

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 30.07.04.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 03.02.06 Bulletin 06/05.

56 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

71 Demandeur(s) : BRANDT INDUSTRIES Société par
actions simplifiée — FR.

72 Inventeur(s) : CHEVRIER JEAN PAUL, BERTRAND
CYRILLE et PHILIBERT EMMANUEL.

73 Titulaire(s) :

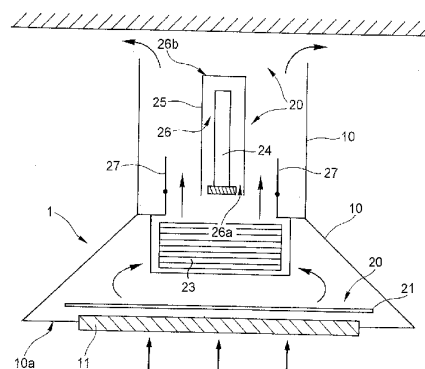
74 Mandataire(s) : SANTARELLI.

54 PROCÉDE DE TRAITEMENT DE COMPOSES ORGANIQUES VOLATILS OU GAZ, NOTAMMENT POUR UN
CONDUIT DE CIRCULATION D'UN FLUX D'AIR.

57 Un dispositif de traitement de composés organiques
volatils ou gaz dans un flux d'air comprend des moyens
d'aspiration (23) et un filtre à base de charbon actif (21).

Ce filtre (21) est associé à un matériau photocatalytique
activable par des moyens formant sources de lumière (24),
les moyens d'aspiration (23) étant adaptés à aspirer le flux
d'air selon au moins deux débits d'aspiration différents.

Utilisation notamment dans une hotte d'aspiration en re-
circulation d'air.



5 La présente invention concerne un procédé de traitement de composés organiques volatils ou gaz dans un flux d'air.

Elle concerne également un dispositif de traitement adapté à mettre en œuvre le procédé conforme à l'invention.

10 La présente invention vise également un conduit de circulation d'un flux d'air comprenant un dispositif de traitement conforme à l'invention, ainsi qu'une hotte d'aspiration adaptée à mettre en œuvre le procédé de traitement conforme à l'invention.

De manière générale, la présente invention concerne le traitement des odeurs ou des gaz, notamment dans un flux d'air mis en circulation.

15 Un tel procédé peut être notamment mis en œuvre dans une hotte d'aspiration utilisée en recirculation, c'est-à-dire que l'air est réintroduit dans le milieu ambiant après traitement. Il est alors nécessaire de capturer les molécules odorantes (composés organiques volatils ou gaz) transportées par le flux d'air au moyen d'un filtre placé sur le parcours du flux d'air dans la hotte d'aspiration associée à un conduit de circulation du flux d'air.

20 Traditionnellement, on dispose un filtre à base de charbon actif au travers duquel un flux d'air est aspiré grâce à des moyens d'aspiration, tels qu'un ventilateur.

25 Le charbon actif est en effet un excellent adsorbant, permettant de capturer des composés organiques volatils ou gaz contenus dans le flux d'air.

Un filtre à base de charbon actif se présente généralement sous la forme d'un filtre en mousse avec dépôt de charbon actif en poudre sur la mousse, ou encore sous la forme d'éléments de charbon actif enfermés dans des sachets réalisés en un matériau perméable au flux d'air à traiter.

30 L'inconvénient majeur de ces filtres en charbon actif est leur courte durée de vie, le charbon actif étant rapidement saturé et devenant inefficace pour la capture de composés organiques volatils ou gaz.

Traditionnellement, lorsqu'un tel filtre à base de charbon actif est utilisé dans une hotte d'aspiration domestique, son efficacité se limite à quelques mois, alors que la durée de vie d'une hotte est de l'ordre d'une dizaine d'années.

L'utilisateur doit alors changer le filtre à base de charbon actif, ce qu'il
5 fait dans moins de 10% des cas d'emplois.

La présente invention a pour but de proposer un procédé de traitement de composés organiques volatils ou gaz et un dispositif de traitement associé, d'une durée de vie bien supérieure à celle des filtres à base de charbon actif actuels.

10 A cet effet, la présente invention vise un procédé de traitement de composés organiques volatils ou gaz dans un flux d'air aspiré par des moyens d'aspiration au travers d'un filtre à base de charbon actif.

Selon l'invention, ce procédé de traitement comprend les phases de traitement suivantes :

15 - une phase de capture de composés organiques volatils ou gaz contenus dans un flux d'air, dans le charbon actif dudit filtre, le flux d'air étant aspiré selon un premier débit d'aspiration des moyens d'aspiration ;

- une phase de désorption du charbon actif dans laquelle ledit filtre en charbon actif est chauffé, les composés organiques volatils ou gaz étant
20 aspirés dans un flux d'air selon un second débit d'aspiration des moyens d'aspiration, ledit second débit étant inférieur audit premier débit ; et

- une phase de destruction des composés organiques volatils ou gaz aspirés au contact d'un matériau photocatalytique activé par des moyens formant source de lumière.

25 Grâce à la phase de désorption du charbon actif, le filtre en charbon actif est régénéré, de telle sorte que son efficacité vis-à-vis de la capture des composés organiques volatils ou gaz peut être conservée. La phase de destruction évite le rejet dans l'air de molécules odorantes extraites du charbon actif.

30 La modification du débit d'aspiration des moyens d'aspiration entre les différentes phases de traitement permet de s'adapter à la nature de chaque phase de traitement. Ainsi, lors de la phase de capture des molécules odorantes dans le

charbon actif, un premier débit d'aspiration élevé peut être créé par les moyens d'aspiration, le charbon actif étant propre à traiter de manière efficace un débit important du flux d'air. A contrario, lors de la phase de destruction des composés organiques volatils ou gaz, le traitement par photocatalyse peut être mis en œuvre
5 de manière efficace sur un flux d'air de débit plus faible venant en contact avec le matériau photocatalytique.

De préférence, les phases de désorption du charbon actif et de destruction des composés organiques volatils ou gaz sont mises en œuvre simultanément, afin d'éviter tout rejet de molécules odorantes dans l'atmosphère
10 après extraction des molécules odorantes du charbon actif.

Selon une caractéristique avantageuse de l'invention, pendant la phase de désorption, le filtre en charbon actif est chauffé à une température comprise entre 40°C et 120°C.

L'échauffement du charbon actif provoque la libération des composés
15 organiques volatils ou gaz emprisonnés dans le charbon actif, permettant ainsi la désorption du filtre.

Selon un autre aspect, l'invention concerne un dispositif de traitement de composés organiques volatils ou gaz dans un flux d'air comprenant des moyens d'aspiration et un filtre à base de charbon actif. Selon l'invention, le filtre
20 est associé à un matériau photocatalytique activable par des moyens formant source de lumière, les moyens d'aspiration étant adaptés à aspirer le flux d'air selon au moins deux débits d'aspiration différents.

Ce dispositif de traitement présente des avantages et caractéristiques analogues à ceux du procédé de traitement qu'il est adapté à mettre en œuvre.

25 La présente invention concerne également un conduit de circulation d'un flux d'air comprenant un dispositif de traitement de composés organiques volatils ou gaz conforme à l'invention.

