(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221776311 U
(45)授权公告日 2024.09.27

(21)申请号 202323671359.5

(22)申请日 2023.12.29

(73)专利权人 东莞市新理兴纸业科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市麻涌镇螺村工业中路5号

(72)发明人 韦志东

(74)专利代理机构 东莞市科凯伟成知识产权代理有限公司 44627
专利代理师 杨乾平

(51)Int.Cl.
B65D 5/44(2006.01)
B65D 5/70(2006.01)
B65D 5/06(2006.01)

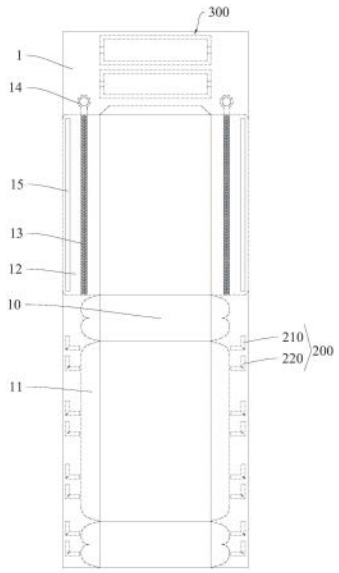
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

模型盒运输包装专用纸箱

(57)摘要

本实用新型公开了模型盒运输包装专用纸箱,涉及纸箱包装结构技术领域,包括尖角防撞部,尖角防撞部包括第一防撞拼接板和第二防撞拼接板;端面防挤压部,端面防挤压部包括翻折部和设置于翻折部两侧的支撑部;纸板坯件,纸板坯件上压制有纸箱的展开轮廓、端面防挤压部的展开轮廓、第一防撞拼接板和第二防撞拼接板。根据本实用新型的模型盒运输包装专用纸箱,尖角防撞部能够增强纸箱尖角结构强度并支撑模型盒的尖角,端面防挤压部能够起到支撑端面的效果,防止纸箱被压扁而导致模型盒的表面变形。所有部件均通过纸板坯件压制而成,减少了防撞填充物的使用并提升纸箱运输抗压强度,降低成本提升模型盒运输质量。



CN 221776311 U

1.一种模型盒运输包装专用纸箱,应用于拼装模型盒的运输;其特征在于,包括:

尖角防撞部(200),所述尖角防撞部(200)包括第一防撞拼接板(210)和第二防撞拼接板(220),所述第一防撞拼接板(210)和所述第二防撞拼接板(220)连接形成立体的所述尖角防撞部(200),所述尖角防撞部(200)设置于纸箱(10)内的八个角落;

端面防挤压部(300),所述端面防挤压部(300)包括翻折部(310)和设置于所述翻折部(310)两侧的支撑部(320),两所述支撑部(320)往所述翻折部(310)中部翻折形成半框结构的所述端面防挤压部(300);

纸板坯件(1),所述纸板坯件(1)上压制有纸箱(10)的展开轮廓、所述端面防挤压部(300)的展开轮廓、所述第一防撞拼接板(210)和所述第二防撞拼接板(220)。

2.根据权利要求1所述的模型盒运输包装专用纸箱,其特征在于,所述纸箱(10)装入模型盒(2)时,所述尖角防撞部(200)和所述端面防挤压部(300)填充所述模型盒(2)和所述纸箱(10)之间的间隙。

3.根据权利要求2所述的模型盒运输包装专用纸箱,其特征在于,所述第一防撞拼接板(210)和所述第二防撞拼接板(220)分别设置有呈90°夹角的两支撑条(201),两所述支撑条(201)的连接处设置有拼接槽(202),所述第一防撞拼接板(210)的所述拼接槽(202)开槽方向与所述第二防撞拼接板(220)的所述拼接槽(202)开槽方向相反。

4.根据权利要求3所述的模型盒运输包装专用纸箱,其特征在于,所述支撑部(320)往所述翻折部(310)翻折后呈C型立体框架。

5.根据权利要求4所述的模型盒运输包装专用纸箱,其特征在于,所述纸箱(10)内设置八组所述尖角防撞部(200),于所述模型盒(2)端面两侧分别设置一组所述端面防挤压部(300)。

