



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214624215 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 05

(21) 申请号 202121149209.6

(22) 申请日 2021.05.27

(73) 专利权人 东莞市金震胶粘科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市沙田镇民田村
官洲小组

(72) 发明人 张思毅

(74) 专利代理机构 北京华际知识产权代理有限公司 11676

代理人 叶玉凤

(51) Int. Cl.

G09F 3/02 (2006.01)

G09F 3/10 (2006.01)

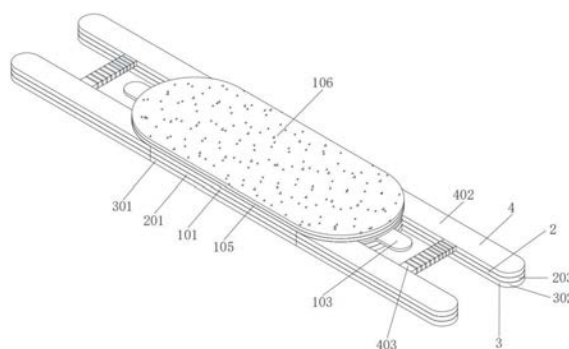
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种质高柔软超透材料的标签

(57) 摘要

本实用新型公开了一种质高柔软超透材料的标签,包括标签,标签左右侧面均安装有粘贴块,两个粘贴块的圆周侧面均安装有粘贴弧块一,标签、粘贴块和粘贴弧块一下侧均开设有蜂窝凹槽一,标签上侧安装有高透膜一,高透膜一上侧安装有磨砂膜,标签下端设置有粘接标签的夹心粘接机构,粘贴块上端设置有加固标签的标签加固机构,夹心粘接机构包括高透膜二,高透膜二左右侧面均安装有粘贴条一,高透膜二和粘贴条一上下侧面均开设有蜂窝凹槽二,高透膜二和粘贴条一上下侧面均涂覆有不干胶水。本实用新型通过粘贴块、粘贴弧块一和高透膜二均为弧形边,使用者在手触碰时,能够减少其起皮的现象,延长了标签的使用寿命。



1. 一种质高柔软超透材料的标签, 包括标签 (101), 其特征在于: 所述标签 (101) 左右侧面均安装有粘贴块 (102), 两个所述粘贴块 (102) 的圆周侧面均安装有粘贴弧块一 (103), 所述标签 (101)、粘贴块 (102) 和粘贴弧块一 (103) 下侧均开设有蜂窝凹槽一 (104), 所述标签 (101) 上侧安装有高透膜一 (105), 所述高透膜一 (105) 上侧安装有磨砂膜 (106);

所述标签 (101) 下端设置有粘接标签 (101) 的夹心粘接机构 (2);

所述粘贴块 (102) 上端设置有加固标签 (101) 的标签加固机构 (4)。

2. 根据权利要求1所述的一种质高柔软超透材料的标签, 其特征在于: 所述夹心粘接机构 (2) 包括高透膜二 (201), 所述高透膜二 (201) 左右侧面均安装有粘贴条一 (203), 所述高透膜二 (201) 和粘贴条一 (203) 上下侧面均开设有蜂窝凹槽二 (202), 所述高透膜二 (201) 和粘贴条一 (203) 上下侧面均涂覆有不干胶水, 所述高透膜二 (201) 通过蜂窝凹槽二 (202) 安装在标签 (101) 下侧;

所述高透膜二 (201) 下端设置有对夹心粘接机构 (2) 保护的机构 (3)。

3. 根据权利要求2所述的一种质高柔软超透材料的标签, 其特征在于: 所述保护机构 (3) 包括离型纸 (301), 所述离型纸 (301) 左右侧面均安装有粘贴条二 (302), 所述离型纸 (301) 和粘贴条二 (302) 上侧均开设有蜂窝凹槽三 (303), 所述离型纸 (301) 通过蜂窝凹槽三 (303) 安装在高透膜二 (201) 下侧。

4. 根据权利要求1所述的一种质高柔软超透材料的标签, 其特征在于: 所述标签加固机构 (4) 包括粘贴弧块二 (401), 所述粘贴弧块二 (401) 下侧安装在粘贴块 (102) 上;