Le filtre à base de charbon actif est de préférence disposé en amont d'un matériau photocatalytique activable par des moyens formant source de
30 lumière, relativement au sens de circulation du flux d'air dans le conduit de circulation.

Cette disposition du filtre relativement au matériau photocatalytique dans le conduit de circulation du flux d'air permet de mettre en œuvre tout d'abord une phase de capture des composés organiques volatils ou gaz dans le filtre à base de charbon actif, puis leur destruction au moyen du matériau photocatalytique activé par les moyens formant source de lumière.

Selon une caractéristique avantageuse de l'invention, le matériau photocatalytique et les moyens formant source de lumière sont intégrés dans un conduit auxiliaire de circulation du flux d'air, des moyens de dérivation du flux d'air associés aux moyens d'aspiration étant adaptés à diriger le flux d'air soit dans le conduit de circulation, soit uniquement dans le conduit auxiliaire.

Grâce à la disposition du matériau photocatalytique dans un conduit auxiliaire, celui-ci n'obture pas le conduit de circulation principal, évitant ainsi de créer un dysfonctionnement dans l'aspiration du flux d'air lors de la phase de capture des composés organiques volatils ou gaz dans le filtre à base de charbon actif.

En pratique, les moyens de dérivation comprennent au moins un clapet s'étendant au travers du conduit de circulation et adapté dans une première position à ouvrir le conduit de circulation et dans une seconde position à obturer ledit conduit de circulation hormis ledit conduit auxiliaire.

Ainsi, le flux d'air peut passer alternativement, en fonction de la position du clapet, dans le conduit de circulation principal ou uniquement dans le conduit auxiliaire comportant les moyens formant source de lumière associés au matériau photocatalytique.

De préférence, le ou les clapets sont placés dans la première position lorsque le débit d'aspiration des moyens d'aspiration est supérieur à une valeur de seuil prédéterminée.

Lorsque le débit d'aspiration du flux d'air est important, ce flux d'air passe dans le conduit de circulation principal, évitant toute perte de charge dans le débit du flux d'air qui serait lié à la présence du matériau photocatalytique et des moyens formant source de lumière.

De préférence, le conduit auxiliaire est réalisé au moyen d'un filtre recouvert d'un matériau photocatalytique.

Ainsi, lors du passage du flux d'air au travers du conduit auxiliaire, l'intégralité du flux d'air vient en contact avec le matériau photocatalytique et peut ainsi transporter et déposer les composés organiques volatils ou gaz à détruire sur le filtre revêtu du matériau photocatalytique.

5 La présente invention concerne enfin une hotte d'aspiration adaptée à mettre en œuvre le procédé de traitement conforme à l'invention, ou comportant un dispositif de traitement de composés organiques volatils ou gaz conforme à l'invention ou comprenant un conduit de circulation conforme à l'invention.

Cette hotte d'aspiration présente des avantages et caractéristiques
10 analogues à ceux décrits précédemment pour les autres aspects de l'invention.

Grâce à l'invention, cette hotte d'aspiration peut être utilisée en recirculation sans rejet de molécules odorantes dans l'air ambiant, pendant toute sa durée de vie et sans requérir un changement du filtre en charbon actif.

D'autres particularités et avantages de l'invention apparaîtront
15 encore dans la description ci-après.

Aux dessins annexés, donnés à titre d'exemples non limitatifs :

- la figure 1 illustre schématiquement une hotte d'aspiration conforme à un premier mode de réalisation de l'invention, pendant une phase de capture du procédé de traitement conforme à l'invention ;
- 20 - la figure 2 est une vue analogue à la figure 1, pendant une phase de désorption et de destruction des composés organiques volatils ou gaz du procédé de traitement conforme à l'invention ; et
- la figure 3 est une vue schématique d'une hotte d'aspiration conforme à un second mode de réalisation de l'invention ;
- 25 - la figure 4 est une vue schématique d'un filtre à charbon selon un mode de réalisation de l'invention ; et
- la figure 5 est une vue en perspective illustrant le montage d'un dispositif de destruction des composés organiques volatils dans un conduit de hotte d'aspiration conforme au premier mode de réalisation de l'invention.
- 30 On va décrire tout d'abord en référence à la figure 1, une hotte d'aspiration conforme à un premier mode de réalisation de l'invention.

Une telle hotte d'aspiration peut être à usage domestique et placée au-dessus d'un plan de cuisson afin d'aspirer et traiter les fumées de cuisson.

Le flux d'air, dont la circulation dans la hotte est représentée par les différentes flèches sur la figure 1, est réintroduit dans l'air ambiant.

5 Cette hotte est constituée principalement d'un conduit de circulation
10 du flux d'air dont un plan d'extrémité 10a disposé en vis-à-vis du plan de cuisson, comporte une ouverture pour le passage du flux d'air. Cette ouverture est traditionnellement obturée par un filtre à graisse 11, par exemple réalisé à partir de métal déployé. Le fonctionnement d'un tel filtre à graisse, permettant
10 de bloquer et de figer les molécules de graisse présentes dans les fumées de cuisson, n'a pas besoin d'être décrit plus en détail ici.

Le conduit de circulation 10 comprend un dispositif de traitement 20 des composés organiques volatils ou gaz adapté à traiter et détruire les molécules odorantes présentes dans le flux d'air avant son rejet dans l'air
15 ambiant.

Comme bien illustré à la figure 1, ce dispositif de traitement 20 comporte plusieurs éléments associés les uns avec les autres.

Il comporte tout d'abord un filtre à base de charbon actif 21.

Ce filtre à base de charbon actif peut être fixé sur les parois latérales
20 du conduit de circulation 10. Ce filtre à base de charbon actif 21 est de préférence associé à des moyens de chauffage.

Pour cela le filtre en charbon actif 21 peut être réalisé en une toile de charbon actif conductrice. Cette toile de charbon actif est adaptée à être connectée électriquement à deux de ses extrémités, de telle façon que lors du
25 passage d'un courant électrique dans la toile de charbon actif, celle-ci puisse s'échauffer par effet Joule.

Un exemple d'un filtre en charbon actif 21 est illustré notamment à la figure 4.

La toile de charbon actif 21a peut être réalisée à partir d'un tissu ou
30 de deux mats de verre entre lesquels sont disposés des grains ou poudre de charbon actif.

Le charbon actif est conducteur de telle sorte qu'un courant électrique peut traverser la toile de charbon actif.

De préférence, pour assurer le maintien de cette toile en charbon actif 21a lors du passage du flux d'air, un cadre 21b est placé autour de la toile de charbon actif 21a. Dans cet exemple de réalisation, le cadre 21b comprend en outre des nervures 21b' montées en croisillons dans le plan de la toile de charbon actif 21a afin de maintenir celle-ci dans un plan.

Les connexions électriques sont réalisées sur deux bords opposés de la toile de charbon actif 21a.

Deux portions de ruban en cuivre 21c sont situés respectivement, au niveau des bords opposés de la toile de charbon actif 21a, sous le cadre 21b.

Des connexions électriques sont réalisées à l'aide de conducteurs 21d soudés sur les rubans en cuivre, à l'aide d'une colle conductrice.

La connexion électrique pourrait être réalisée différemment, par exemple à l'aide d'un adhésif métallique conducteur du type adhésif en aluminium, pénétrant dans le filtre.

Tout autre assemblage mécanique, par exemple pour former un contact électrique par pression au niveau du cadre 21b, pourrait également être envisagé.

