



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

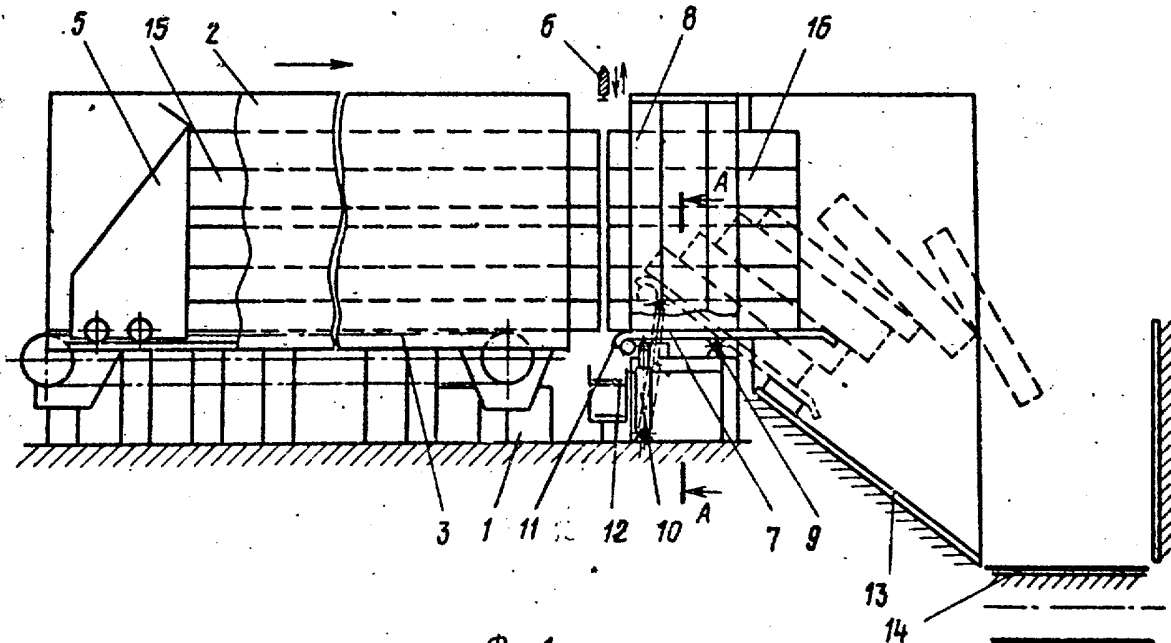
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4192763/29-15
(22) 09.02.87
(46) 23.10.88. Бюл. № 39
(75) С.К.Теслюк, В.Н.Мельник
и С.Д.Бандуил
(53) 674.053 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1172702, кл. В 27 В 5/00, 1983.

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ РАСКРЯЖЕВКИ ПАЧЕК
ХЛЫСТОВ

(57) Изобретение относится к лесозаготовительному оборудованию и может быть использовано в лесной промышленности. Цель изобретения - повышение надежности работы. Установка содержит основание 1, лоток 2 для пачки хлыстов, цепной конвейер 3 с

приводом, торцовый щит 5, соединенный с цепями конвейера 3, цепной пильный аппарат 6 и приемно-передающий лоток с дном 7 и боковыми стенками 8. Дно 7 смонтировано на основании 1 при помощи шарнира 9 и снабжено приводом поворота 10. Шарнир 9 смещен от передней кромки 11 дна 7 в направлении подачи хлыстов. Перед началом пиления включают привод поворота 10, который поворачивает дно 7 до упора его передней кромки 11 в нижний слой хлыстов. При этом создают подпор пачки снизу в зоне пропила. Применение предложенной установки позволяет повысить надежность работы при распиловке пачек хлыстов. 5 ил.



Фиг.1

Изобретение относится к лесозаготовительному оборудованию и может быть использовано в лесной промышленности.

Цель изобретения - повышение надежности работы.

На фиг.1 изображена предлагаемая установка, вид сбоку; на фиг.2 - разрез А-А на фиг.1; на фиг.3 - установка, вид сверху; на фиг.4 - положение пачки хлыстов до начала реза; на фиг.5 - положение дна приемно-передающего лотка и раскрытие пропила.

Установка для раскряжевки пачек хлыстов содержит основание 1, лоток 2, цепной конвейер 3 с реверсивным приводом 4, торцовый щит 5, соединенный с цепями конвейера 3, цепной пильный аппарат 6 и приемно-передающий лоток, содержащий дно 7 и боковые стенки 8. Последние неподвижно закреплены на основании 1, а дно 7 смонтировано на основании 1 при помощи шарнира 9 и снабжено приводом 10 поворота, например, в виде гидроцилиндра. Шарнир 9 смещен от передней кромки 11 дна 7 в направлении подачи хлыстов. Кроме того, установка содержит транспортер 12 для удаления отходов, наклонные направляющие 13, выносной транспортер 14, пачку распиливаемых хлыстов 15, пачку отпиленных сортиментов 16, концевой выключатель 17.

Установка работает следующим образом.