所述粘贴弧块二 (401) 圆周侧面安装有两个粘贴条三 (402), 两个所述粘贴条三 (402) 相对的一面安装有弹力条 (403), 所述粘贴条三 (402) 通过蜂窝凹槽二 (202) 安装在粘贴条一 (203) 上。

5. 根据权利要求1所述的一种质高柔软超透材料的标签, 其特征在于: 所述粘贴块 (102) 的横切面为半圆形。

一种质高柔软超透材料的标签

技术领域

[0001] 本申请涉及标签设备技术领域,尤其涉及一种质高柔软超透材料的标签。

背景技术

[0002] 实物标签是用于标明物品的品名、重量、体积、用途等信息的简要标牌。有传统的印刷标签和现代条码打印标签。标签是用来标志您的产品目标和分类或内容,像是您给您的目标确定的关键字词,便于您自己和他人查找和定位自己目标的工具。

[0003] 如中国专利公开了:一种标签,专利号:CN208061541U,对比文件中的弧形结构与粘胶的接触面积较少,当使用者在使用时经常触碰到后,容易慢慢的造成整个第一表面脱离产品表面,导致标签脱落而影响其使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种质高柔软超透材料的标签,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 本申请实施例采用下述技术方案:

[0006] 一种质高柔软超透材料的标签,包括标签,所述标签左右侧面均安装有粘贴块,两个所述粘贴块的圆周侧面均安装有粘贴弧块一,所述标签、粘贴块和粘贴弧块一下侧均开设有蜂窝凹槽一,所述标签上侧安装有高透膜一,所述高透膜一上侧安装有磨砂膜,所述标签下端设置有粘接标签的夹心粘接机构,所述粘贴块上端设置有加固标签的标签加固机构,所述粘贴块的横切面为半圆形。

[0007] 优选的,所述夹心粘接机构包括高透膜二,所述高透膜二左右侧面均安装有粘贴条一,所述高透膜二和粘贴条一上下侧面均开设有蜂窝凹槽二,所述高透膜二和粘贴条一上下侧面均涂覆有不干胶水,所述高透膜二通过蜂窝凹槽二安装在标签下侧,所述高透膜二下端设置有对夹心粘接机构保护的机构。

[0008] 优选的,所述保护机构包括离型纸,所述离型纸左右侧面均安装有粘贴条二,所述离型纸和粘贴条二上侧均开设有蜂窝凹槽三,所述离型纸通过蜂窝凹槽三安装在高透膜二下侧。

[0009] 优选的,所述标签加固机构包括粘贴弧块二,所述粘贴弧块二下侧安装在粘贴块上,所述粘贴弧块二圆周侧面安装有两个粘贴条三,两个所述粘贴条三相对的一面安装有弹力条,所述粘贴条三通过蜂窝凹槽二安装在粘贴条一上。

[0010] 本申请实施例采用的上述至少一个技术方案能够达到以下有益效果:

[0011] 其一,使用者在将高透膜二从离型纸上取下,然后使用者将其粘贴在需要粘接的位置,高透膜二的上下侧面均涂覆有不干胶水,然后使用者将标签上填写需要的信息,然后使用者再讲高透膜一和磨砂膜分别贴在标签上,此标签即安装完成,同时使用者可更换不同的标签,减少了材料的使用,避免材料的浪费,高透膜一可以保护标签上的信息,避免意外的刮擦,延长标签的使用寿命,同时磨砂膜为磨砂层,不易收集指纹,耐磨性高于高透膜

一,提高了使用的便捷性和观察的清晰性,蜂窝凹槽一、蜂窝凹槽二和蜂窝凹槽三均为蜂窝孔设计,减少了材料的使用,增加了胶水的涂覆空间,使其能够更好的粘接各个机构,同时粘贴块、粘贴弧块一和高透膜二均为弧形边,使用者在手触碰时,能够减少其起皮的现象,避免标签的脱落,延长了标签的使用寿命。

[0012] 其二,使用者将粘贴条三从粘贴条一中取出,当标签粘贴完成后,使用者将粘贴条三和粘贴条一组成的粘接部分进行粘接,将两个粘贴条一进行交叉粘接,增加了粘接的面积和粘接的位置,帮助标签能够更好的将其安装需要安装的位置,弹力条能够更好的连接两个粘贴条三,增加了其连接紧密性和标签使用的稳固性。

