



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203750787 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 06

(21) 申请号 201420182369. 4

(22) 申请日 2014. 04. 15

(73) 专利权人 宋庆辉

地址 250000 山东省济南市天桥区天成路 6 号

(72) 发明人 宋庆辉

(74) 专利代理机构 济南千慧专利事务所 (普通合伙企业) 37232

代理人 商福全

(51) Int. Cl.

B05C 11/10 (2006. 01)

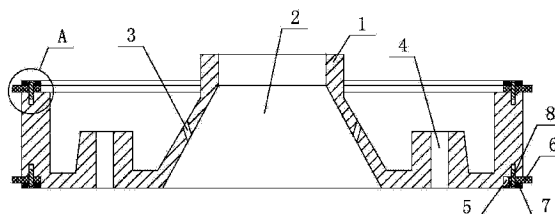
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种打胶机用压盘

(57) 摘要

一种打胶机用压盘,包括一盘体,在盘体的中部设有一过胶孔,在过胶孔的侧壁上沿圆周设有若干个放气孔,在过胶孔两侧的盘体上分别设有一连接孔,在盘体的外侧边缘底部设有一环形卡槽,在环形卡槽内设有第一实心密封环垫,第一实心密封环垫的外端伸至环形卡槽外侧,在第一实心密封环垫的下方设有一安装在环形卡槽内的第一环形垫片,沿环形卡槽均匀设置的若干个第一螺栓分别穿过第一环形垫片和第一实心密封环垫将第一环形垫片和第一实心密封环垫固定在环形卡槽内。本实用新型采用上述方案,结构设计合理,制造容易,采用实心密封环垫替代原有的环形密封管进行密封,抗压能力强,不易变形,增强了密封效果,避免了漏胶现象的发生。



1. 一种打胶机用压盘,包括一盘体,在盘体的中部设有一过胶孔,在过胶孔的侧壁上沿圆周设有若干个放气孔,在过胶孔两侧的盘体上分别设有一连接孔,其特征在于:在盘体的外侧边缘底部设有一环形卡槽,在环形卡槽内设有第一实心密封环垫,第一实心密封环垫的外端伸至环形卡槽外侧,在第一实心密封环垫的下方设有一安装在环形卡槽内的第一环形垫片,沿环形卡槽均匀设置的若干个第一螺栓分别穿过第一环形垫片和第一实心密封环垫将第一环形垫片和第一实心密封环垫固定在环形卡槽内。

2. 根据权利要求 1 所述的一种打胶机用压盘,其特征在于:在盘体的外侧边缘顶部设有第二实心密封环垫,第二实心密封环垫的外端伸至盘体外侧,第二实心密封环垫与第一实心密封环垫位置相对设置,在第二实心密封环垫的上方设有第二环形垫片,沿盘体外侧圆周均匀设置的若干个第二螺栓分别穿过第二环形垫片和第二实心密封环垫将第二环形垫片和第二实心密封环垫固定在盘体上。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种打胶机用压盘,其特征在于:所述第一环形垫片及第一螺栓的下表面与盘体的下表面相齐平。

一种打胶机用压盘

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种打胶机用压盘。

背景技术：

[0002] 现有的打胶机用压盘,其结构如图1所示,包括一盘体1,在盘体1的中部设有一过胶孔2,在过胶孔2的侧壁上设有若干个放气孔3,在过胶孔2两侧的盘体1上分别设有一连接孔4,在盘体1外侧面上沿圆周设有上下并排设置的两个环形凹槽12,在每个环形凹槽12内分别卡装一环形密封管13。使用时,先将过胶孔2的顶部与打胶泵固连,将两连接孔4分别与打胶机的升降连接杆固连,然后将压盘放入胶桶内,通过升降连接杆带动压盘向下运动,通过打胶泵将胶桶内的胶泵出,在压盘向下运动时,环形密封管13与胶桶内壁相接触,起到密封作用,但是在工作过程中,由于环形密封管13为空心管,在压盘向下运动时容易受压变形,从而与胶桶内壁密封不严,出现漏胶现象,而如果直接在现有盘体1的环形凹槽12内安装实心密封圈,由于实心密封圈的弹性低于空心的环形密封管13,能正好卡装在环形凹槽12内的实心密封圈则根本无法安装,而实心密封圈如果做得尺寸过大安装在环形凹槽12内后又起不到密封效果,从而造成密封胶的浪费。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型为了弥补现有技术的不足,提供了一种打胶机用压盘,它结构设计合理,制造容易,采用实心密封环垫替代原有的环形密封管进行密封,抗压能力强,不易变形,增强了密封效果,避免了漏胶现象的发生,解决了现有技术中存在的问题。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种打胶机用压盘,包括一盘体,在盘体的中部设有一过胶孔,在过胶孔的侧壁上沿圆周设有若干个放气孔,在过胶孔两侧的盘体上分别设有一连接孔,在盘体的外侧边缘底部设有一环形卡槽,在环形卡槽内设有第一实心密封环垫,第一实心密封环垫的外端伸至环形卡槽外侧,在第一实心密封环垫的下方设有一安装在环形卡槽内的第一环形垫片,沿环形卡槽均匀设置的若干个第一螺栓分别穿过第一环形垫片和第一实心密封环垫将第一环形垫片和第一实心密封环垫固定在环形卡槽内。

