



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108970480 A

(43)申请公布日 2018.12.11

(21)申请号 201811095640.X

(22)申请日 2018.09.19

(71)申请人 董荣琴

地址 313000 浙江省湖州市湖州经济技术
开发区凤凰街道龙溪苑1栋708房

(72)发明人 董荣琴

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51)Int.Cl.

B01F 7/18(2006.01)

B01F 3/12(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

B01F 15/02(2006.01)

B01F 15/04(2006.01)

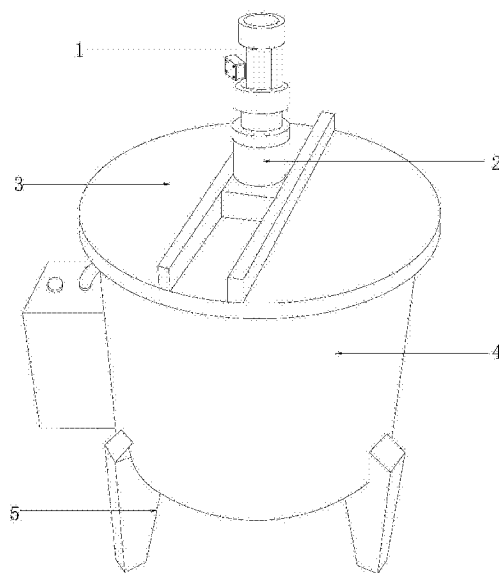
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54)发明名称

一种化妆品油粉分配机

(57)摘要

本发明公开了一种化妆品油粉分配机,其结构包括驱动电机、连接环、封盖、高精度配比控制装置、装置支撑脚,驱动电机外侧与连接环相嵌套并且位于同一中心线,连接环下表面与封盖上表面通过电焊的方式相连接,封盖安装于高精度配比控制装置上方并且为一体化结构。本发明的化妆品油粉分配机,可通过倒入的粉的重量进行下压,自行挤压指定的弹簧移动,从而将灌满油的油箱进行挤压,从而对内进行添加指定的油进行加工,避免需要人工测量后倒入,且化妆品油粉分配机,可通过倒入的粉的重量进行下压来改变额定电阻的大小来控制电机的供电率,从而改变转矩,避免转矩过快使粉质分子改变不利于下一阶段加工。



1. 一种化妆品油粉分配机,其结构包括驱动电机(1)、连接环(2)、封盖(3)、高精度配比控制装置(4)、装置支撑脚(5),其特征在于:所述驱动电机(1)外侧与连接环(2)相嵌套并且位于同一中心线,所述连接环(2)下表面与封盖(3)上表面通过电焊的方式相连接,所述封盖(3)安装于高精度配比控制装置(4)上方并且为一体化结构,所述高精度配比控制装置(4)表面通过封盖(3)与驱动电机(1)相连接,所述装置支撑脚(5)设有三个并且安装于高精度配比控制装置(4)下方通过电焊的方式相连接;

所述高精度配比控制装置(4)包括旋转密封装置(41)、油液堆积装置(42)、重力下压配比机构(43)、滑动推出机构(44)、下压传动机构(45)、电阻变量装置(46)、旋转搅拌装置(47),所述旋转密封装置(41)嵌入安装于油液堆积装置(42)表面,所述重力下压配比机构(43)下方设有滑动推出机构(44)并且通过滑动的方式相连接,所述滑动推出机构(44)安装于下压传动机构(45)右侧并且通过传动的方式相连接,所述滑动推出机构(44)上表面与油液堆积装置(42)下表面垂直相焊接,所述下压传动机构(45)安装于电阻变量装置(46)左侧并且通过传动的方式相连接,所述旋转搅拌装置(47)通过导线与电阻变量装置(46)电连接,所述重力下压配比机构(43)通过滑动推出机构(44)与油液堆积装置(42)滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种化妆品油粉分配机,其特征在于:所述旋转密封装置(41)包括把手(411)、螺栓(412)、密封块(413)、进油口(414),所述把手(411)下方设有螺栓(412)并且为一体化结构,所述把手(411)下表面与密封块(413)上表面相粘合位于同一中心线并且与螺栓(412)相嵌套,所述密封块(413)嵌入安装于进油口(414)内侧,所述进油口(414)上表面与把手(411)下表面相贴合并且位于同一中心线。

3. 根据权利要求1所述的一种化妆品油粉分配机,其特征在于:所述油液堆积装置(42)包括支撑板(421)、油箱(422)、推板(423)、滚轴(424)、出油口(425)、软管(426),所述支撑板(421)设有两个安装于油箱(422)上下两端并且相焊接,所述推板(423)安装于油箱(422)内侧,所述滚轴(424)安装于推板(423)两端并且与油箱(422)滑动连接,所述出油口(425)内侧与软管(426)相嵌套并且位于同一中心线,所述出油口(425)安装于油箱(422)上方。

