

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62597

Patent dodatkowy
do patentu _____

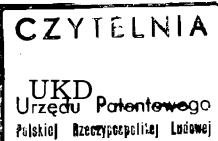
Zgłoszono: 11.I.1969 (P 131 149)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.III.1971

Kl. 42 b, 18

MKP G 01 b, 3/20



Twórca wynalazku: Alojzy Ogierman

Właściciel patentu: Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława
Bieruta, Lublin (Polska)

Przyrząd suwmiarkowy do pomiaru przesadzeń odkuwek i odlewów

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd suwmiarkowy do pomiaru przesadzeń odkuwek i odlewów.

W procesach kuźniczych i odlewniczych operacje kontroli przesadzeń odkuwek i odlewów, zwłaszcza w warunkach produkcyjnych, wykonuje się najczęściej za pomocą suwmiarek lub przez trasowanie. Do określenia wielkości przesadzenia trzeba stosować pomiary pośrednie. Sposób pomiaru jest kłopotliwy i pracochłonny, a dokonanie pomiaru w warunkach produkcyjnych jest bardzo często niemożliwe, zwłaszcza odkuwek nieogratowanych.

Celem wynalazku jest usunięcie wyżej wymienionych trudności.

Cel ten został osiągnięty przez skonstruowanie przyrządu suwmiarkowego, składającego się z prowadnicy, na której osadzone są suwak z szczęką oraz dwa suwaki sprzężone śrubą z pokrętłem posiadające pionowo przesuwne oporowe płytki.

Tak skonstruowany przyrząd suwmiarkowy pozwala dokonać bezpośredniego pomiaru wartości przesadzenia odkuwki lub odlewu w sposób łatwy i prosty bez przyrządów pomocniczych i bez potrzeby przygotowania odkuwki lub odlewu do pomiaru. Przyrząd według wynalazku umożliwia wykonać pomiar wartości przesadzenia w warunkach produkcyjnych w sposób dokładny i szybki, co usprawnia prace kontrolne i przyczynia się do pod-

2

noszenia jakości produkcji wyrobów oraz zapobiega powstawaniu braków produkcyjnych.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia przyrząd suwmiarkowy według wynalazku.

Przyrząd składa się z prowadnicy 1 i osadzonych na niej przesuwne suwaka 3 ze szczęką 4 oraz suwaków 5 i 6 zaopatrzonych w pionowo przesuwne oporowe płytki 9 i 10 przy czym suwaki 5 i 6 sprzężone są śrubą 7. Prowadnica 1 ma gniazdo 11 pozwalające na swobodne przemieszczanie się śruby 7 wraz z suwakami 5 i 6 oraz milimetrowe podziałki 12 i 13. Śruba 7 ma pokrętło 8 na obwodzie którego wykonane jest nacięcie 14 służące do określania wartości przesunięcia suwaków 5 i 6 względem podziałki 12. Każda z oporowych płytek 9 i 10 ma powierzchnię oporową 15 oraz milimetrową podziałkę 16. Szczegóły konstrukcyjne nie uwidocznione na rysunku są typowe dla znanych przyrządów suwmiarkowych.

Pomiaru wartości przesadzenia mierzonego przedmiotu — odkuwki przy pomocy przyrządu według wynalazku dokonuje się w sposób następujący. Po ustaleniu linii podziału odkuwki 19 czyli po określeniu wymiaru a , który dla odkuwki symetrycznej wynosi połowę wartości wymiaru odczytanego na podziałce 13, ustawia się suwaki 5 i 6 symetrycznie względem linii podziału tak, aby nacięcie 14 pokrętła 8 wskazywało na podziałkę 12

wartość wymiaru a . Po dociśnięciu suwaka 3 do powierzchni odkuwki 19, opierającej się o szczękę 2 prowadnicy 1 i unieruchomieniu go zaciskową śrubą 18, opuszcza się oporowe płytki 9 i 10 do zetknięcia się oporowych powierzchni 15 z odkuwką 19. Po unieruchomieniu oporowych płytek 9 i 10 zaciskowymi śrubami 17 odczytuje się wartości przesunięć tych płytek na podziałkach 16. Różnica odczytów daje wartość przesadzenia p mierzonej odkuwki 19.

Przy różnych pochyleniach powierzchni mierzonej odkuwki z jednej i drugiej strony linii podziału odkuwki, pomiaru przesadzenia dokonuje się przy najmniejszym rozstawie suwaków 5 i 6 względem linii podziału, co uzyskuje się w wyniku pokręcania pokrętką 8 śruby 7.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd suwmiarkowy do pomiaru przesadzeń odkuwek i odlewów, **znamienny tym**, że składa się z prowadnicy (1) z szczęką nieruchomą (2) i gniazdem (11), na której przesuwnie osadzony jest suwak (3) z szczęką ruchomą (4) i dwa suwaki (5) i (6) z osadzonymi w nich przesuwnie oporowymi płytkami (9 i 10), przy czym suwaki (5) i (6) sprzężone są śrubą (7).

2. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że śruba (7) ma pokrętkę (8) na obwodzie którego znajduje się nacięcie (14), a prowadnica (1) ma milimetrową podziałkę (12) przez co osiąga się symetryczne ustawienie suwaków (5) i (6) względem linii podziału mierzonego przedmiotu.

