

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201634948 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 17

(21) 申请号 200920353326. 7

(22) 申请日 2009. 12. 26

(73) 专利权人 江苏金呢工程织物股份有限公司
地址 226132 江苏省海门市悦来镇三条桥工
业区 153 号总经办

(72) 发明人 陆平 周积学 胡博能 盛长新
叶平

(51) Int. Cl.
D21F 1/12(2006. 01)

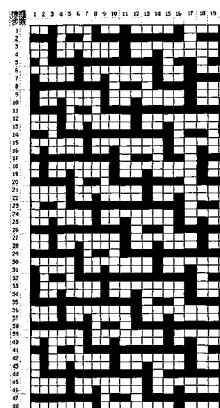
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

强韧纤维双功能聚酯三层成形网

(57) 摘要

一种强韧纤维双功能聚酯三层成形网由 20 片综框将聚酯长丝交织成, 成纸面层由粗细两种不同线径的聚酯长丝一粗一细相互间隔作为纬线的平纹编织, 底网层的经线和纬线采用线径较粗的聚酯或尼龙长丝按 8- 综缎纹编织。其优点是三层网交织成牢固的整体, 耐磨, 使用寿命长, 表面平整, 成纸无网痕, 可用于生产高档文化用纸。



1. 一种强韧纤维双功能聚酯三层成形网由 20 片综框将聚酯长丝交织成成纸面层、中间连接层和底网层三层不同织造结构连接成整体的复合交织物,其最小织造组织结构单元由 20 根聚酯长丝作为经线和 48 根聚酯长丝作为纬线构成。

2. 根据权利要求 1 所述的强韧纤维双功能聚酯三层成形网,其特征是所述的成纸面层和底网层的经线之比为 1 : 1。

3. 根据权利要求 1 所述的强韧纤维双功能聚酯三层成形网,其特征是所述的纬线之比为 2 : 1。

4. 根据权利要求 1 所述的强韧纤维双功能聚酯三层成形网,其特征是所述的成纸面层由粗细两种不同线径的聚酯长丝一粗一细相互间隔作为纬线的平纹编织,底网层的经线和纬线采用线径较粗的聚酯或尼龙长丝按 8- 综缎纹编织。

强韧纤维双功能聚酯三层成形网

所属技术领域

[0001] 本实用新型是一种应用在造纸机湿部,起纸页成形和脱水的一种线网器材即强韧纤维双功能 SSB 聚酯三层成形网。

背景技术

[0002] 造纸成形网是造纸机湿部重要的成形和脱水的器材,现有造纸成形网整体不牢固,耐磨性差,使用寿命短,表面不平整,有网痕。

发明内容

[0003] 为了克服现有的造纸成形网整体不牢固,耐磨性差,使用寿命短,表面不平整,有网痕等不足。本实用新型提供一种强韧纤维双功能聚酯三层成形网,使其具有牢固的整体,具有耐磨性,使用寿命长,表面平整,无网痕。

[0004] 本实用新型所采取的技术方案是:强韧纤维双功能聚酯三层成形网,采用 20 片综框将聚酯长丝交织成成纸面层、中间连接层和底网层三层不同织造结构连接成整体的复合交织物,其最小织造组织结构单元由 20 根聚酯长丝作为经线和 48 根聚酯长丝作为纬线构成,成纸面层和底网层的经线之比为 1 : 1,纬线之比为 2 : 1,成纸面层由粗细两种不同线径的聚酯长丝一粗一细相互间隔作为纬线的平纹编织,底网层的经线和纬线采用线径较粗的聚酯或尼龙长丝按 8- 综缎纹编织。其优点是将三层网交织成牢固的整体,耐磨,使用寿命长,表面平整,成纸无网痕,可用于生产高档文化用纸。

[0005] 本实用新型有益效果:成纸面层和底网层的经线之比为 1 : 1,纬线之比为 2 : 1,成纸面层由粗细两种不同线径的聚酯长丝一粗一细相互间隔作为纬线的平纹编织,底网层的经线和纬线采用线径较粗的聚酯或尼龙长丝按 8- 综缎纹编织。其优点是将三层网交织成牢固的整体,耐磨,使用寿命长,表面平整,成纸无网痕,

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0007] 图 1 为本实用新型由 20 根聚酯单丝作为经线和 48 根聚酯长丝作为纬线构成的网纹图。

[0008] 图 2 为本实用新型最小单元循环织造组织线线排列顺序图。

具体实施方式

[0009] 在图 1 图 2 中,本实用新型由聚酯尼龙单丝交织而成,正面为 8- 综缎纹编织。图 1 是本实用新型由 20 根经线和 48 根纬线交织组成的最小单元循环织造网纹图。黑格表示经线在上,纬线在下,白格表示纬线在上,经线在下。图 2 中曲线表示 1-20 根经线,圆点为与该顺序经线编织时的纬线横截面排列,圆点的大小表示纬线的粗细,圆点旁的数字 1-48 是纬线的编号顺序数。

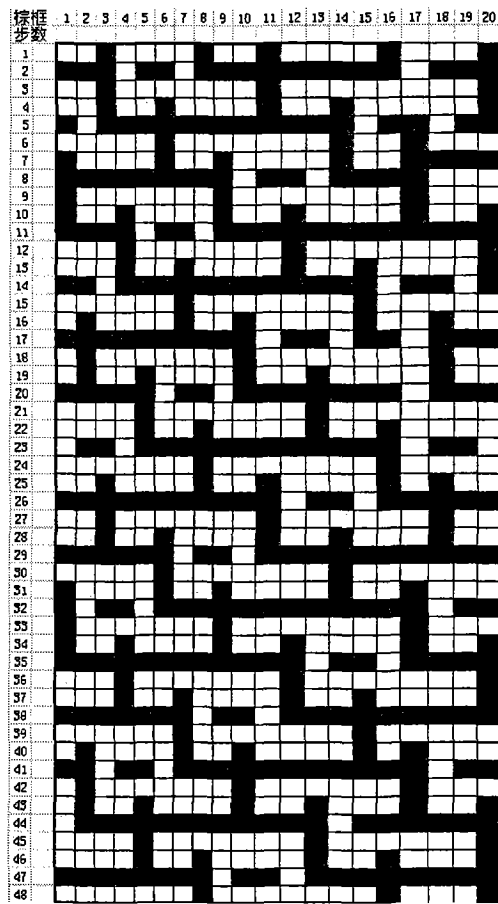


图 1



图 2