4. 根据权利要求1所述的一种化妆品油粉分配机,其特征在于:所述重力下压配比机构(43)包括下压板(431)、移动板(432)、固定块(433)、连接环(434)、导向杆(435)、压缩弹簧(436)、限位块(437)、焊接块(438),所述下压板(431)下表面与移动板(432)上表面通过电焊的方式相连接,所述移动板(432)表面设有固定块(433),所述固定块(433)安装于连接环(434)后端并且为一体化结构,所述连接环(434)通过固定块(433)与移动板(432)相连接,所述移动板(432)下表面与导向杆(435)顶端相垂直并且通过电焊的方式相连接,所述压缩弹簧(436)环绕安装于导向杆(435)外侧,所述导向杆(435)外侧与限位块(437)相嵌套并且通过滑动的方式相连接,所述限位块(437)左侧与焊接块(438)右侧相焊接,所述限位块(437)上表面与移动板(432)下表面相平行并且两端通过压缩弹簧(436)相连接,所述下压板(431)通过移动板(432)与导向杆(435)相连接,所述连接环(434)左侧设有滑动推出机构(44)并且通过传动的方式相连接。

5. 根据权利要求1或4所述的一种化妆品油粉分配机,其特征在于:所述滑动推出机构(44)包括外壳(441)、绳索(442)、固定滚轮(443)、第二连接环(444)、顶出弹簧(445)、推出杆(446)、隔板(447)、滑动块(448),所述固定滚轮(443)右侧设有连接环(434)并且通过传动的方式相连接,所述绳索(442)环绕安装于固定滚轮(443)外侧,所述绳索(442)顶端与第

二连接环(444)表面相连接,所述外壳(441)内侧设有顶出弹簧(445),所述隔板(447)两端与外壳(441)内侧相贴合,所述隔板(447)通过滑动块(448)与外壳(441)滑动连接,所述顶出弹簧(445)顶端与推出杆(446)下表面相焊接,所述推出杆(446)下表面与隔板(447)上表面相平行并且两端通过顶出弹簧(445)相连接,所述隔板(447)两端与外壳(441)内侧相焊接。

6. 根据权利要求1所述的一种化妆品油粉分配机,其特征在于:所述下压传动机构(45)包括支撑板(451)、齿轮条(452)、齿轮(453)、旋转轴(454),所述支撑板(451)下表面与齿轮条(452)顶端垂直相焊接,所述齿轮条(452)安装于齿轮(453)左侧并且二者相啮合,所述齿轮(453)安装于旋转轴(454)后端位于同一中心线,所述齿轮条(452)通过齿轮(453)与旋转轴(454)传动连接,所述旋转轴(454)外侧设有电阻变量装置(46)位于同一中心线。

7. 根据权利要求1或6所述的一种化妆品油粉分配机,其特征在于:所述电阻变量装置(46)包括电压片(461)、环形变阻器(462)、引脚(463)、控制芯片(464)、基座(465),所述环形变阻器(462)内侧设有旋转轴(454)并且位于同一轴心,所述环形变阻器(462)内设有电压片(461)并且通过滑动的方式相连接,所述环形变阻器(462)通过引脚(463)与控制芯片(464)电连接,所述控制芯片(464)嵌入安装于基座(465)表面,所述控制芯片(464)表面与引脚(463)后端相连接,所述引脚(463)首端与环形变阻器(462)末端相连接。

8. 根据权利要求1所述的一种化妆品油粉分配机,其特征在于:所述旋转搅拌装置(47)包括旋转杆(471)、轴承(472)、旋转连板(473)、搅拌杆(474)、搅拌叶片(475),所述旋转杆(471)外侧与轴承(472)相嵌套并且位于同一中心线,所述旋转杆(471)下表面与旋转连板(473)上表面相垂直并且通过电焊的方式相连接,所述旋转连板(473)下方设有搅拌杆(474)位于同一中心线并且通过电焊的方式相连接,所述搅拌叶片(475)环绕安装于搅拌杆(474)外侧,所述搅拌杆(474)上方设有旋转杆(471)位于同一中心线并且通过传动的方式相连接,所述轴承(472)下表面与旋转连板(473)上表面相平行并且位于同一轴心,所述旋转杆(471)通过旋转连板(473)与搅拌杆(474)传动连接,所述搅拌叶片(475)通过搅拌杆(474)与旋转杆(471)传动连接,所述旋转杆(471)安装与搅拌杆(474)上方并且位于同一中心线,所述旋转杆(471)下方设有搅拌叶片(475)并且位于同一中心线。

一种化妆品油粉分配机

技术领域

[0001] 本发明涉及分配机领域,更确切地说,是一种化妆品油粉分配机。

背景技术

[0002] 化妆品是女性广泛使用指以涂抹类似方法,散布于人体表面的任何部位,化妆品生产是将油和粉进行定量搅拌在进行下一步的生产。但是,目前这种分配机存在如下缺点:

[0003] 1、该化妆品油粉分配机在使用时,由于采用人工手动调配比的方式将定量油加到搅拌桶中,速度较慢,还需要人工测量后倒入,导致在生产时大量劳动力造成浪费。

[0004] 2、且化妆品油粉分配机在使用时,由于化妆品对生产的粉质要求较高,在配比后有时候进行加工的量较小,但是电机的转矩未改变,由于转矩过快导致粉质分子改变不利于下一阶段加工。

发明内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本发明目的是提供一种化妆品油粉分配机,以解决现有技术的该化妆品油粉分配机在使用时,由于采用人工手动调配比的方式将定量油加到搅拌桶中,速度较慢,还需要人工测量后倒入,导致在生产时大量劳动力造成浪费,且化妆品油粉分配机在使用时,由于化妆品对生产的粉质要求较高,在配比后有时候进行加工的量较小,但是电机的转矩未改变,由于转矩过快导致粉质分子改变不利于下一阶段加工的缺陷。

