



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207724384 U

(45)授权公告日 2018.08.14

(21)申请号 201820062400.9

(22)申请日 2018.01.15

(73)专利权人 河南省百蓓佳卫生用品有限公司

地址 463600 河南省驻马店市正阳县工业
园区

(72)发明人 王军华

(51)Int.Cl.

B26D 1/08(2006.01)

B26D 7/04(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

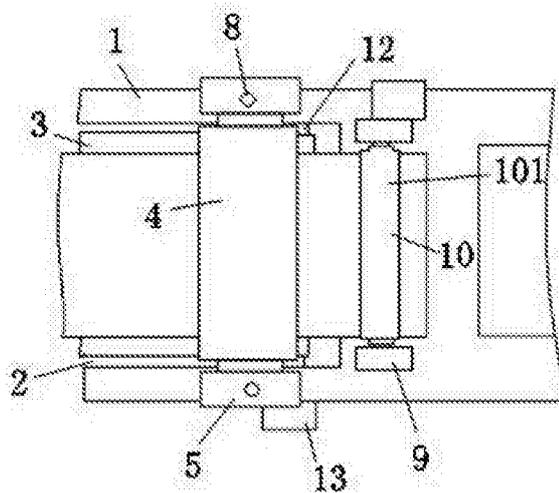
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种纸尿裤生产线上的切边封装设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种纸尿裤生产线上的切边封装设备,包括操作台,所述操作台的一端嵌入设有开口,本实用新型电机与操作台电性连接,电机的输出轴在转动的时候带动滚筒的转动,滚筒转动带动传送带的转动,纸尿裤此时处于为裁剪的长条状态,且纸尿裤的前端随着传送带的滚动向着切割装置移动,压辊起到按压纸尿裤的作用,滑动块可以在滑动腔内上下滑动,当拧紧调节螺栓时,滑动块向下滑动,复位弹簧压缩,压辊与纸尿裤之间的压力增大,松动调节螺栓时,则压辊与纸尿裤之间的压力减小,便于调节。



1. 一种纸尿裤生产线上的切边封装设备,包括操作台(1),其特征在于:所述操作台(1)的一端嵌入设有开口(2),所述开口(2)内滚动安装有传送带(3),所述传送带(3)的上表面与操作台(1)的表面齐平,所述开口(2)的上方设有压辊(4),所述压辊(4)的两端可转动安装在两组轴承座(5)内,两组所述轴承座(5)对称固定在操作台(1)表面的两侧,所述轴承座(5)内嵌入设有滑动腔(6),所述滑动腔(6)内滑动卡设有滑动块(7),所述滑动块(7)内固定设有轴承,该轴承与压辊(4)的端部固定连接,所述滑动块(7)的底部固定连接复位弹簧的上端,所述复位弹簧的下端与滑动腔(6)的底部固定连接,所述轴承座(5)上端螺纹插有调节螺栓(8),所述调节螺栓(8)与滑动块(7)的上表面紧密接触,所述压辊(4)的下端与传送带(3)的上表面紧密接触,所述操作台(1)的表面对称固定有两组支撑架(9),两组所述支撑架(9)内滑动卡设有切割装置(10),所述切割装置(10)包括固定架(101),所述固定架(101)的下端固定设有切割刀(102),所述操作台(1)上贯穿设有活动口(11),所述切割刀(102)活动卡设在活动口(11)中。

2. 根据权利要求1所述的一种纸尿裤生产线上的切边封装设备,其特征在于:所述开口(2)内可转动安装有两根滚筒(12),所述传送带(3)与两根滚筒(12)滚动连接,且其中一根滚筒(12)的一端与电机(13)的输出轴传动连接,所述电机(13)与操作台(1)电性连接。

3. 根据权利要求1所述的一种纸尿裤生产线上的切边封装设备,其特征在于:所述支撑架(9)为丝杆升降架结构,所述固定架(101)的两端分别与两组支撑架(9)的丝杆结构传动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种纸尿裤生产线上的切边封装设备,其特征在于:所述固定架(101)下端的两侧嵌入设有两组弹簧槽(14),所述弹簧槽(14)内滑动卡设有压板(15),所述弹簧槽(14)的槽底与弹簧(16)的一端固定连接,所述弹簧(16)的另一端与压板(15)的上端固定连接。