6.根据权利要求2至5任意一项所述的模型盒运输包装专用纸箱,其特征在于,所述纸箱(10)设置有第一盖板(11)和第二盖板(12),所述第二盖板(12)的宽度与所述纸箱(10)厚度相等,所述第一盖板(11)的宽度小于所述第二盖板(12)的宽度。

7.根据权利要求6所述的模型盒运输包装专用纸箱,其特征在于,所述第二盖板(12)设置有撕拉部(13)。

8.根据权利要求7所述的模型盒运输包装专用纸箱,其特征在于,所述撕拉部(13)的一端设置有撕拉提环(14),所述撕拉提环(14)粘贴于所述纸箱(10)的侧壁。

9.根据权利要求6所述的模型盒运输包装专用纸箱,其特征在于,所述第二盖板(12)的一侧设置有粘贴部(15),所述粘贴部(15)与所述第一盖板(11)的表面粘贴。

模型盒运输包装专用纸箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱包装结构技术领域,特别涉及一种模型盒运输包装专用纸箱。

背景技术

[0002] 纸箱用来帮助存放和运输各种物品,广泛应用在运输行业中。随着网络购物的销量增加,越来越多纸箱被用于快递物流包装用途,网销渠道各种商品的包装盒形状不一,商家通常采用相同规格的包装箱包装商品,在商品内填充泡沫棉、泡泡纸或防撞气囊等对商品进行包裹防撞处理。

[0003] 拼装模型商品的包装盒印刷有精美的页面,包装盒对于用户有一定的收藏价值也能够用来收纳拼装好的模型。但拼装模型类型商品的包装盒尺寸与常规商品不同,其包装盒呈长方形,电子产品的包装盒虽然也有长方形结构,但其包装盒厚度厚,运输过程中抗变形能力更好,而拼装模型包装盒的厚度较薄,在运输过程中容易受到挤压导致包装盒压扁或八个尖角挤压变形,难以保证包装盒完整配送到用户手中。

[0004] 现有拼装模型商品在运输过程中通常更厚的纸箱配合防撞材料包裹,导致成本增加,也无法完全避免包装盒被压扁和尖角挤压变形。

实用新型内容

[0005] 本实用新型旨在至少解决现有技术中存在的“现有拼装模型商品在运输过程中通常更厚的纸箱配合防撞材料包裹,导致成本增加,也无法完全避免包装盒被压扁和尖角挤压变形”的技术问题。为此,本实用新型提出一种模型盒运输包装专用纸箱,能够更好保护包装盒的八个尖角,有效防止包装盒被压扁,降低运输包装成本。

[0006] 根据本实用新型的一些实施例的模型盒运输包装专用纸箱,应用于拼装模型盒的运输;包括:

[0007] 尖角防撞部,所述尖角防撞部包括第一防撞拼接板和第二防撞拼接板,所述第一防撞拼接板和所述第二防撞拼接板连接形成立体的所述尖角防撞部,所述尖角防撞部设置于纸箱内的八个角落;

[0008] 端面防挤压部,所述端面防挤压部包括翻折部和设置于所述翻折部两侧的支撑部,两所述支撑部往所述翻折部中部翻折形成半框结构的所述端面防挤压部;