[0006] 为了实现上述目的,本发明是通过如下的技术方案来实现:

[0007] 一种化妆品油粉分配机,其结构包括驱动电机、连接环、封盖、高精度配比控制装置、装置支撑脚,所述驱动电机外侧与连接环相嵌套并且位于同一中心线,所述连接环下表面与封盖上表面通过电焊的方式相连接,所述封盖安装于高精度配比控制装置上方并且为一体化结构,所述高精度配比控制装置表面通过封盖与驱动电机相连接,所述装置支撑脚设有三个并且安装于高精度配比控制装置下方通过电焊的方式相连接,所述高精度配比控制装置包括旋转密封装置、油液推积装置、重力下压配比机构、滑动推出机构、下压传动机构、电阻变量装置、旋转搅拌装置,所述旋转密封装置嵌入安装于油液推积装置表面,所述重力下压配比机构下方设有滑动推出机构并且通过滑动的方式相连接,所述滑动推出机构安装于下压传动机构右侧并且通过传动的方式相连接,所述滑动推出机构上表面与油液推积装置下表面垂直相焊接,所述下压传动机构安装于电阻变量装置左侧并且通过传动的方式相连接,所述旋转搅拌装置通过导线与电阻变量装置电连接,所述重力下压配比机构通过滑动推出机构与油液推积装置滑动连接。

[0008] 作为本发明进一步地方案,所述旋转密封装置包括把手、螺栓、密封块、进油口,所述把手下方设有螺栓并且为一体化结构,所述把手下表面与密封块上表面相粘合位于同一中心线并且与螺栓相嵌套,所述密封块嵌入安装于进油口内侧,所述进油口上表面与把手下表面相贴合并且位于同一中心线。

[0009] 作为本发明进一步地方案,所述油液堆积装置包括支撑板、油箱、推板、滚轴、出油口、软管,所述支撑板设有两个安装于油箱上下两端并且相焊接,所述推板安装于油箱内侧,所述滚轴安装于推板两端并且与油箱滑动连接,所述出油口内侧与软管相嵌套并且位于同一中心线,所述出油口安装于油箱上方。

[0010] 作为本发明进一步地方案,所述重力下压配比机构包括下压板、移动板、固定块、连接环、导向杆、压缩弹簧、限位块、焊接块,所述下压板下表面与移动板上表面通过电焊的方式相连接,所述移动板表面设有固定块,所述固定块安装于连接环后端并且为一体化的结构,所述连接环通过固定块与移动板相连接,所述移动板下表面与导向杆顶端相垂直并且通过电焊的方式相连接,所述压缩弹簧环绕安装于导向杆外侧,所述导向杆外侧与限位块相嵌套并且通过滑动的方式相连接,所述限位块左侧与焊接块右侧相焊接,所述限位块上表面与移动板下表面相平行并且两端通过压缩弹簧相连接,所述下压板通过移动板与导向杆相连接,所述连接环左侧设有滑动推出机构并且通过传动的方式相连接。

[0011] 作为本发明进一步地方案,所述滑动推出机构包括外壳、绳索、固定滚轮、第二连接环、顶出弹簧、推出杆、隔板、滑动块,所述固定滚轮右侧设有连接环并且通过传动的方式相连接,所述绳索环绕安装于固定滚轮外侧,所述绳索顶端与第二连接环表面相连接,所述外壳内侧设有顶出弹簧,所述隔板两端与外壳内侧相贴合,所述隔板通过滑动块与外壳滑动连接,所述顶出弹簧顶端与推出杆下表面相焊接,所述推出杆下表面与隔板上表面相平行并且两端通过顶出弹簧相连接,所述隔板两端与外壳内侧相焊接。

[0012] 作为本发明进一步地方案,所述下压传动机构包括支撑板、齿轮条、齿轮、旋转轴,所述支撑板下表面与齿轮条顶端垂直相焊接,所述齿轮条安装于齿轮左侧并且二者相啮合,所述齿轮安装于旋转轴后端位于同一中心线,所述齿轮条通过齿轮与旋转轴传动连接,所述旋转轴外侧设有电阻变量装置位于同一中心线。

[0013] 作为本发明进一步地方案,所述电阻变量装置包括电压片、环形变阻器、引脚、控制芯片、基座,所述环形变阻器内侧设有旋转轴并且位于同一轴心,所述环形变阻器内设有电压片并且通过滑动的方式相连接,所述环形变阻器通过引脚与控制芯片电连接,所述控制芯片嵌入安装于基座表面,所述控制芯片表面与引脚后端相连接,所述引脚首端与环形变阻器末端相连接。

[0014] 作为本发明进一步地方案,所述旋转搅拌装置包括旋转杆、轴承、旋转连板、搅拌杆、搅拌叶片,所述旋转杆外侧与轴承相嵌套并且位于同一中心线,所述旋转杆下表面与旋转连板上表面相垂直并且通过电焊的方式相连接,所述旋转连板下方设有搅拌杆位于同一中心线并且通过电焊的方式相连接,所述搅拌叶片环绕安装于搅拌杆外侧,所述搅拌杆上方设有旋转杆位于同一中心线并且通过传动的方式相连接,所述轴承下表面与旋转连板上表面相平行并且位于同一轴心,所述旋转杆通过旋转连板与搅拌杆传动连接,所述搅拌叶片通过搅拌杆与旋转杆传动连接,所述旋转杆安装与搅拌杆上方并且位于同一中心线,所述旋转杆下方设有搅拌叶片并且位于同一中心线。