一种纸尿裤生产线上的切边封装设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸尿裤技术领域,具体为一种纸尿裤生产线上的切边封装设备。

背景技术

[0002] 纸尿裤是一种婴儿常用的卫生用品。一般来说,纸尿裤由三个主要部分组成:表面包覆层、吸收芯层和底布。表面包覆层也可以称为包覆层。吸收芯层也可以称为吸收芯体,或者吸收体。包覆层紧贴婴儿的身体,能够促使尿液快速渗透并有效阻止回渗,使尿裤表层保持干爽,纸尿裤在生产的过程中需要经过切边封装的操作,现有技术中的纸尿裤在切边的时候,切割刀直接对纸尿裤进行切割,由于没有纸尿裤的压紧装置,导致纸尿裤的切边很容易发生褶皱与歪斜,为此我们提出一种纸尿裤生产线上的切边封装设备用以解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种纸尿裤生产线上的切边封装设备,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纸尿裤生产线上的切边封装设备,包括操作台,所述操作台的一端嵌入设有开口,所述开口内滚动安装有传送带,所述传送带的上表面与操作台的表面齐平,所述开口的上方设有压辊,所述压辊的两端可转动安装在两组轴承座内,两组所述轴承座对称固定在操作台表面的两侧,所述轴承座内嵌入设有滑动腔,所述滑动腔内滑动卡设有滑动块,所述滑动块内固定设有轴承,该轴承与压辊的端部固定连接,所述滑动块的底部固定连接复位弹簧的上端,所述复位弹簧的下端与滑动腔的底部固定连接,所述轴承座上端螺纹插有调节螺栓,所述调节螺栓与滑动块的上表面紧密接触,所述压辊的下端与传送带的上表面紧密接触,所述操作台的表面对称固定有两组支撑架,两组所述支撑架内滑动卡设有切割装置,所述切割装置包括固定架,所述固定架的下端固定设有切割刀,所述操作台上贯穿设有活动口,所述切割刀活动卡设在活动口中。

[0005] 优选的,所述开口内可转动安装有两根滚筒,所述传送带与两根滚筒滚动连接,且其中一根滚筒的一端与电机的输出轴传动连接,所述电机与操作台电性连接。

[0006] 优选的,所述支撑架为丝杆升降架结构,所述固定架的两端分别与两组支撑架的丝杆结构传动连接。

[0007] 优选的,所述固定架下端的两侧嵌入设有两组弹簧槽,所述弹簧槽内滑动卡设有压板,所述弹簧槽的槽底与弹簧的一端固定连接,所述弹簧的另一端与压板的上端固定连接。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 1、本实用新型压辊起到按压纸尿裤的作用,滑动块可以在滑动腔内上下滑动,当拧紧调节螺栓时,滑动块向下滑动,复位弹簧压缩,压辊与纸尿裤之间的压力增大,松动调

节螺栓时,则压辊与纸尿裤之间的压力减小,便于调节;

[0010] 2、本实用新型当纸尿裤达到切割装置的下方时,切割装置下降,压板首先压紧纸尿裤,之后固定架继续下降,弹簧收缩,压板滑动到弹簧槽内,切割刀实现对纸尿裤的切割,由于切割时,压板压紧纸尿裤,故纸尿裤的切边整齐。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型切割装置结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型滑动块安装结构示意图。

[0014] 图中:1操作台、2开口、3传送带、4压辊、5轴承座、6滑动腔、7滑动块、8调节螺栓、9支撑架、10切割装置、101固定架、102切割刀、11活动口、12滚筒、13电机、14弹簧槽、15压板、16弹簧。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种纸尿裤生产线上的切边封装设备,包括操作台1,操作台1的一端嵌入设有开口2,开口2内滚动安装有传送带3,传送带3的上表面与操作台1的表面齐平,开口2内可转动安装有两根滚筒12,传送带3与两根滚筒12滚动连接,且其中一根滚筒12的一端与电机13的输出轴传动连接,电机13与操作台1电性连接,电机13的输出轴在转动的时候带动滚筒12的转动,滚筒12转动带动传送带13的转动,纸尿裤此时处于为裁剪的长条状态,且纸尿裤的前端随着传送带3的滚动向着切割装置10移动。