En outre, la toile de charbon actif 21a pourrait également être réalisée à partir d'un tissu en carbone. Une toile de carbone peut être rendue conductrice grâce à un taux de carbonisation très élevé, de l'ordre de 96 à 98%.

Le charbon actif peut ainsi être échauffé dans un tel mode de réalisation, à une température homogène sur toute sa surface.

Par ailleurs, un asservissement en température à l'aide d'un capteur de température positionné en contact avec la toile de charbon actif peut être adapté à réguler en température l'échauffement du filtre à charbon actif.

Comme cela sera décrit ultérieurement en référence au procédé de traitement, le chauffage du charbon actif permet la désorption de ce filtre. En fonction du type de charbon actif utilisé, la température de désorption peut être comprise entre 40°C et 120°C et de préférence entre 60 et 120°C, pour permettre

la libération des composés organiques volatils ou gaz capturés dans le charbon actif. Cette température d'échauffement est de préférence égale environ à 80°C.

Bien entendu, d'autres types de moyens de chauffage du filtre en charbon actif pourraient être utilisés.

- 5 Par exemple, le charbon actif peut être chauffé par convection, au moyen du passage d'un flux d'air chaud, préchauffé à l'aide d'un élément chauffant du type d'une résistance électrique placée en amont du filtre en charbon actif relativement au sens de circulation du flux d'air.

- 10 L'échauffement du charbon actif peut également être obtenue par conduction, en plaçant un élément chauffant du type d'une résistance électrique directement en contact avec le filtre en charbon actif.

- 15 Dans ces autres modes de réalisation de chauffage du filtre en charbon actif, celui-ci peut être réalisé de façon classique à l'aide d'une structure plane en mousse comportant un dépôt de charbon actif en poudre, ou encore au moyen d'élément de charbon actif emprisonné dans des sachets.

- 20 Outre le filtre à charbon actif 21 et les moyens de chauffage associés, le dispositif de traitement du flux d'air comprend également des moyens d'aspiration 23. Ces moyens d'aspiration 23 peuvent être constitués de manière classique par un ventilateur adapté à aspirer un flux d'air à travers le conduit de circulation 10.

Ces moyens d'aspiration 23 sont adaptés à aspirer le flux d'air selon au moins deux débits d'aspiration différents.

- 25 Comme cela sera expliqué clairement en relation avec le procédé de traitement conforme à l'invention, un premier débit d'aspiration peut être compris entre 150 et 1200 m³/h. Ce débit relativement élevé d'aspiration est bien adapté à aspirer et à évacuer l'ensemble des fumées de cuisson s'élevant au niveau de la hotte d'aspiration.

- 30 De manière classique, la hotte d'aspiration peut comporter des moyens de réglages accessibles par l'utilisateur permettant de régler le débit d'aspiration des moyens de ventilation 23 à différentes valeurs comprises entre 150 et 1200 m³/h, et par exemple selon quatre niveaux de débit égaux à 150 m³/h, 400 m³/h, 800 m³/h et 1200 m³/h.

Les moyens de ventilation 23 peuvent également être adaptés à aspirer un flux d'air selon un second débit, bien inférieur au premier débit, compris par exemple entre 10 et 50 m³/h, de préférence entre 20 et 40 m³/h, et de préférence égal à 30 m³/h.

5 Le dispositif de traitement 20 comporte en outre un matériau photocatalytique activable par des moyens formant source de lumière 24.

Dans cet exemple de réalisation, le matériau photocatalytique est un dioxyde de titane (TiO₂) déposé sur un filtre papier 25.

10 Les moyens formant source de lumière 24 sont réalisés à partir d'une ou plusieurs sources lumineuses UVA dont le rayonnement émet avec une longueur d'onde d'environ 365 nanomètres plus ou moins 20 nanomètres.

Ces sources lumineuses peuvent être des lampes fluorescentes ou encore des diodes électroluminescentes (LEDs) émettant dans l'UVA.

15 Sous l'effet de cette irradiation d'UVA, le dioxyde de titane est activé pour détruire par réaction catalytique les composés organiques volatils ou gaz transportés par un flux d'air venant en contact avec et traversant le filtre revêtu du matériau photocatalytique 25.

20 Comme illustré à la figure 1, dans ce mode de réalisation, le filtre à base de charbon actif 21 est disposé en amont du matériau photocatalytique 25 et de la source lumineuse 24 relativement au sens de circulation du flux d'air dans le conduit de circulation 10, illustré par les flèches sur la figure 1.

Plus particulièrement, le filtre à base de charbon actif est disposé à proximité du filtre à graisse 11, sensiblement au niveau de l'ouverture d'aspiration de la hotte 1.

25 Le filtre recouvert de matériau photocatalytique 25 et la source de lumière 24 sont disposés en aval dans le conduit 10.

Les moyens de ventilation 23 sont disposés entre le filtre à charbon actif 21 et le filtre revêtu d'un matériau photocatalytique 25.

30 Bien entendu, les moyens de ventilation 23 pourraient être disposés en aval du filtre revêtu d'un matériau photocatalytique 25.

Le matériau photocatalytique déposé sur le filtre 25 et les moyens formant source de lumière 24 sont intégrés dans un conduit auxiliaire de

circulation du flux d'air. Des moyens de dérivation, comprenant des clapets 26 sont adaptés à diriger le flux d'air soit dans le conduit de circulation 10, soit uniquement dans le conduit auxiliaire 26.

5 Dans le mode de réalisation illustré sur les figures 1 et 2, le conduit auxiliaire 26 est réalisé directement au moyen du filtre 25 recouvert du matériau photocatalytique.

Ce filtre 25 est conformé sous la forme d'un conduit ouvert à l'une de ses extrémités 26a, au niveau de l'introduction du flux d'air et fermé à son extrémité opposée 26b.

10 Le conduit auxiliaire 26 s'étend ainsi dans une direction longitudinale parallèle à la direction longitudinale du conduit principal 10 de telle sorte que son extrémité ouverte 26a est placée en amont de son extrémité fermée 26b relativement au sens de circulation du flux d'air.

15 Le flux d'air peut être introduit dans ce conduit auxiliaire 26 et en sortir en traversant le filtre 25 revêtu du matériau photocatalytique.

Bien entendu, d'autres modes de réalisation d'un tel conduit auxiliaire pourraient être envisagés. En particulier, ce conduit auxiliaire pourrait être réalisé à partir d'une plaque de métal ou de plastique fixée sur l'une des parois intérieures du conduit principal 10, un filtre recouvert de matériau photocatalytique étant par exemple placé en travers de ce conduit auxiliaire de manière à être
20 traversé par le flux d'air à traiter.

On a illustré à titre d'exemple à la figure 5 une réalisation pratique d'un conduit auxiliaire 26.

25 Dans cet exemple, le conduit auxiliaire est réalisé à partir d'un support grillagé fixé par des moyens de fixation (non représentés) au conduit principal 10 de telle sorte que son extrémité ouverte 26a est placée en amont de son extrémité fermée 26b relativement au sens de circulation du flux d'air.

Ce conduit auxiliaire grillagé 26 laisse ainsi passer le flux d'air. Ses parois sont recouvertes d'un filtre papier (oté sur la figure 5) au travers duquel
30 le flux d'air est aspiré.

