

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20838**

(21) Numer zgłoszenia: **22016**

(22) Data zgłoszenia: **25.02.2014**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(54)

Kotwa chwytowo-przytwierdzająca

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.08.2014 WUP 08/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**METALPOL WĘGIERSKA GÓRKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Węgierska Górka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JURASZ JAN, Węgierska Górka, (PL);
KARPIŃSKI JACEK, Żywiec, (PL);
STASICA TOMASZ, Cisieć, (PL)**

PL 20838

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca do mocowania szyny do podkładu.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku, gdzie Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 1.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 1.2 - widok kotwy z boku, Fig. 2 - drugą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 2.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 2.2 - widok kotwy z boku, Fig. 3 - trzecią odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 3.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 3.2 - widok kotwy z boku, Fig. 4 - czwartą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 4.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 4.2 - widok kotwy z boku, Fig. 5 - przedstawia piątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 5.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 5.2 - widok kotwy z boku, Fig. 6 - przedstawia szóstą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 6.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 6.2 - widok kotwy z boku, Fig. 7 - przedstawia siódmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 7.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 7.2 - widok kotwy z boku, Fig. 8 - przedstawia ósmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 8.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 8.2 - widok kotwy z boku, Fig. 9 - przedstawia dziewiątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 9.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 9.2 - widok kotwy z boku, Fig. 10 - przedstawia dziesiątą odmianę w widoku z przodu, Fig. 10.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 10.2 - widok kotwy z boku.

Wykaz odmian

Odmiana 1 przedstawiona jest na figurach 1; 1.1; 1.2

Odmiana 2 przedstawiona jest na figurach 2; 2.1; 2.2

Odmiana 3 przedstawiona jest na figurach 3; 3.1; 3.2

Odmiana 4 przedstawiona jest na figurach 4; 4.1; 4.2

Odmiana 5 przedstawiona jest na figurach 5; 5.1; 5.2

Odmiana 6 przedstawiona jest na figurach 6; 6.1; 6.2

Odmiana 7 przedstawiona jest na figurach 7; 7.1; 7.2

Odmiana 8 przedstawiona jest na figurach 8; 8.1; 8.2

Odmiana 9 przedstawiona jest na figurach 9; 9.1; 9.2

Odmiana 10 przedstawiona jest na figurach 10; 10.1; 10.2

Kotwa chwyto-przytwierdzająca według pierwszej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrą 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy a następnie półka 6 łączy się z walcowym filarem 7 o średnicy znacznie mniejszej od średnicy okrągłej półki 6. Filar walcowy 7 posiada dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber 5 rozdzielonych okrągłą półką 6. Walcowy filar 7 z pionowymi żebrami 8 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy okrągłej półki 6. Część przytwierdzająca 3 kotwy jest wygięta do tyłu przy czym okrągła półka 6 tworzy z filarem 7 kąt rozwarty. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy znajduje się wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrą na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę która swoim zarysem obejmuje pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy, po czym półka łączy się z walcowym filarem kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki okrągłej, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber rozdzielonych okrągłą półką. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki okrągłej. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do tyłu, przy czym okrągła półka tworzy z filarem kotwy kąt rozwarty. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytowno-przytwierdzająca według drugiej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrami 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy a następnie półka łączy się z walcowym filarem 7 o średnicy znacznie mniejszej od średnicy okrągłej półki 6. Filar walcowy 7 posiada dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber 5 rozdzielonych okrągłą półką 6. Walcowy filar 7 z pionowymi żebrami 8 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy okrągłej półki 6. Część przytwierdzająca 3 kotwy jest wygięta do tyłu przy czym półka okrągła 6 tworzy z filarem 7 kąt rozwarty. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 12 natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy znajduje się wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrami na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w półkę okrągłą która swoim zarysem obejmuje pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy, po czym półka łączy się z walcowym filarem kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki okrągłej, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber rozdzielonych okrągłą półką. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki okrągłej. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do tyłu, przy czym półka górna tworzy z filarem kotwy kąt rozwarty. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytowno-przytwierdzająca według trzeciej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrami 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w półkę 6 okrągłą obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy a następnie półka łączy się z walcowym filarem 7 o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki 6 okrągłej. Filar walcowy 7 posiada dwa żebra 8 pionowe rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber 5 rozdzielonych okrągłą półką 6. Walcowy filar 7 z pionowymi żebrami 8 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki okrągłej 6. Część przytwierdzająca 3 kotwy jest wygięta do przodu przy czym półka okrągła 6 tworzy z filarem 7 kąt rozwarty. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy znajduje się wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrami na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę która swoim zarysem obejmuje pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy, po czym półka łączy się z walcowym filarem kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki okrągłej, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber rozdzielonych okrągłą półką. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki okrągłej. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do przodu, przy czym półka okrągła tworzy z filarem kotwy kąt rozwarty. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytowno-przytwierdzająca według czwartej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy

przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy a następnie półka łączy się z walcowym filarem 7 o średnicy znacznie mniejszej od średnicy okrągłej półki 6 górnej. Filar walcowy 7 posiada dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber 5 rozdzielonych okrągłą półką 6 górną. Walcowy filar 7 z pionowymi żebrami 8 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6. Część przytwierdzająca 3 kotwy jest wygięta do przodu przy czym półka górna 6 tworzy z filarem 7 kąt rozwarty. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa wybrania 12 trójkątne, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy znajduje się wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w półkę okrągłą która swoim zarysem obejmuje pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy, po czym półka łączy się z walcowym filarem kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki okrągłej, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone z przodu i z tyłu kotwy będące przedłużeniem żeber rozdzielonych okrągłą półką. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki okrągłej. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do przodu, przy czym półka okrągła tworzy z filarem kotwy kąt rozwarty. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według piątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami łączą się z okrągłą półką 6 która przechodzi w walcowy filar 7 kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki 6 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow 4 do półki okrągłej 6 a średnica półki 6 jest równa osi poprzecznej walcowego filara 7 z wystającymi żebrami 8. Walcowy filar 7 z pionowymi żebrami 8 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki okrągłej 6. Część przytwierdzająca 3 kotwy jest wygięta do tyłu i półka okrągła 6 tworzy z filarem 7 kąt rozwarty. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną piątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą okrągłą półkę a następnie w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki okrągłej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow do półki okrągłej a średnica półki jest równa osi poprzecznej walcowego filara z wystającymi żebrami. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki okrągłej. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do tyłu przy czym półka okrągła tworzy z filarem kąt rozwarty. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według szóstej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym

występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w półkę 6 okrągłą a następnie w walcowy filar 7 kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki okrągłej 6 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow 4 do półki okrągłej 6 a średnica półki 6 jest równa osi poprzecznej walcowego filara 7 z wystającymi żebrami 8. Walcowy filar 7 z pionowymi żebrami 8 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki okrągłej 6. Część przytwierdzająca 3 kotwy wygięta jest do tyłu pod rozwartym kątem utworzonym przez półkę okrągłą 6 z filarem 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 12, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki okrągłej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow do półki okrągłej a średnica półki jest równa osi poprzecznej walcowego filara z wystającymi żebrami. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki okrągłej. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do tyłu pod rozwartym kątem utworzonym przez okrągłą półkę i filar kotwy z żebrami. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytowno-przytwierdzająca według siódmej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 a następnie w walcowy filar 7 kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki okrągłej 6 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow 4 do półki okrągłej 6 a średnica półki 6 jest równa osi poprzecznej walcowego filara 7 z wystającymi żebrami 8. Walcowy filar 7 z pionowymi żebrami 8 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki górnej 6. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę a następnie w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki okrągłej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow do półki okrągłej a średnica okrągłej półki jest równa osi poprzecznej walcowego filara z wystającymi żebrami. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki okrągłej. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do przodu pod rozwartym kątem utworzonym przez okrągłą półkę i filar kotwy. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U. Kotwa chwytowno-przytwierdzająca według ósmej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4

oddzielone od siebie podłużną wnęką z żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 a następnie w walcowy filar 7 kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki okrągłej 6 obejmującej żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze 7 usytuowane są dwa pionowe żebra 8 rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow 4 do półki okrągłej 6 a średnica półki 6 jest równa osi poprzecznej walcowego filara 7 z wystającymi żebrami 8. Walcowy filar z pionowymi żebrami 8 zakończony jest okrągłą stopą 9 o średnicy większej od średnicy półki okrągłej 6. Część przytwierdzająca 3 kotwy jest wygięta do przodu pod rozwartym kątem utworzonym przez okrągłą półkę 6 i filar 7 kotwy z żebrami 8. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 12, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 11 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzająca która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę a następnie w walcowy filar kotwy o średnicy znacznie mniejszej od średnicy półki okrągłej obejmującej żebra z przodu i z tyłu kotwy, na walcowym filarze usytuowane są dwa pionowe żebra rozmieszczone po bokach kotwy w równej odległości od siebie i ich zarys pionowy stanowi przedłużenie przejścia łukowego występow do półki okrągłej a średnica półki jest równa osi poprzecznej walcowego filara z wystającymi żebrami. Walcowy filar z pionowymi żebrami zakończony jest okrągłą stopą o średnicy większej od średnicy półki okrągłej. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do przodu pod rozwartym kątem utworzonym przez okrągłą półkę i filar kotwy z żebrami. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według dziewiątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzająca 3 w postaci filara zawierająca poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone pionowym żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy która przechodzi w okrągły filar 7 kotwy zakończony okrągłą stopą 8, przy czym średnica stopy 8 jest większa od średnicy okrągłego filara 7 kotwy a półka 6 jest o średnicy nieco większej od średnicy filara 7 kotwy. Część przytwierdzająca 3 kotwy jest wygięta do przodu pod rozwartym kątem utworzonym przez okrągłą półkę 6 i walcowy filar 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziewiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzająca w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy, która przechodzi w okrągły filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy okrągłego filara kotwy a półka jest o średnicy nieco większej od średnicy filara kotwy. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do przodu w miejscu połączenia półki okrągłej z walcowym filarem i tworzy kąt rozwarty. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według dziesiątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzająca 3 zawierająca poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 rozdzielone podłużną wnęką z pionowym żebrzem 5 na stronie czołowej kotwy i posiada pionowe żebro 5 na tylnej stronie kotwy. Występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę 6 obejmującą pionowe żebra 5 z przodu i z tyłu kotwy która przechodzi w okrągły

