

Warszawa, 12 stycznia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY

A24c 5/48 2



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 20787.

Kl. 79 b, 22/01.

Elsbeth Ruben ur. Lewinsohn
(Berlin, Niemcy)
i Moritz Salomonski
(Berlin, Niemcy).

**Sposób obróbki gilz papierosowych w celu zapobieżenia tleniu się papierosa koło
ustnika.**

Zgłoszono 8 marca 1934 r.

Udzielono 24 listopada 1934 r.

Pierwszeństwo: 9 marca 1933 r. (Niemcy).

Znany jest sposób zapobiegania tleniu się papierosa w pobliżu ustnika przez umieszczenie na jego gilzie okładziny lub też przesycenia tej części gilzy. Aby okładzina mogła spełniać włożone na nią zadanie, musi być ona stosunkowo gruba, niezależnie od tego, czy będzie ona umieszczona na zewnętrznej, czy na wewnętrznej powierzchni ścianki gilzy. Jednak przy zastosowaniu grubej okładziny zmniejsza się elastyczność gilzy; wada ta daje się specjalnie odczuwać przy wyrobie papierosów na maszynach papierosowych. Przesycanie

również nastęrcza trudności, nie można bowiem przeprowadzić racjonalnego przesycenia części gilzy w przeciągu ułamka sekundy, jak tego wymaga nowoczesna technika wyrobu papierosów. Poza tem okazało się, że przy dostatecznie silnem przesyceniu następuje zwilgotnienie gilzy nawskroś w miejscu jej przesycenia, przez co bibułka gilzy traci bardzo na swej mocy i z łatwością się rozrywa.

Wady te usuwa sposób według wynalazku, według którego część gilzy koło ustnika przesysca się tylko na powierzchni i

pokrywa się ją warstwą bezpostaciowego i trudno palnego materiału. Wskutek takiej obróbki moc bibułki papierosowej nie zostaje tak dalece osłabiona, aby mogła powstać obawa rozrywania się gilzy; poza tem wobec wzmiankowanego przesylenia wystarcza znacznie cieńsza warstwa materiału niepalnego. Przesycanie tylko powierzchniowej warstwy bibułki gilzy papierosowej tak samo, jak i zaraz po niem następujące znane umieszczanie okładziny z bezpostaciowego, trudno palącego się materiału, jak np. pyłu metalu (pyłu bronzu), nie powoduje trudności przy nowoczesnem maszynowem wytwarzaniu papierosów. Przesycona warstwa powierzchniowa gilzy wraz z przywierającą mocno do tego przesyconego miejsca okładziną może się znajdować zarówno na zewnętrznej, jak i na wewnętrznej stronie gilzy, lub jednocze-

śnie na obu stronach. Środki, używane do przesykania, jak również do wytwarzania okładziny są znane i nie stanowią przedmiotu wynalazku.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób obróbki gіль papierosowych w celu zapobieżenia tleniu się papierosa koło ustnika, znamienny tem, że część gіль koło ustnika przesyca się odpowiednim roztworem na jej powierzchni, poczem pokrywa się to miejsce bezpostaciowym trudno palnym materiałem.

Elsbeth Ruben ur. Lewinsohn.

Moritz Salomonski.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.