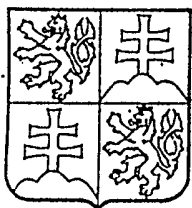


POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

268 786



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

(21) PV 3003-86.X
(22) Přihlášeno 25 04 86

(40) Zveřejněno 13 06 89
(45) Vydáno 20 01 92
(89) 1357160, 06 02 85, SU

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl. 4
B 23 G 5/04

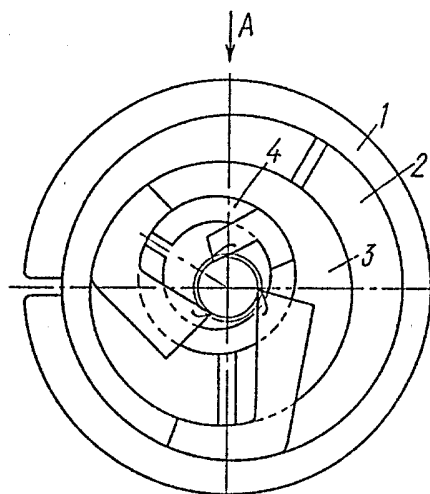
(75)
Autor vynálezu

CHMELNICKIJ NAUM LVOVIČ,
BOJARUNAS ALBERT MICHAJLOVIČ,
KUZMIN ANATOLIJ VALENTINOVICH,
DROŽIN VITALIJ FEDOROVICH,
BELJAVSKIJ DMITRIJ EJZEROVICH, CHARKOV, (SU)

Závitořezný nástroj

(54)

(57) Řešení se vztahuje k obrábění kovů, může být využit při řezání vnějšího závitu a zajišťuje zvýšení technologičnosti konstrukce tím, že z ní vylučuje složité kinematické spojení mezi prvky vytvářejícími závit a vačkou na ně působící. Závitořezný nástroj obsahuje prvky vytvářející závit spojené s vnitřním povrchem objímky 1 provedeným excentricky vzhledem k jejímu vnějšímu povrchu, přitom prvky vytvářející závit jsou provedeny ve formě jednoozubých čelistí 2 až 4 s kruhovým tělesem umístěných jedna v druhé tak, že minimálně jedna z čelistí je usazena s možností dotyku svého vnějšího povrchu s vnitřním povrchem objímky, přitom vnitřní válcový povrch tělesa každé čelisti 2 až 4 je proveden excentricky vzhledem k jejímu vnějšímu válcovému povrchu.



Фиг. 1

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Заявлено: 06.02.85 3852674/25-08

МКИ⁴: В 23 G 5/04

Авторы изобретения: Н.Л. Хмельницкий, А.М. Воярунас, А.В. Кузьмин, В.Ф. Дрожин, Д.Э. Веляевский.

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Изобретение относится к металлообработке и может быть использовано при нарезании наружной резьбы.

Цель изобретения - повышение технологичности конструкции за счет исключения из последней сложной кинематической связи между резьбоформирующими элементами и воздействующим на них кулачком.

На фиг.1 показан резьбонарезной инструмент, общий вид; на фиг.2 - вид А на фиг.1; на фиг.3 - обойма, общий вид; на фиг.4 - наружная плашка, общий вид; на фиг.5 - средняя плашка, общий вид; на фиг.6 - внутренняя плашка, общий вид.

Инструмент содержит обойму 1, наружную 2, среднюю 3 и внутреннюю 4 плашки, внутренние поверхности 5 обоймы и корпусов плашек выполнены эксцентрично относительно их наружных поверхностей 6. На каждой из плашек выполнено одно резьбовое перо 7, на обойме и корпусах плашек - прорезь 8. На наружной поверхности 6 обоймы 1 выполнены отверстия 9 под зажимные винты плашкодержателя - (не показаны).

Настройка инструмента на изготовление резьбы требуемого диаметра осуществляется по калибру или контрольному винту с использованием приспособления, обеспечивающего точное центрирование калибра относительно наружной поверхности обоймы. Вследствие того, что внутренние поверхности 5 обоймы 1 и каждой из плашек эксцентричны относительно их наружных поверхностей 6, при повороте плашек изменяется радиальное положение перьев 7, что обеспечивает их установку на требуемый диаметр изготовленной резьбы. После установки резьбы перьев плашек по резьбе калибра и их равномерного углового размещения заворачивают винты плашкодержателя в отверстие 9. При этом обойма 1 и плашки 2-4 сжимаются за счет прорезей 8 и фиксируются одна в другой.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Резьбонарезной инструмент, включающий резьбоформирующие элементы, связанные с внутренней поверхностью обоймы, выполненный эксцентрично ее наружной поверхности, отличающийся тем, что, с целью упрощения и повышения технологичности конструкции, резьбоформирующие элементы выполнены в виде одноперых плашек с кольцевым корпусом, размещенных одна в другой таким образом, что по крайней мере одна из плашек установлена с возможностью контакта наружной поверхностью с внутренней поверхностью обоймы, причем внутренняя цилиндрическая поверхность корпуса каждой из плашек выполнена эксцентричной относительно ее наружной цилиндрической поверхности.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

Ю.Л.Фрумин "Высокопроизводительный резьбообразующий инструмент", 1977, Машиностроение (Москва), с.155-159.

