



(21) 申请号 202323051347.2

F24H 9/1863 (2022.01)

(22) 申请日 2023.11.10

(73) 专利权人 常州品通聚智品牌管理有限公司

地址 213023 江苏省常州市钟楼区经济开发
区玉龙南路280号大数据产业园2号
楼16楼1603号

(72) 发明人 缪文君

(74) 专利代理机构 常州博鸿专利代理事务所

(普通合伙) 32799

专利代理师 舒泳军

(51) Int. Cl.

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

F26B 25/02 (2006.01)

F24H 3/04 (2022.01)

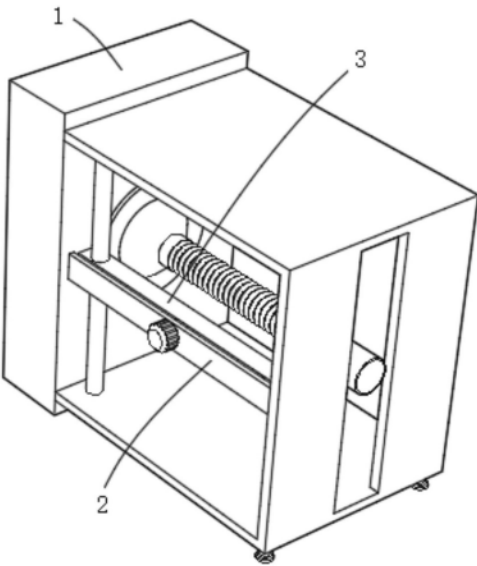
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种面料生产用快速吹干组件

(57) 摘要

本实用新型涉及面料生产技术领域,且公开了一种面料生产用快速吹干组件,包括吹干机构。本实用新型通过启动吹风风机和电热器,通过吹风风机能够将电热器内部电热丝产生的热量向后吹,热风将会依次经过聚集罩和弹性伸缩管,最后从出风口处排出,通过启动驱动电机的控制开关,驱动电机将会带动条形转动板进行转动,从而带动偏心凸柱做圆周运动,由于偏心凸柱插接在腰形孔的内部,因此当偏心凸柱做圆周运动时,此时升降板将会做上下往复运动,升降板做上下往复运动将会通过连接块带动出风口做上下往复运动,从而使出风口排出的热风对面料的上下都能够进行快速吹干,从而极大的提高了吹干的效率。



1. 一种面料生产用快速吹干组件,包括吹干机构(1),其特征在于:所述吹干机构(1)的一侧固定安装有一驱动机构(2),所述驱动机构(2)的内部设置有一升降机构(3);

所述吹干机构(1)包括一竖直安装板(101),所述竖直安装板(101)的内部开设有一放置腔(102),所述放置腔(102)的内部一侧固定安装有一吹风风机(103),所述放置腔(102)的内部另一侧固定安装有一电热器(104),所述竖直安装板(101)靠近电热器(104)的一侧面上固定安装有一聚集罩(105),所述聚集罩(105)远离竖直安装板(101)的一端固定连通有一弹性伸缩管(106),所述弹性伸缩管(106)远离聚集罩(105)的一端固定连通有一出风口(107);

所述驱动机构(2)包括一固定支架(201),所述固定支架(201)固定安装在竖直安装板(101)的一侧面上,所述固定支架(201)远离竖直安装板(101)的一侧开设有一让位孔(202),所述固定支架(201)的内部固定安装有一水平板(203),所述水平板(203)上转动连接有一条形转动板(204),所述条形转动板(204)通过驱动电机(205)驱动,所述条形转动板(204)远离驱动电机(205)的一端固定安装有一偏心凸柱(206);

