



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101997900607902
Data Deposito	01/07/1997
Data Pubblicazione	01/01/1999

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	27	G		

Titolo

MACCHINA ATTA A BORDARE PIANI CIRCOLARI O SEMICIRCOLARI AVENTI BORDI CON PROFILO TRASVERSALE CURVO E PIANI COSI' OTTENUTI.

del trovato avente per titolo:

"Macchina atta a bordare piani circolari o semicircolari aventi bordi con profilo trasversale curvo e piani così ottenuti",

della ditta "LODEL di Delbaldo Colombo & C. S.n.c.", di nazionalità italiana, con sede in Talacchio di Colbordolo (PS), via del Piano N.99, nella persona del Socio sig. Delbaldo Colombo, a mezzo mandatario ing. Stefano Maschio, via Milite Ignoto N.44, Pesaro, iscritto all'Albo con il N.53 BM.

Il trovato in oggetto concerne una macchina che permette di applicare una pellicola di rivestimento su bordi di piani per tavoli circolari o semicircolari con sezione trasversale a profilo curvo, ed i piani con tali caratteristiche.

I piani circolari per tavoli realizzati in massello possono avere un profilo trasversale del bordo variamente sagomato. I piani circolari rivestiti devono invece avere una sezione trasversale con profilo lineare, poichè le attuali bordatrici non sono in grado di rivestire bordi circolari dal profilo curvo.

In questi casi a volte si ricorre ad artifici,

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Stefano Maschio
Via Milite Ignoto N. 44
61100 PESARO



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
PESARO E URBINÒ
UFFICIALE NOTARILE
Rolo

che però non risolvono in modo soddisfacente il problema.

Uno di questi consiste nell'applicare sul bordo più strati sovrapposti di pellicola e nel sagomare poi a spessore il rivestimento applicato. Questa procedura complica notevolmente il processo produttivo e determina uno spreco della pellicola di rivestimento.

Un altro metodo prevede l'applicazione sul bordo di un profilato a sezione curvilinea. Il profilato, per la diversità del materiale, non ha le caratteristiche della superficie a vista: non si ottiene quindi un risultato esteticamente apprezzabile.

Lo scopo del presente trovato è quello di permettere la realizzazione di tavoli con piani circolari, semicircolari o curvilinei e con bordi dal profilo trasversale curvo, rivestiti con un unico strato di pellicola.

A differenza delle attuali bordatrici, che distribuiscono la colla sul bordo del piano da rivestire, la macchina che si descrive distribuisce la colla sulla pellicola di rivestimento, la quale viene poi applicata sul bordo mediante una batteria di pressori articolati, orientabili in varie

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

61400 PESARO

PS97A000019

posizioni. I pressori premono la pellicola secondo il profilo del bordo e quindi la curvano in modo corrispondente, facendola aderire perfettamente.

Il trovato viene ora descritto in dettaglio, facendo riferimento alle tavole di disegni allegate, che illustrano a solo titolo esemplificativo una sua possibile realizzazione.

La fig.1 rappresenta schematicamente la macchina vista dall'alto.

La fig.2, tav.2, rappresenta una vista laterale della macchina priva di alcuni accessori, per maggior evidenza delle parti principali.

La fig.3, tav.3, rappresenta un particolare ingrandito dei pressori articolati, che agiscono sul nastro da applicare.

In tali figure con il riferimento 1 è indicato il piatto di supporto del piano da bordare 2. Il piatto 1 può esser fatto ruotare sul supporto 3, fig.1, a mezzo del motoriduttore 4. Il supporto 3 ed il motoriduttore 4 sono applicati sulla slitta 5, che scorre sulle guide della base 6, quando si aziona la vite motorizzata 7 di fig.1.

