



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206396440 U

(45)授权公告日 2017.08.11

(21)申请号 201621451377.X

(22)申请日 2016.12.28

(73)专利权人 天津鑫宝光科技有限公司

地址 301822 天津市宝坻区口东街道黑狼
口工业区

(72)发明人 岳金华

(74)专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限
公司 12209

代理人 董一宁

(51)Int.Cl.

D05B 35/00(2006.01)

D05B 35/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

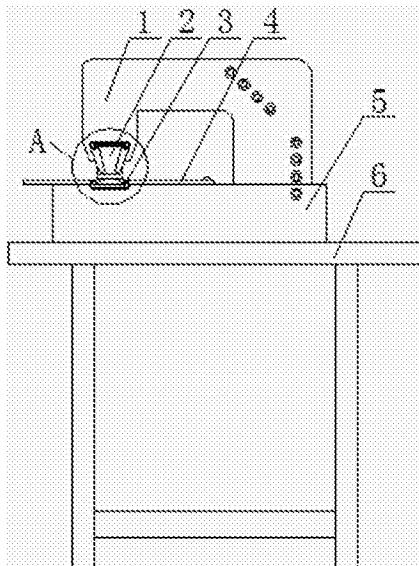
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

新型多功能双层布上腰机

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型多功能双层布上腰机，包括支撑架和缝纫机，在缝纫机的工作台上较装一个托板，该托板上安装一个位于缝纫机布料进口侧的下进料折边器，在该下进料折边器的上方设置一个上进料折边器；所述的两个进料折边器均由压板和直板构成，压板和直板并排设置，且压板的左右两端均制成弧形，该弧形边与直板的左右两侧连接；在缝纫机布料出口侧设置一个连接板，该连接板的下端安装一个滚轮。本实用新型是一种设计科学、结构合理、实用性强的新型多功能双层布上腰机，使用本机器可以降低加工难度，一次性完成两层布的上腰工作，能加快生产速度、提高产品质量、减少人力资源浪费、节约生产成本、满足人们对服装加工的要求。



1. 一种新型多功能双层布上腰机，包括支撑架和缝纫机，缝纫机安装在支撑架上，其特征在于：在缝纫机的工作台上铰装一个托板，该托板上安装一个位于缝纫机布料进口侧的下进料折边器，在该下进料折边器的上方设置一个上进料折边器，该上进料折边器安装在缝纫机上；所述的两个进料折边器均由压板和直板构成，压板和直板并排设置，且压板的左右两端均制成弧形，该弧形边与直板的左右两侧连接，压板和直板之间形成进布通道；在缝纫机布料出口侧设置一个连接板，该连接板安装在缝纫机上，该连接板的下端安装一个滚轮，该滚轮的轴线方向垂直于布料的行进方向。

2. 根据权利要求1所述的新型多功能双层布上腰机，其特征在于：所述的两个进料折边器靠近缝纫机机针的一侧的宽度均小于远离机针的一侧。

3. 根据权利要求1所述的新型多功能双层布上腰机，其特征在于：所述的两个进料折边器的进口端均连接一个导向架。

4. 根据权利要求1所述的新型多功能双层布上腰机，其特征在于：所述的两个进料折边器均倾斜设置。

新型多功能双层布上腰机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工机械技术领域，尤其是一种新型多功能双层布上腰机。

背景技术

[0002] 在服装加工过程中，很多服装需要进行上腰加工，如裤子、大衣等等。以往上腰加工通常是采用普通缝纫机进行加工，过程非常费时费事。尤其是近年来，随着人们审美水平的提高，对服装做工要求越来越精细，尤其是对细节要求越来越高，很多服装上腰加工时需要使用里外两层布，而且每层布的两侧都需要折边，且里外两层布缝制要在一条直线上，不能歪斜。目前，一次加工不能达到上述要求，只能分成多个步骤，并由多个工人完成上腰加工，从而导致了以下问题出现：1、加工速度慢、效率低；2、使用工人较多，尤其是生产量大的时候，需要的工人更多，增加了企业的人力成本；3、加工步骤多，出现差错的可能性就增大，增加了拆改的次数；4、受工人技术水平影响较大，加工质量难以保证，产品不能实现标准化。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足，提供一种设计合理、结构简单、使用方便，且能提高工作效率及产品质量、降低企业生产成本的新型多功能双层布上腰机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是通过以下技术方案实现的：