[0015] 本发明的有益效果在于:本发明的一种化妆品油粉分配机,先旋转把手带动螺栓松动将密封块取出将油倒入进油口流入油箱中直到满,在旋紧把手,在打开封盖将粉质倒入高精度配比控制装置中,使下压板向下带动移动板将导向杆推出挤压压缩弹簧顺着限位块移动,使其通过连接环相连接的绳索放松,在由固定滚轮进行导向,使其第二连接环卸

力,通过顶出弹簧在推出杆下产生反作用力,将其推出杆顶出,带动推板与配合滚轴向上,将油从出油口中推出,在由软管进行输送一定比例的油液进行配比,避免速度较慢,还需要人工测量后倒入,同时粉质倒入时下压板可带动齿轮条向下带动齿轮齿轮旋转带动旋转轴传动,带动外侧的电压片旋转与环形变阻器配合使其越往下压电阻越小,在通过引脚连接控制芯片链控制驱动电机带动旋转杆的转速,避免转矩过快导致粉质分子改变,由旋转杆带动搅拌杆与搅拌叶片配合进行加工。

[0016] 本发明的一种化妆品油粉分配机,可通过倒入的粉的重量进行下压,自行挤压指定的弹簧移动,从而将灌满油的油箱进行挤压,从而对内进行添加指定的油进行加工,避免需要人工测量后倒入,且化妆品油粉分配机,可通过倒入的粉的重量进行下压来改变额定电阻的大小来控制电机的供电率,从而改变转矩,避免转矩过快使粉质分子改变不利于下一阶段加工。

附图说明

[0017] 通过阅读参照附图对非限制性实施例所作的详细描述,本发明的其它特征、目的和优点将会变得更明显。

[0018] 在附图中:

[0019] 图1为本发明一种化妆品油粉分配机的结构示意图。

[0020] 图2为本发明一种高精度配比控制装置的结构平面图。

[0021] 图3为本发明一种高精度配比控制装置的详细结构示意图。

[0022] 图4为本发明一种高精度配比控制装置的工作状态图。

[0023] 图中:驱动电机-1、连接环-2、封盖-3、高精度配比控制装置-4、装置支撑脚-5、旋转密封装置-41、油液堆积装置-42、重力下压配比机构-43、滑动推出机构-44、下压传动机构-45、电阻变量装置-46、旋转搅拌装置-47、把手-411、螺栓-412、密封块-413、进油口-414、支撑板-421、油箱-422、推板-423、滚轴-424、出油口-425、软管-426、下压板-431、移动板-432、固定块-433、连接环-434、导向杆-435、压缩弹簧-436、限位块-437、焊接块-438、外壳-441、绳索-442、固定滚轮-443、第二连接环-444、顶出弹簧-445、推出杆-446、隔板-447、滑动块-448、支撑板-451、齿轮条-452、齿轮-453、旋转轴-454、电压片-461、环形变阻器-462、引脚-463、控制芯片-464、基座-465、旋转杆-471、轴承-472、旋转连板-473、搅拌杆-474、搅拌叶片-475。

具体实施方式

[0024] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0025] 如图1-图4所示,本发明提供一种化妆品油粉分配机的技术方案:

[0026] 一种化妆品油粉分配机,其结构包括驱动电机1、连接环2、封盖3、高精度配比控制装置4、装置支撑脚5,所述驱动电机1外侧与连接环2相嵌套并且位于同一中心线,所述连接环2下表面与封盖3上表面通过电焊的方式相连接,所述封盖3安装于高精度配比控制装置4上方并且为一体化结构,所述高精度配比控制装置4表面通过封盖3与驱动电机1相连接,所述装置支撑脚5设有三个并且安装于高精度配比控制装置4下方通过电焊的方式相连接,所

