔 3。

[0011] 由于打压螺丝是根据强度的需要选择的直径和长度,所以,本实施例中的打压螺

丝安装孔是根据打压螺丝直径和长度配套尺寸。

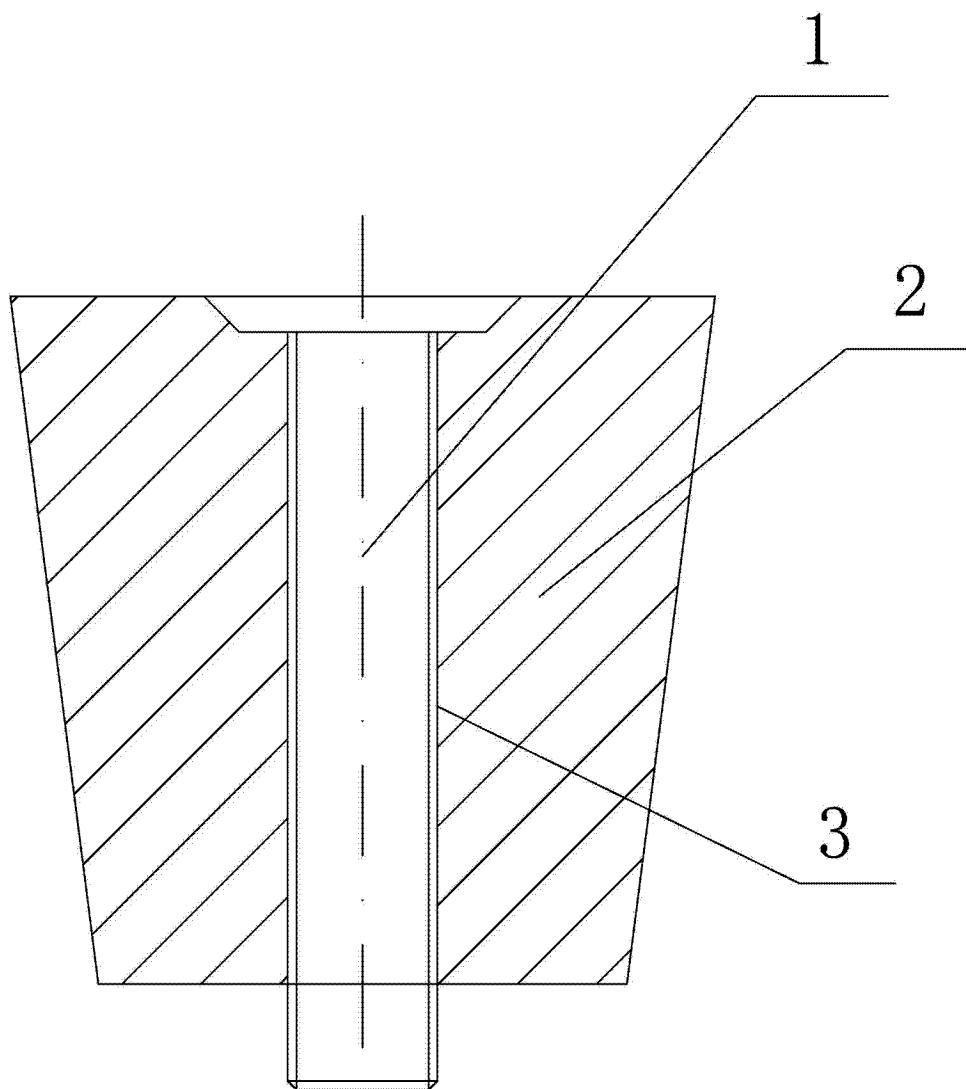


图 1

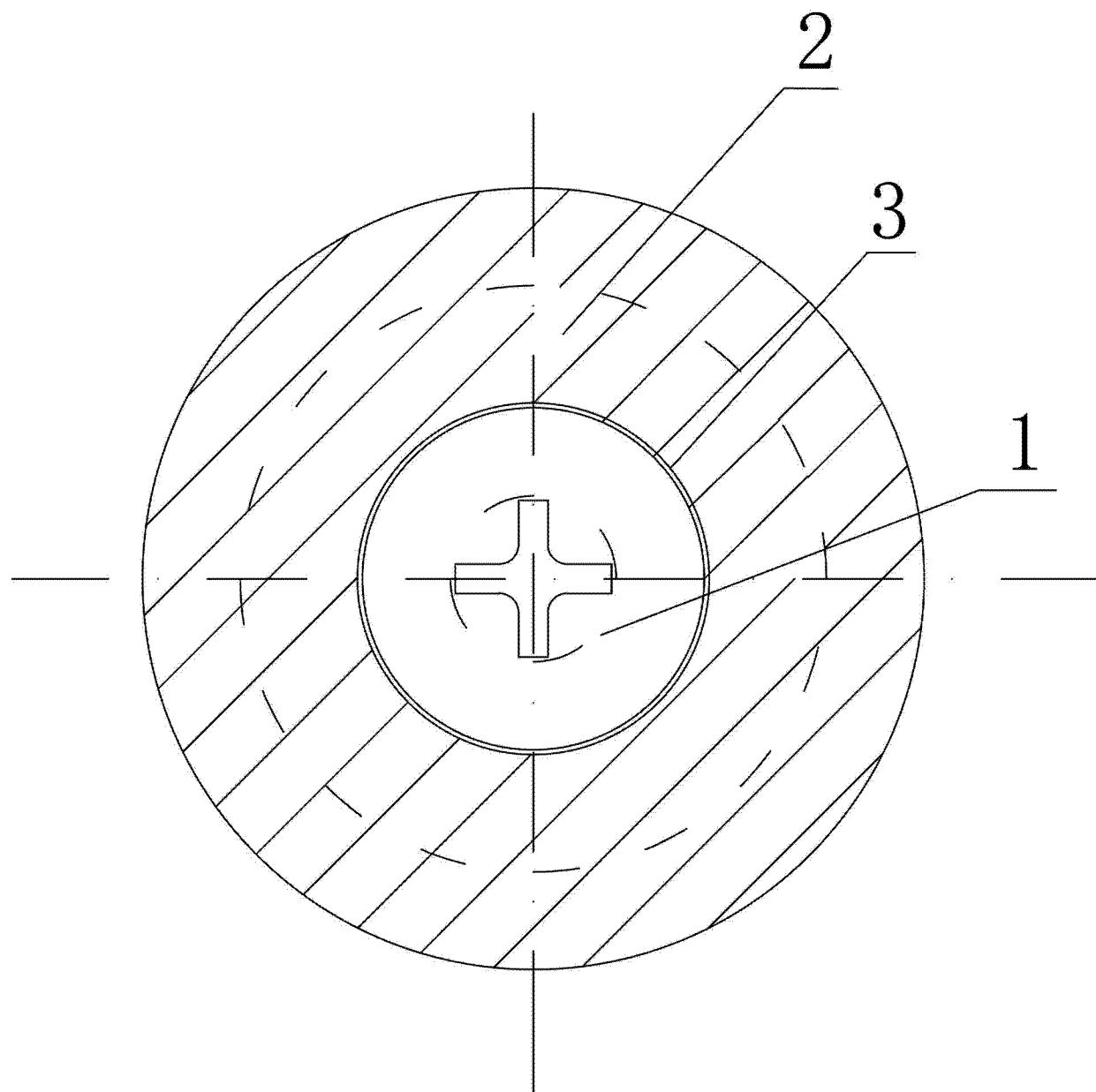


图 2