Dans cet exemple de réalisation, une source lumineuse UVA 24 est fixée au conduit auxiliaire 26, au niveau de son extrémité aval fermée 26b.

Des clapets 27 de dérivation du flux d'air sont montés sur le conduit principal 10 de part et d'autre du conduit auxiliaire 26.

Les clapets 27 de dérivation du flux d'air sont mobiles autour d'un axe de pivotement 27a entre deux positions.

5 Dans une première position, telle qu'illustrée à la figure 1, les clapets sont adaptés à ouvrir le conduit de circulation 10 de telle sorte que le flux d'air peut circuler dans le conduit principal 10 ainsi que dans le conduit auxiliaire 26.

Dans une seconde position, telle qu'illustrée à la figure 2 et à la figure 5, les clapets 27 sont adaptés à obturer le conduit de circulation 10 hormis le
10 conduit auxiliaire 26.

Dans cette position, le flux d'air passe uniquement au travers du conduit auxiliaire 26 de telle sorte que l'intégralité du flux d'air traverse le filtre revêtu d'un matériau photocatalytique 25.

De préférence, les clapets 27 sont mobiles automatiquement, sous
15 l'effet de la force exercée par le flux d'air aspiré dans le conduit de circulation 10.

Dans un tel cas, les clapets 27 sont maintenus au repos dans leur seconde position telle qu'illustrée à la figure 2.

Lorsque le débit d'aspiration des moyens d'aspiration 23 est supérieur à une valeur de seuil prédéterminée, le flux d'air est adapté à déplacer les clapets
20 27 dans la première position telle qu'illustrée à la figure 1.

La valeur de seuil prédéterminée peut correspondre par exemple à la valeur basse du premier débit d'aspiration des moyens d'aspiration 23, de l'ordre de 150 m³/h.

Lorsque le débit d'aspiration devient inférieur à cette valeur, les
25 clapets 27 peuvent être rappelés par des moyens de rappel élastiques dans leur seconde position telle qu'illustrée à la figure 2.

Bien entendu, ces clapets 27 pourraient être déplacés par tout type de commande électromécanique, par exemple associée à la valeur du débit d'aspiration des moyens d'aspiration.

30 On va décrire à présent en référence au mode de réalisation illustré aux figures 1 et 2, un procédé de traitement des composés organiques volatils ou gaz conforme à l'invention.

Lorsque la hotte telle qu'illustrée à la figure 1 est placée au dessus d'un plan de cuisson, le procédé de traitement a pour but de détruire les composés organiques volatils ou gaz générateur d'odeurs présents dans le flux d'air aspiré par les moyens d'aspiration 23.

5 Ce procédé de traitement comporte différentes phases.

Il comporte tout d'abord une phase de capture des composés organiques volatils ou gaz contenus dans le flux d'air au niveau du charbon actif du filtre 21.

10 Dans cette phase de capture, le flux d'air, aspiré par les moyens d'aspiration 23, après avoir traversé le filtre à graisse 11, traverse le filtre à charbon actif 21.

15 Le charbon actif est un très bon adsorbant de telle sorte qu'il est parfaitement adapté à capturer les composés organiques volatils ou gaz au niveau des particules de charbon actif. Le flux d'air, après avoir traversé le filtre à charbon actif, est entraîné dans le conduit principal 10 et est ensuite rejeté dans l'air ambiant.

20 Dans cette phase de capture des composés organiques volatils ou gaz au niveau du filtre à charbon actif 21, le flux d'air est aspiré selon un premier débit d'aspiration des moyens d'aspiration 23 compris entre 150 et 1200 m³/h.

Comme décrit précédemment, ce premier débit d'aspiration peut être généralement réglé par l'utilisateur en fonction de la quantité de fumée à évacuer au niveau du plan de cuisson.

25 Sous l'effet de ce premier débit d'aspiration, supérieur à la valeur de seuil prédéterminée de l'ordre de 150 m³/h, les clapets 27 sont dans une première position ouverte telle qu'illustrée à la figure 1 de telle sorte que l'ensemble du flux d'air circule à l'intérieur du conduit de circulation 10, sans perte de charge lié à la présence du système de destruction d'odeur constitué par le filtre revêtu du matériau photocatalytique 25 et de la source lumineuse associée 24.

30 Le filtre à charbon actif 21 remplit ainsi parfaitement sa fonction de traitement des composés organiques volatils ou gaz, en piégeant ceux-ci à l'intérieur du filtre, tant qu'il n'est pas saturé.

Pour conserver son efficacité, le procédé de traitement comporte ensuite une phase de désorption du charbon actif permettant de retirer les composés organiques volatils ou gaz prisonniers du charbon actif.

5 Cette phase de désorption du charbon actif est mise en œuvre en chauffant le filtre de charbon actif 21, par exemple grâce à un auto-échauffement de celui-ci par passage d'un courant électrique au travers de la toile de charbon actif telle que décrite précédemment.

10 L'échauffement du charbon actif à une température comprise entre 40 et 120°C provoque la libération des composés organiques volatils ou gaz capturés dans le filtre 21.

Afin d'entraîner hors du filtre à charbon actif 21 les composés organiques volatils ou gaz ainsi libérés, les moyens d'aspiration 23 sont adaptés à aspirer un flux d'air selon un second débit d'aspiration inférieur au premier débit d'aspiration décrit précédemment.

15 Ce second débit d'aspiration est compris entre 10 et 50 m³/h, et est de préférence égal à 30 m³/h.

Le flux d'air entraîné à ce second débit d'aspiration traverse ainsi le filtre à charbon actif 21 et entraîne les composés organiques volatils ou gaz libérés par le chauffage de ce filtre.

20 Le faible débit du flux d'air ne provoque pas l'ouverture des clapets 27 de telle sorte que, comme illustré à la figure 2, l'intégralité du flux d'air aspiré selon ce second débit d'aspiration est introduit dans le conduit auxiliaire 26.

25 Les composés organiques volatils ou gaz ainsi véhiculés dans le flux d'air sont aspirés au travers du filtre 25 et viennent ainsi en contact du matériau photocatalytique. Lorsque celui-ci est activé par la source lumineuse 24, les composés organiques volatils ou gaz sont détruits par photocatalyse au niveau du filtre 25.

30 De préférence, afin d'éviter tout rejet d'un flux d'air chargé d'odeurs dans l'air ambiant, la phase de désorption du charbon actif et la phase de destruction des composés organiques volatils ou gaz sont mises en œuvre simultanément.

Ainsi, en pratique, le chauffage du filtre à charbon actif 21 est mis en œuvre simultanément à l'allumage de la source de lumière 24 permettant l'activation du matériau photocatalytique.

Grâce au faible débit, de l'ordre de 30 m³/h, des moyens d'aspiration pendant ces phases de désorption et de destruction des composés organiques volatils ou gaz, le bruit de la hotte 1 est imperceptible par l'utilisateur.

Ainsi, il est avantageux de prévoir que les phases de désorption et de destruction soient mises en œuvre en continu, en dehors des périodes de fonctionnement de la hotte pendant lesquelles la phase de capture dans le filtre de charbon actif est mise en œuvre.

À titre de variante, la mise en œuvre des phases de désorption et de destruction pourrait être commandée automatiquement grâce à une mesure donnée par un capteur d'odeur placé en aval du filtre en charbon actif.

