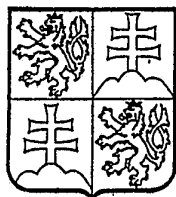


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

272 668

(11)

(13) B 1

(51) Int. Cl.⁵
B 61 H 1/00,
F 16 D 69/04

(21) PV 2316-88.B

(22) Přihlášeno 05 04 88

(40) Zveřejněno 13 06 90

(45) Vydáno 25 11 91

(75) Autor vynálezu

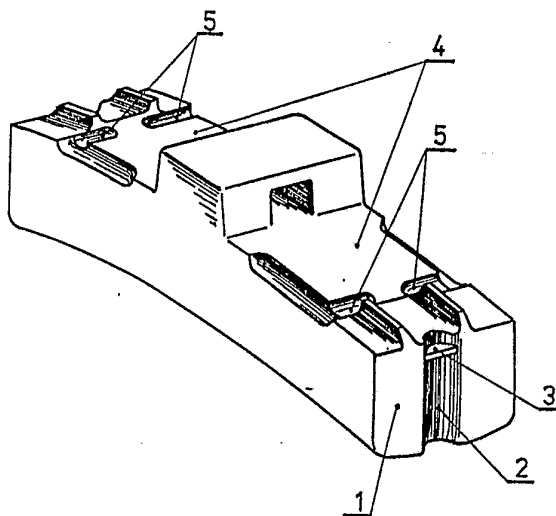
CHALOUPKA LUBOŠ,
ROUS IVAN ing., LIBEREC

(54)

Brzdový špalík pro dělené brzdové zdrže
kolejového vozidla

(57)

Brzdový špalík je opatřen čelními
zahlobeními (2) a horními zahlobeními (5),
které slouží k přesné fixaci výztužné oce-
lové vložky (3) při lití špalíků. Z čelních
zahlobení (2) po odlití vyčnívají konce
výztužné ocelové vložky (3). Řešení je mož-
no využít všude tam, kde se vyrábějí brzdo-
vé špalíky dělených brzdových zdrží kolejo-
vých vozidel, odlévaných s vodorovnou dě-
licí rovinou.



Vynález se týká brzdového špalíku pro dělené brzdové zdrže kolejového vozidla, opatřeného výztužnou ocelovou vložkou, zalitou v litinovém tělese.

Brzdový špalík je vyměnitelná součást mechanické výstroje kolejového vozidla, která svou činnou plochou působí přímo na jízdní plochu kola, třením o kolo při brzdění se obrousí a po opotřebení se nahradí špalíkem novým. Po obroušení špalíků a ztenčení jeho tělesa nastává nebezpečí, že se rozlomí a spadne na kolej, kde může zavinit i vykolejení vozidla, popřípadě odlétnutím zranit osoby, pohybující se v blízkosti kolejíště. Aby se tomu zabránilo, je do špalíku v jeho horní části souběžně s obvodem kola zalita ocelová vložka z ploché oceli požadovaného, zpravidla obdélníkového, průřezu. Správné uložení ocelové vložky do formy při odlévání špalíků ve slévárnách je značný problém jejich výroby. Někdy se stává, že se vyrobí odlitek, jehož vložka se nalézá v prostoru odbroušeném při brzdění. Potom dochází k místnímu odírání nákoků kol kolejových vozidel, popřípadě i požárům způsobovaných jiskřením. Navíc vložka nemůže plnit svoji původní funkci, protože z odlitku obroušením zmizela.

Uvedené nedostatky odstraňuje brzdový špalík pro dělené brzdové zdrže kolejového vozidla, opatřený výztužnou ocelovou vložkou, zalitou v litinovém tělese, podle vynálezu. Jeho podstata spočívá v tom, že na obou čelech špalíku jsou vytvořena čelní zahloubení, do kterých vyčnívá výztužná ocelová vložka. Podle výhodného provedení vynálezu jsou na vrchní ploše špalíku upraveny dvě dvojice horních zahloubení, jejichž vzdálenost je větší, než šířka výztužné ocelové vložky.

Základní výhoda brzdového špalíku podle vynálezu spočívá v tom, že poloha výztužné ocelové vložky ve špalíku je přesně určena a nemůže tedy dojít v průběhu lití k jejímu posunutí. Dále spočívá výhoda v tom, že výztužnou ocelovou vložku při zakládání do formy není nutno nijak upevňovat. Další výhodou je, že po odlití a očištění odlitku je poloha výztužné ocelové vložky lehce vizuálně kontrolovatelná, takže nemůže dojít k expedici vadného odlitku. Tutéž kontrolu může provést obsluha provádějící výměnu opotřebovaného špalíku na vozidle. Přesná vizuální kontrola polohy výztužné ocelové vložky dále vytváří předpoklad pro zvýšení užitné hodnoty špalíku tím, že lze dovolit větší obroušení špalíku, čímž se zvyšuje jeho životnost.

Příkladné provedení brzdového špalíku je popsáno na příkladu provedení podle přípojeného výkresu, na kterém je v axonometrickém pohledu znázorněn jeden z řady typů brzdových špalíků.

Jak je patrné z výkresu, je brzdový špalík opatřen na čelech 1 čelními zahloubeními 2, z nichž vyčnívá konec ocelové výztužné vložky 3. Na vrchní ploše 4 špalíku jsou upraveny dvě dvojice horních zahloubení 5. Čelní zahloubení 2 a horní zahloubení 5 jsou určena pro správné založení ocelové výztužné vložky 3 do dutiny formy k její fixaci.

Řešení je možno využít při výrobě brzdových špalíků dělených brzdových zdrží kolejových vozidel.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Brzdový špalík pro dělené brzdové zdrže kolejového vozidla, opatřený výztužnou ocelovou vložkou, zalitou v litinovém tělese, vyznačující se tím, že na obou čelech (1) špalíku jsou vytvořena čelní zahloubení (2), do kterých vyčnívá výztužná ocelová vložka (3).
2. Brzdový špalík podle bodu 1, vyznačující se tím, že na vrchní ploše (4) špalíku jsou upraveny dvě dvojice horních zahloubení (5), jejichž vzájemná vzdálenost je větší, než šířka výztužné ocelové vložky (3).

1 výkres

CS 272668 B1

