



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106450148 A

(43)申请公布日 2017.02.22

(21)申请号 201610758166.9

(22)申请日 2016.08.30

(71)申请人 天能电池(芜湖)有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区西凯湖工业园凤鸣湖南路1号

(72)发明人 张开红 姚云华 方玉斌 陈林
高洁

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 胡定华

(51)Int.Cl.

H01M 4/04(2006.01)

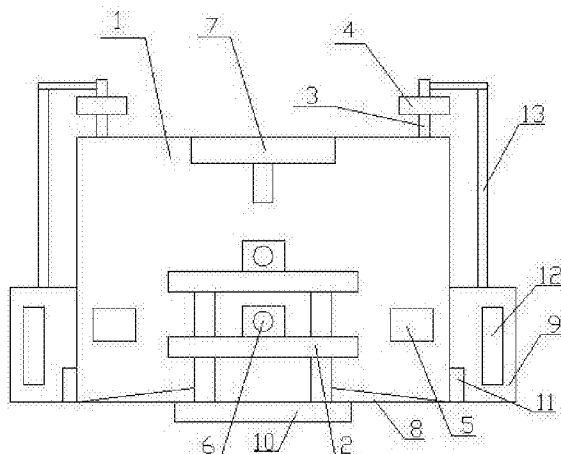
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

节能型蓄电池极板固化室

(57)摘要

本发明提供一种节能型蓄电池极板固化室，包括固化室，固化室内设置有物料放置架，固化室上设置有蒸汽通入管，蒸汽通入管上设置有控制阀门，固化室内设置有温度传感器，物料放置架上设置有蒸汽量检测装置，温度传感器和蒸汽量检测装置分别与控制阀门相关联，通过温度传感器和蒸汽量检测装置控制控制阀门打开关闭，固化室上设置有导风装置。通过固化室内的物料放置架对物料进行放置，并由温度传感器和蒸汽量检测装置控制蒸汽通入管对固化室内进行通入蒸汽，在固化室内温度和蒸汽量保持良好值的前提下停止供应蒸汽，节约能源，并且设置分流板、回收箱和加热装置的组合，将冷凝水再次制成蒸汽送入固化室内，降低生产成本。



1. 一种节能型蓄电池极板固化室,包括固化室(1),所述固化室(1)内设置有物料放置架(2),所述固化室(1)上设置有蒸汽通入管(3),其特征在于:所述蒸汽通入管(3)上设置有控制阀门(4),所述固化室(1)内设置有温度传感器(5),所述物料放置架(2)上设置有蒸汽量检测装置(6),所述温度传感器(5)和蒸汽量检测装置(6)分别与控制阀门(4)相关联,通过温度传感器(5)和蒸汽量检测装置(6)控制控制阀门(4)打开关闭,所述固化室(1)上设置有导风装置(7)。

2. 如权利要求1所述的节能型蓄电池极板固化室,其特征在于:所述固化室(1)底部设置有分流板(8),所述分流板(8)两侧设置有回收箱(9)。

3. 如权利要求1所述的节能型蓄电池极板固化室,其特征在于:所述物料放置架(2)下端设置有转动装置(10),通过转动装置(10)带动物料放置架(2)转动。

4. 如权利要求2所述的节能型蓄电池极板固化室,其特征在于:所述回收箱(9)的进水处设置有过滤箱(11),所述回收箱(9)内设置有加热装置(12),所述回收箱(9)通过上方设置的回气管(13)与蒸汽通入管(3)连接。

节能型蓄电池极板固化室

技术领域

[0001] 本发明涉及蓄电池制造领域,尤其涉及一种节能型蓄电池极板固化室。

背景技术

[0002] 目前在制造蓄电池极板时,通常会使用固化室对蓄电池极板进行固化,但是目前的固化室,在设定工作时间内会无限制的通入蒸汽,虽然上述方式固化效果良好,但是浪费能源,在固化室内温度和蒸汽量保持良好值的前提下仍然通入蒸汽,并且通常固化室内部的冷凝水只会回收后排放,浪费资源。因此,解决蓄电池极板固化室工作时浪费能源的问题就显得尤为重要了。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种节能型蓄电池极板固化室,通过固化室内的物料放置架对物料进行放置,并由温度传感器和蒸汽量检测装置控制蒸汽通入管对固化室内进行通入蒸汽,在固化室内温度和蒸汽量保持良好值的前提下停止供应蒸汽,解决了蓄电池极板固化室工作时浪费能源的问题。

[0004] 本发明提供一种节能型蓄电池极板固化室,包括固化室,所述固化室内设置有物料放置架,所述固化室上设置有蒸汽通入管,所述蒸汽通入管上设置有控制阀门,所述固化室内设置有温度传感器,所述物料放置架上设置有蒸汽量检测装置,所述温度传感器和蒸汽量检测装置分别与控制阀门相关联,通过温度传感器和蒸汽量检测装置控制控制阀门打开关闭,所述固化室上设置有导风装置。