[0009] 纸板坯件,所述纸板坯件上压制有纸箱的展开轮廓、所述端面防挤压部的展开轮廓、所述第一防撞拼接板和所述第二防撞拼接板。

[0010] 根据本实用新型的一些实施例,所述纸箱装入模型盒时,所述尖角防撞部和所述端面防挤压部填充所述模型盒和所述纸箱之间的间隙。

[0011] 根据本实用新型的一些实施例,所述纸箱装入模型盒时,所述尖角防撞部和所述端面防挤压部填充所述模型盒和所述纸箱之间的间隙。

[0012] 根据本实用新型的一些实施例,所述支撑部往所述翻折部翻折后呈C型立体框架。

[0013] 根据本实用新型的一些实施例,所述纸箱内设置八组所述尖角防撞部,于所述模型盒端面两侧分别设置一组所述端面防挤压部。

[0014] 根据本实用新型的一些实施例,所述纸箱设置有第一盖板和第二盖板,所述第二盖板的宽度与所述纸箱厚度相等,所述第一盖板的宽度小于所述第二盖板的宽度。

[0015] 根据本实用新型的一些实施例,所述第二盖板设置有撕拉部。

[0016] 根据本实用新型的一些实施例,所述撕拉部的一端设置有撕拉提环,所述撕拉提环粘贴于所述纸箱的侧壁。

[0017] 根据本实用新型的一些实施例,所述第二盖板的一侧设置有粘贴部,所述粘贴部与所述第一盖板的表面粘贴。

[0018] 根据本实用新型的一些实施例的模型盒运输包装专用纸箱,至少具有如下有益效果:所述尖角防撞部能够填充所述纸箱内的八个尖角,增强所述纸箱尖角结构强度并支撑模型盒的尖角,所述端面防挤压部填充模型盒和所述纸箱之间的端面空隙,且所述端面防挤压部能够起到支撑端面的效果,防止所述纸箱被压扁而导致模型盒的表面变形。所有部件均通过所述纸板坯件压制而成,减少了防撞填充物的使用并提升所述纸箱运输抗压强度,降低成本提升模型盒运输质量。

[0019] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0020] 本实用新型的上述和/或附加的方面和优点从结合下面附图对实施例的描述中将变得明显和容易理解,其中:

[0021] 图1为本实用新型实施例模型盒运输包装专用纸箱的纸板坯件示意图;

[0022] 图2为本实用新型实施例模型盒运输包装专用纸箱的纸箱展开示意图;

[0023] 图3为本实用新型实施例模型盒运输包装专用纸箱的尖角防撞部示意图;

[0024] 图4为本实用新型实施例的端面防挤压部展开示意图;

[0025] 图5为本实用新型实施例模型盒运输包装专用纸箱的第一使用状态剖视图;

[0026] 图6为本实用新型实施例模型盒运输包装专用纸箱的第二使用状态剖视图。

[0027] 附图标记:

[0028] 纸板坯件1、模型盒2、

[0029] 纸箱10、第一盖板11、第二盖板12、撕拉部13、撕拉提环14、粘贴部15、

[0030] 尖角防撞部200、支撑条201、拼接槽202、第一防撞拼接板210、第二防撞拼接板220、

[0031] 端面防挤压部300、翻折部310、支撑部320。

具体实施方式

[0032] 下面详细描述本实用新型的实施例,实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0033] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,涉及到方位描述,例如上、下、前、后、左、

右、顶、底等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0034] 在本实用新型的描述中,若干的含义是一个或者多个,多个的含义是两个以上,大于、小于、超过等理解为不包括本数,以上、以下、以内等理解为包括本数。如果有描述到第一、第二只是用于区分技术特征为目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量或者隐含指明所指示的技术特征的先后关系。

[0035] 本实用新型的描述中,除非另有明确的限定,设置、安装、连接等词语应做广义理解,所属技术领域技术人员可以结合技术方案的具体内容合理确定上述词语在本实用新型中的具体含义。

[0036] 下面参考图1-图6描述根据本实用新型实施例的模型盒运输包装专用纸箱。

[0037] 如图1-图6所示,模型盒运输包装专用纸箱主要用在拼装模型盒的运输中,其尺寸按照拼装模型盒的大小做对应调整,本实施例中不对模型盒2包装专用纸箱10的规格做限定。模型盒运输包装专用纸箱包括尖角防撞部200、端面防挤压部300和纸板坯件1,尖角防撞部200布置在纸箱10内的八个角落,端面防挤压部300布置在纸箱10端面两侧,尖角防撞部200和端面防挤压部300围绕形成防撞内腔,模型盒2放置在防撞内腔中,起到支撑防挤压效果。

[0038] 具体地,尖角防撞部200包括第一防撞拼接板210和第二防撞拼接板220,第一防撞拼接板210和第二防撞拼接板220连接形成立体的尖角防撞部200,尖角防撞部200设置于纸箱10内的八个角落。尖角防撞部200的内角与模型盒2接触,外角与纸箱10内角接触,第一防撞拼接板210和第二防撞拼接板220垂直于纸箱10和模型盒2的表面,能够增强纸箱10尖角的结构强度,避免纸箱10夹角变形。

