



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102632012 A

(43) 申请公布日 2012. 08. 15

(21) 申请号 201210135573. 6

(22) 申请日 2012. 05. 04

(71) 申请人 宁波海诚电器有限公司

地址 315191 浙江省宁波市鄞州区鄞州工业
园区明光北路 1166 号

(72) 发明人 朱守民

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事

务所(普通合伙) 33228

代理人 李迎春

(51) Int. Cl.

B05C 1/02 (2006. 01)

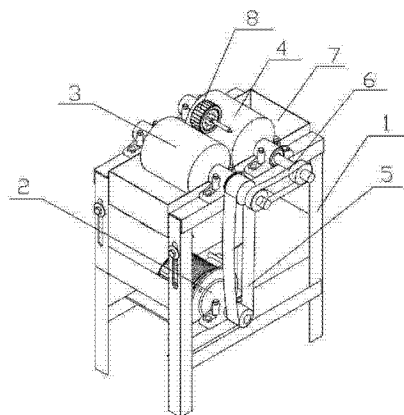
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

简易转子涂漆机

(57) 摘要

本发明涉及一种电机转子的涂漆领域, 尤其涉及一种简易转子涂漆机, 它包括支架(1)、电动机(2)、主动漆辊(3)、从动漆辊(4)、主动皮带(5)以及从动皮带(6), 所述电动机(2)、主动漆辊(3)和从动漆辊(4)均设置在支架(1)上, 所述电动机(2)通过主动皮带(5)与主动漆辊(3)连接, 所述主动漆辊(3)通过从动皮带(6)与从动漆辊(4)连接, 且所述简易转子涂漆机还包括一个设置在支架(1)上而且上端开口并且内部设有漆的漆盒(7), 所述主动漆辊(3)和从动漆辊(4)的部分浸泡在漆盒(7)的漆内, 这种涂漆机漆效率高、涂抹均匀且成本低。



1. 一种简易转子涂漆机,其特征在于:它包括支架(1)、电动机(2)、主动漆辊(3)、从动漆辊(4)、主动皮带(5)以及从动皮带(6),所述电动机(2)、主动漆辊(3)和从动漆辊(4)均设置在支架(1)上,所述电动机(2)通过主动皮带(5)与主动漆辊(3)连接,所述主动漆辊(3)通过从动皮带(6)与从动漆辊(4)连接,且所述简易转子涂漆机还包括一个设置在支架(1)上而且上端开口并且内部设有漆的漆盒(7),所述主动漆辊(3)和从动漆辊(4)的部分浸泡在漆盒(7)的漆内。

2. 根据权利要求1所述的简易转子涂漆机,其特征在于:所述的主动漆辊(3)与从动漆辊(4)的外圆周面之间留有间隙。

3. 根据权利要求2所述的简易转子涂漆机,其特征在于:所述的间隙为 0.5mm-1.5mm。

4. 根据权利要求1所述的简易转子涂漆机,其特征在于:所述的主动漆辊(3)的轴线与从动漆辊(4)的轴线在同一水平面上。

简易转子涂漆机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种电机转子的涂漆领域,尤其涉及一种简易转子涂漆机。

背景技术

[0002] 当前电机生产过程中,需要对转子进行涂抹绝缘漆,但是现有技术转子涂漆都采用工人手工涂漆方式,工人需要手拿刷子一个个将绝缘漆刷在转子上,这样劳动强度会很大,工人的手会很累,且工作效率低,又因为涂漆时需要一边涂漆一边转动转子,所以涂抹不是很均匀,易产生漆瘤,并且还会造成绝缘漆的浪费,间接增加了生产成本。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是:提供一种涂漆效率高、涂抹均匀且成本低的简易转子涂漆机。

[0004] 本发明所采用的技术方案是:一种简易转子涂漆机,它包括支架、电动机、主动漆辊、从动漆辊、主动皮带以及从动皮带,所述电动机、主动漆辊和从动漆辊均设置在支架上,所述电动机通过主动皮带与主动漆辊连接,所述主动漆辊通过从动皮带与从动漆辊连接,且所述简易转子涂漆机还包括一个设置在支架上而且上端开口并且内部设有漆的漆盒,所述主动漆辊和从动漆辊的部分浸泡在漆盒的漆内。