Ce capteur d'odeur pourrait indiquer la saturation du filtre en charbon actif et ainsi commander la mise en œuvre des phases de désorption et de destruction dès que le filtre à charbon actif est saturé.

La mise en œuvre des phases de désorption et de destruction pourrait également être réalisée sur la base d'informations diverses relatives au fonctionnement de la hotte, et par exemple lorsqu'une durée de fonctionnement de la hotte ou un nombre de mises en marche de cette hotte a atteint une valeur seuil prédéterminée.

Tout autre type de fonctionnement permettant l'alternance de la phase de capture dans le filtre de charbon actif des molécules odorantes et des phases de désorption et de destruction de ces molécules odorantes peut être envisagé.

Grâce à ce procédé de traitement, le filtre de charbon actif peut être désorbé de telle sorte qu'il n'est jamais saturé. Il n'est pas nécessaire de changer celui-ci pendant toute la durée de vie de la hotte.

On va décrire à présent en référence à la figure 3, un second mode de réalisation d'un dispositif de traitement conforme à l'invention.

Dans ce second mode de réalisation, la hotte 1 comporte également un conduit d'aspiration 10 dans lequel le dispositif de traitement 20 est placé au

niveau de l'ouverture d'aspiration de la hotte, directement derrière le filtre à graisse 11. Seuls les moyens de ventilation 23 sont placés à distance du filtre à graisse 11, plus en aval dans le conduit de circulation 10 de la hotte 1.

5 Dans ce mode de réalisation, un caisson 30 réalisé par exemple en aluminium, est adapté à intégrer à la fois le filtre en charbon actif et un système de destruction des odeurs par photocatalyse.

Ce caisson 30 s'étend ainsi transversalement dans le conduit 10, dans le passage du flux d'air aspiré par les moyens d'aspiration 23.

10 La face inférieure de ce caisson, disposé en vis-à-vis du filtre à graisse 11, comprend un filtre à charbon actif 31.

Un matériau photocatalytique et des moyens formant source de lumière 32 sont disposés en amont de ce filtre à charbon 31 relativement au sens de circulation du flux d'air aspiré.

15 Le matériau photocatalytique peut être déposé sur un filtre papier tel que décrit précédemment, constituant ainsi la seconde face 33 du caisson, disposée en regard de la face 31 comportant le filtre en charbon actif.

20 Le caisson 30 comporte également des parois latérales 34 permettant de fixer d'une part le filtre en charbon actif 31 et d'autre part le filtre papier revêtu du matériau photocatalytique 33. Les moyens formant source de lumière 32 peuvent être constitués d'une série de lampes fluorescentes ou de LEDS 32 disposées à l'intérieur du caisson 34.

Les parois latérales 34 sont de préférence en aluminium pour favoriser la réflexion de la lumière émise par ces sources lumineuses 32 en direction du filtre revêtu d'un matériau photocatalytique 33.

25 Afin d'améliorer encore la destruction par photocatalyse des composés organiques volatils ou gaz, le filtre en charbon actif 31 peut lui-même être revêtu d'un matériau photocatalytique, du type d'un dioxyde de titane sur sa face disposée en regard des sources de lumière 32.

30 Le procédé de traitement mis en œuvre dans ce dispositif est analogue à celui décrit précédemment.

Dans une première phase, dans laquelle les moyens d'aspiration sont adaptés à aspirer selon un premier débit relativement élevé le flux d'air au niveau

du plan d'extrémité 10a de la hotte, les composés organiques volatils ou gaz sont capturés à l'intérieur du filtre en charbon actif 31.

Ensuite, une phase de désorption du charbon actif et de destruction des composés organiques volatils ou gaz est mise en œuvre, par activation du
5 matériau photocatalytique.

En pratique, les sources de lumière 32 sont mises en fonctionnement de telle sorte que la réaction photocatalytique peut se produire au niveau du filtre 33 et éventuellement, au niveau des particules de matériau photocatalytique déposées directement sur le filtre en charbon actif 31. Pendant cette phase de
10 désorption et de destruction des composés organiques volatils ou gaz, les moyens d'aspiration 23 sont adaptés à aspirer le flux d'air selon un second débit d'aspiration inférieur au premier débit d'aspiration, de telle sorte que l'intégralité du flux aspiré traversant le filtre en matériau photocatalytique 33 peut être traité par photocatalyse.

15 Pour réaliser la désorption du charbon actif, il est nécessaire de chauffer le filtre 31 à une température comprise entre 40 et 120°C, en fonction du type de charbon utilisé.

Comme décrit précédemment, ce chauffage du filtre peut être réalisé par auto échauffement du filtre en charbon actif 31, un courant électrique circulant
20 à l'intérieur de ce filtre provoquant l'échauffement du charbon actif par effet Joule.

Éventuellement, lorsque les sources lumineuses sont constituées de lampes UVA, celles-ci pourraient suffire à constituer des moyens de chauffage du filtre en charbon actif 31.

Grâce à ce dispositif de traitement des odeurs, il est possible d'obtenir
25 un traitement efficace du flux d'air traversant la hotte pendant toute la durée de vie de cette hotte, sans avoir à remplacer le filtre en charbon actif.

Bien entendu, de nombreuses modifications peuvent être apportées aux exemples de réalisation décrits ci-dessus sans sortir du cadre de l'invention.

REVENDECATIONS

1. Procédé de traitement de composés organiques volatils ou gaz dans un flux d'air aspiré par des moyens d'aspiration (23) au travers d'un filtre (21, 31) à base de charbon actif, caractérisé en ce qu'il comprend les phases de traitement suivantes :
- une phase de capture de composés organiques volatils ou gaz contenus dans un flux d'air, dans le charbon actif dudit filtre (21, 31), le flux d'air étant aspiré selon un premier débit d'aspiration des moyens d'aspiration (23) ;
 - une phase de désorption du charbon actif dans laquelle ledit filtre en charbon actif (21, 31) est chauffé, les composés organiques volatils ou gaz étant aspirés dans un flux d'air selon un second débit d'aspiration des moyens d'aspiration (23), ledit second débit étant inférieur audit premier débit ; et
 - une phase de destruction des composés organiques volatils ou gaz aspirés au contact d'un matériau photocatalytique activé par des moyens formant source de lumière (24, 32).
2. Procédé de traitement conforme à la revendication 1, caractérisé en ce que les phases de désorption du charbon actif et de destruction des composés organiques volatils ou gaz sont mises en œuvre simultanément.
3. Procédé de traitement conforme à l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que le premier débit d'aspiration est compris entre 150 et 1200 m³/h.
4. Procédé de traitement conforme à l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que le second débit d'aspiration est compris entre 10 et 50 m³/h.
5. Procédé de traitement conforme à l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que pendant la phase de désorption, le filtre en charbon actif (21, 31) est chauffé à une température comprise entre 40°C et 120°C.
6. Procédé de traitement conforme à l'une des revendications 1 à 5, caractérisé en ce qu'après chaque phase de capture de composés organiques volatiles, une phase de désorption et une phase de destruction des composés organiques volatiles sont mises en œuvre.

7. Procédé de traitement conforme à la revendication 6, caractérisé en ce que lesdites phases de désorption et de destruction des composés organiques volatiles sont mises en œuvre de façon permanente, hormis lorsque le flux d'air est aspiré selon un premier débit d'aspiration des moyens d'aspiration.