filare 7 kotwy zakończony okrągłą stopą 8, przy czym średnica stopy 8 jest większa od średnicy okrągłego filara 7 kotwy a półka 6 jest o średnicy nieco większej od średnicy filara 7 kotwy. Część przytwierdzająca 3 kotwy jest wygięta do przodu w miejscu połączenia półki okrągłej 6 z filarem 7 tworząc kąt rozwarty. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 9 z trójkątnymi wybraniami 11, natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziesiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzająca kotwy poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy rozdzielone podłużną wnęką z pionowym żebrzem na stronie czołowej kotwy oraz posiada pionowe żebro na tylnej stronie kotwy. Występy wklęsłymi łukami przechodzą w okrągłą półkę obejmującą pionowe żebra z przodu i z tyłu kotwy, która przechodzi w okrągły filar kotwy zakończony okrągłą stopą, przy czym średnica stopy jest większa od średnicy okrągłego filara kotwy a półka jest o średnicy nieco większej od średnicy filara kotwy. Część przytwierdzająca kotwy jest wygięta do przodu w miejscu połączenia półki górnej i walcowego filara kotwy tworząc kąt rozwarty. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy znajduje się wybranie o obrysie dużej litery U.

Ilustracja wzoru

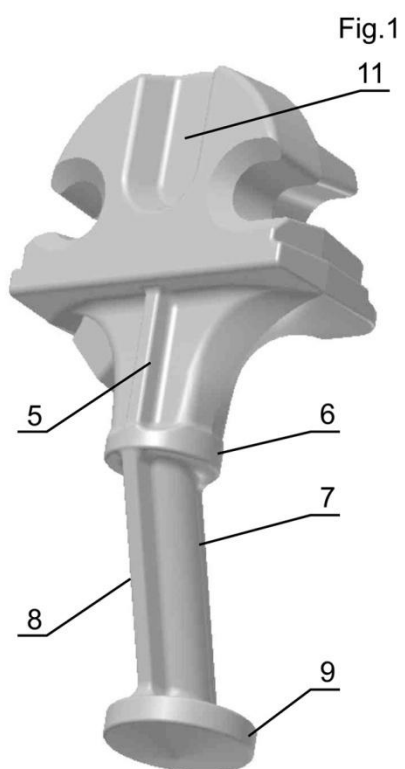
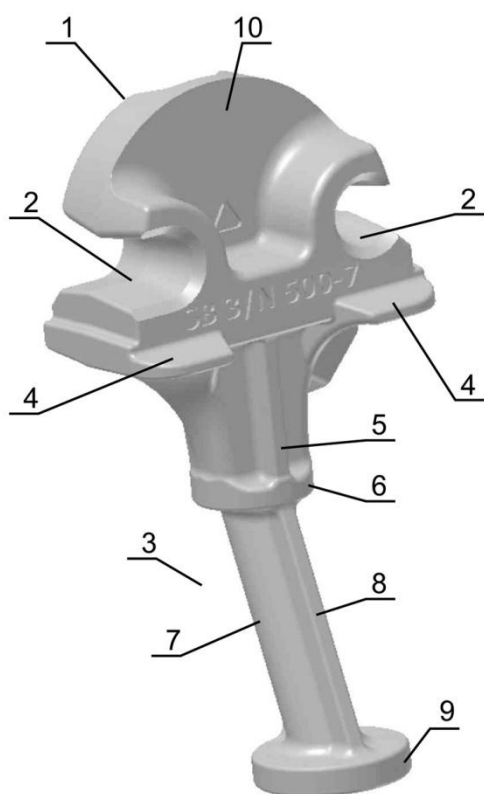