Пачку хлыстов 15 укладывают в лоток 2 так, что комли касаются торцового щита 5. Включают привод 4, который перемещает конвейер 3 вместе со щитом 5. Последний перемещает пачку хлыстов 15 до тех пор, пока верхняя часть пачки не выдвинется на заданную длину распиливаемых сортиментов 16. Торцовый щит 5 выравнивает торцы пачки хлыстов 15 и позволяет одновременно подавать всю пачку.

Перед началом пиления включают привод 10 поворота, который поворачивает дно 7 до упора его передней кромки 11 в нижний слой хлыстов распиливаемой пачки. При этом создается подпор пачки снизу в зоне пропила и достигают расположения дна 7 таким образом, чтобы концы изогнутых и зако-

мелистых хлыстов не имели точки опоры на дне 7, кроме опоры в его переднюю кромку.

Благодаря собственному весу выдвинутой части пачки хлыстов 15 создается растяжение верхних волокон хлыстов в зоне пропила. Это приводит также к тому, что по мере продвижения пилы по пропилу под воздействием все увеличивающегося веса отпиленных сортиментов увеличивается прогиб оставшейся части нераспиленных хлыстов и соответственно отклонение стенки пропила на некоторый угол γ .

Пильный аппарат 6 опускается вниз и производит пропил. Опилки и отходы попадают на транспортер 12 и удаляются из зоны резания. После пропила включают привод 10 поворота, который поворачивает дно 7 по часовой стрелке, и выпиленные сортименты 16 поступают по наклонным направляющим 13 на выносной транспортер 14.

После удаления всей пачки отпиленных сортиментов 16 дно 7 опускают в исходное положение до концевой выключателя 17, контролирующего горизонтальное положение дна 7.

После каждого реза пильный аппарат 6 выводится на середину зазора и поднимается вверх. Хлысты 15 вновь выдвигаются на длину распиливаемых сортиментов и цикл повторяют.

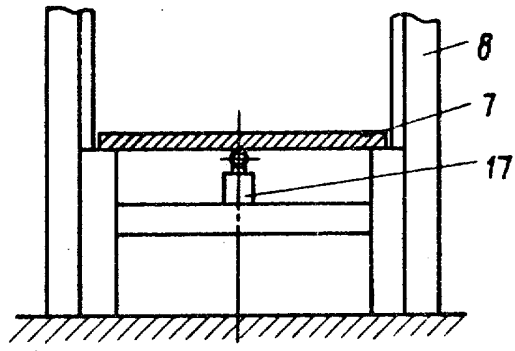
Применение предлагаемой установки позволяет повысить надежность работы при распиловке пачек хлыстов за счет создания подпора в зоне резания.

40 Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

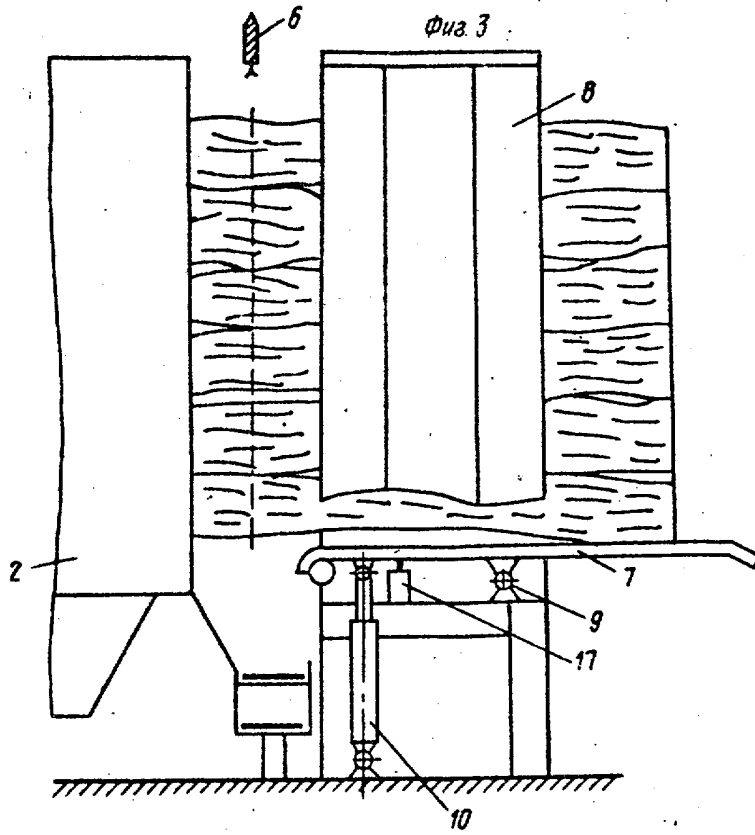
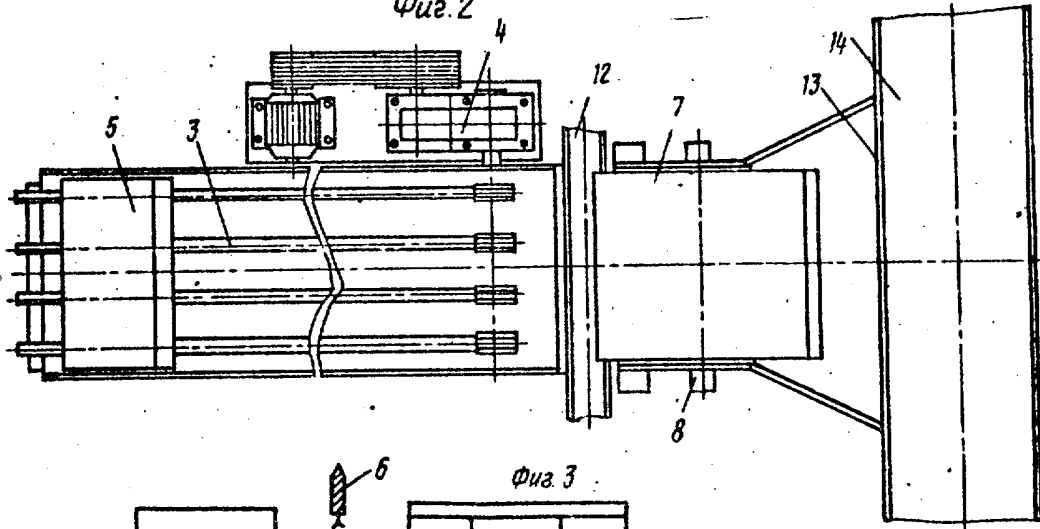
Установка для раскряжевки пачек хлыстов, включающая основание, лоток для хлыстов, цепной конвейер с реверсивным приводом, торцовый щит, соединенный с цепями конвейера, цепной пильный аппарат и приемно-передающий лоток с установленным на дне шарниром и приводом поворота, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности работы, боковые стенки приемно-передающего лотка неподвижно закреплены на основании, а шарнир смещен от передней кромки дна в направлении подачи.