8. Dispositif de traitement de composés organiques volatils ou gaz dans un flux d'air comprenant des moyens d'aspiration (23), et un filtre à base de charbon actif (21, 31), caractérisé en ce que ledit filtre (21, 31) est associé à un matériau photocatalytique activable par des moyens formant source de lumière (24, 32), les moyens d'aspiration (23) étant adaptés à aspirer le flux d'air selon au moins deux débits d'aspiration différents.

9. Dispositif de traitement conforme à la revendication 8, caractérisé en ce que le filtre en charbon actif (21, 31) est en outre associé à des moyens de chauffage.

10. Dispositif de traitement conforme à la revendication 9, caractérisé en ce que le filtre en charbon actif (21, 31) est réalisé en une toile de charbon actif adaptée à être connectée électriquement à deux extrémités de façon à s'échauffer par effet Joule.

11. Conduit de circulation d'un flux d'air comprenant un dispositif de traitement (20) de composés organiques volatils ou gaz conforme à l'une des revendications 8 à 10, caractérisé en ce que le filtre à base de charbon actif (21, 31) est disposé en amont d'un matériau photocatalytique activable par des moyens formant source de lumière (24, 32) relativement au sens de circulation du flux d'air dans le conduit de circulation (10).

12. Conduit de circulation conforme à la revendication 11, caractérisé en ce que le matériau photocatalytique et les moyens formant source de lumière (24) sont intégrés dans un conduit auxiliaire (26) de circulation du flux d'air, des moyens de dérivation (27) du flux d'air associés aux moyens d'aspiration (23) étant adaptés à diriger le flux d'air soit dans le conduit de circulation (10), soit uniquement dans le conduit auxiliaire (26).

13. Conduit de circulation conforme à la revendication 12, caractérisé en ce que les moyens de dérivation (27) comprennent au moins un clapet (27)

s'étendant au travers du conduit de circulation (10) et adapté dans une première position à ouvrir le conduit de circulation (10) et dans une seconde position à obturer ledit conduit de circulation (10) hormis ledit conduit auxiliaire (26).

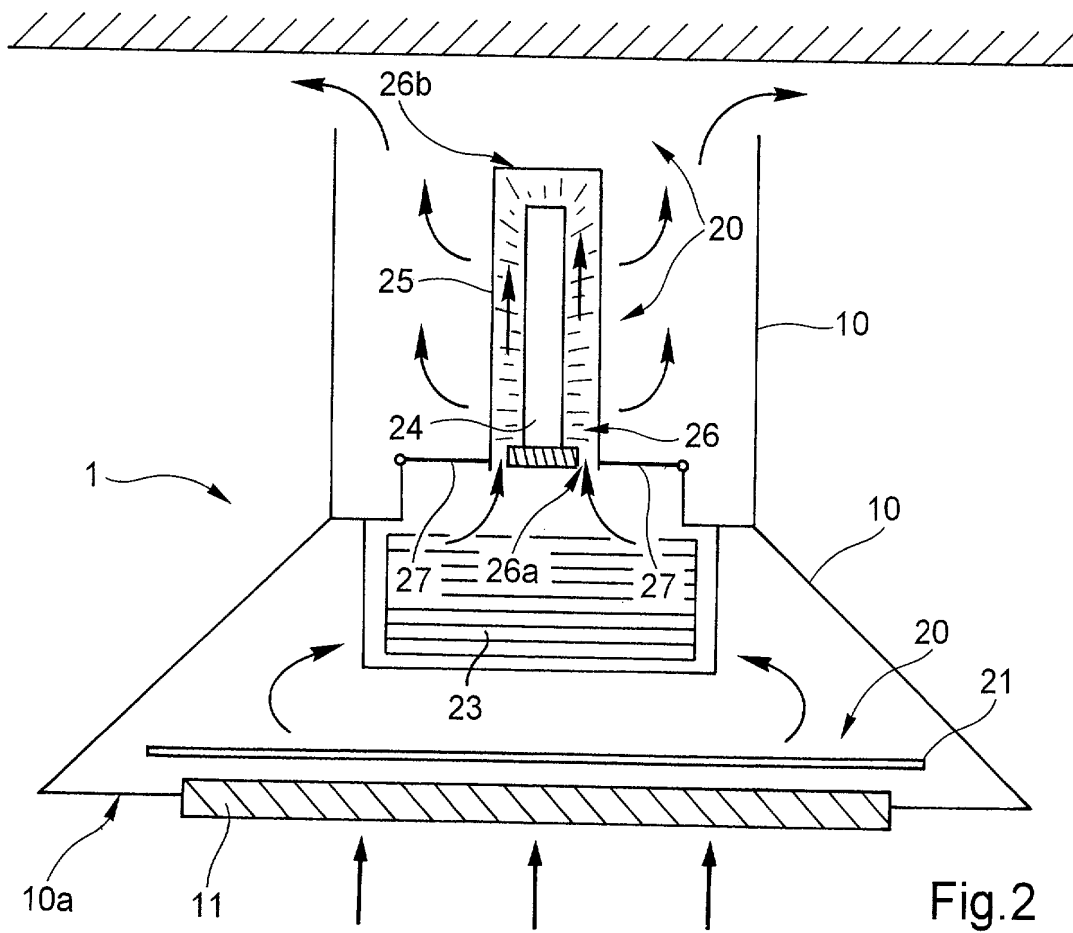
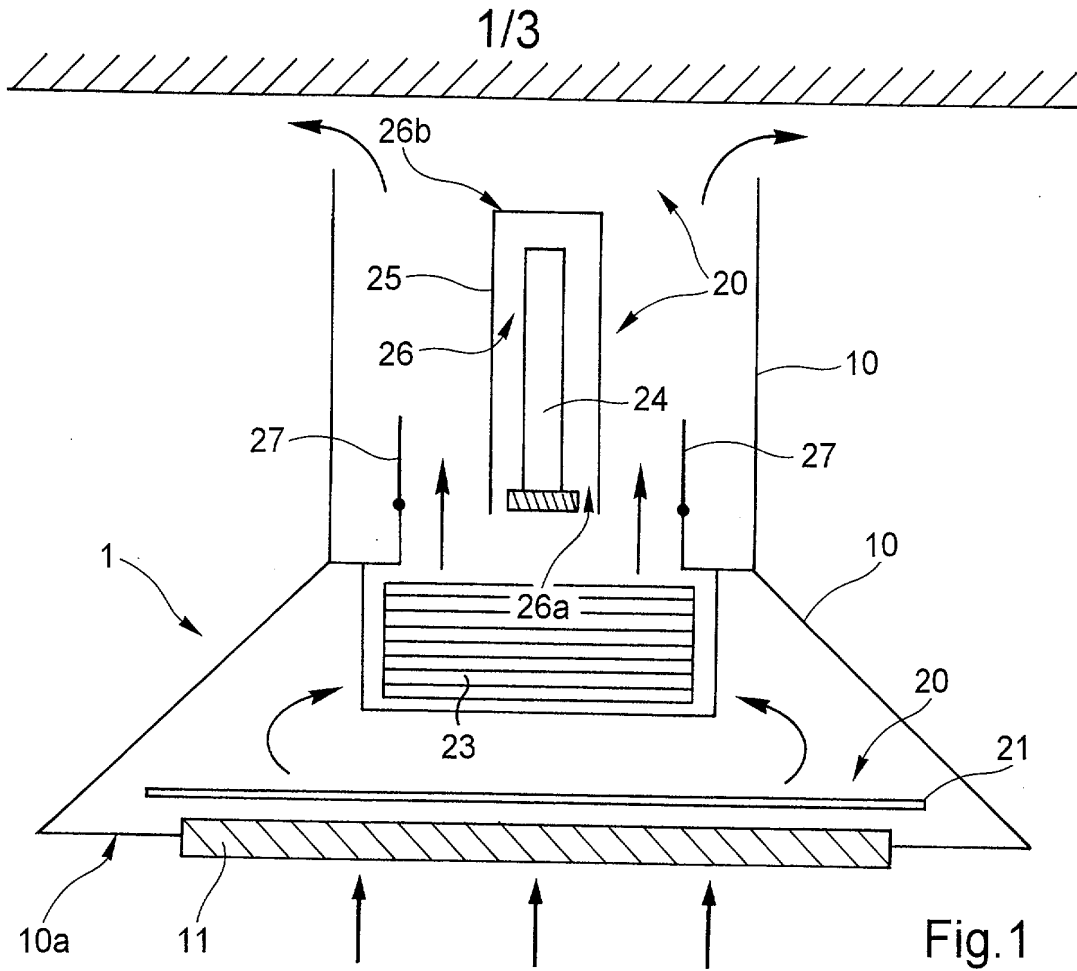
5 14. Conduit de circulation conforme à la revendication 13, caractérisé en ce que ledit au moins un clapet (27) est placé dans ladite première position lorsque le débit d'aspiration des moyens d'aspiration (23) est supérieur à une valeur de seuil prédéterminée.