[0005] 采用以上结构与现有技术相比,本发明具有以下优点:通过电动机带动主动漆辊与从动漆辊转动,两个漆辊就会从漆盒内带出绝缘漆,然后只需将转子放在两个漆辊之间,因为两个漆辊都是朝同一个方向转动的,这样放在上面的转子就会朝与两个漆辊转动方向相反的方向转动,这样就能均匀的给转子上漆了,然后拿住转子转轴将它拿走再放上未涂漆的转子,这样工作效率高,而且节约成本,对绝缘漆的浪费较少。

[0006] 作为优选,所述的主动漆辊与从动漆辊的外圆周面之间留有间隙。这样可以防止两个漆辊之间相互摩擦,进一步提供工作效率。

[0007] 作为优选,所述的间隙为 0.5mm-1.5mm。这样既能防止两个漆辊之间相互摩擦,又能不让放在两个漆辊上的转子掉下来。

[0008] 作为优选,所述的主动漆辊的轴线与从动漆辊的轴线在同一水平面上。这样设置可以让转子更均匀的上漆。

附图说明

[0009] 附图为本发明简易转子涂漆机的结构示意图。

[0010] 如图所示:1、支架;2、电动机;3、主动漆辊;4、从动漆辊;5、主动皮带;6、从动皮带;7、漆盒;8、转子。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图与具体实施方式对本发明做进一步描述,但是本发明不仅限于以下

具体实施方式。

[0012] 如图所示：一种简易转子涂漆机，它包括支架1、电动机2、主动漆辊3、从动漆辊4、主动皮带5以及从动皮带6，所述电动机2、主动漆辊3和从动漆辊4均设置在支架1上，所述电动机2通过主动皮带5与主动漆辊3连接，所述主动漆辊3通过从动皮带6与从动漆辊4连接，且所述简易转子涂漆机还包括一个设置在支架1上而且上端开口并且内部设有漆的漆盒7，所述主动漆辊3和从动漆辊4的部分浸泡在漆盒7的漆内。所述电动机2通过主动皮带5与主动漆辊3相连是指，所述主动皮带5连接电动机2与主动漆辊3的轴，所述主动漆辊3通过从动皮带6与从动漆辊4连接是指，所述从动皮带6连接主动漆辊3与从动漆辊4的轴。本具体实施例中所述的支架1上还设有一个调节支架高度的装置，用来适应不同身高的操作人员。

[0013] 所述的主动漆辊3与从动漆辊4的外圆周面之间留有间隙。

[0014] 所述的间隙为0.5mm-1.5mm。

[0015] 所述的主动漆辊3的轴线与从动漆辊4的轴线在同一水平面上。

[0016] 本发明简易转子涂漆机的工作原理是：首先启动支架1下部的电动机2，则此时电动机2会通过主动皮带5带动主动漆辊3转动，而主动漆辊3会通过从动皮带6带动从动漆辊4转动，又因为这两个漆辊的一部分是进入漆盒7内的，所以它们转动时会把漆盒7内的绝缘漆带出，然后工作人员将转子8放在两个漆辊之间，因为两个漆辊转动的方向是一致的，所以转子8放在上面会随这两个漆辊转动而转动，且转动方向相反，又因为这两个漆辊相距很近且不接触，所述转子8不会从两个漆辊的缝隙中掉下去且两个漆辊之间也不会相互摩擦，这样两个漆辊会带出漆盒7内的绝缘漆粘在两个漆辊上，之后两个漆辊粘上的绝缘漆会均匀的涂抹在转子8上，当一个转子8涂抹完成之后，通过转子8转轴拿出转子8，再放入一个新的为涂抹过绝缘漆的转子。使用本发明简易转子涂漆机，涂漆效率很高，每分钟可以均匀涂抹50-60个转子。