述高精度配比控制装置4包括旋转密封装置41、油液堆积装置42、重力下压配比机构43、滑动推出机构44、下压传动机构45、电阻变量装置46、旋转搅拌装置47,所述旋转密封装置41嵌入安装于油液堆积装置42表面,所述重力下压配比机构43下方设有滑动推出机构44并且通过滑动的方式相连接,所述滑动推出机构44安装于下压传动机构45右侧并且通过传动的方式相连接,所述滑动推出机构44上表面与油液堆积装置42下表面垂直相焊接,所述下压传动机构45安装于电阻变量装置46左侧并且通过传动的方式相连接,所述旋转搅拌装置47通过导线与电阻变量装置46电连接,所述重力下压配比机构43通过滑动推出机构44与油液堆积装置42滑动连接,所述旋转密封装置41包括把手411、螺栓412、密封块413、进油口414,所述把手411下方设有螺栓412并且为一体结构,所述把手411下表面与密封块413上表面相粘合位于同一中心线并且与螺栓412相嵌套,所述密封块413嵌入安装于进油口414内侧,所述进油口414上表面与把手411下表面相贴合并且位于同一中心线,所述油液堆积装置42包括支撑板421、油箱422、推板423、滚轴424、出油口425、软管426,所述支撑板421设有两个安装于油箱422上下两端并且相焊接,所述推板423安装于油箱422内侧,所述滚轴424安装于推板423两端并且与油箱422滑动连接,所述出油口425内侧与软管426相嵌套并且位于同一中心线,所述出油口425安装于油箱422上,所述重力下压配比机构43包括下压板431、移动板432、固定块433、连接环434、导向杆435、压缩弹簧436、限位块437、焊接块438,所述下压板431下表面与移动板432上表面通过电焊的方式相连接,所述移动板432表面设有固定块433,所述固定块433安装于连接环434后端并且为一体结构,所述连接环434通过固定块433与移动板432相连接,所述移动板432下表面与导向杆435顶端相垂直并且通过电焊的方式相连接,所述压缩弹簧436环绕安装于导向杆435外侧,所述导向杆435外侧与限位块437相嵌套并且通过滑动的方式相连接,所述限位块437左侧与焊接块438右侧相焊接,所述限位块437上表面与移动板432下表面相平行并且两端通过压缩弹簧436相连接,所述下压板431通过移动板432与导向杆435相连接,所述连接环434左侧设有滑动推出机构44并且通过传动的方式相连接,所述滑动推出机构44包括外壳441、绳索442、固定滚轮443、第二连接环444、顶出弹簧445、推出杆446、隔板447、滑动块448,所述固定滚轮443右侧设有连接环434并且通过传动的方式相连接,所述绳索442环绕安装于固定滚轮443外侧,所述绳索442顶端与第二连接环444表面相连接,所述外壳441内侧设有顶出弹簧445,所述隔板447两端与外壳441内侧相贴合,所述隔板447通过滑动块448与外壳441滑动连接,所述顶出弹簧445顶端与推出杆446下表面相焊接,所述推出杆446下表面与隔板447上表面相平行并且两端通过顶出弹簧445相连接,所述隔板447两端与外壳441内侧相焊,所述下压传动机构45包括支撑板451、齿轮条452、齿轮453、旋转轴454,所述支撑板451下表面与齿轮条452顶端垂直相焊接,所述齿轮条452安装于齿轮453左侧并且二者相啮合,所述齿轮453安装于旋转轴454后端位于同一中心线,所述齿轮条452通过齿轮453与旋转轴454传动连接,所述旋转轴454外侧设有电阻变量装置46位于同一中心线。

[0027] 作为本发明进一步地方案,所述电阻变量装置46包括电压片461、环形变阻器462、引脚463、控制芯片464、基座465,所述环形变阻器462内侧设有旋转轴454并且位于同一轴心,所述环形变阻器462内设有电压片461并且通过滑动的方式相连接,所述环形变阻器462通过引脚463与控制芯片464电连接,所述控制芯片464嵌入安装于基座465表面,所述控制芯片464表面与引脚463后端相连接,所述引脚463首端与环形变阻器462末端相连接,所述

旋转搅拌装置47包括旋转杆471、轴承472、旋转连板473、搅拌杆474、搅拌叶片475,所述旋转杆471外侧与轴承472相嵌套并且位于同一中心线,所述旋转杆471下表面与旋转连板473上表面相垂直并且通过电焊的方式相连接,所述旋转连板473下方设有搅拌杆474位于同一中心线并且通过电焊的方式相连接,所述搅拌叶片475环绕安装于搅拌杆474外侧,所述搅拌杆474上方设有旋转杆471位于同一中心线并且通过传动的方式相连接,所述轴承472下表面与旋转连板473上表面相平行并且位于同一轴心,所述旋转杆471通过旋转连板473与搅拌杆474传动连接,所述搅拌叶片475通过搅拌杆474与旋转杆471传动连接,所述旋转杆471安装与搅拌杆474上方并且位于同一中心线,所述旋转杆471下方设有搅拌叶片475并且位于同一中心线。

[0028] 本发明的一种化妆品油粉分配机,其工作原理为:先旋转把手411带动螺栓412松动将密封块413取出将油倒入进油口414流入油箱422中直到满,在旋紧把手411,在打开封盖3将粉质倒入高精度配比控制装置4中,使下压板431向下带动移动板432将导向杆435推出挤压压缩弹簧436顺着限位块437移动,使其通过连接环434相连接的绳索442放松,在由固定滚轮443进行导向,使其第二连接环444卸力,通过顶出弹簧445在推出杆446下产生反作用力,将其推出杆446顶出,带动推板423与配合滚轴424向上,将油从出油口425中推出,在由软管426进行输送一定比例的油液进行配比,避免速度较慢,还需要人工测量后倒入,同时粉质倒入时下压板431可带动齿轮条452向下带动齿轮453齿轮旋转带动旋转轴454传动,带动外侧的电压片461旋转与环形变阻器462配合使其越往下压电阻越小,在通过引脚463连接控制芯片464链控制驱动电机1带动旋转杆471的转速,避免转矩过快导致粉质分子改变,由旋转杆471带动搅拌杆474与搅拌叶片475配合进行加工。

[0029] 本发明解决的问题是现有技术的该化妆品油粉分配机在使用时,由于采用人工手动调配比的方式将定量油加到搅拌桶中,速度较慢,还需要人工测量后倒入,导致在生产时大量劳动力造成浪费,且化妆品油粉分配机在使用时,由于化妆品对生产的粉质要求较高,在配比后有时候进行加工的量较小,但是电机的转矩未改变,由于转矩过快导致粉质分子改变不利于下一阶段加工的缺陷,本发明通过上述部件的互相组合,该化妆品油粉分配机,可通过倒入的粉的重量进行下压,自行挤压指定的弹簧移动,从而将灌满油的油箱进行挤压,从而对内进行添加指定的油进行加工,避免需要人工测量后倒入,且化妆品油粉分配机,可通过倒入的粉的重量进行下压来改变额定电阻的大小来控制电机的供电率,从而改变转矩,避免转矩过快使粉质分子改变不利于下一阶段加工。

