



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012148285/05, 06.06.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
16.07.2010 DE 102010036454.1

(43) Дата публикации заявки: 20.05.2014 Бюл. № 14

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 13.11.2012(86) Заявка РСТ:
EP 2011/059286 (06.06.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2012/007230 (19.01.2012)Адрес для переписки:
109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент", А.А. Силаевой

(71) Заявитель(и):

ФРИЦ ЭГГЕР ГМБХ УНД КО. ОГ (АТ)

(72) Автор(ы):

**ВИГЕЛЬМАНН Андре (DE),
ДЮРНБЕРГЕР Йоханн (АТ)****(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛИ ДЛЯ МЕБЕЛИ ИЛИ ПОЛА****(57) Формула изобретения**

1. Способ изготовления панели для мебели или пола, при котором на, по меньшей мере, одной поверхности пластинчатой подложки (2) печатают декоративную отделку, имитирующую дерево или камень, и при котором подложку (2) или декоративную отделку, имитирующую дерево или камень, снабжают плоскостной, трехмерной структурой (8), отличающийся тем, что для получения структуры (8) на подложку или декоративную отделку наносят в один слой или многослойно жидкий и/или порошкообразный наносимый материал, причем нанесенный наносимый материал местами упрочняют с помощью, по меньшей мере, одного устройства (7) с цифровым управлением, при этом управление устройством (7) осуществляют при применении имеющихся в цифровой форме данных структуры, и после ограниченного по месту упрочнения наносимого материала не упрочненный, излишний наносимый материал удаляют с пластинчатой подложки (2).

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве наносимого материала применяют жидкий и/или порошкообразный наносимый материал, который упрочняют под воздействием излучения, преимущественно светового и/или теплового излучения, причем нанесенный на подложку или декоративную отделку наносимый материал упрочняют ограниченно по месту в области подлежащей получению структуры с помощью подвода излучения.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве наносимого материала применяют

жидкий и/или порошкообразный наносимый материал, который упрочняют под воздействием связующего вещества или компонента связующего вещества, причем нанесенный на подложку или декоративную отделку наносимый материал упрочняют ограниченно по месту с помощью подвода связующего вещества или компонента связующего вещества.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что удаленный излишний наносимый материал снова применяют для получения других участков структуры.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что декоративную отделку на пластинчатой подложке (2) или на трехмерной структуре (8) печатают с помощью цифрового печатающего устройства (3).

6. Способ по п.5, отличающийся тем, что цифровые данные декоративной отделки для управления печатающим устройством (3) получают с помощью сканирования образцов, изготовленных из природных продуктов, преимущественно настоящего дерева или природного камня.

7. Способ по одному из пп.1-6, отличающийся тем, что данные структуры получают с помощью сканирования образцов, изготовленных из природных продуктов, преимущественно настоящего дерева или природного камня.

8. Способ по одному из пп.1-6, отличающийся тем, что данные структуры получают с помощью сканирования декоративной отделки, нанесенной на пластинчатую подложку (2).

9. Способ по одному из пп.1-6, отличающийся тем, что данные структуры хранят в запоминающем устройстве (4).

10. Способ по одному из пп.1-6, отличающийся тем, что наносимый материал наносят по всей поверхности на носитель (2) или декоративную отделку.

11. Способ по одному из пп.1-6, отличающийся тем, что в качестве наносимого материала применяют порошкообразный наносимый материал, который наносят на подложку (2) или декоративную отделку с помощью одного или нескольких рассеивающих устройств (7.1, 7.2).

12. Способ по одному из пп.1-6, отличающийся тем, что в качестве наносимого материала применяют жидкий наносимый материал, который наносят на подложку (2) или декоративную отделку с помощью одного или нескольких накатных валиков.

13. Способ по одному из пп.1-6, отличающийся тем, что нанесенный наносимый материал упрочняют местами с помощью нескольких имеющих цифровое управление устройств (7), при этом устройства (7) перекрывают различные области поверхности подложки (2).

14. Способ по одному из пп.1-6, отличающийся тем, что наносимый материал наносят на подложку или декоративную отделку многослойно.

15. Способ по одному из пп.1-6, отличающийся тем, что использованный наносимый материал содержит твердые частицы, в частности, частицы корунда.