附图说明

[0013] 此处所说明的附图用来提供对本申请的进一步理解,构成本申请的一部分,本申请的示意性实施例及其说明用于解释本申请,并不构成对本申请的不当限定。在附图中:

[0014] 图1为本实用新型一种质高柔软超透材料的标签的正面结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种质高柔软超透材料的标签的展开结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型标签的正面结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型标签的下侧结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型标签加固机构的展开结构示意图。

[0019] 图中:101、标签;102、粘贴块;103、粘贴弧块一;104、蜂窝凹槽一;105、高透膜一;106、磨砂膜;2、夹心粘接机构;201、高透膜二;202、蜂窝凹槽二;203、粘贴条一;3、保护机构;301、离型纸;302、粘贴条二;303、蜂窝凹槽三;4、标签加固机构;401、粘贴弧块二;402、粘贴条三;403、弹力条。

具体实施方式

[0020] 为使本申请的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本申请具体实施例及相应的附图对本申请技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅是本申请一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。

[0021] 以下结合附图,详细说明本申请各实施例提供的技术方案。

[0022] 实施例一,请参阅图1、图2、图3和图4,一种质高柔软超透材料的标签,包括标签101,标签101左右侧面均安装有粘贴块102,两个粘贴块102的圆周侧面均安装有粘贴弧块一103,标签101、粘贴块102和粘贴弧块一103下侧均开设有蜂窝凹槽一104,标签101上侧安装有高透膜一105,高透膜一105上侧安装有磨砂膜106,标签101下端设置有粘接标签101的夹心粘接机构2,夹心粘接机构2包括高透膜二201,高透膜二201左右侧面均安装有粘贴条一203,高透膜二201和粘贴条一203上下侧面均开设有蜂窝凹槽二202,高透膜二201和粘贴条一203上下侧面均涂覆有不干胶水,高透膜二201通过蜂窝凹槽二202安装在标签101下侧,高透膜二201下端设置有对夹心粘接机构2保护的机构3,机构3包括离型纸301,离型纸301左右侧面均安装有粘贴条二302,离型纸301和粘贴条二302上侧均开设有蜂窝凹槽三303,离型纸301通过蜂窝凹槽三303安装在高透膜二201下侧,粘贴块102的横切面为半圆形。

[0023] 在使用时,使用者在将高透膜二201从离型纸301上取下,然后使用者将其粘贴在需要粘接的位置,高透膜二201的上下侧面均涂覆有不干胶水,然后使用者将标签101上填写需要的信息,然后使用者再讲高透膜一105和磨砂膜106分别贴在标签101上,此标签101即安装完成,同时使用者可更换不同的标签101,减少了材料的使用,避免材料的浪费,高透膜一105可以保护标签101上的信息,避免意外的刮擦,延长标签101的使用寿命,同时磨砂膜106为磨砂层,不易收集指纹,耐磨性高于高透膜一105,提高了使用的便捷性和观察的清晰性,蜂窝凹槽一104、蜂窝凹槽二202和蜂窝凹槽三303均为蜂窝孔设计,减少了材料的使用,增加了胶水的涂覆空间,使其能够更好的粘接各个机构,同时粘贴块102、粘贴弧块一103和高透膜二201均为弧形边,使用者在手触碰时,能够减少其起皮的现象,避免标签101的脱落,延长了标签101的使用寿命。

[0024] 实施例二,请参阅图1和图5,在实施例一的基础上,粘贴块102上端设置有加固标签101的标签加固机构4,标签加固机构4包括粘贴弧块二401,粘贴弧块二401下侧安装在粘贴块102上,粘贴弧块二401圆周侧面安装有两个粘贴条三402,两个粘贴条三402相对的一面安装有弹力条403,粘贴条三402通过蜂窝凹槽二202安装在粘贴条一203上。

[0025] 在使用时,使用者将粘贴条三402从粘贴条一203中取出,当标签101粘贴完成后,使用者将粘贴条三402和粘贴条一203组成的粘接部分进行粘接,将两个粘贴条一203进行交叉粘接,增加了粘接的面积和粘接的位置,帮助标签101能够更好的将其安装需要安装的位置,弹力条403能够更好的连接两个粘贴条三402,增加了其连接紧密性和标签101使用的稳固性。