Fig. 1.1



Fig. 1.2

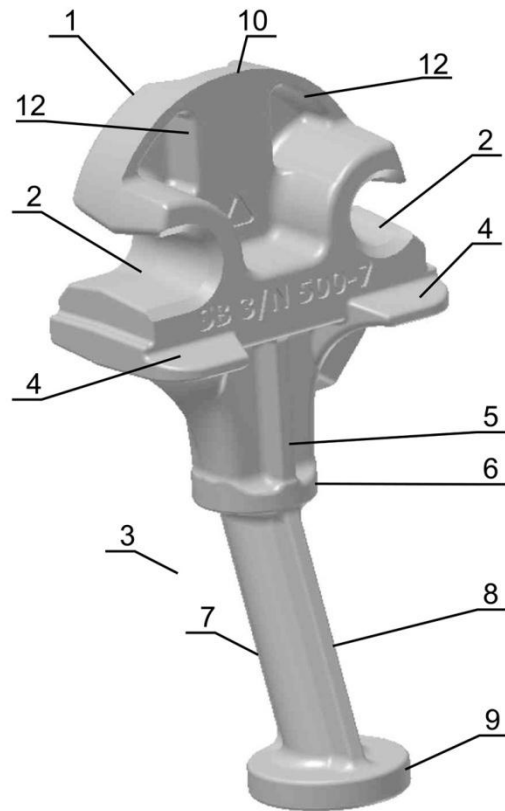


Fig.2

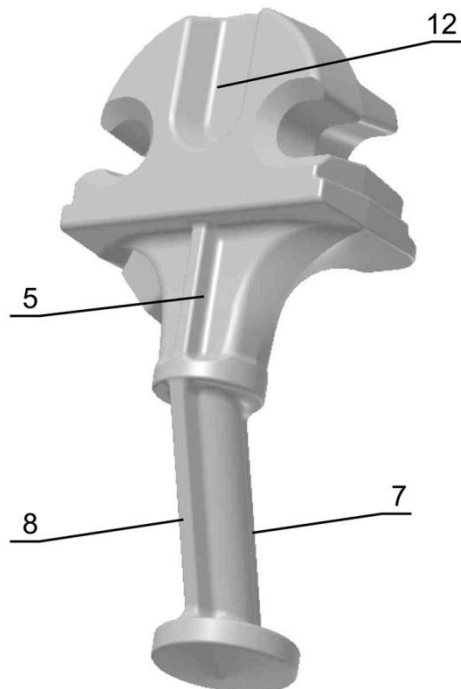


Fig. 2.1



Fig. 2.2

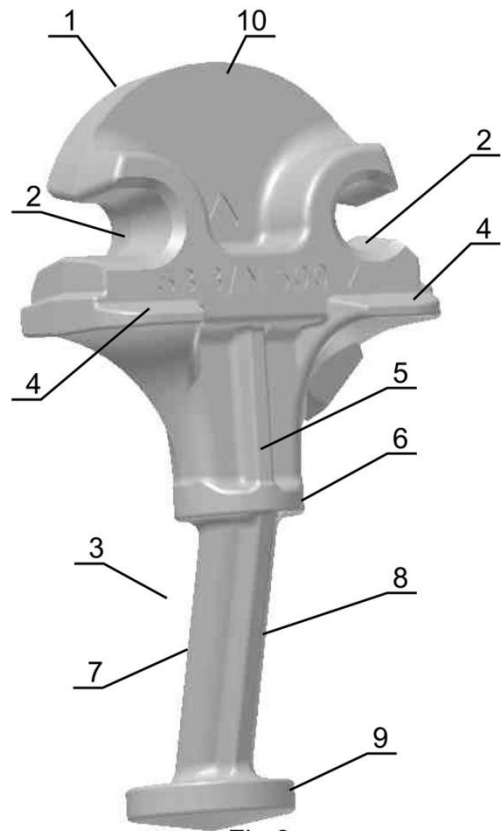


Fig.3

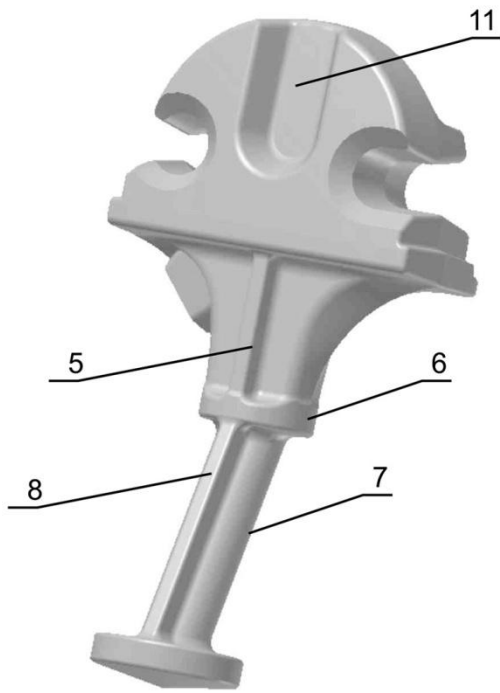