所述升降机构(3)包括两对称设置的竖直导向柱(301),两所述竖直导向柱(301)均固定安装在固定支架(201)的内部,两所述竖直导向柱(301)之间滑动套接有一升降板(302),所述升降板(302)上开设有一与偏心凸柱(206)相适配的腰形孔(303),所述升降板(302)的一端固定安装有一连接块(304),所述连接块(304)与出风口(107)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种面料生产用快速吹干组件,其特征在于:所述驱动电机(205)固定安装在水平板(203)上,所述驱动电机(205)的输出端与条形转动板(204)的一端固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种面料生产用快速吹干组件,其特征在于:所述竖直导向柱(301)的顶端与固定支架(201)的内顶面固定连接,所述竖直导向柱(301)的底端与固定支架(201)的内底面固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种面料生产用快速吹干组件,其特征在于:所述升降板(302)的两端均开设有一与竖直导向柱(301)相适配的竖直导向孔,所述竖直导向柱(301)穿过升降板(302)上的竖直导向孔,且竖直导向柱(301)与升降板(302)上的竖直导向孔配合使用。

5. 根据权利要求4所述的一种面料生产用快速吹干组件,其特征在于:所述偏心凸柱(206)插接在腰形孔(303)的内部,且偏心凸柱(206)与腰形孔(303)滑动配合。

6. 根据权利要求5所述的一种面料生产用快速吹干组件,其特征在于:所述出风口(107)穿过让位孔(202),且出风口(107)与让位孔(202)配合使用。

一种面料生产用快速吹干组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料生产技术领域,更具体地说,本实用新型涉及一种面料生产用快速吹干组件。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。

[0003] 面料在生产之后需要进行吹干,现有的面料生产用吹干组件大多吹风口的位置固定,从而导致吹风的效果不佳,基于此,本实用新型设计了一种面料生产用快速吹干组件,以此解决以上问题。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供了一种面料生产用快速吹干组件,具有吹风效果佳的优点。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种面料生产用快速吹干组件,包括吹干机构,吹干机构的一侧固定安装有一驱动机构,驱动机构的内部设置有一升降机构;

[0006] 吹干机构包括一竖直安装板,竖直安装板的内部开设有一放置腔,放置腔的内部一侧固定安装有一吹风风机,放置腔的内部另一侧固定安装有一电热器,竖直安装板靠近电热器的一侧面上固定安装有一聚集罩,聚集罩远离竖直安装板的一端固定连通有一弹性伸缩管,弹性伸缩管远离聚集罩的一端固定连通有一出风口;

[0007] 驱动机构包括一固定支架,固定支架固定安装在竖直安装板的一侧面上,固定支架远离竖直安装板的一侧开设有一让位孔,固定支架的内部固定安装有一水平板,水平板上转动连接有一条形转动板,条形转动板通过驱动电机驱动,条形转动板远离驱动电机的一端固定安装有一偏心凸柱;

[0008] 升降机构包括两对称设置的竖直导向柱,两竖直导向柱均固定安装在固定支架的内部,两竖直导向柱之间滑动套接有一升降板,升降板上开设有一与偏心凸柱相适配的腰形孔,升降板的一端固定安装有一连接块,连接块与出风口固定连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,驱动电机固定安装在水平板上,驱动电机的输出端与条形转动板的一端固定连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,竖直导向柱的顶端与固定支架的内顶面固定连接,竖直导向柱的底端与固定支架的内底面固定连接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,升降板的两端均开设有一与竖直导向柱相适配的竖直导向孔,竖直导向柱穿过升降板上的竖直导向孔,且竖直导向柱与升降板上的竖直导向孔配合使用。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,偏心凸柱插接在腰形孔的内部,且偏心凸

柱与腰形孔滑动配合。

[0013] 作为本实用新型的一种优选技术方案,出风口穿过让位孔,且出风口与让位孔配合使用。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0015] 本实用新型通过启动吹风风机和电热器,通过吹风风机能够将电热器内部的热量向后吹,热风将会依次经过聚集罩和弹性伸缩管,最后从出风口处排出,通过启动驱动电机的控制开关,驱动电机将会带动条形转动板进行转动,从而带动偏心凸柱做圆周运动,由于偏心凸柱插接在腰形孔的内部,因此当偏心凸柱做圆周运动时,此时升降板将会做上下往复运动,升降板做上下往复运动将会通过连接块带动出风口做上下往复运动,从而使出风口排出的热风对面料的上下都能够进行快速吹干,从而极大的提高了吹干的效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型一种面料生产用快速吹干组件的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型一种面料生产用快速吹干组件的剖视图;

