



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204991499 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520737000. X

(22) 申请日 2015. 09. 22

(73) 专利权人 南通江海电容器股份有限公司

地址 226361 江苏省南通市通州市平潮通扬
南路 79 号

(72) 发明人 高志飞

(74) 专利代理机构 上海泰能知识产权代理事务
所 31233

代理人 宋纓 孙健

(51) Int. Cl.

H01G 13/00(2013. 01)

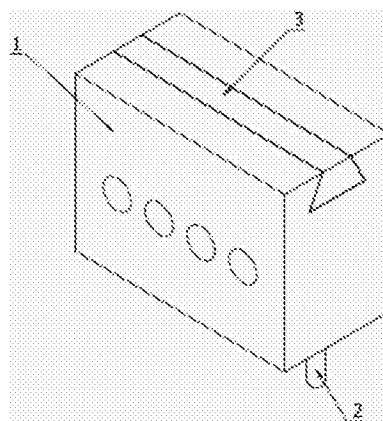
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种引线式电容器铆接设备铆接针夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种引线式电容器铆接设备铆接针夹具,包括夹座和铆接针,其中所述的夹座上端中间开有燕尾槽,所述的夹座下端开有若干铆接针孔,所述的燕尾槽配有与其对应的燕尾块,所述的铆接针孔的直径大小与铆接针的直径大小相对应。本实用新型设计出铆接针座在夹住铆接针时,铆接针受到向上的力不会向上移动,从而保证了铆接翻花满足设计要求,提高产品质量。



1. 一种引线式电容器铆接设备铆接针夹具,包括夹座(1)和铆接针(2),其特征在于:所述的夹座(1)上端中间开有燕尾槽(4),所述的夹座(1)下端开有若干铆接针孔(5),所述的燕尾槽(4)配有与其对应的燕尾块(3),所述的铆接针孔(5)的直径大小与铆接针(1)的直径大小相对应。

2. 根据权利要求1所述的一种引线式电容器铆接设备铆接针夹具,其特征在于:所述的铆接针孔(5)与燕尾槽(4)连通。

3. 根据权利要求1所述的一种引线式电容器铆接设备铆接针夹具,其特征在于:所述的夹座(1)一侧边开有若干与铆接针孔(5)相通的螺孔(6)。

一种引线式电容器铆接设备铆接针夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属铆接技术领域,特别是涉及一种引线式电容器铆接设备铆接针夹具。

背景技术

[0002] 由于现有的引线式电容器铆接设备铆接针座孔为通孔,铆接时受到向上的力或止紧螺丝松动,铆接针就会往上移动,从而导致铆接翻花变小,对产品质量存在极大的隐患,甚至使得产品报废。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种引线式电容器铆接夹具,解决铆接时铆接针向上移动的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种引线式电容器铆接设备铆接针夹具,包括夹座和铆接针,其中所述的夹座上端中间开有燕尾槽,所述的夹座下端开有若干铆接针孔,所述的燕尾槽配有与其对应的燕尾块,所述的铆接针孔的直径大小与铆接针的直径大小相对应。

[0005] 所述的铆接针孔与燕尾槽连通。

[0006] 所述的夹座一侧边开有若干与铆接针孔相通的螺孔。

[0007] 有益效果

[0008] 本实用新型在铆接针座上与铆接针对应处设有燕尾槽和燕尾块的限位结构,使铆接针受到向上的力不会向上移动,从而保证了铆接翻花满足设计要求,提高产品质量。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型的夹座结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0012] 实施例1

[0013] 如图1和2所示,一种引线式电容器铆接设备铆接针夹具,包括夹座1和铆接针2,其中所述的夹座1上端中间开有燕尾槽4,所述的夹座1下端开有若干铆接针孔5,所述的燕尾槽4配有与其对应的燕尾块3,所述的铆接针孔5的直径大小与铆接针1的直径大小相对应。铆接针2的平面端顶在燕尾块3上,防止铆接针受力向上移动。

[0014] 所述的夹座 1 一侧边开有若干与铆接针孔 5 相通的螺孔 6,用于紧固铆接针 2。

[0015] 实际使用时,将燕尾块 3 放到夹座 1 的燕尾槽 4 中,然后将铆接针平头端顶在燕尾块 3 上,夹紧铆接针,最后进行铆接。

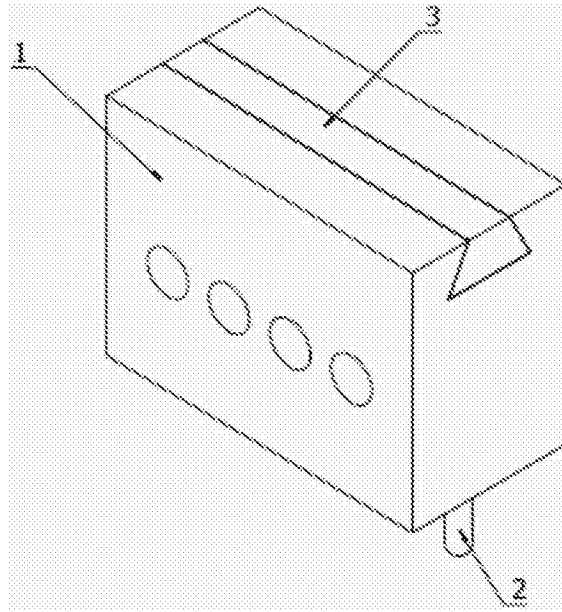


图 1

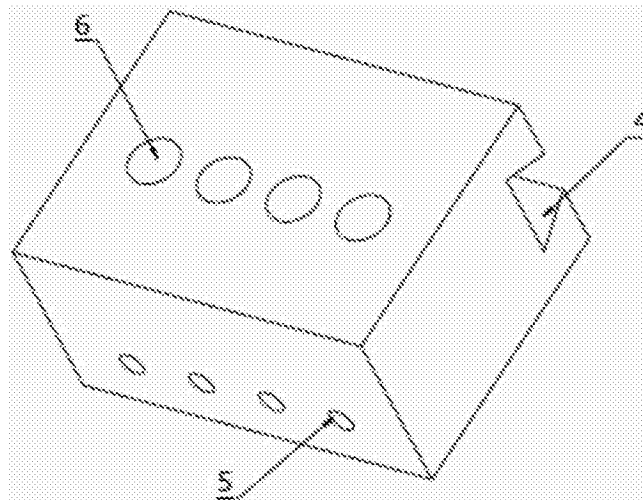


图 2