[0006] 在盘体的外侧边缘顶部设有第二实心密封环垫,第二实心密封环垫的外端伸至盘体外侧,第二实心密封环垫与第一实心密封环垫位置相对设置,在第二实心密封环垫的上方设有第二环形垫片,沿盘体外侧圆周均匀设置的若干个第二螺栓分别穿过第二环形垫片和第二实心密封环垫将第二环形垫片和第二实心密封环垫固定在盘体上。

[0007] 所述第一环形垫片及第一螺栓的下表面与盘体的下表面相齐平。

[0008] 本实用新型采用上述方案,结构设计合理,制造容易,采用实心密封环垫替代原有的环形密封管进行密封,抗压能力强,不易变形,增强了密封效果,避免了漏胶现象的发生。

附图说明：

[0009] 图 1 为现有压盘的结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图 3 为图 2 中的 A 部放大图。

[0012] 图中,1、盘体,2、过胶孔,3、放气孔,4、连接孔,5、环形卡槽,6、第一实心密封环垫,7、第一环形垫片,8、第一螺栓,9、第二实心密封环垫,10、第二环形垫片,11、第二螺栓,12、环形凹槽,13、环形密封管。

具体实施方式：

[0013] 为能清楚说明本方案的技术特点,下面通过具体实施方式,并结合其附图,对本实用新型进行详细阐述。

[0014] 如图 2-3 所示,一种打胶机用压盘,包括一盘体 1,在盘体 1 的中部设有一过胶孔 2,在过胶孔 2 的侧壁上沿圆周设有若干个放气孔 3,在过胶孔 2 两侧的盘体 1 上分别设有一连接孔 4,在盘体 1 的外侧边缘底部设有一环形卡槽 5,在环形卡槽 5 内设有第一实心密封环垫 6,这样设计易于安装,制造容易,第一实心密封环垫 6 的外端伸至环形卡槽 5 外侧,在第一实心密封环垫 6 的下方设有一安装在环形卡槽 5 内的第一环形垫片 7,沿环形卡槽 5 均匀设置的若干个第一螺栓 8 分别穿过第一环形垫片 7 和第一实心密封环垫 6 将第一环形垫片 7 和第一实心密封环垫 6 固定在环形卡槽 5 内。

[0015] 在盘体 1 的外侧边缘顶部设有第二实心密封环垫 9,第二实心密封环垫 9 的外端伸至盘体 1 外侧,第二实心密封环垫 9 与第一实心密封环垫 6 位置相对设置,在第二实心密封环垫 9 的上方设有第二环形垫片 10,沿盘体 1 外侧圆周均匀设置的若干个第二螺栓 11 分别穿过第二环形垫片 10 和第二实心密封环垫 9 将第二环形垫片 10 和第二实心密封环垫 9 固定在盘体 1 上,起到双重密封的作用,增强了密封效果。

[0016] 所述第一环形垫片 7 及第一螺栓 8 的下表面与盘体 1 的下表面相齐平。盘体 1 底部可与胶桶的底部完全接触,从而将胶桶内的胶完全泵出,避免了胶残留在胶桶内底部。

[0017] 使用时,先将过胶孔 2 的顶部与打胶泵固连,将两连接孔 4 分别与打胶机的升降连接杆固连,然后将本实用新型压盘放入胶桶内,通过升降连接杆带动压盘向下运动,通过打胶泵将胶桶内的胶泵出。在压盘向下运动时,第一实心密封环垫 6 和第二实心密封环垫 9 分别与胶桶内壁相接触,起到密封作用,且抗压能力强,不易变形,增强了密封效果,避免了漏胶现象的发生。