[0039] 端面防挤压部300包括翻折部310和设置于翻折部310两侧的支撑部320,两支撑部320往翻折部310中部翻折形成半框结构的端面防挤压部300。具体地,端面防挤压部300主要用于保护模型盒2的表面,支撑起纸箱10表面和模型盒2表面的间距,避免纸箱10在叠放过程中压扁表面。

[0040] 纸板坯件1上压制有纸箱10的展开轮廓、端面防挤压部300的展开轮廓、第一防撞拼接板210和第二防撞拼接板220。利用纸板坯件1边缘位置切割端面防挤压部300、第一防撞拼接板210和第二防撞拼接板220,节省物流运输过程中防撞填充物的用量,有效降低包装运输成本且提升了纸箱10的结构强度。

[0041] 在本实用新型的一些实施例中,如图5和图6所示,纸箱10装入模型盒2时,尖角防撞部200和端面防挤压部300填充模型盒2和纸箱10之间的间隙。具体地,尖角防撞部200和端面防挤压部300包裹在模型盒2上时的长宽高与纸箱10的内部长宽高相等。尖角防撞部200和端面防挤压部300能够替代防撞填充物起到缓冲效果,还能够加强纸箱10结构强度,避免模型盒2受到直接挤压。

[0042] 在本实用新型的一些实施例中,如图3和图5所示,第一防撞拼接板210和第二防撞拼接板220分别设置有呈90°夹角的两支撑条201,两支撑条201的连接处设置有拼接槽202,第一防撞拼接板210的拼接槽202开槽方向与第二防撞拼接板220的拼接槽202开槽方向相反。

[0043] 具体地,两平面拼接板通过拼接槽202相互插接后形成立体的尖角防撞部200,利用纸板坯件1上的边角位置切割第一防撞拼接板210和第二防撞拼接板220,节省制造材料,降低制造成本。

[0044] 在本实用新型的一些实施例中,如图4和图6所示,支撑部320往翻折部310翻折后呈C型立体框架。具体地,端面防挤压部300折叠后形成C型支撑框,两端面防挤压部300固定在模型盒2两侧,提升模型盒2中部结构强度。

[0045] 在本实用新型的一些实施例中,如图1和图5所示,纸箱10内设置八组尖角防撞部200,于模型盒2端面两侧分别设置一组端面防挤压部300。全方位包裹模型盒2的八个尖角和两端面。

[0046] 在本实用新型的一些实施例中,如图1和图2所示,纸箱10设置有第一盖板11和第二盖板12,第二盖板12的宽度与纸箱10厚度相等,第一盖板11的宽度小于第二盖板12的宽度。具体地,在纸箱10盖合时,先盖合第一盖板11,再盖合第二盖板12,使第一盖板11位于第二盖板12下方。

[0047] 在本实用新型的一些实施例中,如图1和图2所示,第二盖板12设置有撕拉部13。具体地,通过撕拉部13能够快速打开纸箱10的盖板,撕拉部13为本领域技术人员熟知的技术方案,在本实施例中不再详细描述。

[0048] 在进一步的实施例中,如图1和图2所示,撕拉部13的一端设置有撕拉提环14,撕拉提环14粘贴于纸箱10的侧壁。具体地,撕拉提环14使用前先与纸箱10分离,然后拉动撕拉提环14使撕拉部13与第二盖板12分离,打开纸箱10。

[0049] 在本实用新型的一些实施例中,如图1和图2所示,第二盖板12的一侧设置有粘贴部15,粘贴部15与第一盖板11的表面粘贴。具体地,粘贴部15采用双面胶,在纸箱10封箱前,撕去粘贴部15的保护层,把第二盖板12按压到第一盖板11上,使两者贴合。

[0050] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示意性实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0051] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,本领域的普通技术人员可以理解:在不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由权利要求及其等同物限定。