Fig. 3.1



Fig. 3.2

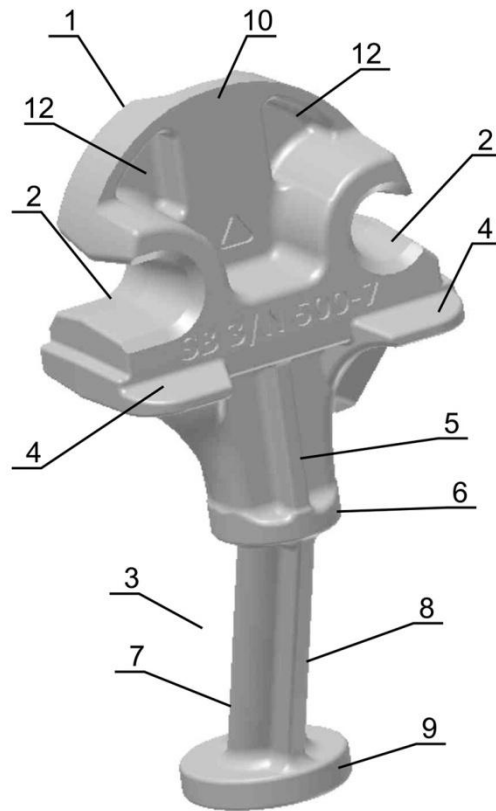


Fig. 4

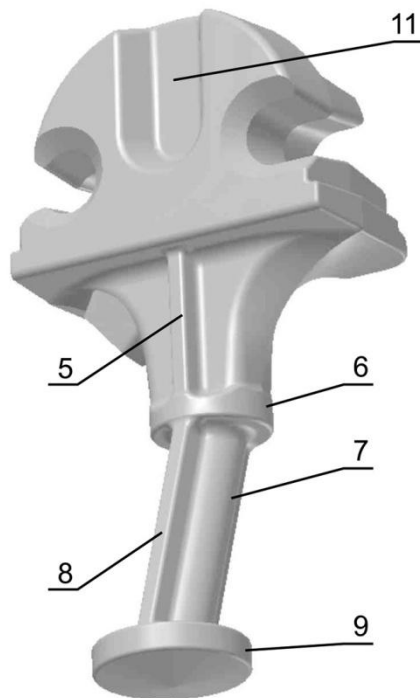


Fig. 4.1



Fig. 4.2

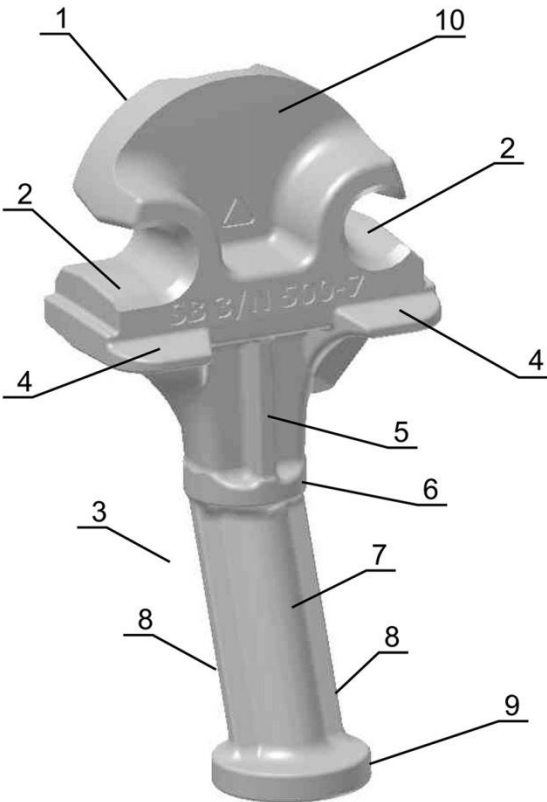


Fig. 5

