(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209439934 U
(45)授权公告日 2019.09.27

(21)申请号 201820183298.8

(22)申请日 2018.02.02

(73)专利权人 天津联合嘉信科技有限公司
地址 300450 天津市滨海新区塘沽尚北园5-1-2605

(72)发明人 曾凡永

(51)Int.Cl.
B24B 19/14(2006.01)
B24B 55/06(2006.01)

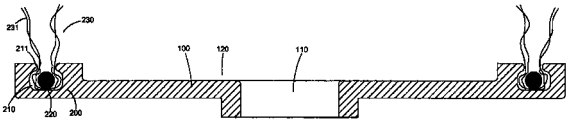
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一体化的风机叶片打磨除尘装置

(57)摘要

本实用新型涉及风机叶片打磨装置的技术领域，公开了一体化的风机叶片打磨除尘装置，包括打磨盘以及卡槽环，打磨盘呈圆形，中心设置有圆形的安装孔，安装孔利用管道连接有吸尘设备，卡槽环环形围绕打磨盘的圆周外围设置，形成有环形的安装槽安装槽中设置有毛刷，卡槽环既可以与打磨盘一体设置，也可以是分体设置。其中，用于打磨的磨具设置在打磨盘的端面上，且端面为磨砂面，打磨盘连接有电机，电机带动打磨盘沿其中心转动。这样的结构使得对于风机叶片的打磨以及除尘工序被一体设置。



CN 209439934 U

1.一体化的风机叶片打磨除尘装置,其特征在于,包括;

打磨盘;呈圆形,中心设置有圆形的安装孔,所述安装孔利用管道连接有吸尘设备,

卡槽环;环形围绕所述打磨盘的圆周外围设置,形成有环形的安装槽所述安装槽中设置有毛刷,

其中,用于打磨的磨具设置在所述打磨盘的端面上,所述打磨盘连接有电机。

2.如权利要求1所述的一体化的风机叶片打磨除尘装置,其特征在于,所述安装槽中圆形布满所述毛刷。

3.如权利要求2所述的一体化的风机叶片打磨除尘装置,其特征在于,所述毛刷由圆形阵列布置的多根刷毛构成,所述刷毛对折设置,且其对折点连接在所述安装槽中。

4.如权利要求3所述的一体化的风机叶片打磨除尘装置,其特征在于,所述安装槽中还嵌设有圆环,所述圆环的直径等于所述安装槽的直径,所述圆环抵压住所述刷毛的对折点后将所述刷毛卡接在所述安装槽中。

5.如权利要求4所述的一体化的风机叶片打磨除尘装置,其特征在于,所述安装槽的槽口位置设置有平行所述端面延伸的凸缘,所述凸缘将所述圆环卡在所述安装槽中。

6.如权利要求5所述的一体化的风机叶片打磨除尘装置,其特征在于,所述凸缘呈环形布置。

7.如权利要求6所述的一体化的风机叶片打磨除尘装置,其特征在于,所述刷毛为马鬃毛。

8.如权利要求7所述的一体化的风机叶片打磨除尘装置,其特征在于,所述卡槽环为橡胶材质。

9.如权利要求8所述的一体化的风机叶片打磨除尘装置,其特征在于,所述端面为磨砂面。

一体化的风机叶片打磨除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及风机叶片打磨装置的技术领域，特别涉及一体化的风机叶片打磨除尘装置。

背景技术

[0002] 对风机叶片进行打磨时，需要利用打磨装置沿叶片的曲面表面进行摩擦式打磨，打磨过后，叶片上会残留打磨后留下的碎屑，一般碎屑呈尘状，再打磨后，还需要将尘屑进行清理，这样的操作较为麻烦，本专利则提供了一种新型的解决方案，用以将打磨和除尘工序一体化。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一体化的风机叶片打磨除尘装置，旨在解决现有技术中对于风机叶片的打磨步骤繁琐的问题。

