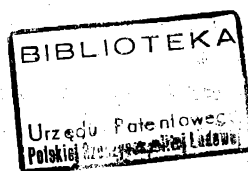


URZĄD PATENTOWY



HMj 9/38

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 874.

Kl. 21 g¹⁵.

Dr. Erich F. Huth G. m. b. H.,
Berlin (Niemcy).

Sposób sporządzania i działania rur próżniowych.

Zgłoszono: 2 lipca 1920 r.

Udzielono: 5 listopada 1924 r.

Pierwszeństwo: 30 marca 1918 r. (Niemcy).

Dotychczas przy sporządzaniu próżniowych rur, metalowe części we wnętrzu rury, szczególnie anody, doprowadzano do żarzenia przez zastosowanie wysokich napięć (zderzenia elektronów). Tą drogą usuwano ostatnie resztki gazu z metalu i wytwarzano najwyższą próżnię, jaką uważano za konieczną.

Wynalazek dotyczy inowacji w wytwarzaniu i sposobie działania takich rur próżniowych, umożliwiającej wyżarzenie części metalowych przy znacznie niższych napięciach. Przygotowywane w ten sposób rury posiadają zarazem własność przyjęcia i oddania o wiele większej pracy anod przy znacznie mniejszych napięciach. Inowacja polega na tem, że do rur w celu pompowania wprowadzone zostają specjalne gazy albo

pary, szczególnie para eteru i inne lotne węglowodory. Okazuje się że przy jednakowej temperaturze żarzenia nici przez wprowadzenie tych par znacznie wzrasta prąd cieplny, co powoduje zwiększenie mocy rury, a wraz z tem silniejsze ogrzanie elektronów. Różnice są tak wielkie, że, np. przy wprowadzeniu gazu przy napięciu 300 woltów ma już miejsce jasno-czerwone żarzenie anod, gdy poprzednio przy tym samym prądzie żarzenia nawet przy napięciu 1300 woltów ledwie można było dostrzec rozgrzanie. To znaczne powiększenie prądu cieplnego zostaje utrzymane i w tym wypadku, gdy wprowadzone gazy albo pary zostają usunięte przez odpompowanie, przez co i w działaniu występuje znaczne podwyższenie wydajności.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób sporządzania i uruchamiania rur próżniowych, tem znamienny, że do rur zostają wprowadzone w małych ilościach i znów wypompowane specjalne gazy albo pary, przeważnie para eteru.

2. Sposób podług zastrz. 1, tem znamienny, że pompowanie rur zachodzi w obecności, względnie przy stopniowem wypompowywaniu, wprowadzonych gazów albo par przy jednoczesnem przepływaniu prądu tak, że części metalowe zostają przytem doprowadzane do żarzenia.

Dr. Erich F. Huth G. m. b. H.

Zastępca: M. B r o k m a n,
rzecznik patentowy.