[0026] 本领域内的技术人员应明白,本实用新型的实施例可提供为方法、系统、或计算机程序产品。因此,本实用新型可采用完全硬件实施例、完全软件实施例、或结合软件和硬件方面的实施例的形式。而且,本实用新型可采用在一个或多个其中包含有计算机可用程序代码的计算机可用存储介质(包括但不限于磁盘存储器、CD-ROM、光学存储器等)上实施的计算机程序产品的形式。

[0027] 还需要说明的是,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、商品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、商品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、商品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0028] 以上所述仅为本申请的实施例而已,并不用于限制本申请。对于本领域技术人员来说,本申请可以有各种更改和变化。凡在本申请的精神和原理之内所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本申请的权利要求范围之内。

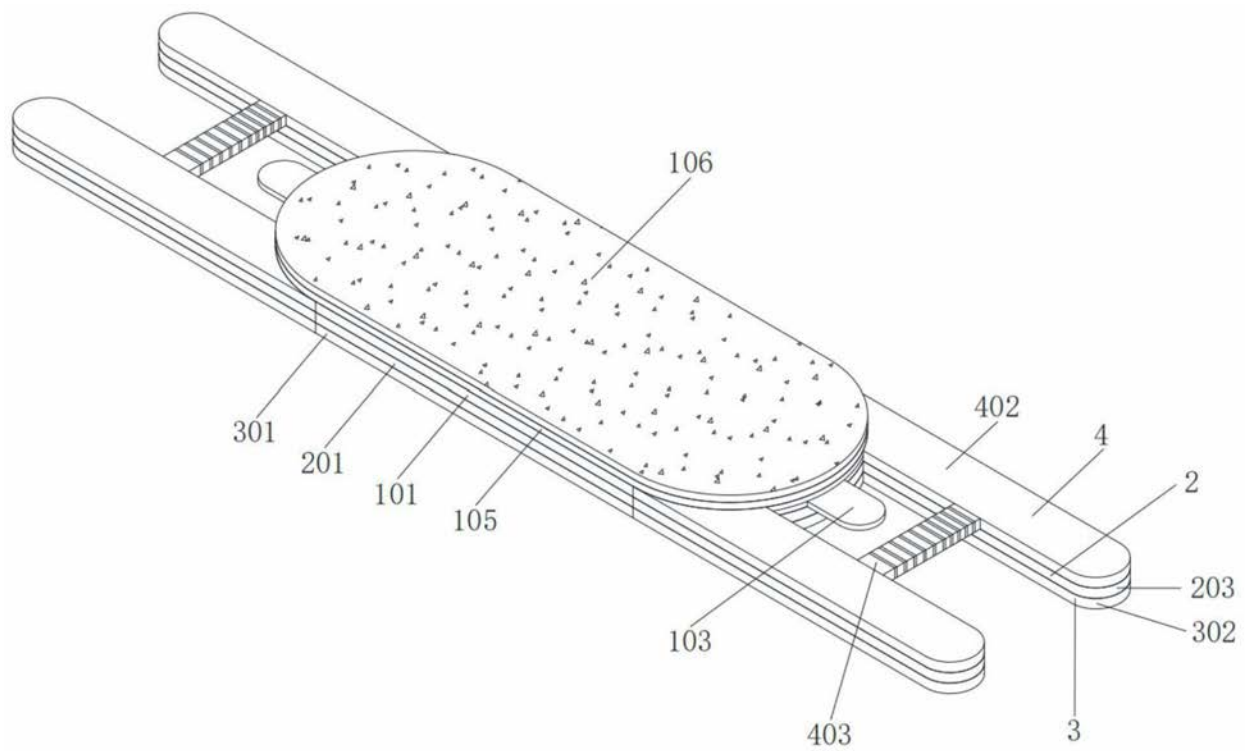