[0018] 本实用新型未详述之处,均为本技术领域技术人员的公知技术。

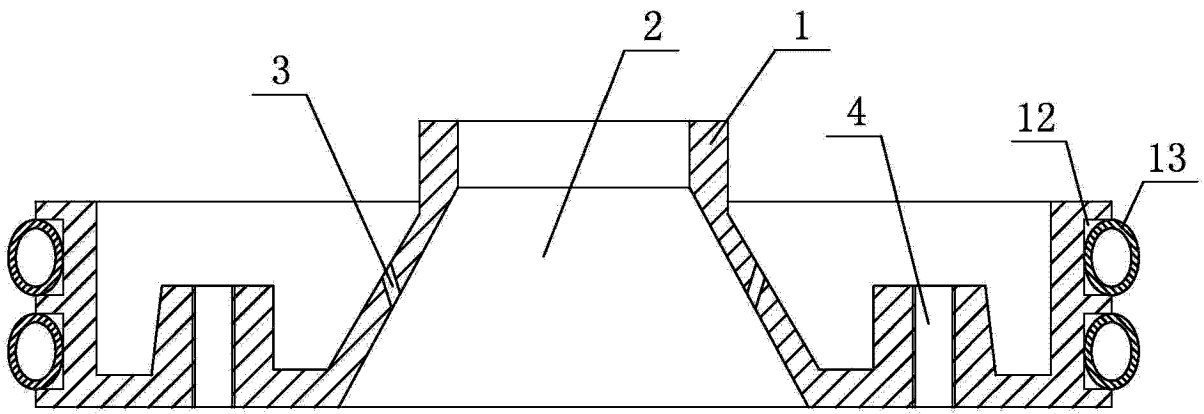


图 1

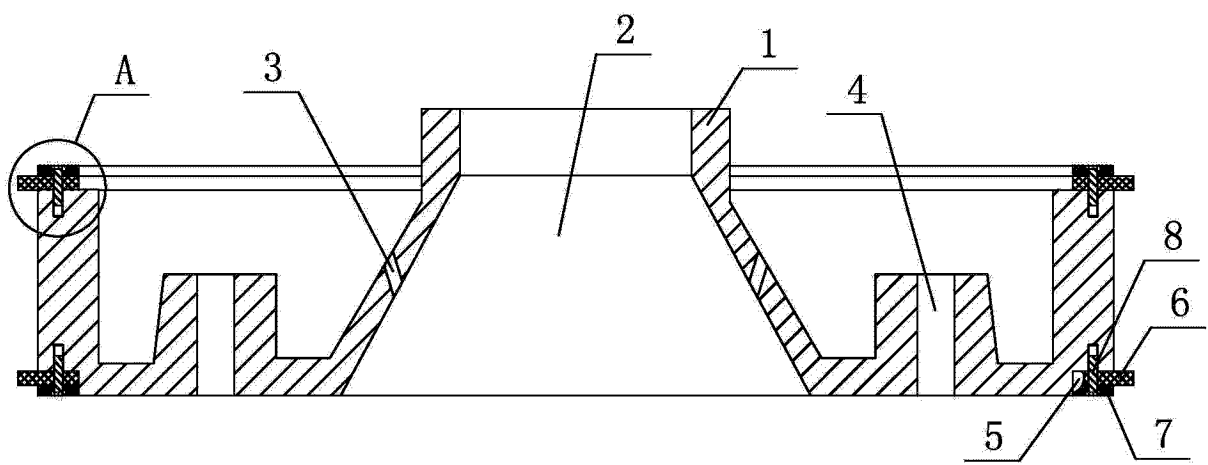


图 2

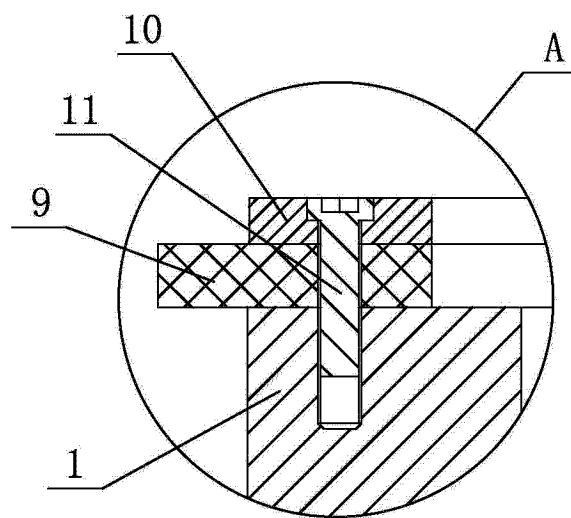


图 3