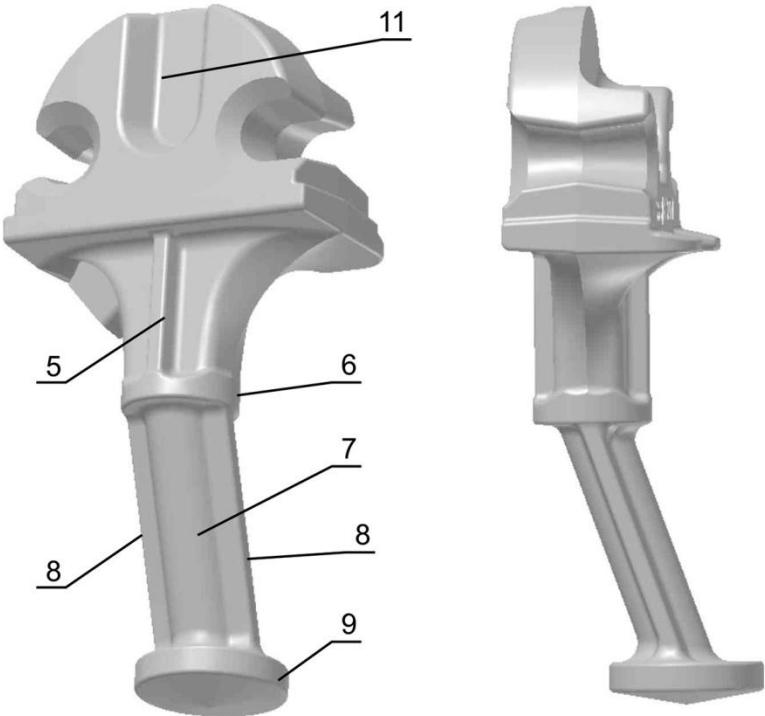


Fig. 5.1

Fig. 5.2

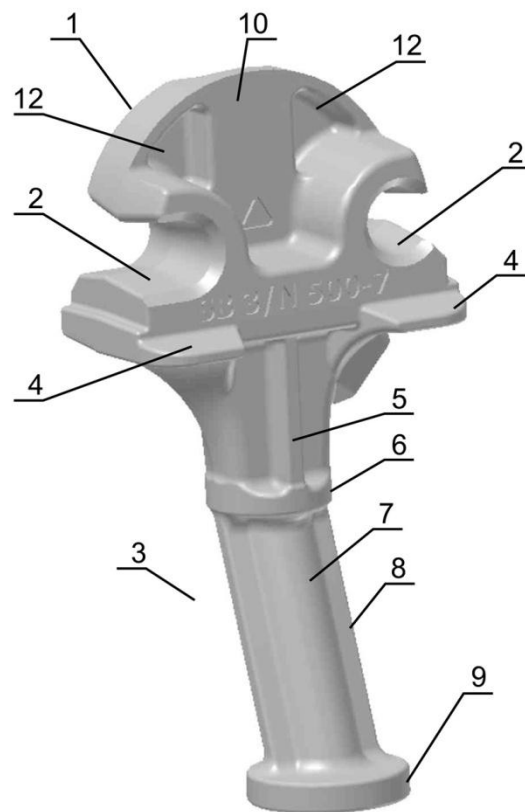


Fig. 6

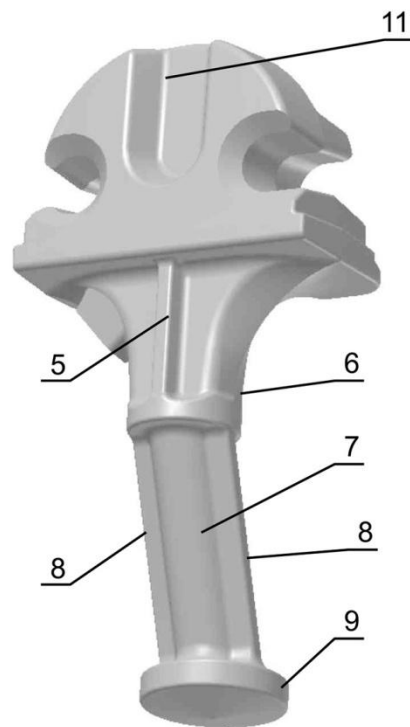


Fig. 6.1



Fig. 6.2

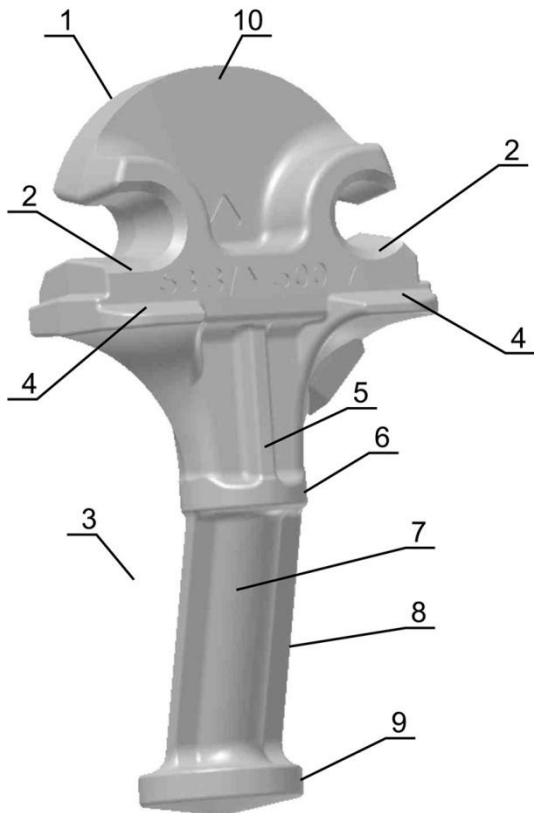