Р Е Ф Е Р А Т
РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Изобретение относится к металлообработке, может быть использовано при нарезании наружной резьбы и обеспечивает повышение технологичности конструкции за счет исключения из последней сложной кинематической связи между резьбоформирующими элементами и воздействующим на них кулачком.

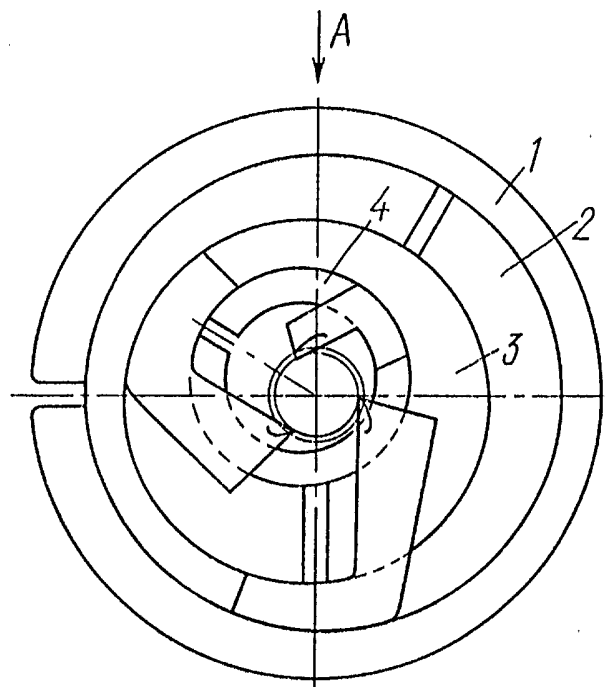
Резьбонарезной инструмент содержит резьбоформирующие элементы, связанные с внутренней поверхностью обоймы 1, выполненной эксцентрично ее наружной поверхности, при этом резьбоформирующие элементы выполнены в виде одноперых плашек 2+4 с кольцевым корпусом, размещенных одна в другой таким образом, что, по крайней мере, одна из плашек установлена с возможностью контакта наружной поверхности с внутренней поверхностью обоймы, причем внутренняя цилиндрическая поверхность корпуса каждой из плашек 2+4 выполнена эксцентричной относительно ее наружной цилиндрической поверхности.