[0005] 进一步改进在于:所述固化室底部设置有分流板,所述分流板两侧设置有回收箱。

[0006] 进一步改进在于:所述物料放置架下端设置有转动装置,通过转动装置带动物料放置架转动。

[0007] 进一步改进在于:所述回收箱的进水处设置有过滤箱,所述回收箱内设置有加热装置,所述回收箱通过上方设置的回气管与蒸汽通入管连接。

[0008] 本发明的有益效果:通过固化室内的物料放置架对物料进行放置,并由温度传感器和蒸汽量检测装置控制蒸汽通入管对固化室内进行通入蒸汽,在固化室内温度和蒸汽量保持良好值的前提下停止供应蒸汽,节约能源,并且设置分流板、回收箱和加热装置的组合,将冷凝水再次制成蒸汽送入固化室内,降低生产成本。

附图说明

[0009] 图1是本发明的结构示意图。

[0010] 其中:1-固化室,2-物料放置架,3-蒸汽通入管,4-控制阀门,5-温度传感器,6-蒸汽量检测装置,7-导风装置,8-分流板,9-回收箱,10-转动装置,11-过滤箱,12-加热装置,13-回气管。

具体实施方式

[0011] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0012] 如图1所示,本实施例提供一种节能型蓄电池极板固化室,包括固化室1,所述固化室1内设置有物料放置架2,所述固化室1上设置有蒸汽通入管3,所述蒸汽通入管3上设置有控制阀门4,所述固化室1内设置有温度传感器5,所述物料放置架2上设置有蒸汽量检测装置6,所述温度传感器5和蒸汽量检测装置6分别与控制阀门4相关联,通过温度传感器5和蒸汽量检测装置6控制控制阀门4打开关闭,所述固化室1上设置有导风装置7。所述固化室1底部设置有分流板8,所述分流板8两侧设置有回收箱9。所述物料放置架2下端设置有转动装置10,通过转动装置10带动物料放置架2转动。所述回收箱9的进水处设置有过滤箱11,所述回收箱9内设置有加热装置12,所述回收箱9通过上方设置的回气管13与蒸汽通入管3连接。通过固化室1内的物料放置架2对物料进行放置,并由温度传感器5和蒸汽量检测装置6控制蒸汽通入管3对固化室1内进行通入蒸汽,在固化室1内温度和蒸汽量保持良好值的前提下停止供应蒸汽,节约能源,并且设置分流板8、回收箱9和加热装置12的组合,将冷凝水再次制成蒸汽送入固化室1内,降低生产成本。

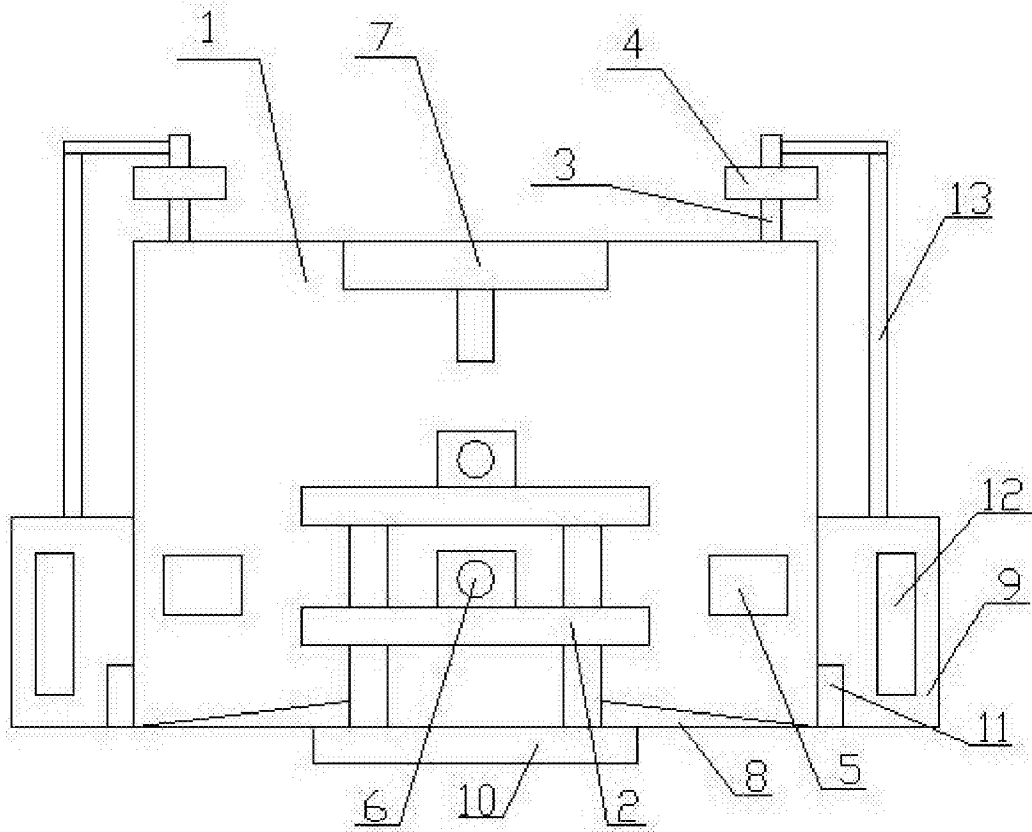


图1