图1

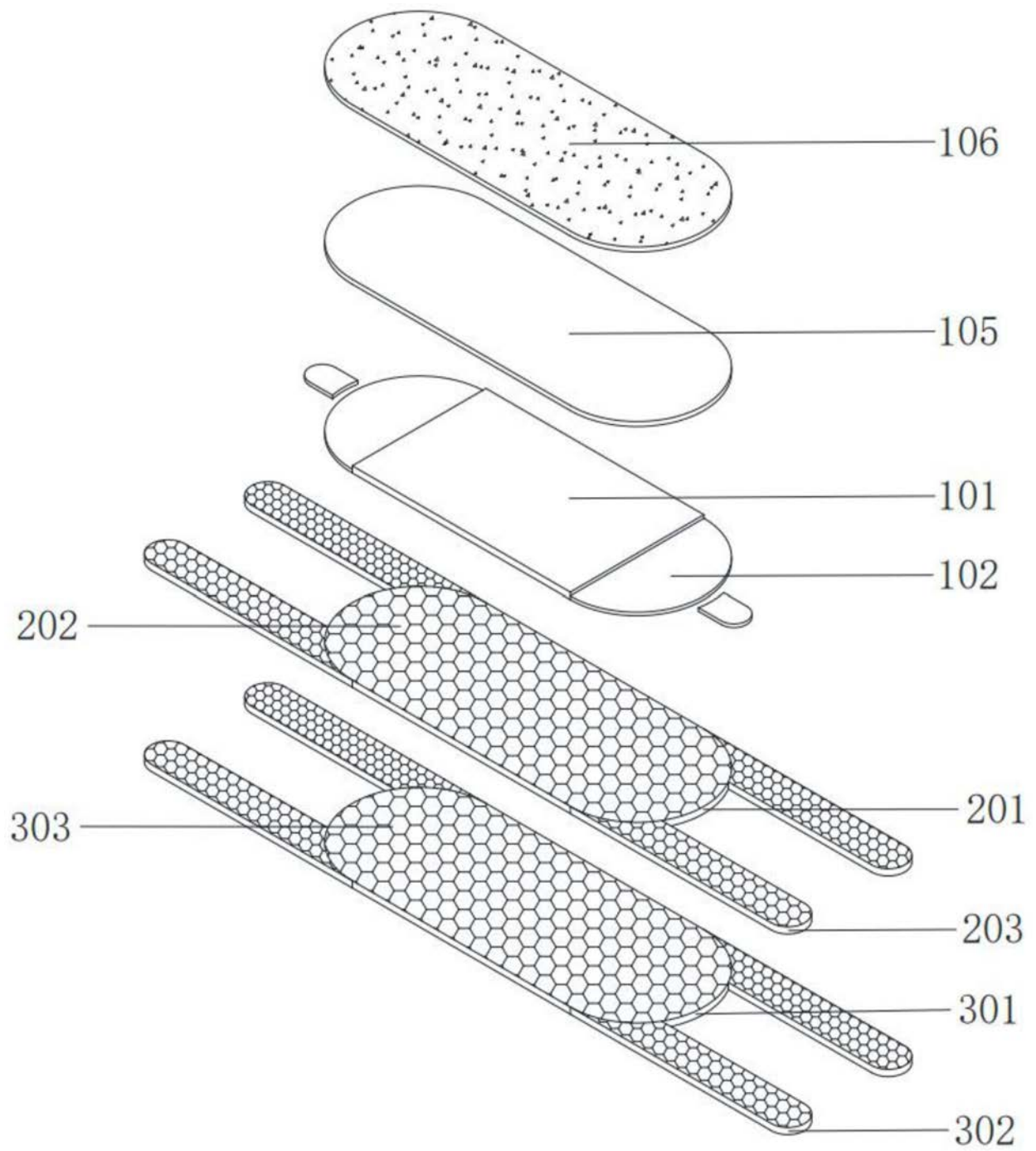


图2

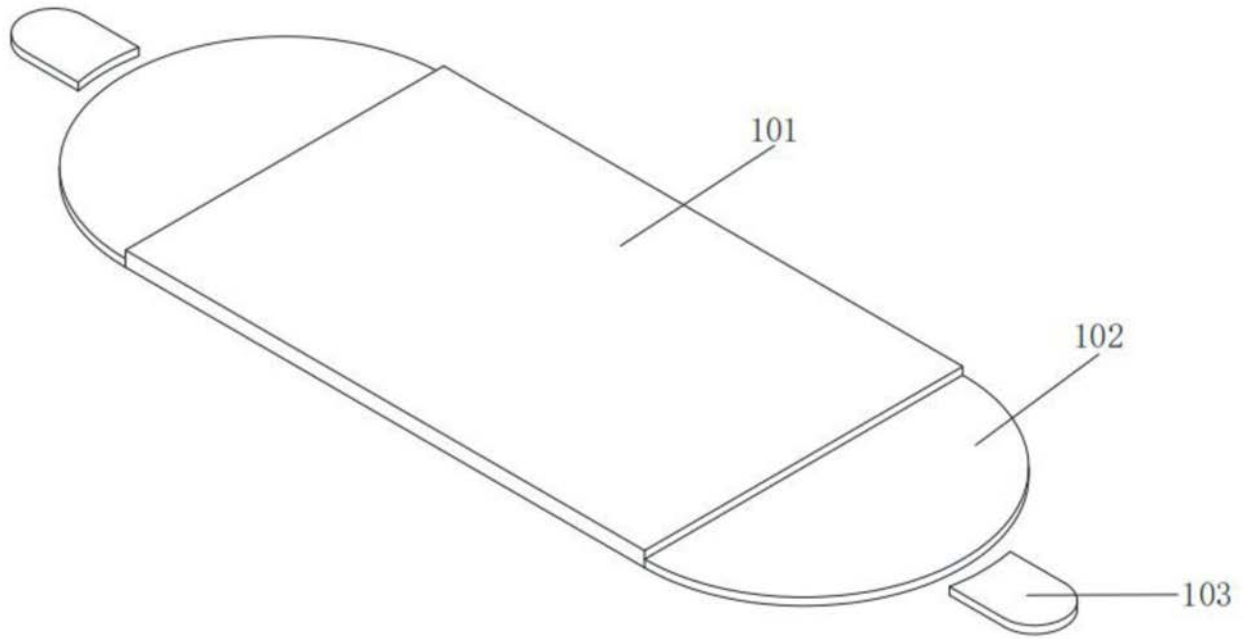


图3

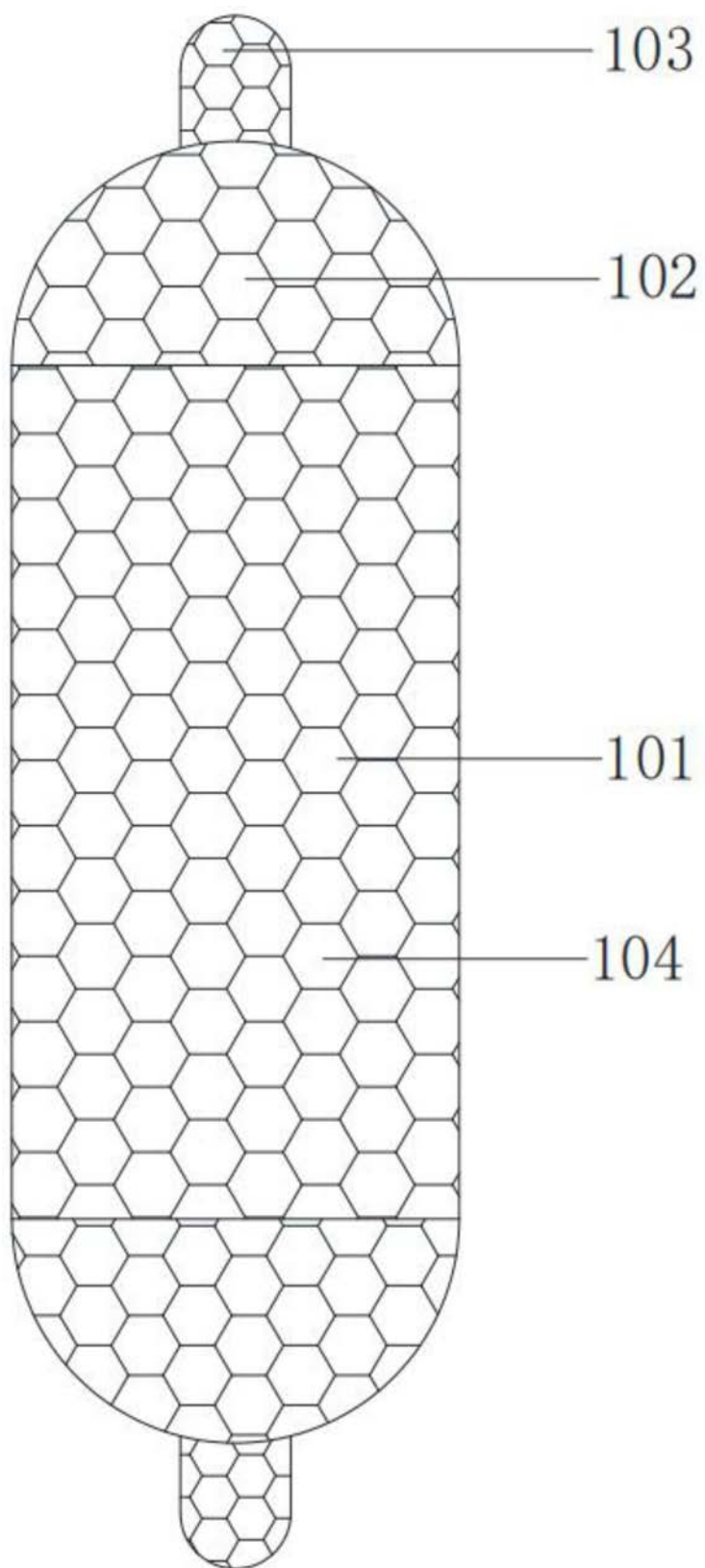


图4

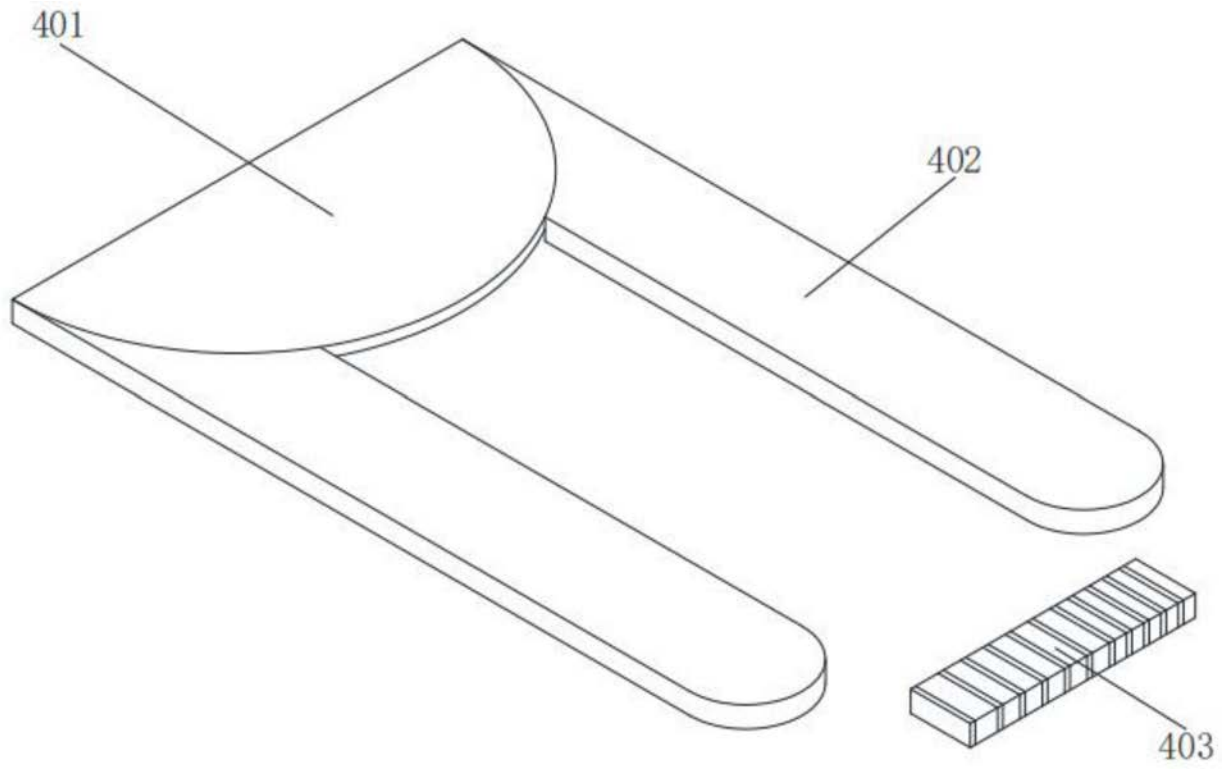


图5