[0018] 图3为本实用新型吹干机构的结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型吹干机构的剖视图;

[0020] 图5为本实用新型驱动机构和升降机构配合的结构示意图;

[0021] 图6为本实用新型驱动机构的结构示意图;

[0022] 图7为本实用新型升降机构的结构示意图。

[0023] 图中:1、吹干机构;101、竖直安装板;102、放置腔;103、吹风风机;104、电热器;105、聚集罩;106、弹性伸缩管;107、出风口;2、驱动机构;201、固定支架;202、让位孔;203、水平板;204、条形转动板;205、驱动电机;206、偏心凸柱;3、升降机构;301、竖直导向柱;302、升降板;303、腰形孔;304、连接块。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 如图1至图7所示,本实用新型提供一种面料生产用快速吹干组件,包括吹干机构1,所述吹干机构1的一侧固定安装有一驱动机构2,所述驱动机构2的内部设置有一升降机构3;

[0026] 所述吹干机构1包括一竖直安装板101,所述竖直安装板101的内部开设有一放置腔102,所述放置腔102的内部一侧固定安装有一吹风风机103,所述放置腔102的内部另一侧固定安装有一电热器104,所述竖直安装板101靠近电热器104的一侧面上固定安装有一聚集罩105,所述聚集罩105远离竖直安装板101的一端固定连通有一弹性伸缩管106,所述弹性伸缩管106远离聚集罩105的一端固定连通有一出风口107;

[0027] 所述驱动机构2包括一固定支架201,所述固定支架201固定安装在竖直安装板101

的一侧面上,所述固定支架201远离竖直安装板101的一侧开设有一让位孔202,所述固定支架201的内部固定安装有一水平板203,所述水平板203上转动连接有一条形转动板204,所述条形转动板204通过驱动电机205驱动,所述驱动电机205固定安装在水平板203上,所述驱动电机205的输出端与条形转动板204的一端固定连接,所述条形转动板204远离驱动电机205的一端固定安装有一偏心凸柱206;

[0028] 所述升降机构3包括两对称设置的竖直导向柱301,两所述竖直导向柱301均固定安装在固定支架201的内部,所述竖直导向柱301的顶端与固定支架201的内顶面固定连接,所述竖直导向柱301的底端与固定支架201的内底面固定连接,两所述竖直导向柱301之间滑动套接有一升降板302,所述升降板302的两端均开设有一与竖直导向柱301相适配的竖直导向孔,所述竖直导向柱301穿过升降板302上的竖直导向孔,且竖直导向柱301与升降板302上的竖直导向孔配合使用,所述升降板302上开设有一与偏心凸柱206相适配的腰形孔303,所述偏心凸柱206插接在腰形孔303的内部,且偏心凸柱206与腰形孔303滑动配合,所述升降板302的一端固定安装有一连接块304,所述连接块304与出风口107固定连接,所述出风口107穿过让位孔202,且出风口107与让位孔202配合使用。

[0029] 本实用新型的工作原理及使用流程:

[0030] 当需要使用本实用新型的一种面料生产用快速吹干组件时,首先工作人员启动吹风机103和电热器104,通过吹风机103能够将电热器104内部的电热丝产生的热量向后吹,热风将会依次经过聚集罩105和弹性伸缩管106,最后从出风口107处排出,通过启动驱动电机205的控制开关,驱动电机205将会带动条形转动板204进行转动,从而带动偏心凸柱206做圆周运动,由于偏心凸柱206插接在腰形孔303的内部,因此当偏心凸柱206做圆周运动时,此时升降板302将会做上下往复运动,升降板302做上下往复运动将会通过连接块304带动出风口107做上下往复运动,从而使出风口107排出的热风对面料的上下都能够进行快速吹干,从而极大的提高了吹干的效率。

