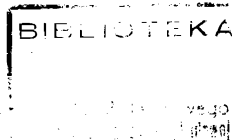


4 stycznia 1929 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9447.

Kl. 15 a 21.

Typograph Gesellschaft mit beschränkter Haftung
(Berlin, Niemcy).

Nastawiana forma odlewnicza w maszynach drukarskich do składania i odlewania wierszy.

Zgłoszono 31 grudnia 1927 r.

Udzielono 29 września 1928 r.

W maszynach do składania i odlewania wierszy nastawiane formy odlewnicze, w których środkowa linja szczeliny odlewniczej pozostaje na niezmienniej wysokości, umożliwiają często wykonanie rozmaitej grubości odlewu przez zastosowanie różnych szczęk o większej lub mniejszej grubości, tak że np. w celu wykonania sześciu rozmaitych grubości odlewu należy zastosować sześć par szczęk o rozmaitych grubościach. Miejsce, w którym mieści się forma odlewnicza w jej urządzeniu przytrzymującym, jest więc dokładnie wypełnione, tak że dolna podstawa i górna listwa nakrywająca, zawierające ciecz chłodzącą, stykają się dokładnie w urządzeniu przytrzymującym formę z formą odlewniczą i odprowadzają niezawodnie z niej ciepło.

Wynalazek dotyczy formy odlewniczej nastawianej zapomocą mniejszej ilości wymiennych części, niż dotychczas używane urządzenia tego rodzaju. Zgodnie z wynalazkiem stosuje się do rozmaitych grubości odlewu tylko jedną parę szczęk, przy czem jednak linje środkowe rozmaitych nastawionych form pozostają niezmiennie. Osiąga się to przez zastosowanie w bocznych prowadnicach urządzenia do przytrzymywania formy, a mianowicie na wysokości linji środkowej szczeliny formy, wymiennych wkładek, odpowiednio do każdorazowej szerokości szczeliny, które utrzymują stale oś środkową w niezmiennym położeniu. Części, prowadzące środek chłodzący, są przytem przestawiane, za-

chowując szczelne połączenie z podłużnymi szczękami.

Na rysunku przedstawiono dla przykładu jedną formę według wynalazku.

Urządzenie do przytrzymywania formy odlewniczej 1 posiada wystające boczne prowadnice 2 połączone ze sobą listwą 3, służącą równocześnie jako listwa chłodząca; liczba 4 oznacza podłużne szczęki formy, liczba 5 — wymienne boczne wkładki, a liczba 6 — czopy, utrzymujące formę w położeniu poziomem. Między dolną szczęką 4 a spodem urządzenia 1 jest osadzona oddzielna listwa chłodząca 7, przyciskana zdołu do formy czopami 8 ze sprężynami. Zamiast czopów można stosować śruby.

W prowadnicach 2 są osadzone listwy 9, wchodzące w szczelinę formy odlewniczej i wymieniane zależnie od szerokości tej szczeliny tak, że środkowa płaszczyzna $x - x$ szczeliny pozostaje stale niezmienna. Przy zwężeniu szczeliny wymienia się wkładki 5 i listwy 9 na cieńsze, wobec czego dolna i górna zewnętrzne strony szczęk 4 podnoszą się, a względnie opuszczają się nadół, tak że nie stykają się one ściśle z wewnętrzną stroną listew 3 i 7, co jest jednak bardzo ważne dla równomiernego odprowadzania ciepła. Celem tego listwy 3 i 7 są przestawiane, więc przy zwężeniu

formy można je tak dalece do niej przysuwać, że powstaje szczelny styk. Do doprowadzania wody chłodzącej do listew 3 i 7 i odprowadzania wody tej służą rury 10, posuwane wraz z listwami 3, 7. Przy listwie 3 jest to możliwe bez zmiany jej, zaś naprzeciw listwy 7 są zastosowane szczeliny 11, w których leżą rury 10.

Części 9 i 5 mogą też być wykonane, jako jedna całość.

Zastrzeżenie patentowe.

Forma odlewnicza w maszynach drukarskich do składania i odlewania wierszy, posiadająca wymienne boczne wkładki i przestawiane podłużne części, znamienna tem, że wskazane wkładki (9) są umieszczane pomiędzy bocznymi prowadnicami (2) urządzenia do przytrzymywania formy (1) na wysokości środkowej osi ($x - x$) szczeliny formy odlewniczej, przyczem części, chłodzące podłużne szczęki, są wykonane jako przestawiane listwy (3, 7).

Typograph Gesellschaft
mit beschränkter Haftung.

Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