Con 8 è indicato il pressore che blocca il piano 2 da bordare, dopo che questo è stato centrato a mezzo delle battute retrattili 9 di fig.1. Il

Dott. Ing. **SILVANO MASCHIO**

Via ... ignoto 44
61100 PESARO

PS97A000019

pressore 8 è azionato a mezzo del cilindro 10, sostenuto dal braccio 11. Il braccio 11 può essere ruotato sull'asse del supporto 3, a seconda delle dimensioni del piano, in modo da non farlo interferire con altre parti della macchina. Il braccio verrà quindi bloccato nella posizione prescelta, ancorandolo al banco fisso 12.

Su un altro lato del banco fisso è applicato un supporto 13 per la bobina dalla quale si svolge il nastro di rivestimento 14, che può essere di impiallaccitura di legno, carta, PVC o qualsiasi altro materiale idoneo. Il nastro, che avanza a mezzo dei rulli 15, fig.1, viene spalmato di colla con la testina 16 e viene quindi premuto contro il bordo da un pressore a molla con rullo 17, che agisce in corrispondenza della parte centrale del bordo. Per curvare in nastro secondo il profilo trasversale curvilineo del bordo del piano sono previsti dei pressori articolati registrabili, disposti in batteria attorno al bordo del piano 2. Come meglio evidente nel particolare ingrandito di fig.3, i rulli 18 dei pressori sono applicati su staffe 19 articolate in 20 sulle aste 21, le quali possono scorrere ed essere variamente inclinate sui supporti 22. Tali supporti a loro volta possono

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Stefano Maschio
61100 PESARO

PS97A000019

essere sollevati od abbassati sulle aste verticali 23, fissate alla base 24. In tal modo è possibile posizionare i vari pressori in modo da premere il nastro di rivestimento su tutto il profilo curvo del bordo. La base 24 è applicata su una slitta 25, fig.1, che può avanzare o arretrare sulla guida 26, spinta dal cilindro di comando 27. Quando i pressori avanzano il piatto di supporto 1 viene fatto ruotare, per applicare il nastro su tutta la circonferenza o semicirconferenza del piano da bordare. Le parti sporgenti del nastro vengono asportate mediante un rifilatore 28, fig.1. Completata la bordatura, un microinterruttore determina il taglio del nastro di rivestimento.

Per bordare piani di differenti dimensioni i pressori possono essere registrati di volta in volta, o, se preferito, si può sostituire l'intera batteria con altre già predisposte per le misure utilizzate.

I pressori a rullo potrebbero essere sostituiti da pressori a pattini striscianti. Il numero e la disposizione dei pressori potrebbero essere diversi da quelli dell'esempio raffigurato.

La macchina può essere dotata di tutti gli accessori ritenuti idonei per il suo miglior

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Stefano Maschio
 Ing. Stefano Maschio
 61100 PESARO

PS97A000019

funzionamento e per la sicurezza dell'operatore.

I dettagli costruttivi non essenziali potrebbero essere diversi da quelli illustrati a solo titolo esemplificativo, senza per questo uscire dall'ambito del presente trovato.

Pesaro, 01 LUG. 1997

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO
Via M. V. ignota 44
61100 PESARO

01 LUG. 1997



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
PESARO E URBINO
UFFICIALE ROGANTE

Roberto...

PS97A000019

RIVENDICAZIONI

1a) Macchina atta a bordare piani circolari o semicircolari aventi bordi con profilo trasversale curvo e piani così ottenuti, comprendente un supporto motorizzato attrezzato con battute e pressori, un distributore della pellicola di rivestimento, un distributore di colla, dei pressori ed altri elementi accessori, caratterizzata dal fatto che la colla viene distribuita sulla pellicola di rivestimento, che viene poi applicata sul bordo mediante una batteria di pressori retrattili articolati, inclinabili e registrabili radialmente ed in altezza, che premono la pellicola secondo il profilo del bordo e la curvano in modo corrispondente, facendola aderire perfettamente al bordo stesso.