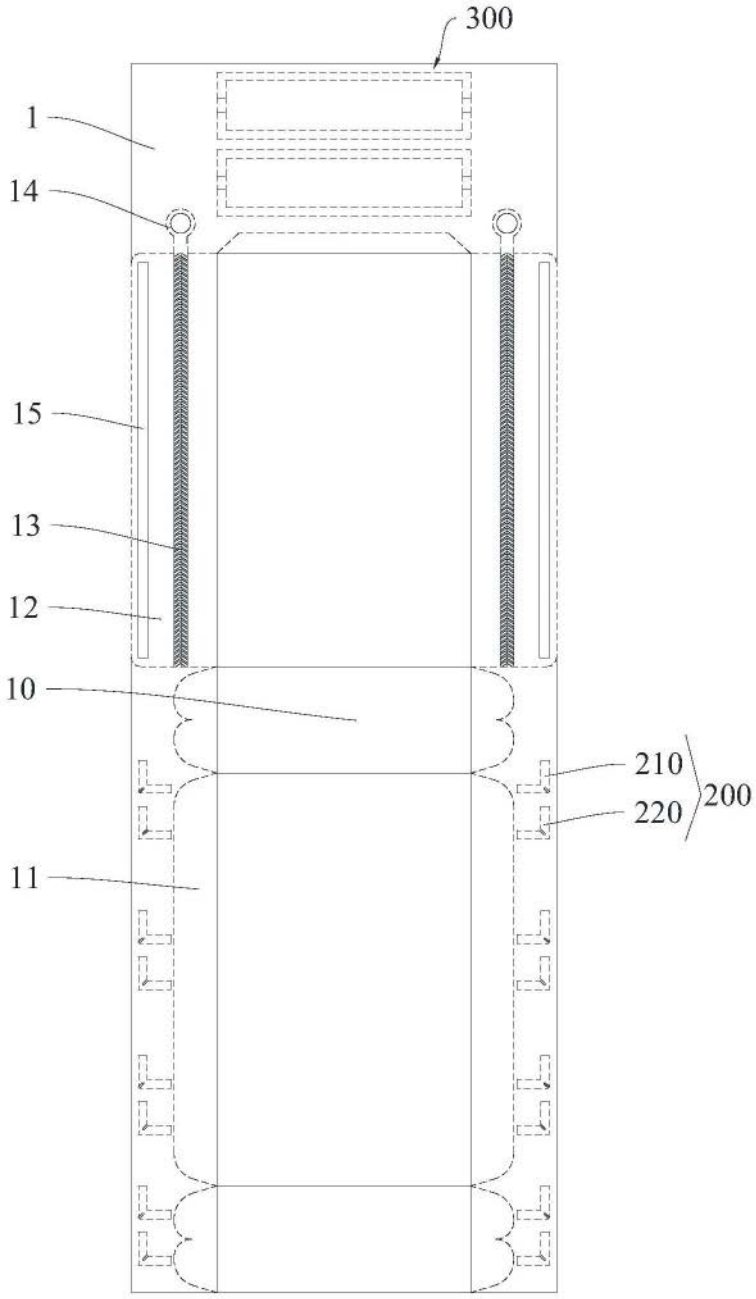


图1

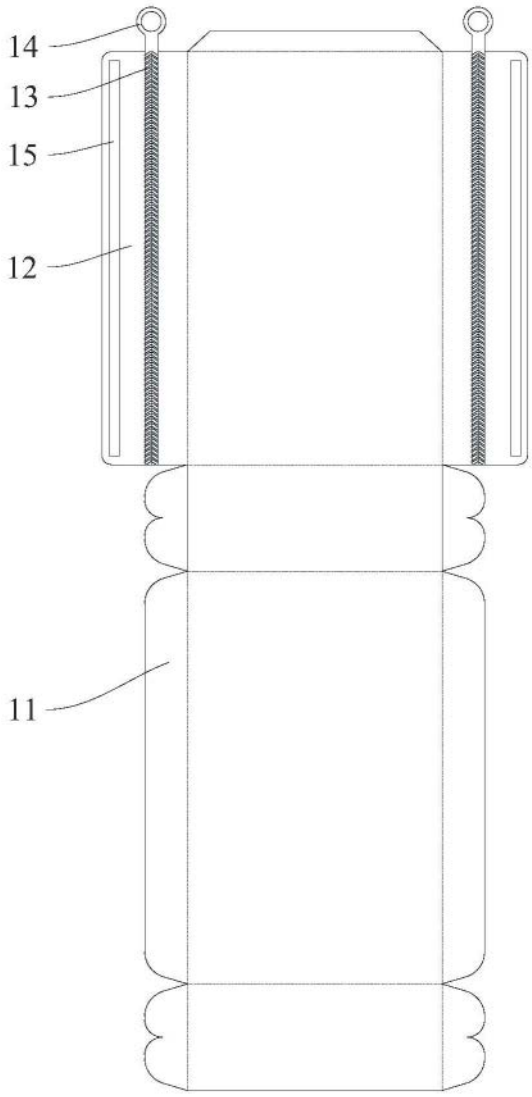


图2

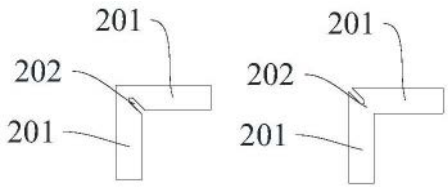


图3