[0004] 本实用新型是这样实现的，一体化的风机叶片打磨除尘装置，包括；

[0005] 打磨盘；呈圆形，中心设置有圆形的安装孔，所述安装孔利用管道连接有吸尘设备，

[0006] 卡槽环；环形围绕所述打磨盘的圆周外围设置，形成有环形的安装槽所述安装槽中设置有毛刷，

[0007] 其中，用于打磨的磨具设置在所述打磨盘的端面上，所述打磨盘连接有电机。

[0008] 进一步的，所述安装槽中圆形布满所述毛刷。

[0009] 进一步的，所述毛刷由圆形阵列布置的多根刷毛构成，所述刷毛对折设置，且其对折点连接在所述安装槽中。

[0010] 进一步的，所述安装槽中还嵌设有圆环，所述圆环的直径等于所述安装槽的直径，所述圆环抵压住所述刷毛的对折点后将所述刷毛卡接在所述安装槽中。

[0011] 进一步的，所述安装槽的槽口位置设置有平行所述端面延伸的凸缘，所述凸缘将所述圆环卡在所述安装槽中。

[0012] 进一步的，所述凸缘呈环形布置。

[0013] 进一步的，所述刷毛为马鬃毛。

[0014] 进一步的，所述卡槽环为橡胶材质。

[0015] 进一步的，所述端面为磨砂面。

[0016] 与现有技术相比，本实用新型提供的一体化的风机叶片打磨除尘装置，通过在原有的打磨的磨具安装在打磨盘上，并在打磨盘的外圆位置设置了毛刷结构，这样，打磨盘在旋转时，既可以进行打磨操作的同时，毛刷又能够将打磨后残留的呈微小颗粒状的尘屑进行清扫，并且在清扫的同时，利用与打磨盘上安装孔连接的吸尘装置将尘屑吸走，这样的结构设置使得对于风机叶片的打磨时，打磨与除尘一起完成，使得打磨工作变得十分的方便。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型实施例提供的一体化的风机叶片打磨除尘装置的截面示意图；

[0018] 图2是本实用新型实施例提供的一体化的风机叶片打磨除尘装置的立体示意图。

具体实施方式

[0019] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0020] 本实施例的附图中相同或相似的标号对应相同或相似的部件；在本实用新型的描述中，需要理解的是，若有术语“上”、“下”、“左”、“右”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此附图中描述位置关系的用语仅用于示例性说明，不能理解为对本专利的限制，对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语的具体含义。

[0021] 以下结合具体实施例对本实用新型的实现进行详细的描述。

[0022] 参照图1-2所示，为本实用新型提供较佳实施例。

[0023] 一体化的风机叶片打磨除尘装置，包括打磨盘100以及卡槽环200，打磨盘100呈圆形，中心设置有圆形的安装孔110，安装孔110利用管道连接有吸尘设备，卡槽环200环形围绕打磨盘100的圆周外围设置，形成有环形的安装槽210安装槽210中设置有毛刷230，卡槽环200既可以与打磨盘100一体设置，也可以是分体设置。其中，用于打磨的磨具设置在打磨盘100的端面120 上，且端面120为磨砂面，打磨盘100连接有电机，电机带动打磨盘100沿其中心转动。

[0024] 本实施例提供的一体化的风机叶片打磨除尘装置，通过在原有的打磨的磨具安装在打磨盘100上，并在打磨盘100的外圆位置设置了毛刷230结构，这样，打磨盘100在旋转时，既可以进行打磨操作的同时，毛刷230又能够将打磨后残留的呈微小颗粒状的尘屑进行清扫，并且在清扫的同时，利用与打磨盘 100上安装孔110连接的吸尘装置将尘屑吸走，这样的结构设置使得对于风机叶片的打磨时，打磨与除尘一起完成，使得打磨工作变得十分的方便。

[0025] 在本实施例中，安装槽210中圆形布满毛刷230，即毛刷230围绕呈环形的安装槽210布满了一圈，毛刷230由圆形阵列布置的多根刷毛231构成，而刷毛231则优选为马鬃毛，刷毛231对折设置，且其对折点连接在安装槽210 中。

[0026] 进一步的，在本实施例中，为了使得刷毛231能够安装的更加牢靠，安装槽210中还嵌设有圆环220，圆环220的直径基本等于安装槽210的直径，圆环220抵压住刷毛231的对折点后将刷毛231卡接在安装槽210中，即圆环220 设置在刷毛231弯折点的内部，很好的卡住了刷毛231。

[0027] 在本实施例中，为了使得圆环220能够较好的定位在安装槽210中，安装槽210的槽口位置设置有平行端面120延伸的凸缘211，凸缘211将圆环220 卡在安装槽210中，而凸缘211可以是一个个凸设设置，但是为了加工制造方便，在本实施例中，凸缘211呈环形布置，即围绕安装槽210的槽口一圈，形成了一个环形的凸缘211，当然，凸缘211可以布置在安装

槽210槽口的一边，亦可以两边同时布置。

[0028] 当有凸缘211存在时，圆环220则不易安装，为了解决这一问题，在本实施例中，卡槽环200为橡胶材质。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