2a) Macchina come alla 1a) rivendicazione, caratterizzata dal fatto che i pressori possono essere a rulli o a pattini striscianti e possono essere registrati di volta in volta, o sostituiti con gruppi predisposti per le dimensioni dei piani da bordare.

3a) Macchina come alle precedenti rivendicazioni, caratterizzata dal fatto che il braccio che sostiene il pressore superiore per il

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via ... ignoto
61100 PESARO



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
PESARO E URBINO
UFFICIO CALE FOGANTE

Fede Fede

bloccaggio del piano può essere ruotato rispetto all'asse del piatto di supporto ed ancorato in varie posizioni, a seconda delle dimensioni del piano da bordare.

4a) Piano come alla 1a) rivendicazione, caratterizzato dal fatto che esso ha sagomatura circolare, semicircolare o curvilinea con bordo a sezione trasversale arcuata ricoperto con un unico strato di pellicola di rivestimento.

Pesaro,

01 LUG. 1997

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via M. V. Ignoto 44
61100 PESARO

- 1 LUG. 1997



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE

Roberto Maschio

PS97/000019

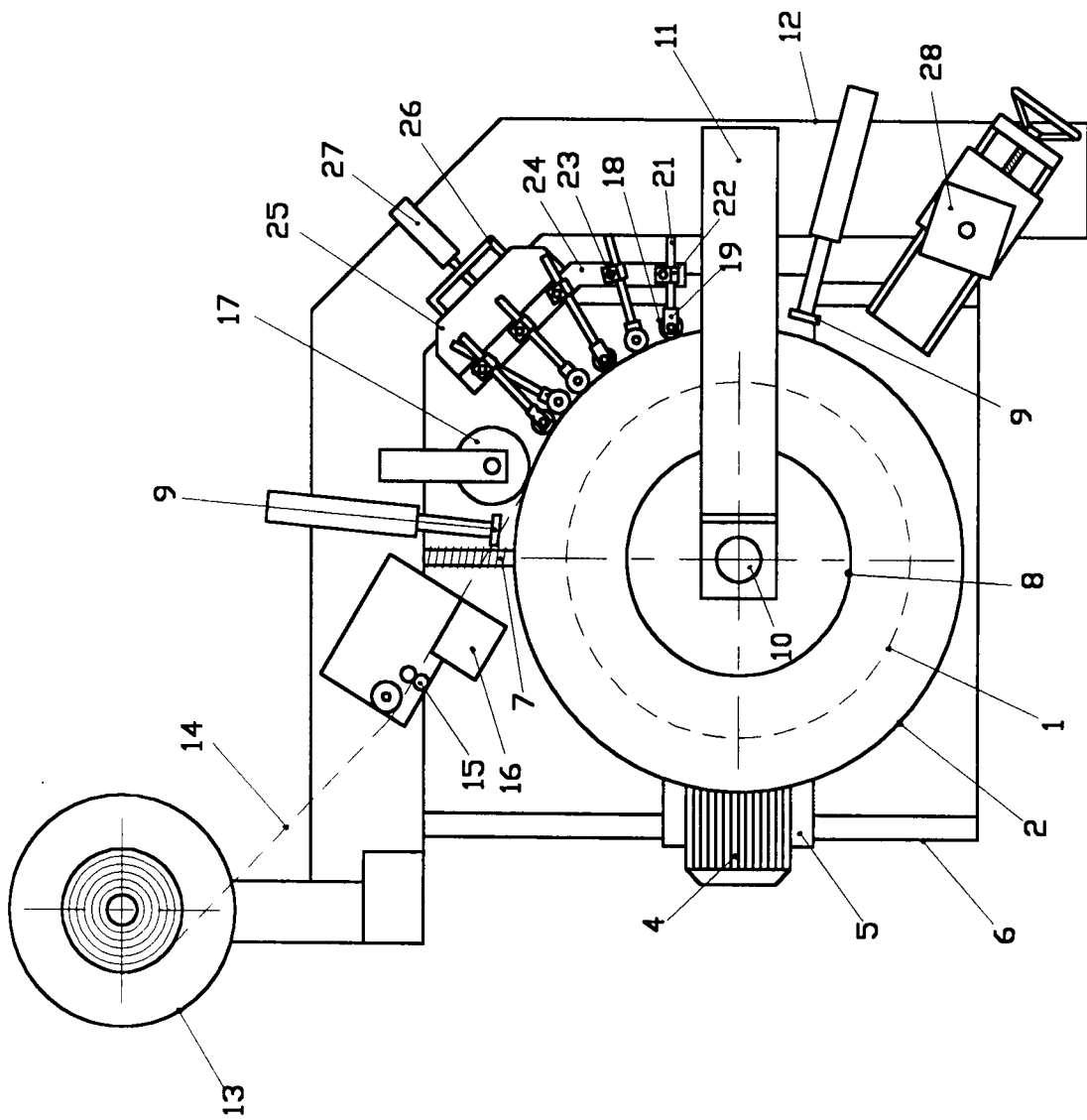


Fig.1



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
 COMMERCIO E ARTIGIANATO
 FERRARA E MODENA
 UFFICIO PROVINCIALE BOLOGNA

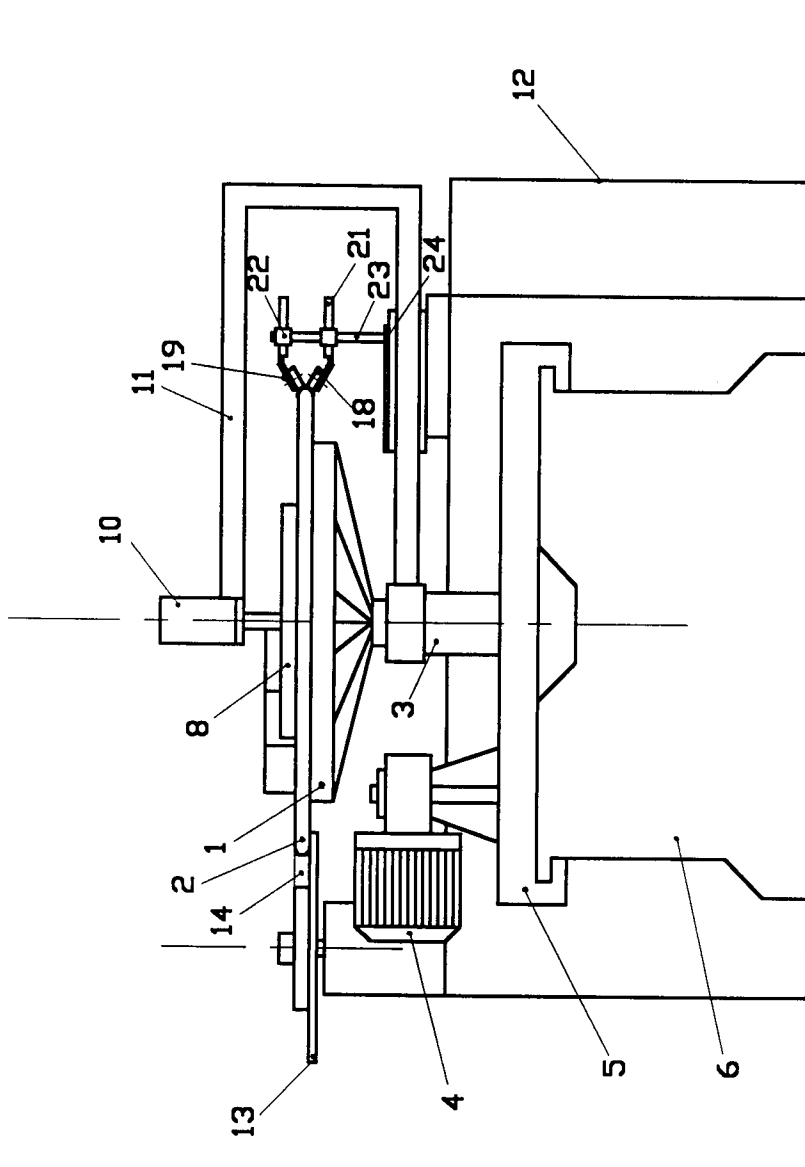
Paolo Botta

Dott. Ing. ~~SILVANO MASCHIO~~
 V. G. ...
 ...