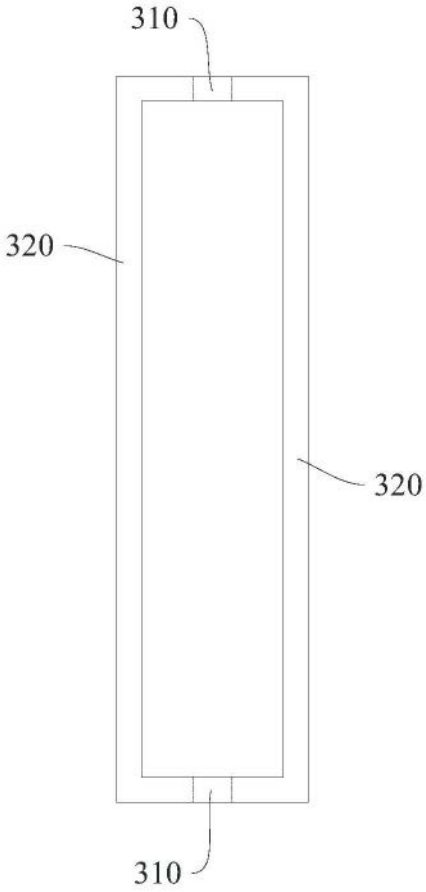


图4

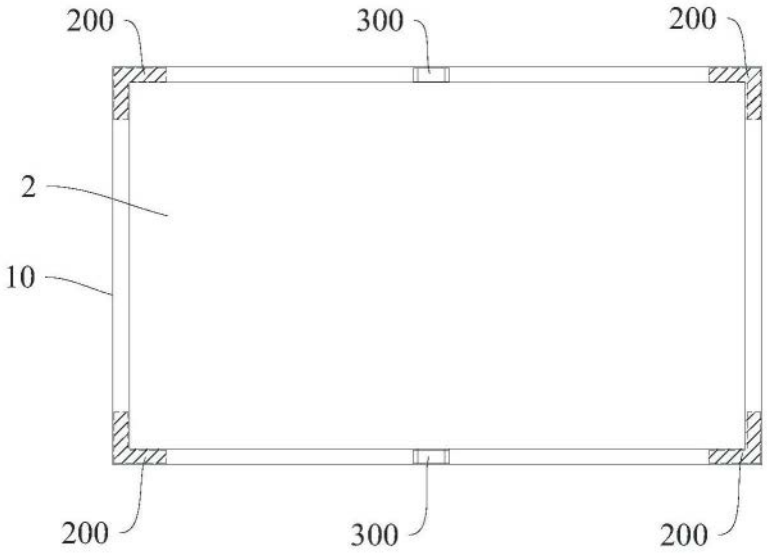


图5

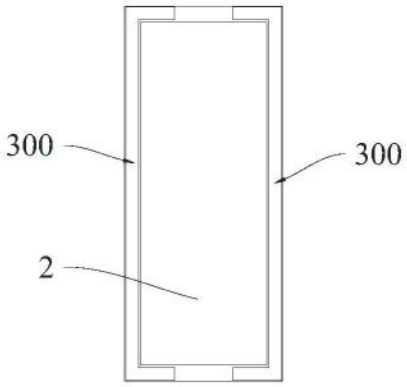


图6