



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203317605 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320359718. 0

(22) 申请日 2013. 06. 23

(73) 专利权人 苏州腾行精密模具有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市双凤镇黄
桥村新杨路

(72) 发明人 那仓孝行

(74) 专利代理机构 江苏致邦律师事务所 32230

代理人 陈臣

(51) Int. Cl.

B29C 33/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

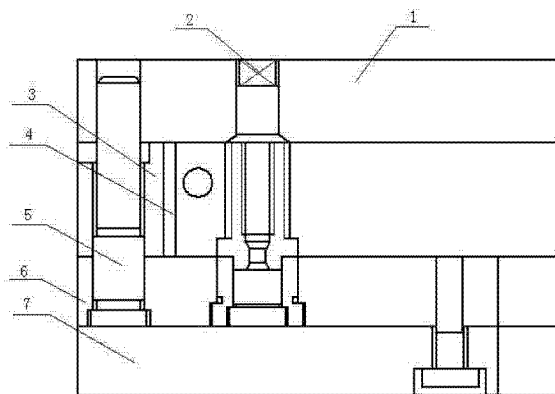
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种外螺纹型腔成型模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种外螺纹型腔成型模具,包括上模板模块、螺纹型芯模块、模套模块、螺纹型环模块、导柱模块、固定板模块和下模板模块;所述螺纹型芯模块设置在上模板模块内部中间;所述下模板模块上设置导柱模块、固定板模块,其中导柱模块一侧位于上模板模块内部;所述模套模块、螺纹型环模块、导柱模块和固定板模块设置在上模板模块、下模板模块中间,从左至右依次为固定板模块、导柱模块、螺纹型环模块和模套模块。本实用新型的一种外螺纹型腔成型模具,该装置设计结构合理、节省材料、精度较高,可以通过外螺纹型腔成型螺纹,节省了人工脱螺纹工序,提高了模具的使用寿命和生产效率,提高了生产制造产品的合格率,降低了企业资金成本的投入;同时本实用新型操作简单,易推广。



1. 一种外螺纹型腔成型模具,其特征在于:包括上模板模块(1)、螺纹型芯模块(2)、模套模块(3)、螺纹型环模块(4)、导柱模块(5)、固定板模块(6)和下模板模块(7);所述螺纹型芯模块(2)设置在上模板模块(1)内部中间;所述下模板模块(7)上设置导柱模块(5)、固定板模块(6),其中导柱模块(5)一侧位于上模板模块(1)内部;所述模套模块(3)、螺纹型环模块(4)、导柱模块(5)和固定板模块(6)设置在上模板模块(1)、下模板模块(7)中间,从左至右依次为固定板模块(6)、导柱模块(5)、螺纹型环模块(4)和模套模块(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种外螺纹型腔成型模具,其特征在于:所述上模板模块(1)、螺纹型芯模块(2)、模套模块(3)、螺纹型环模块(4)、导柱模块(5)、固定板模块(6)和下模板模块(7)均通过定位螺杆固定。

3. 根据权利要求1所述的一种外螺纹型腔成型模具,其特征在于:所述导柱模块(5)、螺纹型芯模块(2)的数量为2个。

一种外螺纹型腔成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域，具体涉及一种外螺纹型腔成型模具。

背景技术

[0002] 目前，我国已经成为世界上净出产模具最多的国家，在生产中各加工企业普遍利用模具进行生产，其工作效率高、操作方便。模具是提高产品质量和市场竞争力的重要手段之一，已经越来越受到各行业、各工业部门的重视，不仅能够减少材料的消耗还能提高产品的生产效率。

[0003] 但是，现有的外螺纹型腔成型模具设计不合理，生产效率低并且生产出来的产品合格率低，从而间接的增加了企业的生产投入资金成本，同时其不合理的设计也直接导致其使用寿命的缩短。

[0004] 因此，基于上述问题，本实用新型提供一种外螺纹型腔成型模具。

实用新型内容

[0005] 实用新型目的：本实用新型的目的是要提供一种设计合理、结构简单、精度较高的模具，解决现有技术的不足，提高生产效率、降低企业的生产成本投入。

[0006] 技术方案：一种外螺纹型腔成型模具，包括上模板模块、螺纹型芯模块、模套模块、螺纹型环模块、导柱模块、固定板模块和下模板模块；所述螺纹型芯模块设置在上模板模块内部中间；所述下模板模块上设置导柱模块、固定板模块，其中导柱模块一侧位于上模板模块内部；所述模套模块、螺纹型环模块、导柱模块和固定板模块设置在上模板模块、下模板模块中间，从左至右依次为固定板模块、导柱模块、螺纹型环模块和模套模块。