PS 972.000019

TAV.2

Fig.2



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
 COMMERCIO E ARTIGIANATO
 VIAREGGIO E MERIBINO
 UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA

Roberto Botta

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Stefano Maschio
 61100 VARESE

PS 07.000019

TAV.3

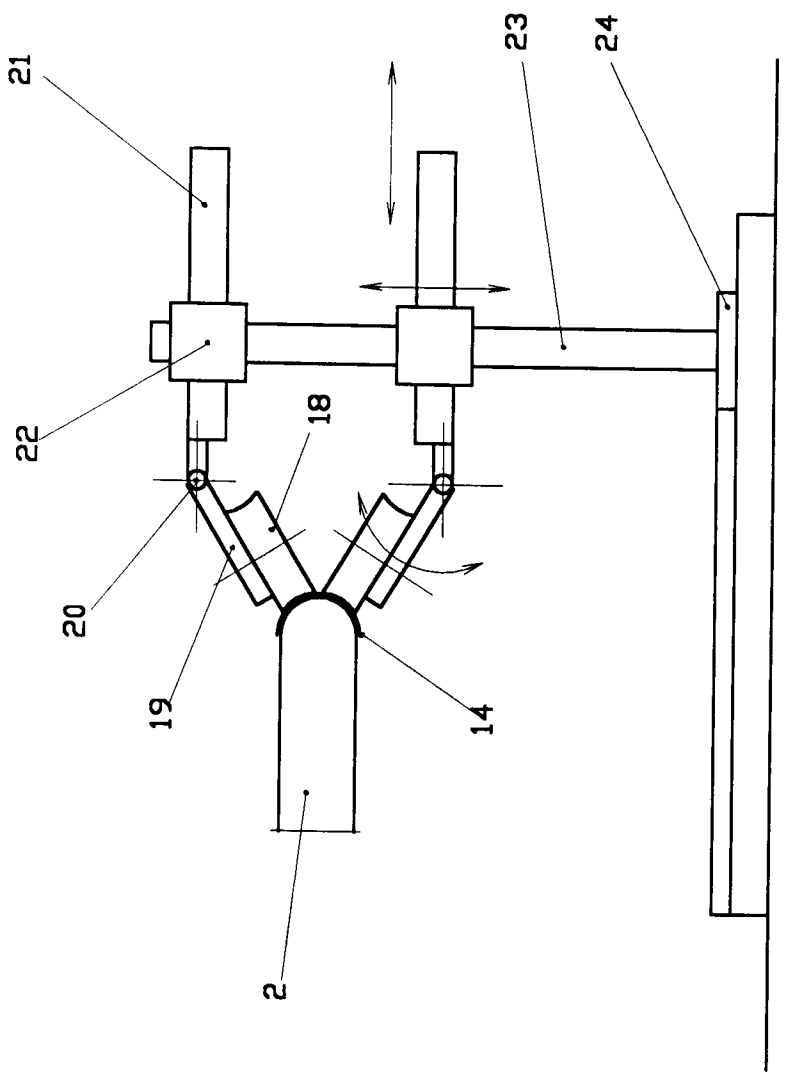


Fig.3



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
 COMMERCIO E AGRICOLTURA
 REGGIO EMILIA
 UFFICIO DISTRETTO
 BOLOGNA

Luca...

Dott. Ing. STEFANO MASCHIONI
 Via M. S. Angelo 10
 41012 S. ARDO