



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219337138 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 14

(21) 申请号 202223595746.0

(22) 申请日 2022.12.30

(73) 专利权人 常州多博特机器人科技股份有限公司

地址 213000 江苏省常州市经济开发区东方东路51号

(72) 发明人 毛国伟 何卫东 韩炜 任张辉
刘浦

(74) 专利代理机构 常州聚焱百通专利代理事务所(普通合伙) 32646

专利代理师 李成斌

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

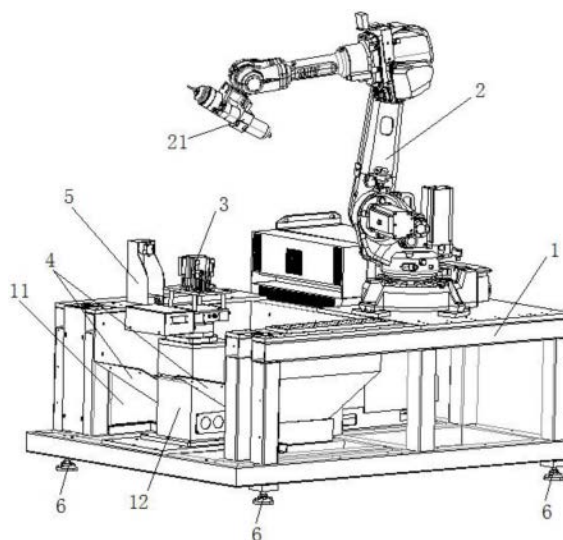
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种压铸合金产品自动去毛刺设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种压铸合金产品自动去毛刺设备,包括机架、机器人和变位机,机器人和变位机固定连接在机架上,所述机架的一侧设有安装豁口,变位机固定在安装豁口内,且变位机与安装豁口的内侧间隙固定有废料滑道。本实用新型减少人工工作量,便于收集废料。



1. 一种压铸合金产品自动去毛刺设备,包括机架(1)、机器人(2)和变位机(3),机器人(2)和变位机(3)固定连接在机架(1)上,其特征在于:所述机架(1)的一侧设有安装豁口(11),变位机(3)固定在安装豁口(11)内,且变位机(3)与安装豁口(11)的内侧间隙固定有废料滑道(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种压铸合金产品自动去毛刺设备,其特征在于:所述安装豁口(11)的中部固定连接有安装立柱(12),变位机(3)固定在安装立柱(12)上。

3. 根据权利要求2所述的一种压铸合金产品自动去毛刺设备,其特征在于:所述机架(1)上还固定连接有刀具润滑组件(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种压铸合金产品自动去毛刺设备,其特征在于:所述废料滑道(4)具有两个,呈漏斗状,分别位于变位机(3)的两侧下部。

5. 根据权利要求1所述的一种压铸合金产品自动去毛刺设备,其特征在于:所述机架(1)的四个底面对角上设有调平地脚(6)。

6. 根据权利要求3所述的一种压铸合金产品自动去毛刺设备,其特征在于:所述机器人(2)的末端设有双主轴组件(21)。

一种压铸合金产品自动去毛刺设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压铸合金产品自动去毛刺设备。

背景技术

[0002] 本设备主要面向铝合金, 镁合金等压铸产品的后处理打磨工艺; 现有的铝合金, 镁合金产品在压铸成型后多采用人工进行去毛刺打磨; 人工去毛刺工作强度大, 打磨过程产生的粉尘对人体的身体健康产生影响, 且效率低, 稳定性差; 而且废料的收集也不方便。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种减少人工工作量, 便于收集废料的压铸合金产品自动去毛刺设备。

[0004] 为了达到上述目的, 本实用新型的技术方案是: 一种压铸合金产品自动去毛刺设备, 包括机架、机器人和变位机, 机器人和变位机固定连接在机架上, 所述机架的一侧设有安装豁口, 变位机固定在安装豁口内, 且变位机与安装豁口的内侧间隙固定有废料滑道。

[0005] 优选的, 所述安装豁口的中部固定连接有安装立柱, 变位机固定在安装立柱上。可以给予废料滑道安装空间。

[0006] 优选的, 所述机架上还固定连接有刀具润滑组件。在工作时可以持续对刀具润滑。

[0007] 优选的, 所述废料滑道具有两个, 呈漏斗状, 分别位于变位机的两侧下部。便于收集废料。

[0008] 优选的, 所述机架的四个底面对角上设有调平地脚。便于调整机架水平。

[0009] 优选的, 所述机器人的末端设有双主轴组件。便于安装刀具。

[0010] 采用上述结构后, 本实用新型的采用变位机和机器人的方式, 实现压铸合金自动打磨, 减少人工工作量。而且在工作中产生的废料, 能经过废料滑道进行收集, 便于收集废料。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的立体图。