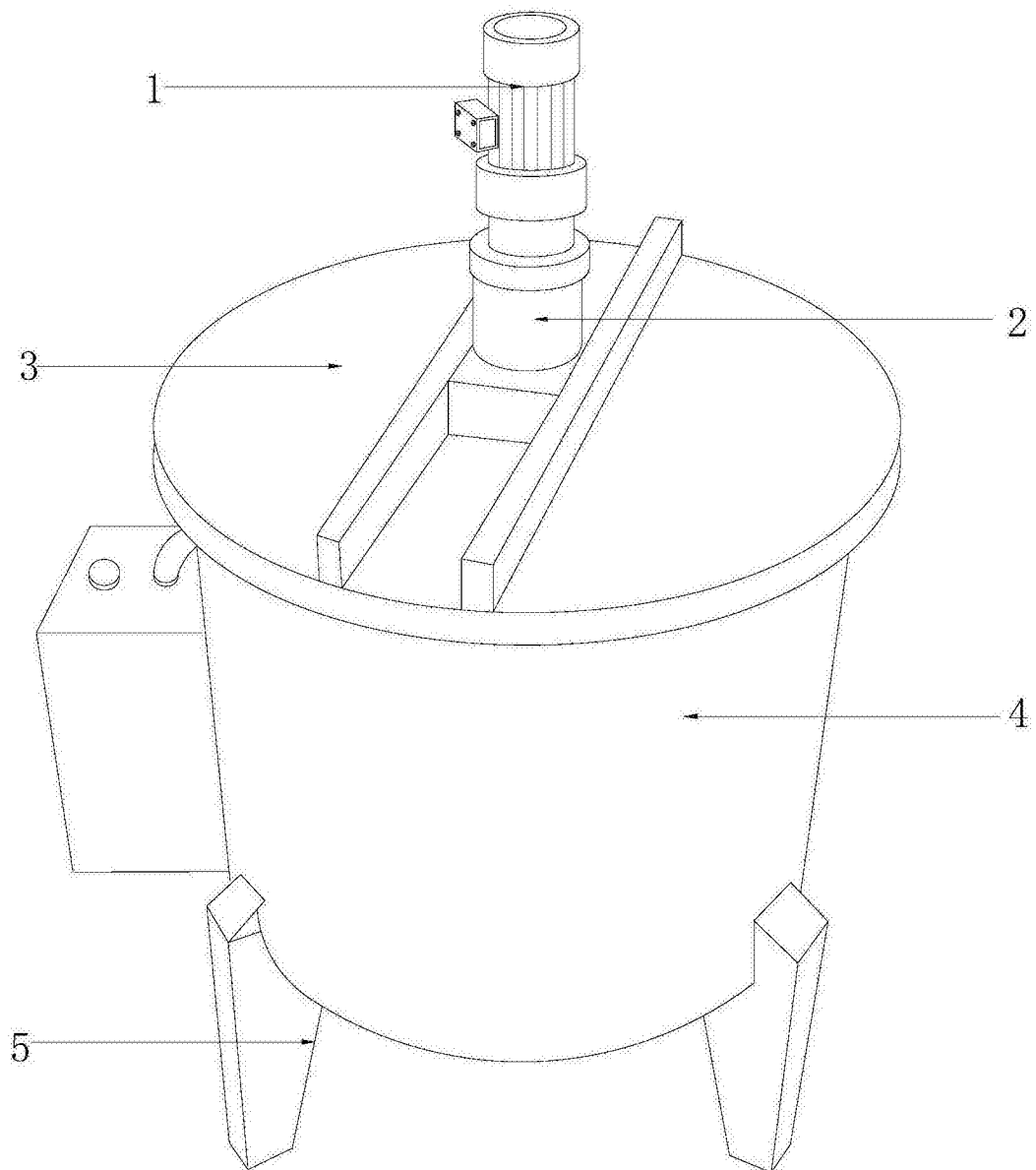


图1