Fig. 7

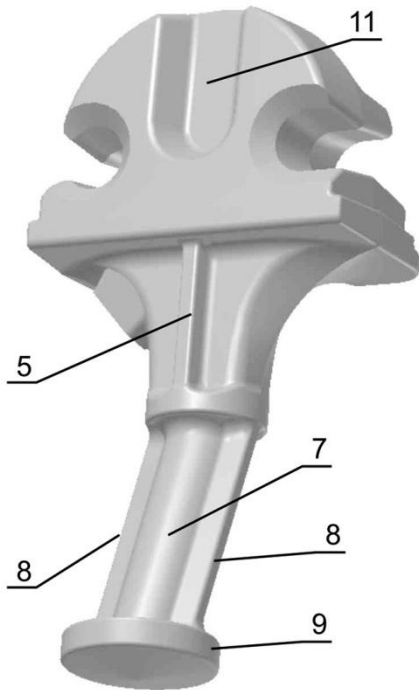


Fig. 7.1



Fig. 7.2

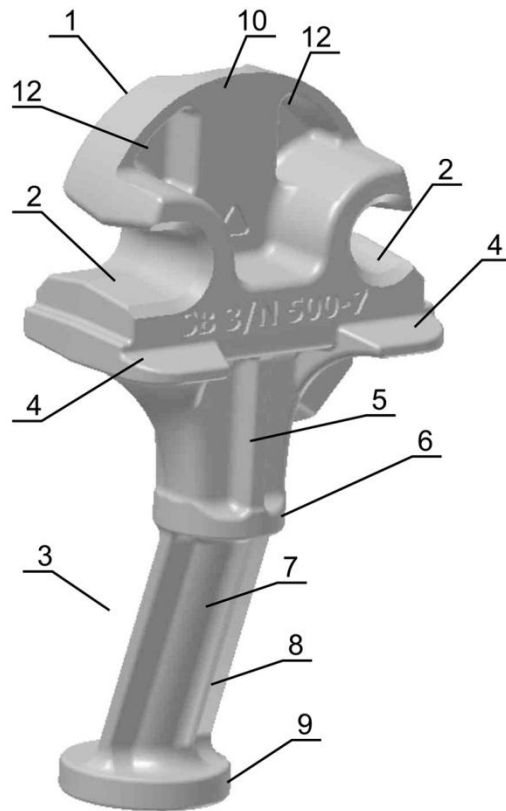


Fig. 8

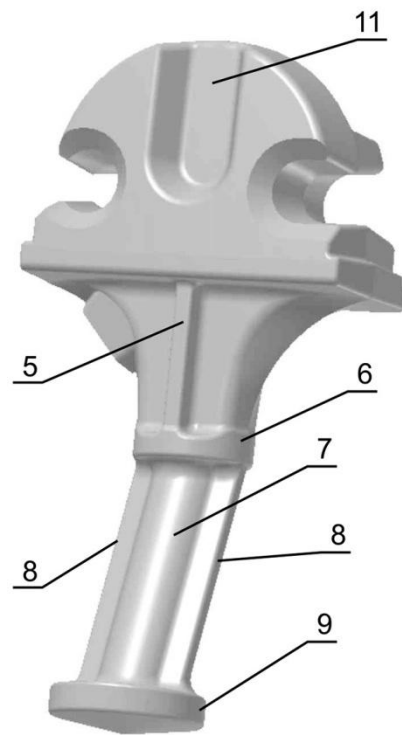


Fig. 8.1



Fig. 8.2

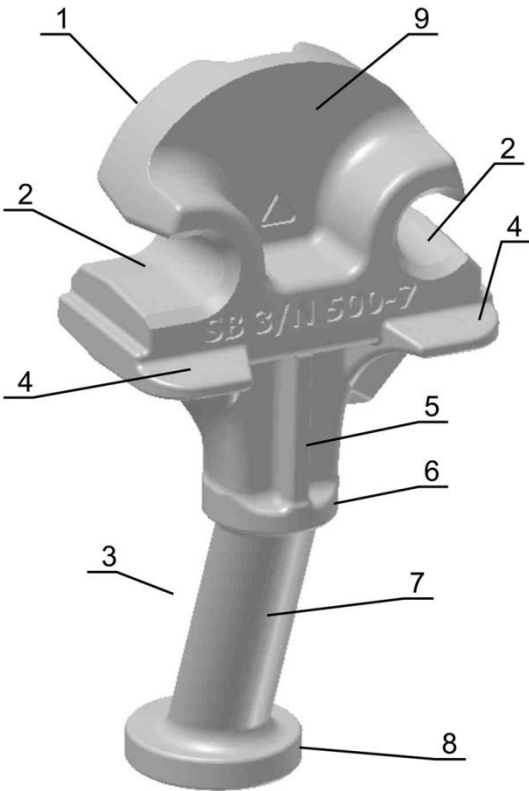