具体实施方式

[0012] 以下结合附图给出的实施例对本实用新型作进一步详细的说明。

[0013] 参见图1所示, 一种压铸合金产品自动去毛刺设备, 包括机架1、机器人2和变位机3, 机器人2通过螺栓机架1上, 机架1的一侧设有安装豁口11, 安装豁口11的中部固定连接有安装立柱12, 变位机3通过螺栓固定在安装立柱12上部, 且安装立柱12与安装豁口11的内侧间隙固定有废料滑道4, 废料滑道4具有两个, 呈漏斗状, 分别位于变位机3的两侧下部。

[0014] 在机架1上还固定连接有刀具润滑组件5, 与机架1采用螺丝固定方式连接。便于在工作时, 持续对刀具进行润滑处理。机架1的四个底面对角上设有调平地脚6。机器人2的末

端设有双主轴组件21。

[0015] 本实用新型使用时,将待加工的压铸合金产品固定连接在变位机3上,刀具装夹在双主轴组件21上,通过机器人2的运动带动刀具对压铸合金产品进行去毛刺处理。本实用新型实现压铸合金自动打磨,减少人工工作量,而且便于收集废料。

[0016] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

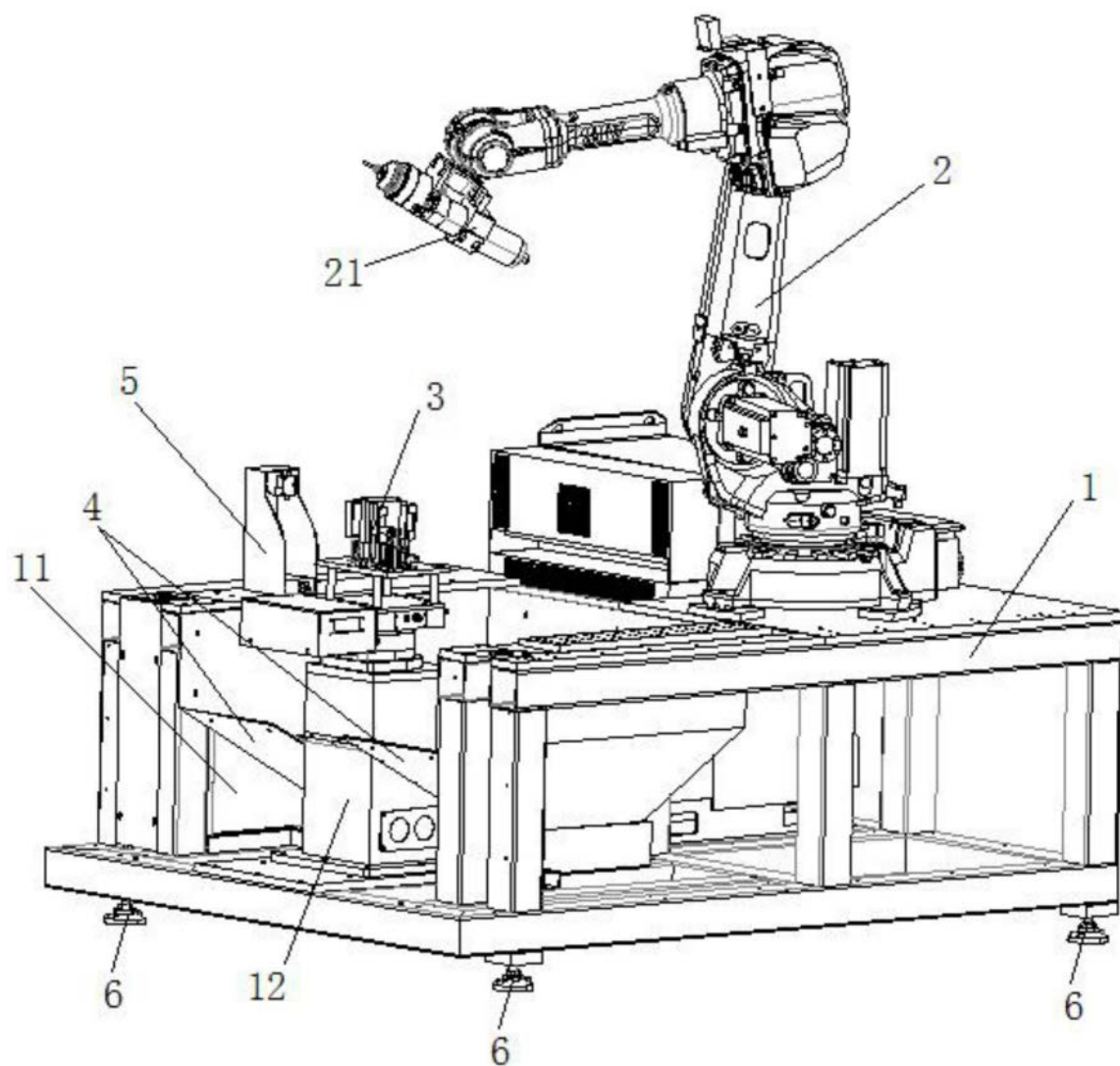


图1