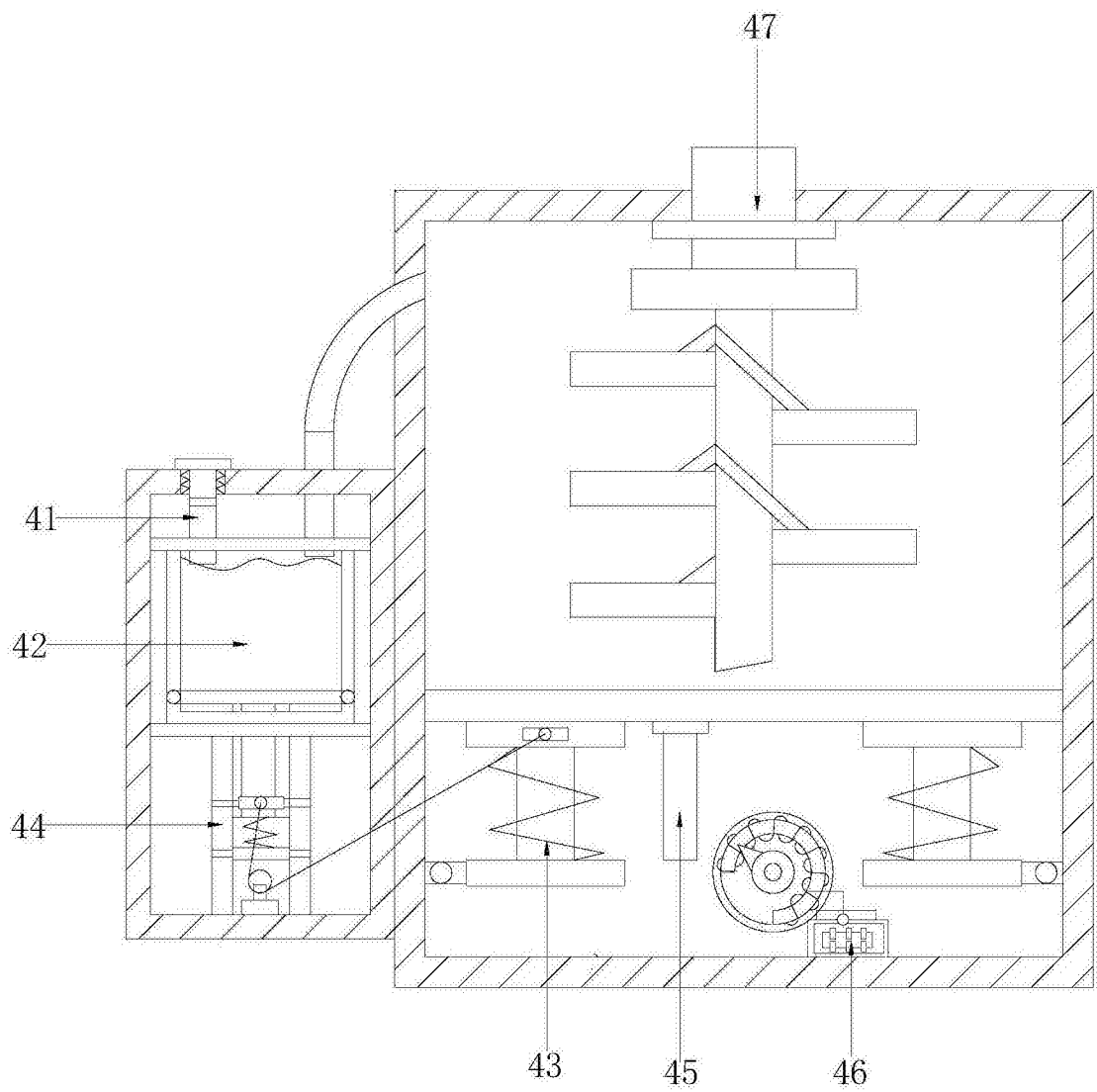


图2

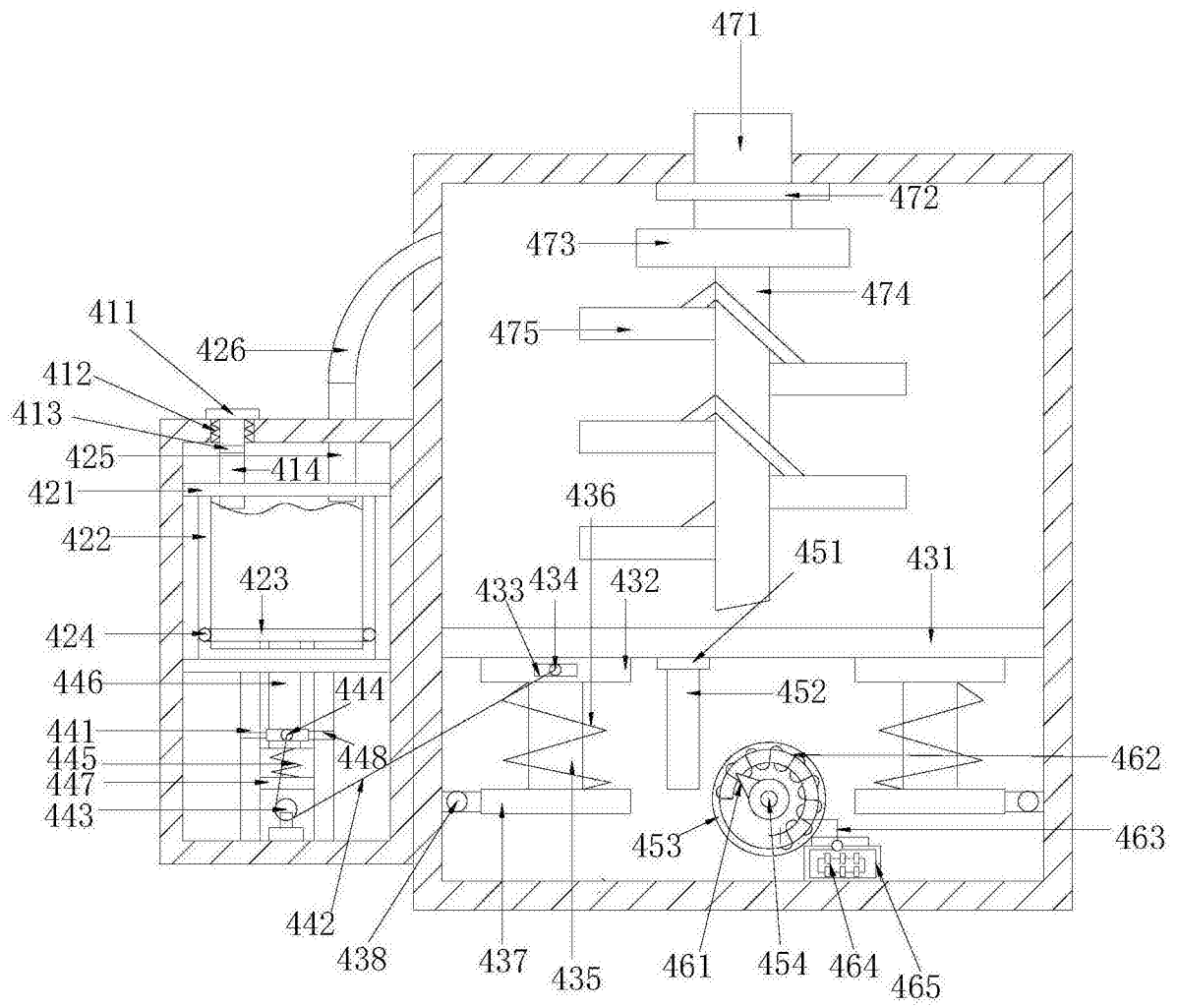