Фиг.1 + фиг.6.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

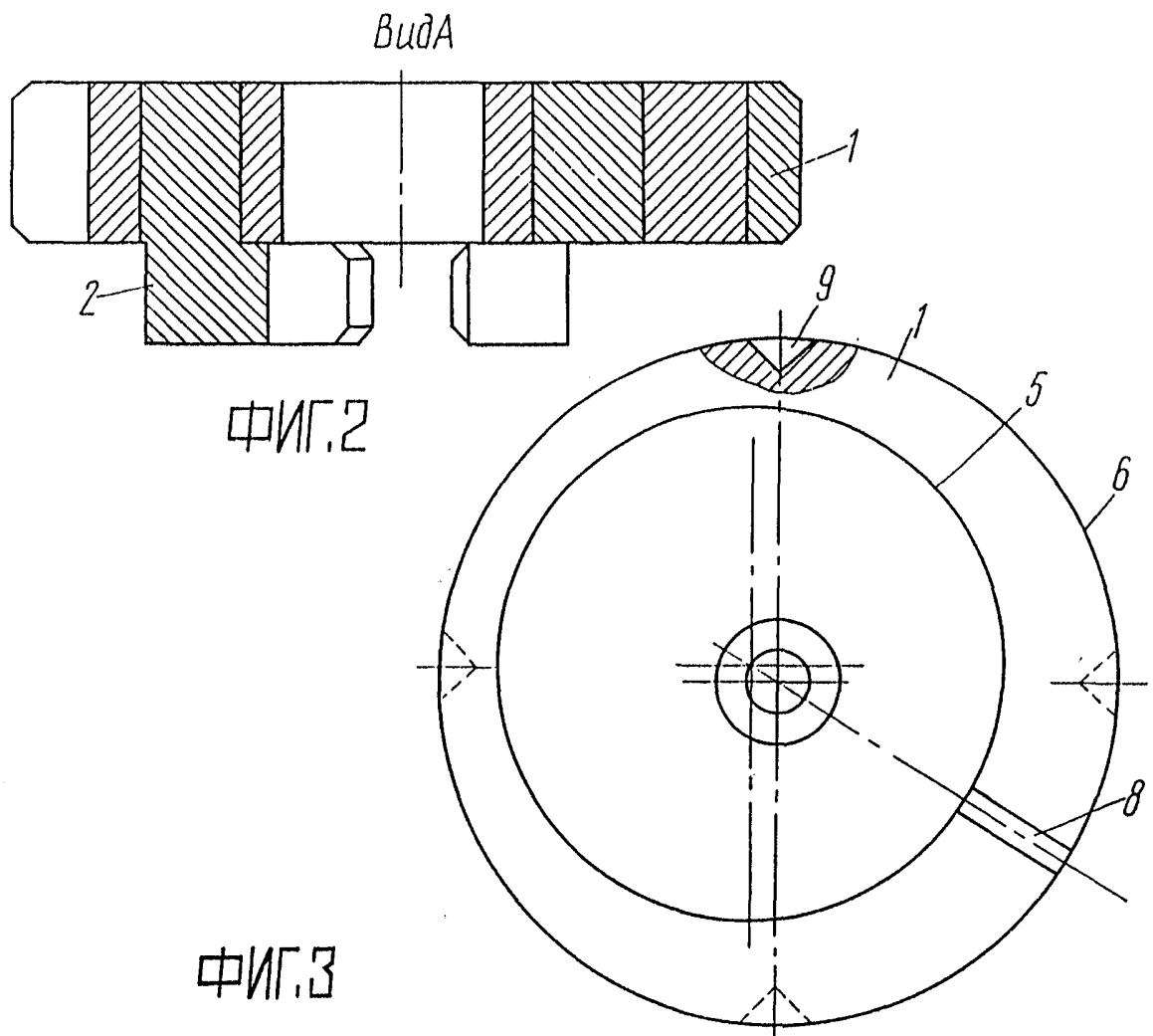
Závitořezný nástroj obsahující prvky vytvářející závit spojené s vnitřním povrchem objímky provedeným excentricky vzhledem k jejímu vnějšímu povrchu, vyznačující se tím, že prvky vytvářející závit jsou provedeny ve formě jednonožových závitových čelistí (2, 3, 4) s kruhovým tělesem, umístěných jedna ve druhé tak, že jedna z čelistí (2) je ustavena v objímce (1), přičemž vnitřní válcový povrch tělesa každé z čelistí (2, 3, 4) je proveden excentricky vzhledem k jejímu vnějšímu povrchu.

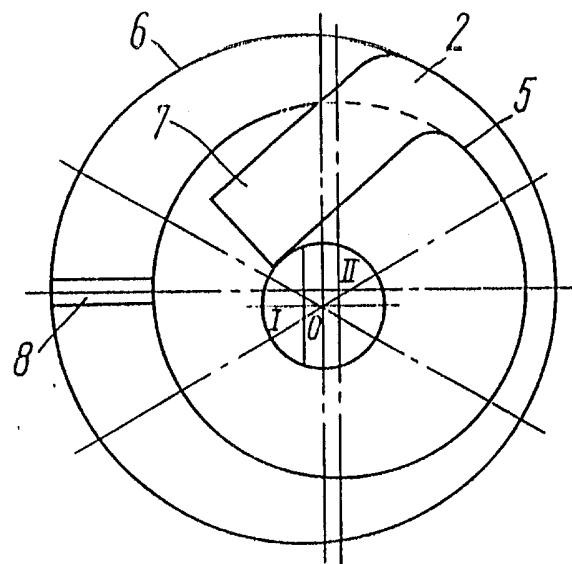
268 766



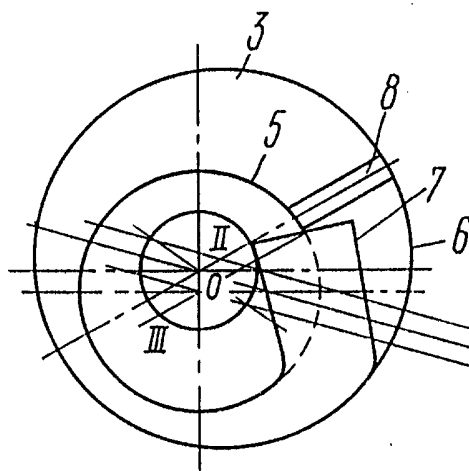
Фиг. 1

208 786





ФНГ.4



ФНГ.5

ФНГ.6