10 15. Conduit de circulation conforme à l'une des revendications 11 à 14, caractérisé en ce que le conduit auxiliaire (26) est réalisé au moyen d'un filtre (25) recouvert d'un matériau photocatalytique.

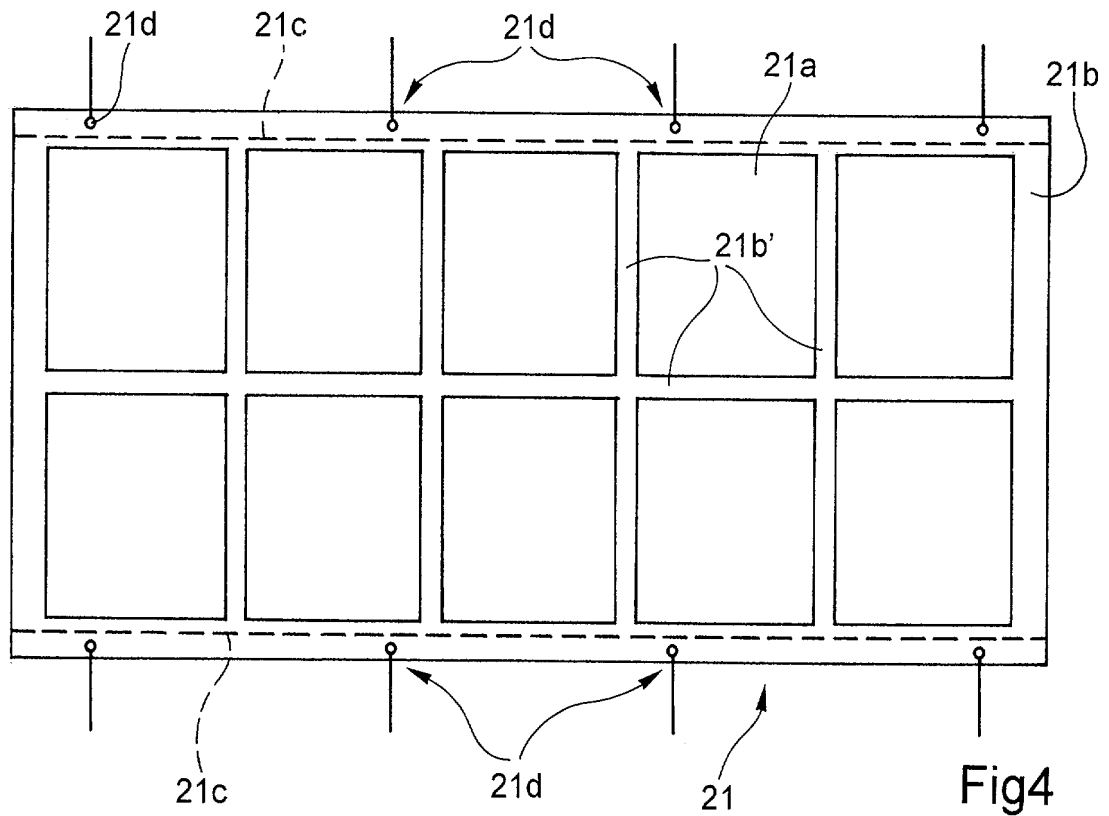
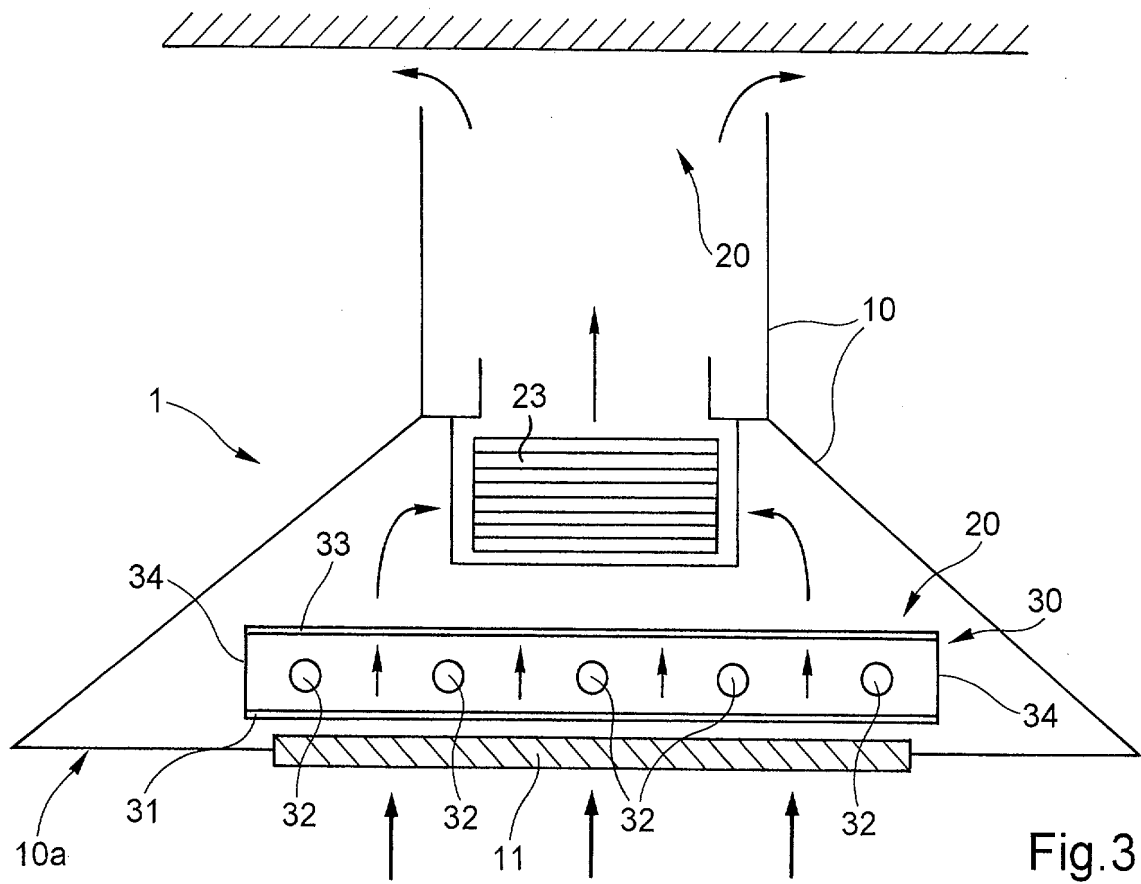
16. Hotte d'aspiration d'un flux d'air, caractérisé en ce qu'elle comprend des moyens adaptés à mettre en œuvre le procédé de traitement de composés organiques volatils ou gaz conforme à l'une des revendications 1 à 7.