[0017] 开口2的上方设有压辊4,压辊4的两端可转动安装在两组轴承座5内,两组轴承座5对称固定在操作台1表面的两侧,轴承座5内嵌入设有滑动腔6,滑动腔6内滑动卡设有滑动块7,滑动块7内固定设有轴承,该轴承与压辊4的端部固定连接,滑动块7的底部固定连接复位弹簧的上端,复位弹簧的下端与滑动腔6的底部固定连接,轴承座5上端螺纹插有调节螺栓8,调节螺栓8与滑动块7的上表面紧密接触,压辊4的下端与传送带3的上表面紧密接触,压辊4起到按压纸尿裤的作用,滑动块7可以在滑动腔6内上下滑动,当拧紧调节螺栓8时,滑动块7向下滑动,复位弹簧压缩,压辊4与纸尿裤之间的压力增大,松动调节螺栓8时,则压辊4与纸尿裤之间的压力减小,便于调节。

[0018] 操作台1的表面对称固定有两组支撑架9,支撑架9为丝杆升降架结构,固定架101的两端分别与两组支撑架9的丝杆结构传动连接,支撑架9的侧面电性安装有升降电机,支撑架9为丝杆升降架结构,该技术为常用技术,升降电机带动丝杆的转动,丝杆在转动的时候带动丝杆套的转动,丝杆套在转动时可以在丝杆上滑动,从而带动固定架101的升降,该技术为现有技术,在此不做赘述。

[0019] 两组支撑架9内滑动卡设有切割装置10,切割装置10包括固定架101,固定架101的

下端固定设有切割刀102,操作台1上贯穿设有活动口11,切割刀102活动卡设在活动口11中,固定架101下端的两侧嵌入设有两组弹簧槽14,弹簧槽14内滑动卡设有压板15,弹簧槽14的槽底与弹簧16的一端固定连接,弹簧16的另一端与压板15的上端固定连接,当纸尿裤达到切割装置10的下方时,切割装置10下降,压板15首先压紧纸尿裤,之后固定架101继续下降,弹簧16收缩,压板15滑动到弹簧槽14内,切割刀102实现对纸尿裤的切割,由于切割时,压板15压紧纸尿裤,故纸尿裤的切边整齐。

[0020] 工作原理:本实用新型电机13与操作台1电性连接,电机13的输出轴在转动的时候带动滚筒12的转动,滚筒12转动带动传送带13的转动,纸尿裤此时处于为裁剪的长条状态,且纸尿裤的前端随着传送带3的滚动向着切割装置10移动,压辊4起到按压纸尿裤的作用,滑动块7可以在滑动腔6内上下滑动,当拧紧调节螺栓8时,滑动块7向下滑动,复位弹簧压缩,压辊4与纸尿裤之间的压力增大,松动调节螺栓8时,则压辊4与纸尿裤之间的压力减小,便于调节,当纸尿裤达到切割装置10的下方时,切割装置10下降,压板15首先压紧纸尿裤,之后固定架101继续下降,弹簧16收缩,压板15滑动到弹簧槽14内,切割刀102实现对纸尿裤的切割,由于切割时,压板15压紧纸尿裤,故纸尿裤的切边整齐。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