1431925

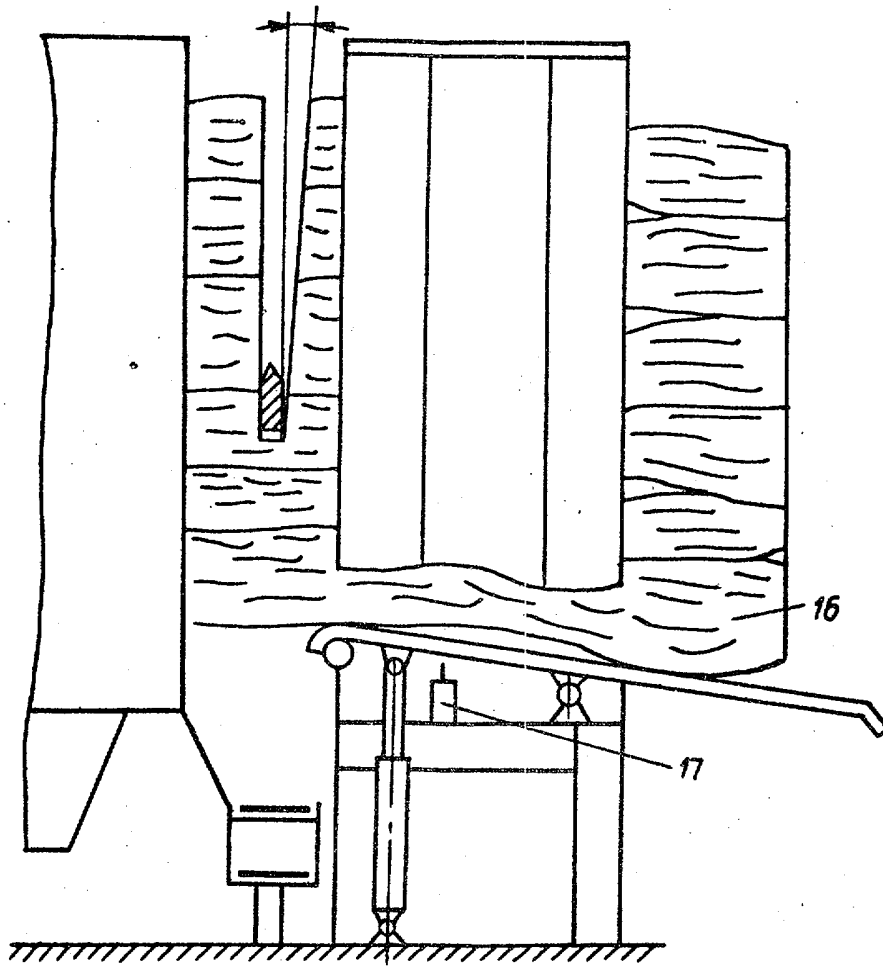
A-A



Фиг. 2



Фиг. 4



Фиг. 5

Составитель Ю.Порохин
 Редактор М.Бланар Техред А.Кравчук Корректор М.Шароши

Заказ 5377/12 Тираж 472 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4