15 17. Hotte d'aspiration d'un flux d'air, caractérisé en ce qu'elle comprend un dispositif de traitement (20) de composés organiques volatils ou gaz conforme à l'une des revendications 8 à 10.

18. Hotte d'aspiration d'un flux d'air, caractérisé en ce qu'elle comporte un conduit de circulation (10) d'un flux d'air conforme à l'une des revendications 11 à 15.



2/3



3/3

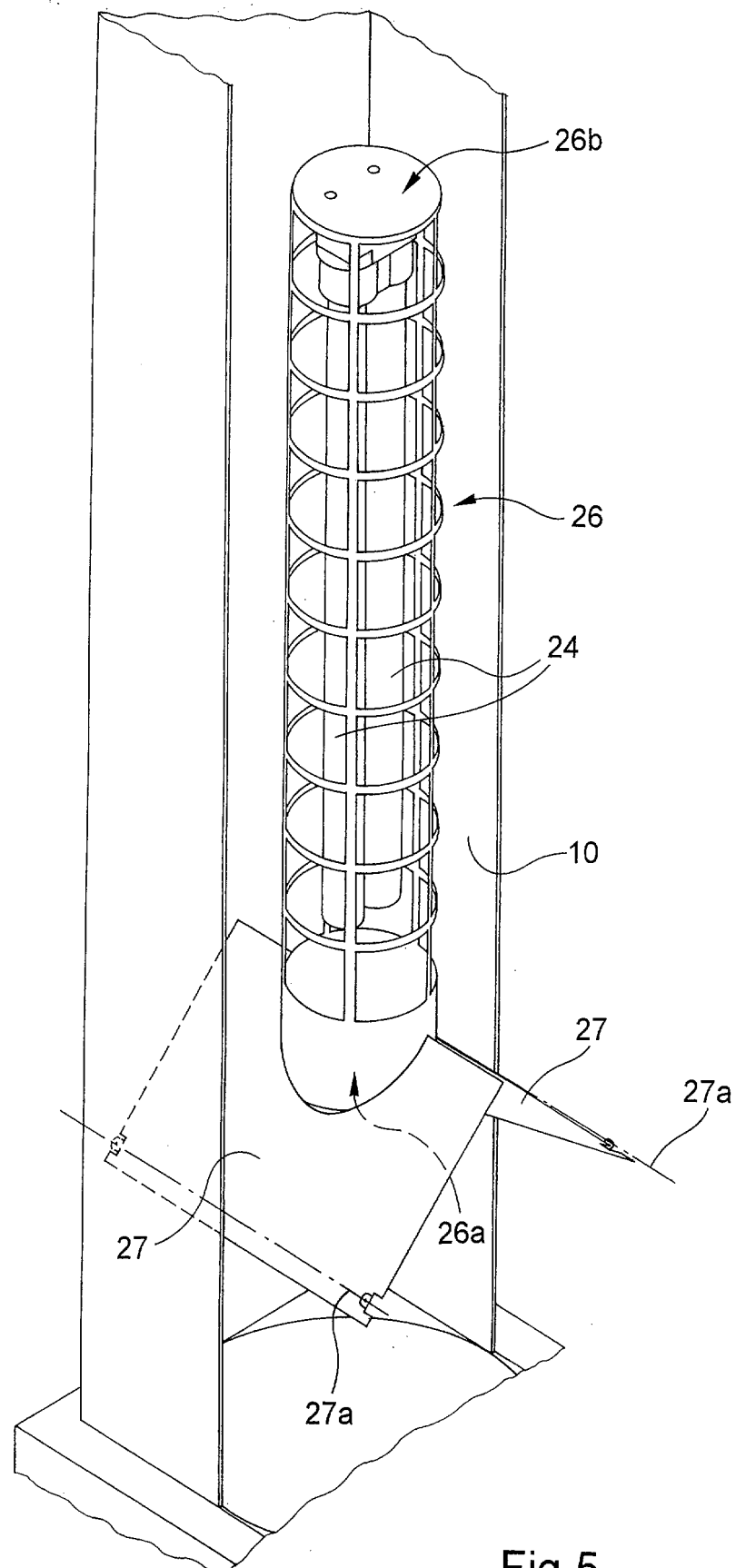


Fig. 5



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 652557
FR 0408469

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	US 5 145 648 A (MIYAHARA ET AL) 8 septembre 1992 (1992-09-08) * le document en entier * -----	1-18	B01D53/75 B01D53/96 B01D53/02 B01D53/86
X	US 6 358 374 B1 (OBEE TIMOTHY N ET AL) 19 mars 2002 (2002-03-19) * colonne 1, ligne 9 - colonne 3, ligne 9; figures 1,2 *	1-11	B08B15/02 F24C15/20
X	EP 0 798 143 A (KABUSHIKI KAISHA EQUOS RESEARCH) 1 octobre 1997 (1997-10-01) * revendications 1-17; figure 1 * -----	1-11	
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 012, no. 005 (C-467), 8 janvier 1988 (1988-01-08) & JP 62 163730 A (EBARA INFILCO CO LTD; others: 01), 20 juillet 1987 (1987-07-20) * abrégé * -----	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
			A61L F24C B01D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
7 mars 2005		de Biasio, A	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0408469 FA 652557

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **07-03-2005**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication
US 5145648	A	08-09-1992	JP	2010037 A	12-01-1990
			JP	2012081 C	02-02-1996
			JP	7030935 B	10-04-1995
			JP	2025648 A	29-01-1990
			DE	68912559 D1	03-03-1994
			DE	68912559 T2	05-05-1994
			EP	0379591 A1	01-08-1990
			WO	9000081 A1	11-01-1990
			KR	9203767 B1	14-05-1992

US 6358374	B1	19-03-2002	AUCUN		

EP 0798143	A	01-10-1997	JP	9253452 A	30-09-1997
			JP	9313867 A	09-12-1997
			JP	9313882 A	09-12-1997
			EP	0798143 A1	01-10-1997

JP 62163730	A	20-07-1987	JP	1503831 C	28-06-1989
			JP	63048574 B	29-09-1988