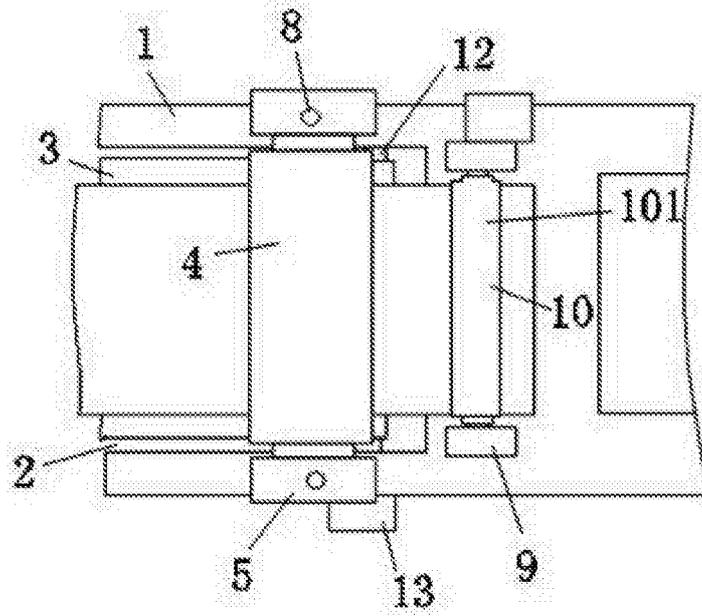


图1

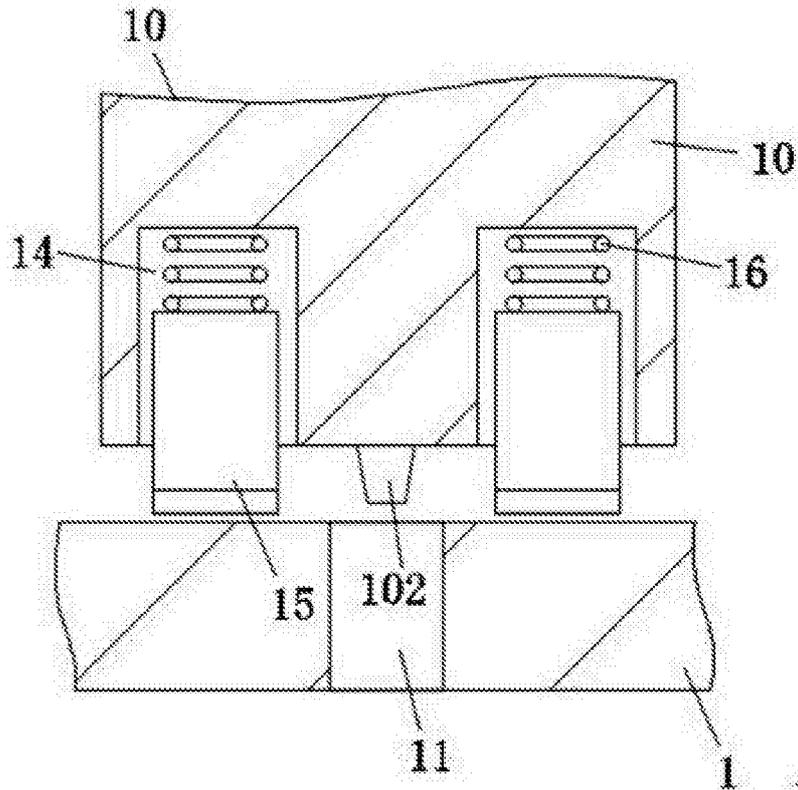


图2

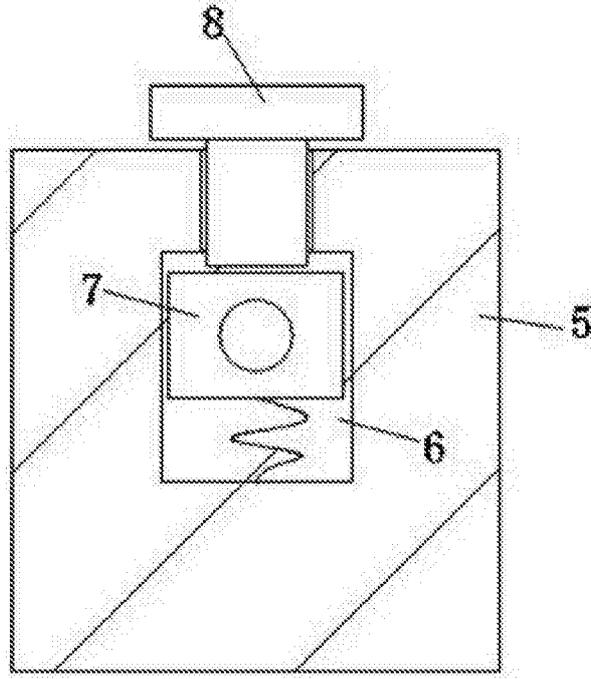


图3