[0005] 一种新型多功能双层布上腰机，包括支撑架和缝纫机，缝纫机安装在支撑架上，其特征在于：在缝纫机的工作台上铰装一个托板，该托板上安装一个位于缝纫机布料进口侧的下进料折边器，在该下进料折边器的上方设置一个上进料折边器，该上进料折边器安装在缝纫机上；所述的两个进料折边器均由压板和直板构成，压板和直板并排设置，且压板的左右两端均制成弧形，该弧形边与直板的左右两侧连接，压板和直板之间形成进布通道；在缝纫机布料出口侧设置一个连接板，该连接板安装在缝纫机上，该连接板的下端安装一个滚轮，该滚轮的轴线方向垂直于布料的行进方向。

[0006] 而且，所述的两个进料折边器靠近缝纫机机针的一侧的宽度均小于远离机针的一侧。

[0007] 而且，所述的两个进料折边器的进口端均连接一个导向架。

[0008] 而且，所述的两个进料折边器均倾斜设置。

[0009] 本实用新型的优点和有益效果为：

[0010] 1、本机器在现有缝纫机的基础上增加了两个用于进布料的进料折边器以及一个滚轮，该两个进料折边器可以对工件进行折边处理，滚轮可以对腰带进行压平处理。使用本机器后可以一次性完成折边、上腰以及整平工作，因此可大幅加快加工速度、提高工作效率。

[0011] 2、本机器的两个进料弯折器可以保证上腰的质量，保证腰带缝制在一条直线上，不出现歪斜现象，减少了后期返修拆改的次数，此设计不但提高了工作效率，而且还降低了

废品率,为企业节省了成本。

[0012] 3、本机器中的两个进料弯折器的进口端可以连接一个导向架,以便于提高进料时的顺畅度,避免布料褶皱扭曲。

[0013] 4、本机器是在现有缝纫机的基础上改进的,其改进合理、制造成本低、操作方便,使用后能减少工作人员数量,降低企业的人力成本。

[0014] 5、本实用新型是一种设计科学、结构合理、实用性强的新型多功能双层布上腰机,使用本机器可以降低加工难度,一次性完成两层布的上腰工作,从而能加快生产速度、提高产品质量、减少人力资源浪费、节约生产成本、满足人们对服装加工的要求,尤其适合在工业化大批量生产时使用。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的主视图;

[0016] 图2是图1的俯视图;

[0017] 图3是图1的左视图;

[0018] 图4是图1的A部放大示意图。

具体实施方式

[0019] 下面通过具体实施例对本实用新型作进一步详述,以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0020] 一种新型多功能双层布上腰机,包括支撑架6和缝纫机1,缝纫机安装在支撑架上,在缝纫机的工作台5上铰装一个托板4,该托板可以水平转动。该托板上安装一个位于缝纫机布料进口侧的下进料折边器3,在该下进料折边器的上方设置一个上进料折边器2,该上进料折边器安装在缝纫机上。所述的两个进料折边器均由压板10和直板11构成,压板和直板并排设置,且压板的左右两端均制成弧形,该弧形边与直板的左右两侧连接,压板和直板之间形成进布通道12。

[0021] 两个进料折边器靠近缝纫机机针的一侧的宽度均小于远离机针的一侧,因此进入的布料可以自动折边。两个进料折边器均倾斜设置,其安装位置只要不影响工作人员操作即可。为了方便布料进入折弯器,在两个进料折边器的进口端可以均连接一个导向架9(仅图3中的上进料折边器示意出该结构)。

[0022] 在缝纫机布料出口侧设置一个连接板8,该连接板安装在缝纫机上,该连接板的下端安装一个滚轮7,该滚轮的轴线方向垂直于布料的行进方向,因此滚轮的转动方向与布料的行进方向相同。