[0007] 优选的所述上模板模块、螺纹型芯模块、模套模块、螺纹型环模块、导柱模块、固定板模块和下模板模块均通过定位螺杆固定。

[0008] 优选的所述导柱模块、螺纹型芯模块的数量为 2 个。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：

[0010] 采用本实用新型的一种外螺纹型腔成型模具，该装置设计结构合理、节省材料、精度较高，可以通过外螺纹型腔成型螺纹，节省了人工脱螺纹工序，提高了模具的使用寿命和生产效率，提高了生产制造产品的合格率，降低了企业资金成本的投入；同时本实用新型操作简单，易推广。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型实施例的结构示意图；

[0012] 其中，图中序号如下：1- 上模板模块、2- 螺纹型芯模块、3- 模套模块、4- 螺纹型环模块、5- 导柱模块、6- 固定板模块、7- 下模板模块。

具体实施方式

[0013] 下面结合具体实施例对本实用新型所述的一种外螺纹型腔成型模具做详细说明：

[0014] 如图 1 所示的一种外螺纹型腔成型模具，包括上模板模块 1、螺纹型芯模块 2、模套模块 3、螺纹型环模块 4、导柱模块 5、固定板模块 6 和下模板模块 7；螺纹型芯模块 2 设置在上模板模块 1 内部中间；下模板模块 7 上设置导柱模块 5、固定板模块 6，其中导柱模块 5 一侧位于上模板模块 1 内部；模套模块 3、螺纹型环模块 4、导柱模块 5 和固定板模块 6 设置在上模板模块 1、下模板模块 7 中间，从左至右依次为固定板模块 6、导柱模块 5、螺纹型环模块 4 和模套模块 3。

[0015] 优选的上模板模块 1、螺纹型芯模块 2、模套模块 3、螺纹型环模块 4、导柱模块 5、固定板模块 6 和下模板模块 7 均通过定位螺杆固定。

[0016] 优选的导柱模块 5、螺纹型芯模块 2 的数量为 2 个。

[0017] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以作出若干改进，这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

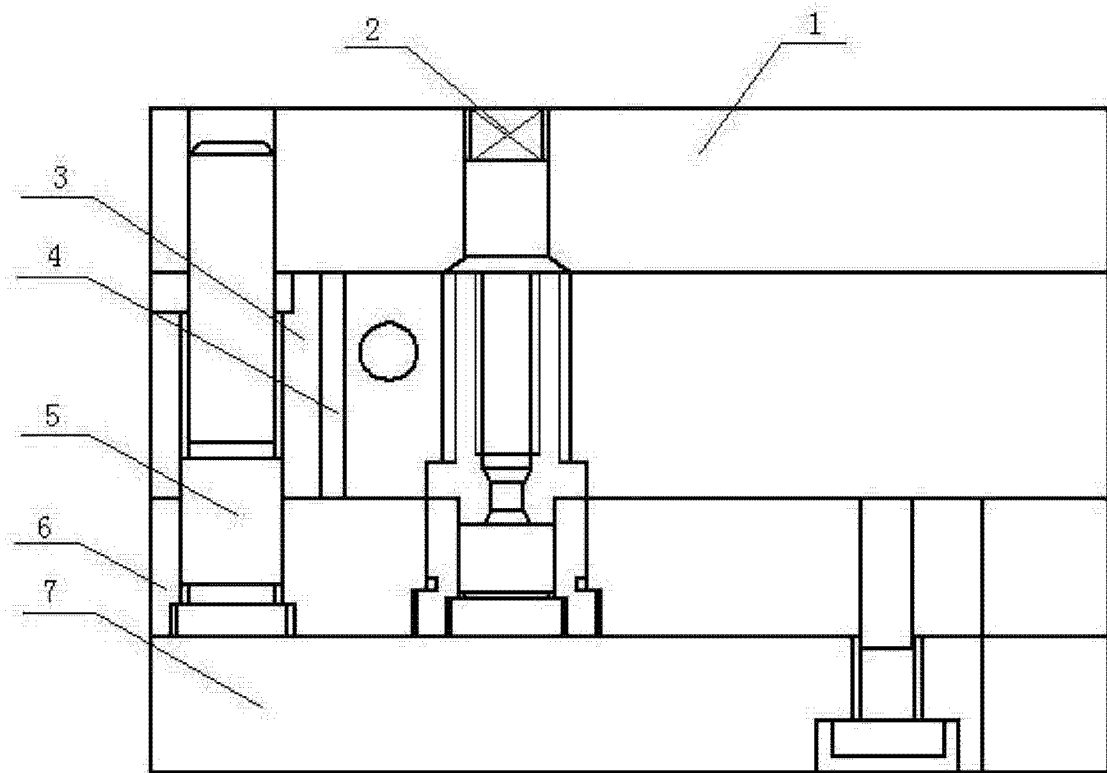


图 1