Fig. 9

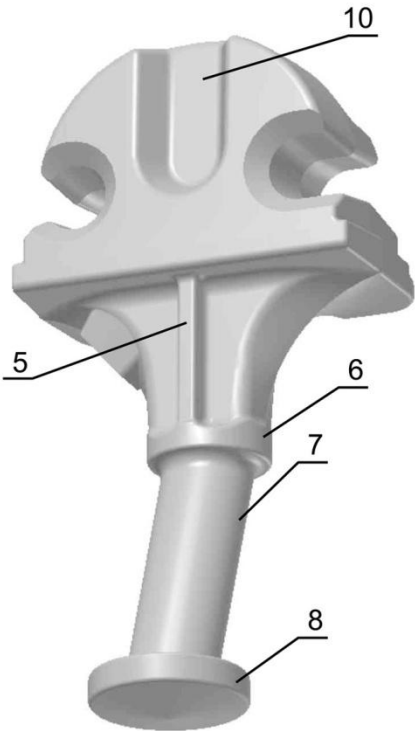


Fig. 9.1



Fig. 9.2

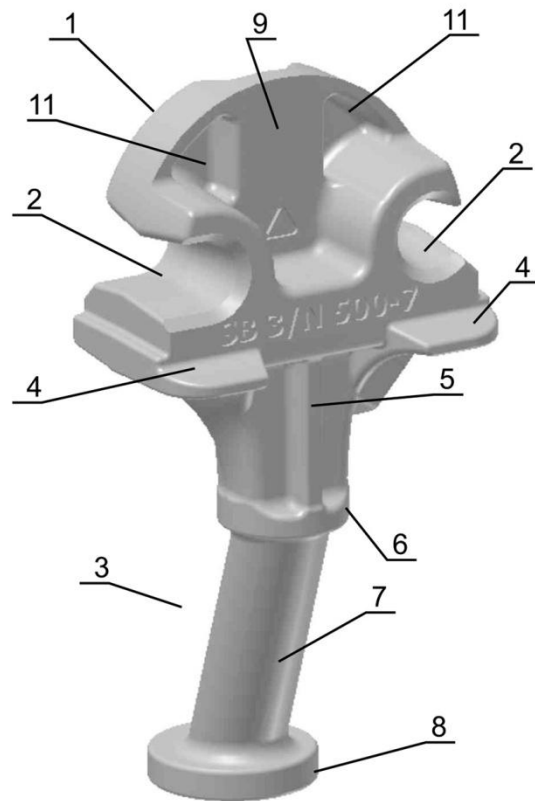


Fig. 10

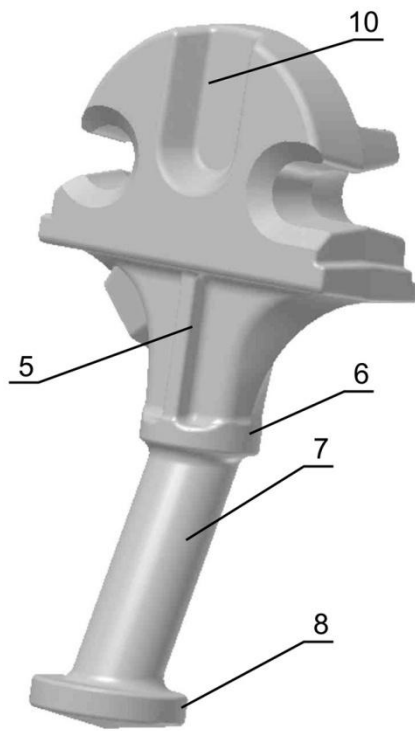


Fig. 10.1



Fig. 10.2

