РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2020 116 652**(13) **A**

(51) МПК
C02F 9/12 (2006.01)
C02F 11/12 (2006.01)
C02F 1/52 (2006.01)
C02F 1/46 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: **2020116652, 12.05.2020**

Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: **12.05.2020**

(43) Дата публикации заявки: **12.11.2021** Бюл. № **32**

Адрес для переписки:
654006, Кемеровская обл., г. Новокузнецк, пр. Курако, 49а, оф. 807, ООО "СПКО"

(71) Заявитель(и):
Общество с ограниченной ответственностью "Сибирская Проектно-Консалтинговая Организация" (ООО "СПКО") (RU)

(72) Автор(ы):
Гинеборг Алексей Павлович (RU),
Ермаков Анатолий Юрьевич (RU),
Сенкус Витаутас Валентинович (RU),
Болтрукевич Дмитрий Платонович (RU),
Новожилова Ольга Сергеевна (RU),
Сенкус Валентин Витаутасович (RU),
Сенкус Василий Витаутасович (RU),
Булаева Александра Михайловна (RU),
Чаплыгин Валерий Васильевич (RU),
Волошин Владимир Анатольевич (RU)

(54) КОМПЛЕКС СГУЩЕНИЯ, ОБЕЗВОЖИВАНИЯ И ВЫГРУЗКИ ШЛАМА, ОЧИСТКИ И ОСВЕТЛЕНИЯ ВОДЫ

(57) Формула изобретения

Комплекс сгущения, обезвоживания и выгрузки шлама, очистки и осветления воды, включающий корпус со скошенными под углом к горизонтальной плоскости бортами, разделенный поперечными перегородками, выполненными с возможностью перепуска пульпы у дна корпуса, на приемную секцию, секцию обработки пульпы и выпускную секцию; транспортирующие средство и устройства для осаждения шлама, очистки и осветления воды, расположенные в секции обработки пульпы, в качестве которых используют продольный тонкослойный осветлитель, модуль тонкослойного осветления типа «жалюзи» и модуль электрической обработки воды, разделенными поперечными перегородками, установленными на дне корпуса и выполненными с возможностью перепуска потока пульпы переливом; корпус комплекса стыкуется по низу и сбоку с продольными отверстиями шнековых конвейеров с продольными отверстиями шнековых конвейеров, нижний из которых расположен горизонтально, а боковой - под наклоном к горизонту; продольные отверстия на нижнем шнековом конвейере нарезаны от стыковочного узла шнековых конвейеров по всей длине секции обработки пульпы, на боковом от уровня заполнения корпуса до стыковочного узла; шпальтовое сито расположено в нижней части бокового шнекового конвейера выше уровня заполнения пульпой корпуса, с расположенной под ним аккумулирующей емкостью, соединенной трубкой возврата воды в приемную секцию, отличающийся тем, что корпус комплекса имеет форму прямоугольного параллелепипеда, с клиновидным дном, борта которого скошены под углом 15-20° к горизонтальной плоскости, ширина продольных отверстий

RU 2020116652 A

RU 2020116652 A

шнековых конвейеров составляет 80-100 мм в зависимости от выбранного диаметра корпуса конвейера; боковой шнековый конвейер имеет угол наклона 12-15°, разгрузочное окно бокового шнекового конвейера находится выше шпальтового сита и выполнено с возможностью передачи шлама по лотку в фильтр-пресс; шламовый насос, выполненный с возможностью перекачки отделенной в фильтр-прессе воды в приемную секцию, а также дозатор, выполненный с возможностью подачи коагулянта в приемную секцию.

RU 2020116652 A

RU 2020116652 A