[0031] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

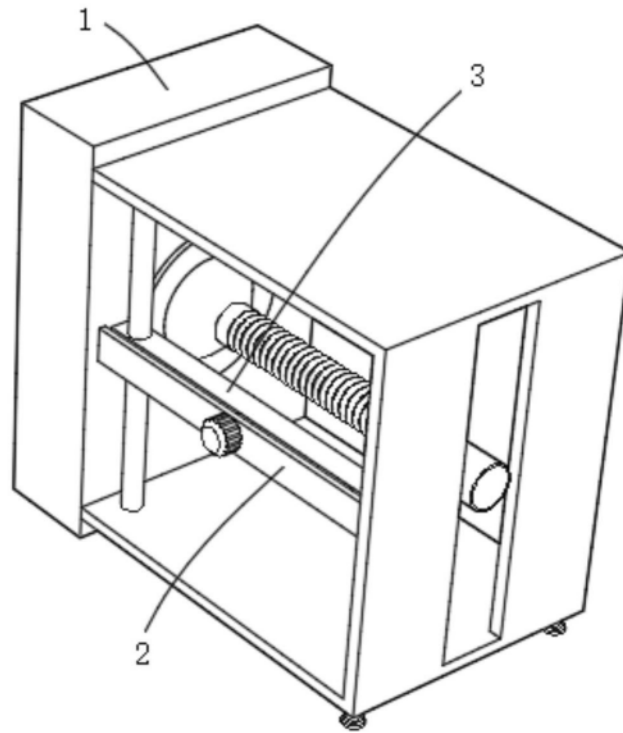


图1

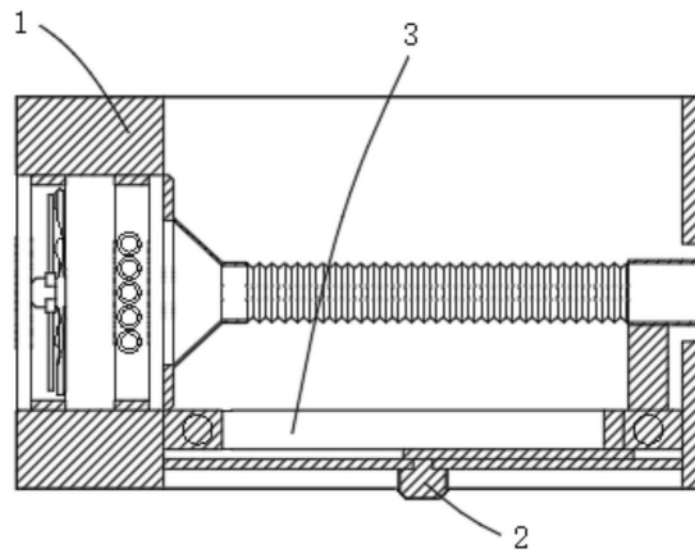