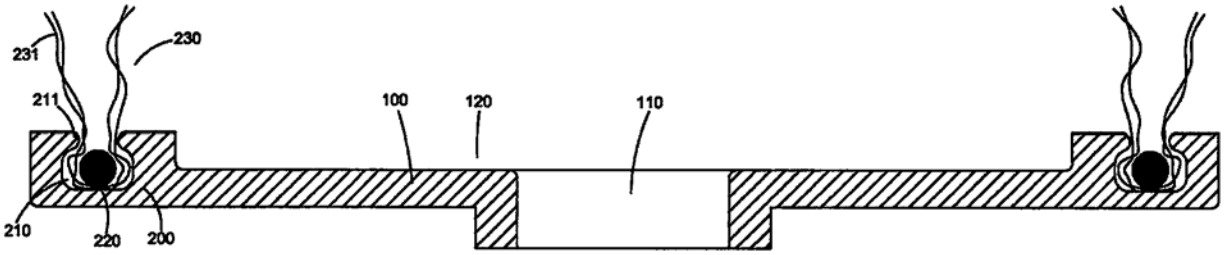


图1

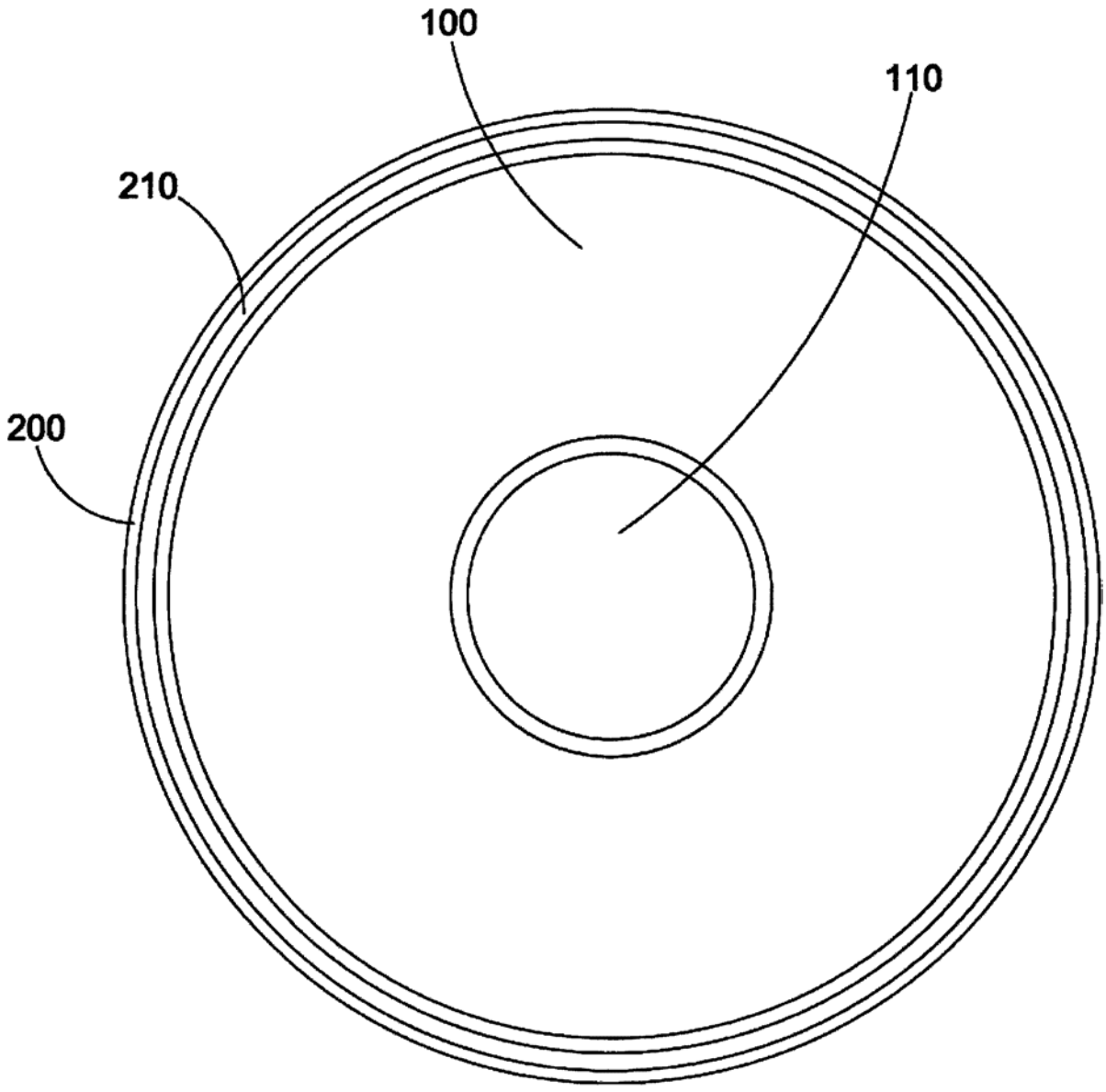


图2