[0023] 本实用新型的使用方法为:

[0024] 首先,两层布料分别从上下布料折弯器中穿过,两层布料的左右两端均自动折边成型。然后,经过缝纫机与衣服进行缝制成型。最后,滚轮对腰带部位进行压平整形,即可一次性完成两层布的上腰工序。

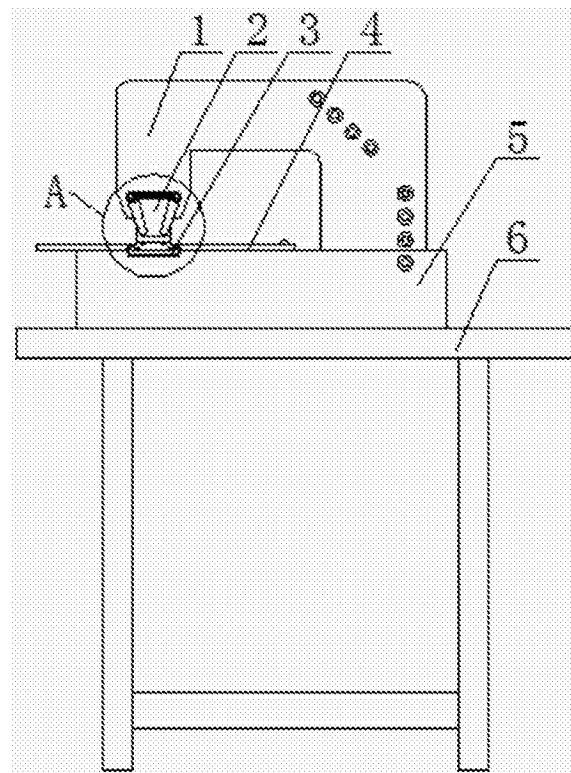


图1

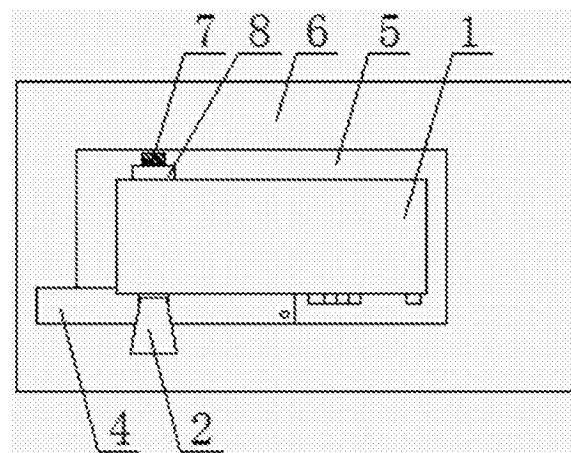


图2

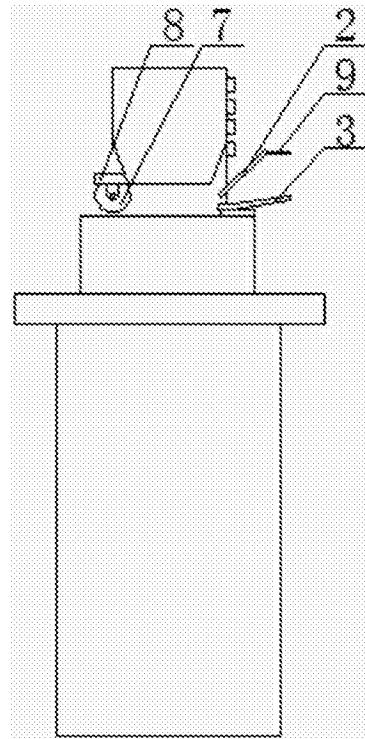


图3

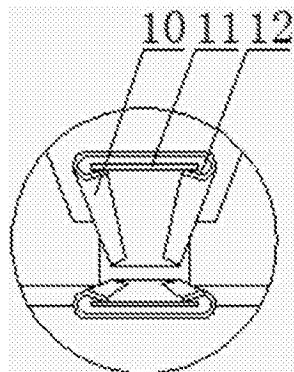


图4