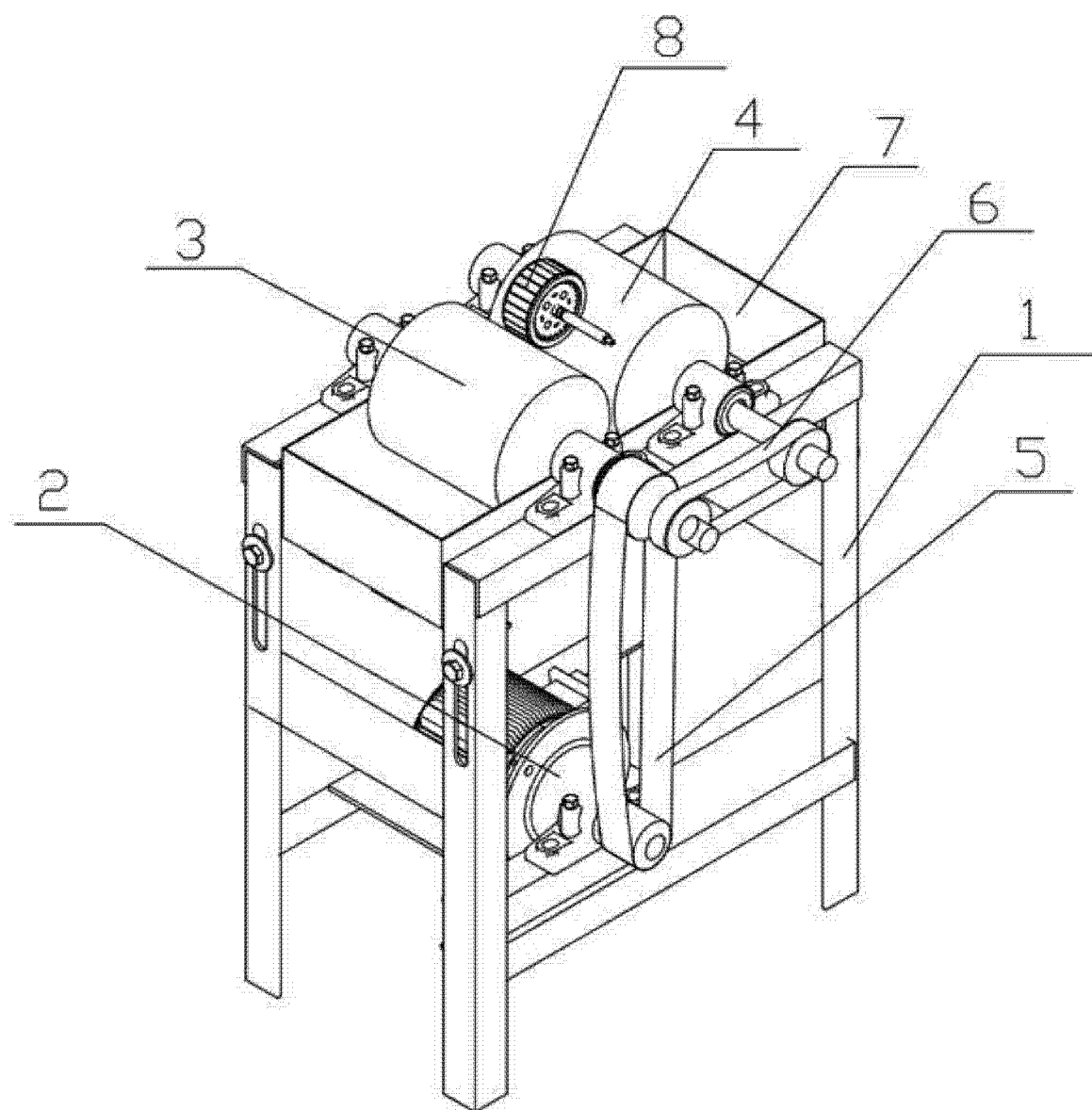


图 1