图2

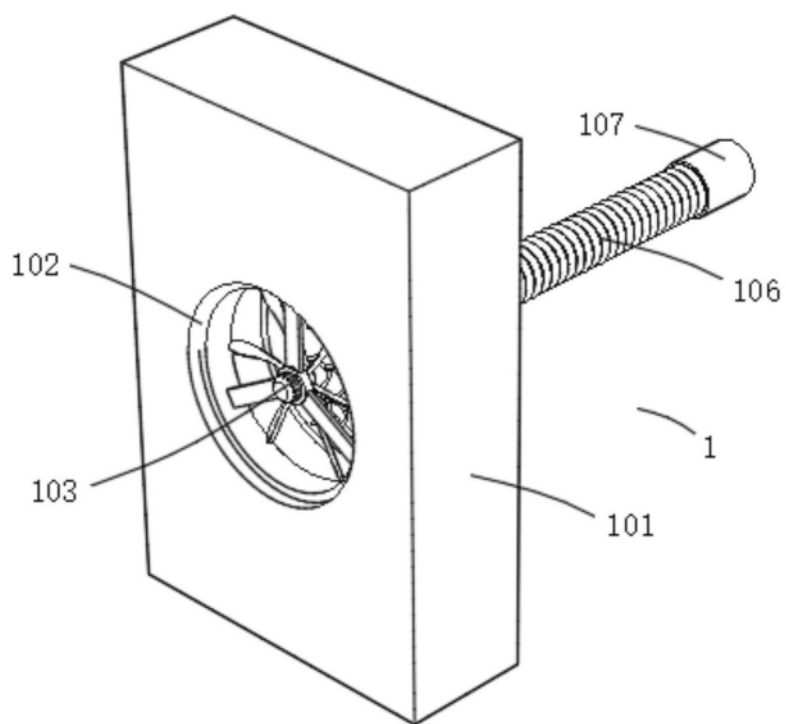


图3

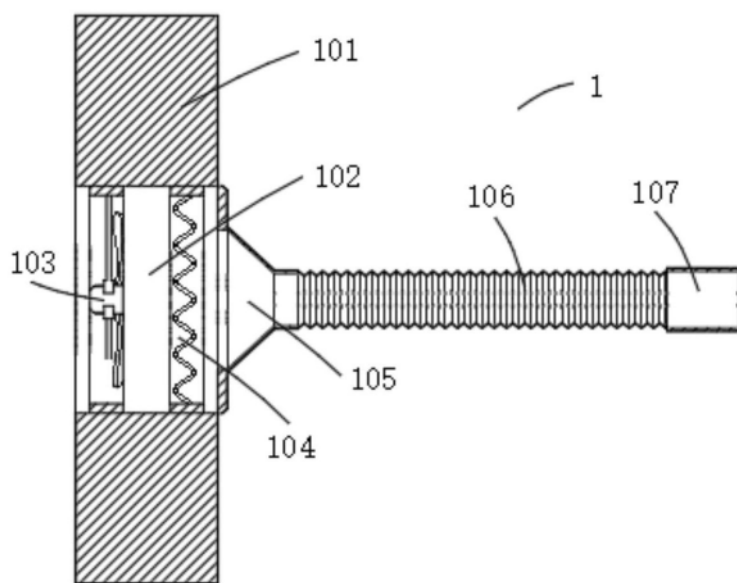


图4