图3

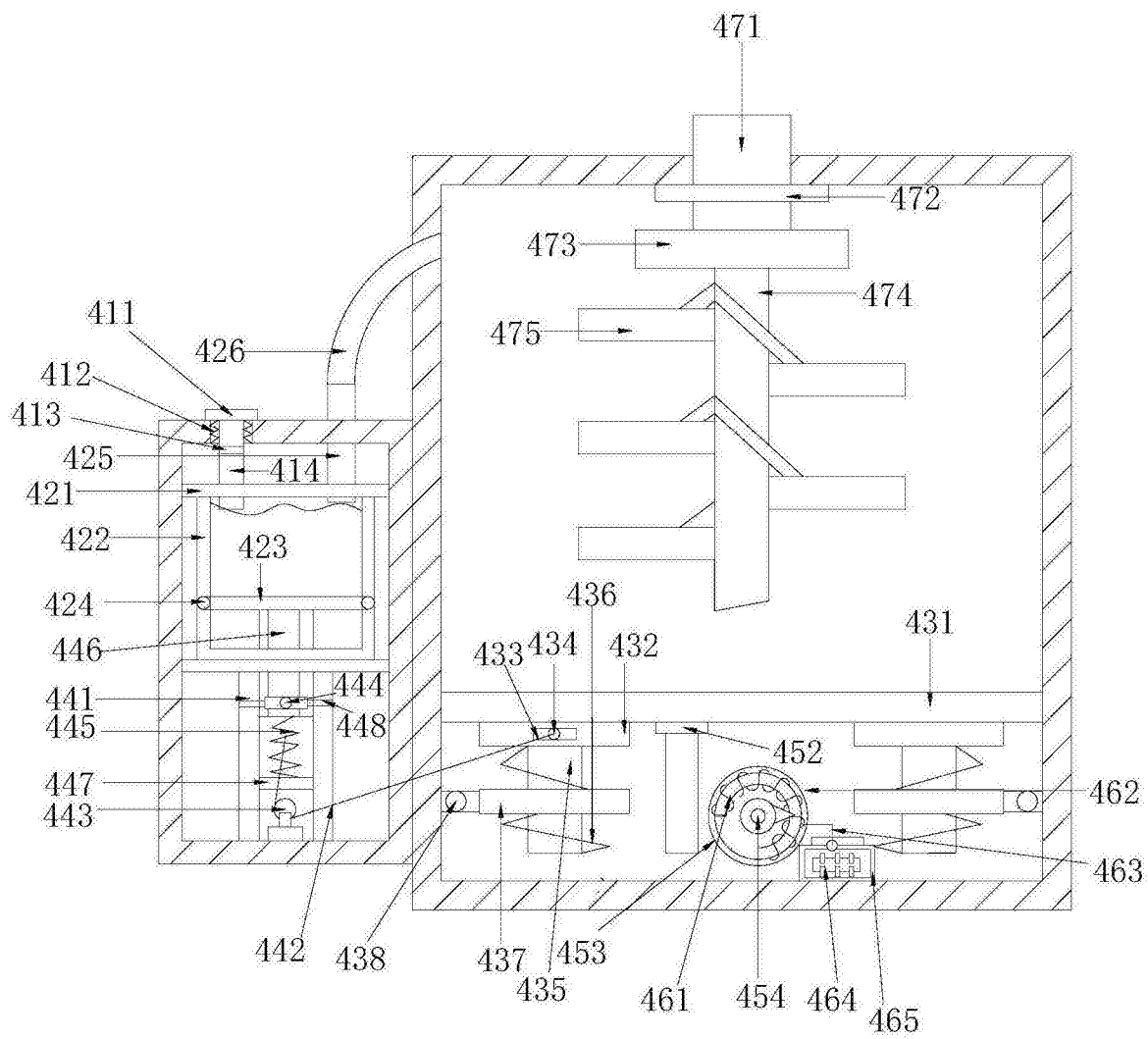


图4