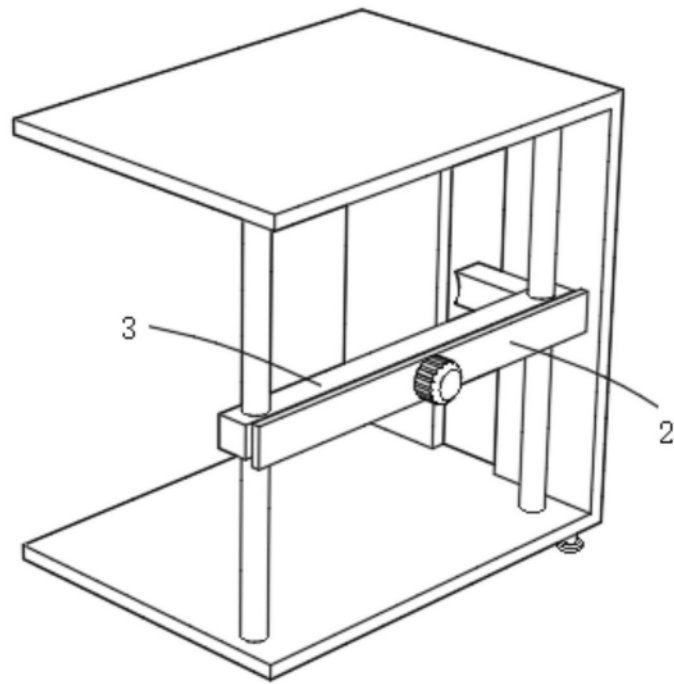


图5

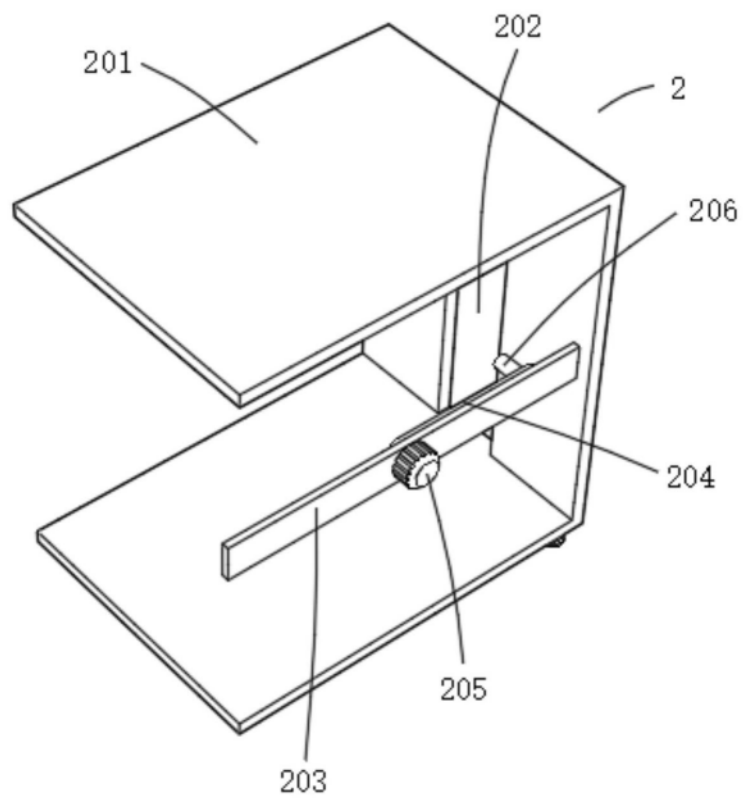


图6

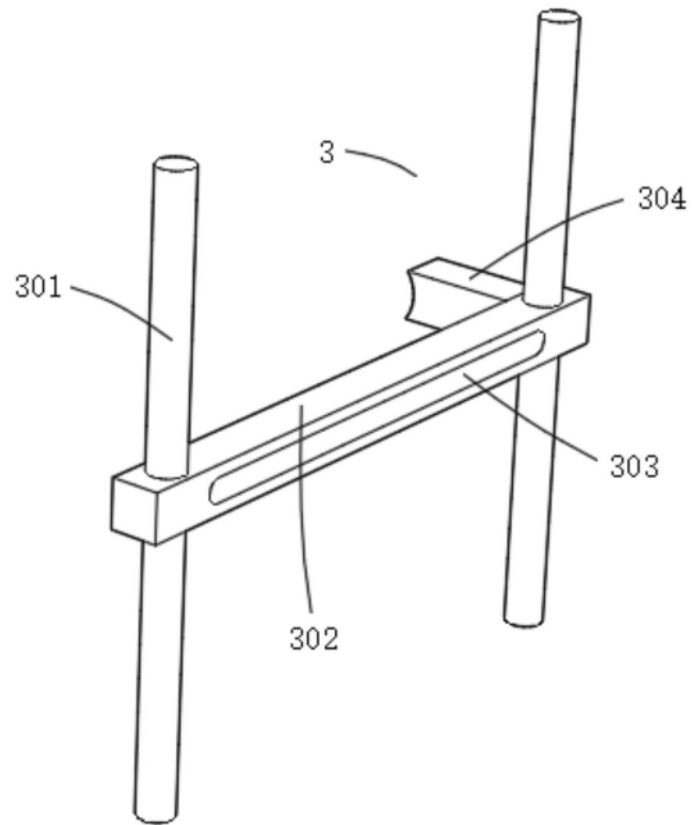


图7